



## SKEMA SERTIFIKASI STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM) LABEL TANDA HEMAT ENERGI LEMARI PENDINGIN, PENGONDISI UDARA, KIPAS ANGIN, PENANAK NASI, LAMPU LED SWABALLAST, LUMINER, REFRIGERATED DISPLAY CASE DAN TELEVISI

- SNI ISO 5151:2015
- SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013
- SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015
- SNI IEC 62552-2:2016
- SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015
- SNI IEC 60879:2013
- SNI IEC 62612:2016
- SNI IEC/PAS 62717:2015
- ISO 22044:2021
- IEC 62087-3:2023

- Keputusan Menteri ESDM No. 103.k/EK.07/DJE/2021
- Keputusan Menteri ESDM No. 113.k/EK.07/DJE/2021
- Keputusan Menteri ESDM No. 114.k/EK.07/DJE/2021
- Keputusan Menteri ESDM No. 115.k/EK.07/DJE/2021
- Keputusan Menteri ESDM No. 135.k/EK.07/DJE/2022
- Keputusan Menteri ESDM No. 126.k/EK.06/DJE/2023
- Keputusan Menteri ESDM No. 134.k/EK.07/DJE/2023
- Keputusan Menteri ESDM No. 162.k/EK.06/DJE/2023
- Keputusan Menteri ESDM No. 8.k/EK.07/DJE/2024
- Keputusan Menteri ESDM No. 20.k/EK.07/DJE.S/2024

# PT. TÜV NORD INDONESIA

## SKEMA SERTIFIKASI STANDAR KINERJA ENERGI MAKSIMUM (SKEM) LABEL TANDA HEMAT ENERGI LEMARI PENDINGIN, PENGONDISI UDARA, KIPAS ANGIN, PENANAK NASI, LAMPU LED SWABALLAST, LUMINER, REFRIGERATED DISPLAY CASE DAN TELEVISI

SNI ISO 5151:2015  
SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013  
SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015  
SNI IEC 62552-2:2016  
SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015  
SNI IEC 60879:2013  
SNI IEC 62612:2016  
SNI IEC/PAS 62717:2015  
ISO 22044:2021  
IEC 62087-3:2023  
Keputusan Menteri ESDM No. 103.k/EK.07/DJE/2021  
Keputusan Menteri ESDM No. 113.k/EK.07/DJE/2021  
Keputusan Menteri ESDM No. 114.k/EK.07/DJE/2021  
Keputusan Menteri ESDM No. 115.k/EK.07/DJE/2021  
Keputusan Menteri ESDM No. 135.k/EK.07/DJE/2022  
Keputusan Menteri ESDM No. 126.k/EK.06/DJE/2023  
Keputusan Menteri ESDM No. 134.k/EK.07/DJE/2023  
Keputusan Menteri ESDM No. 162.k/EK.06/DJE/2023  
Keputusan Menteri ESDM No. 8.k/EK.07/DJE/2024  
Keputusan Menteri ESDM No. 20.k/EK.07/DJE.S/2024

Document Number : SPC-TNI-044  
Revision Number : 00  
Published Date : 3 Mei 2024  
Prepared by : Product Cert. Team

Verified by	Approved by
	
LSPro Operation Manager	Head of Division

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	Document No.	SPC-TNI-044
	<b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b>	Revision No.	00
	<b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b>	Published Date	03.05.2024
	<small>(SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)</small>	Page	3 of 14

### A. Ruang lingkup

Dokumen ini berlaku untuk acuan pelaksanaan Sertifikasi SNI Skema Sertifikasi Standar Kinerja Energi Maksimum (SKEM) Label Tanda Hemat Energi (SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc) Pengoperasian skema sertifikasi produk mengacu pada SNI ISO/IEC 17067:2013 dan keputusan menteri sesuai didalam persyaratan acuan serta diterapkan dalam skema sertifikasi tipe 1a

### B. Persyaratan acuan

Persyaratan acuan Sertifikasi SNI mencakup:

1. SNI sebagaimana dimaksud dalam huruf A;
2. Permen ESDM RI No.14 Th. 2021- Penerapan Standar kinerja Energi Minimum untuk peralatan pemanfaatan energi
3. Keputusan Menteri ESDM RI No. 8.K/EK.07/DJE/2024 - Perubahan atas Kepmen No. 113.K /EK.07/DJE/2021 – tentang Standar Kinerja Energi Minimum dan label tanda hemat energi untuk peralatan pemanfaat energi lemari pendingin.
4. Keputusan Menteri ESDM RI No. 135K/EK.07/DJE/2022 - Standar Kinerja Energi Minimum dan Label tanda hemat energi untuk peralatan pemanfaat energi lampu- Light-Emitting diode (LED)
5. Kepmen ESDM RI No. 114K/EK.07/DJE/2021 - Standar Kinerja Energi Minimum dan Label tanda hemat energi untuk peralatan pemanfaat energi kipas angin
6. Kepmen ESDM RI No. 103/EK.07/DJE/2021 - Standar Kinerja Energi Minimum dan Label tanda hemat energi pengondisi udara
7. Kepmen ESDM RI No. 115K/EK.07/DJE/2021 - Standar Kinerja Energi Minimum dan Label tanda hemat energi untuk peralatan pemanfaat energi penanak energi
8. Kepmen ESDM RI No. 113K/EK.07/DJE/2021 – tentang Standar Kinerja Energi Minimum dan label tanda hemat energi untuk peralatan pemanfaat energi lemari pendingin
9. Keputusan Menteri ESDM No. 126.k/EK.06/DJE/2023
10. Keputusan Menteri ESDM No. 134.k/EK.07/DJE/2023
11. Keputusan Menteri ESDM No. 162.k/EK.06/DJE/2023
12. Keputusan Menteri ESDM No. 20.k/EK.07/DJE.S/2024
13. Peraturan terkait.

### C. Jenis kegiatan penilaian kesesuaian

Penilaian kesesuaian dilakukan dengan kegiatan Sertifikasi. Sertifikasi kriteria SNI dilakukan oleh LSPro yang telah diakreditasi oleh KAN berdasarkan SNI ISO/IEC 17065, Penilaian Kesesuaian – Persyaratan untuk Lembaga Sertifikasi Produk, Proses, dan Jasa dengan ruang lingkup SNI Standar Kinerja Energi Maksimum (SKEM) Label Tanda Hemat Energi (SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)

### D. Prosedur administratif

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	Document No.	SPC-TNI-044
	<b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b>	Revision No.	00
	<b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b>	Published Date	03.05.2024
	<small>(SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)</small>	Page	4 of 14

1. Pengajuan permohonan Sertifikasi
  - 1.1 Pemohon harus mengisi formulir permohonan Sertifikasi untuk mendapatkan seluruh informasi yang tercantum pada huruf D angka 1.3.
  - 1.2 Pengajuan permohonan Sertifikasi dilakukan oleh pemohon.
  - 1.3 Permohonan Sertifikasi harus dilengkapi dengan:
    - a. informasi pemohon:
      - 1) nama dan alamat pemohon, serta nama dan kedudukan atau jabatan personel yang bertanggung jawab atas pengajuan permohonan Sertifikasi;
      - 2) legalitas dan bukti pemenuhan persyaratan izin berusaha berdasarkan ketentuan peraturan perundang-undangan;
      - 3) bukti kepemilikan atas merek atau tanda daftar yang dikeluarkan oleh Kementerian Hukum dan Hak Asasi Manusia;
      - 4) apabila pemohon melakukan pembuatan produk dengan merek yang dimiliki oleh pihak lain, menyertakan bukti perjanjian yang mengikat secara hukum untuk melakukan pembuatan produk dengan merek pihak lain;
      - 5) apabila pemohon bertindak sebagai pemilik merek yang mengalihdayakan proses produksinya kepada pihak lain, menyertakan bukti kepemilikan merek dan perjanjian alih daya pelaksanaan produksi dengan pihak lain;
      - 6) apabila pemohon bertindak sebagai perwakilan resmi pemilik merek yang berkedudukan hukum di luar negeri, menyertakan bukti perjanjian yang mengikat secara hukum tentang penunjukan sebagai perwakilan resmi pemilik merek di wilayah Republik Indonesia dan surat persetujuan dari pelaku usaha untuk mengajukan Sertifikasi dan konsisten memenuhi ketentuan Sertifikasi;
      - 7) pernyataan bahwa pemohon dan fasilitas produksi serta unit penunjangnya tidak sedang mendapat sanksi administrasi (kecuali teguran tertulis) dan/atau sanksi pidana dalam bidang lingkungan berdasarkan peraturan perundang-undangan lingkungan hidup yang berlaku dan/atau sedang dalam penyidikan kasus lingkungan di Indonesia;
      - 8) pernyataan bahwa pemohon bertanggung jawab penuh atas pemenuhan persyaratan SNI dan pemenuhan persyaratan proses Sertifikasi, serta bersedia memberikan akses terhadap lokasi dan/atau informasi yang diperlukan oleh LSPro dalam melaksanakan kegiatan Sertifikasi; dan
      - 9) Sertifikat ISO 9001:2015 atau surat pernyataan tertulis bahwa Sistem Manajemen Sistem Manajemen Mutu (SMM) telah diterapkan secara efektif pada fasilitas produksi dan unit penunjangnya.
    - b. informasi produk:

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	Document No.	SPC-TNI-044
	<b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b>	Revision No.	00
	<b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b>	Published Date	03.05.2024
	<small>(SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)</small>	Page	5 of 14

- 1) merek, jenis/tipe/varian dan spesifikasi produk yang diajukan untuk disertifikasi;
- 2) SNI yang digunakan sebagai dasar pengajuan permohonan Sertifikasi;
- 3) daftar bahan baku dan/atau bahan kimia (aditif kimia), apabila dipersyaratkan di dalam;
- 4) label produk; dan
- 5) foto produk yang diajukan untuk disertifikasi yang menunjukkan bentuk produk (dari bagian depan, bagian samping, dan bagian belakang).

c. informasi proses produksi:

- 1) nama, alamat dan legalitas hukum pabrik (apabila berbeda dengan legalitas pemohon);
- 2) struktur organisasi, nama dan jabatan personel penanggung jawab proses produksi;
- 3) informasi tentang pemasok bahan baku produk, prosedur evaluasi pemasok, serta prosedur inspeksi bahan baku produk, apabila dipersyaratkan;
- 4) informasi tentang proses pembuatan produk yang diajukan untuk disertifikasi, termasuk proses yang dialihdayakan ke pihak lain; dan
- 5) informasi tentang prosedur dan rekaman pengendalian mutu, termasuk pengujian rutin, daftar peralatan, serta sertifikat kalibrasi atau bukti verifikasi peralatan yang berpengaruh terhadap mutu produk yang disertifikasi.

1.4 Seluruh dokumen/formulir pendukung untuk proses pengajuan permohonan sertifikasi tertera pada huruf N.

2. Seleksi

2.1 Tinjauan permohonan Sertifikasi

2.1.1 LSPro harus memastikan bahwa informasi yang diperoleh dari permohonan Sertifikasi yang diajukan oleh pemohon telah lengkap dan memenuhi persyaratan, serta dapat memastikan kemampuan LSPro untuk melanjutkan permohonan Sertifikasi.

2.1.2 Tinjauan permohonan Sertifikasi dilakukan oleh LSPro Operation Manager dan disetujui oleh Head of Division.

2.2 Penandatanganan perjanjian Sertifikasi

Setelah permohonan Sertifikasi dinyatakan lengkap dan memenuhi persyaratan serta pemohon menyetujui persyaratan dan prosedur Sertifikasi yang ditetapkan oleh LSPro, dilakukan penandatanganan perjanjian Sertifikasi oleh pemohon dan LSPro dengan menggunakan formulir perjanjian sertifikasi.

2.3 Penyusunan rencana evaluasi

2.3.1 Berdasarkan informasi yang diperoleh dari permohonan Sertifikasi yang disampaikan oleh pemohon, LSPro menetapkan rencana evaluasi yang mencakup tujuan, waktu, durasi, lokasi, tim, metode, dan agenda evaluasi proses produksi serta sistem manajemen yang relevan

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	Document No.	SPC-TNI-044
	<b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b>	Revision No.	00
	<b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b>	Published Date	03.05.2024
	<small>(SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)</small>	Page	6 of 14

dengan pelaksanaan produksi produk diajukan untuk disertifikasi.

- 2.3.2 Perencanaan evaluasi harus mempertimbangkan kesesuaian produksi yang dilakukan oleh pabrik sesuai lingkup produk yang diajukan untuk Sertifikasi.
- 2.3.3 LSPro menetapkan tim pengambil contoh melalui surat tugas.

2.4 Seluruh dokumen/formulir pendukung untuk proses seleksi tertera pada huruf N.

### 3. Determinasi

Determinasi mencakup 2 (dua) tahap penilaian yaitu evaluasi tahap 1 (satu) dan evaluasi tahap 2 (dua).

#### 3.1. Pelaksanaan evaluasi tahap 1 (satu)

Evaluasi tahap 1 (satu) dilakukan terhadap kesesuaian informasi yang disampaikan pemohon sebagaimana dimaksud pada huruf D angka 1.3 terhadap persyaratan SNI dan peraturan terkait.

#### 3.2. Pelaksanaan evaluasi tahap 2 (dua)

3.2.1 Evaluasi tahap 2 (dua) dilaksanakan melalui pengambilan sampel dari aliran produksi atau gudang produksi atau pelabuhan bongkar untuk melihat kesesuaian produk dengan persyaratan SNI. Pengambilan contoh dilakukan dengan jumlah contoh sesuai dengan persyaratan SNI atau kebutuhan laboratorium pengujian. Contoh diambil untuk uji di laboratorium dan arsip pabrik

3.2.2 Pengambilan contoh dilakukan oleh personel kompeten yang ditugaskan LSPro.

3.2.3 Pengujian produk dilakukan di laboratorium uji yang telah diakreditasi sesuai dengan SNI ISO/IEC 17025 atau laboratorium di luar negeri yang telah diakreditasi oleh Badan Akreditasi penandatanganan MRA APLAC/ILAC untuk standar Internasional yang harmonis dengan SNI atau laboratorium uji perusahaan dengan melalui proses asesmen SNI ISO/IEC 17025 dan penyaksian pengujian.

3.2.4 Apabila LSPro belum menerima sampel uji dalam kurun waktu maksimal 8-10 bulan dari tanggal dilakukannya pengambilan contoh lapangan, maka LSPro menyatakan bahwa proses sertifikasi dibatalkan pada bulan ke-12. Kurun waktu maksimal 8-10 bulan disesuaikan dengan jenis produk yang akan disertifikasi, mengingat waktu uji setiap produk berbeda-beda.

3.2.5 Jika ada satu atau lebih parameter uji yang tidak memenuhi syarat standar, maka LSPro akan melakukan permintaan pengujian ulang terhadap produk yang tersedia (arsip pabrik).

3.2.6 Jika berdasarkan hasil uji contoh ulang tetap tidak

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	Document No.	SPC-TNI-044
	<b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b>	Revision No.	00
	<b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b>	Published Date	03.05.2024
	<small>(SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)</small>	Page	7 of 14

memenuhi, maka LSPro akan meminta Pemohon sertifikasi (Klien) melakukan perbaikan terhadap produknya (NCR). Setelah perbaikan dilakukan, maka LSPro akan mereview dan memverifikasi hasil perbaikan tersebut. Apabila dianggap sudah mencukupi (sesuai dengan Standar SNI), maka pengambilan contoh ulang dan pengujian ulang dapat dilakukan.

3.2.7 Apabila berdasarkan hasil evaluasi tahap 2 (dua) ditemukan ketidaksesuaian terhadap persyaratan, pemohon harus diberi kesempatan untuk melakukan tindakan perbaikan dalam jangka waktu selama 2 (dua) bulan untuk menutup ketidaksesuaian tersebut.

3.3. Seluruh dokumen/formulir pendukung untuk proses determinasi tertera pada huruf N.

## E. Tinjauan dan Keputusan

### 1. Tinjauan

1.1 Tinjauan hasil evaluasi dilakukan terhadap pemenuhan seluruh persyaratan dan kesesuaian proses Sertifikasi, mulai dari pengajuan permohonan Sertifikasi, pelaksanaan seleksi, determinasi dan tindakan perbaikan.

1.2 Tinjauan hasil evaluasi dinyatakan dalam bentuk rekomendasi tertulis tentang pemenuhan SNI yang diajukan untuk Sertifikasi.

1.3 Tinjauan hasil evaluasi dilakukan oleh Head of Division atau reviewer sesuai dengan tinjauan permohonan.

### 2. Penetapan keputusan Sertifikasi

2.1 Penetapan keputusan Sertifikasi dilakukan berdasarkan rekomendasi yang dihasilkan dari proses tinjauan.

2.2 Penetapan keputusan Sertifikasi harus dilakukan oleh orang atau sekelompok orang yang tidak terlibat dalam proses evaluasi.

2.3 Penetapan keputusan Sertifikasi dilakukan oleh Head of Division atau reviewer sesuai dengan tinjauan permohonan.

2.4 Rekomendasi untuk keputusan Sertifikasi berdasarkan hasil tinjauan harus didokumentasikan, kecuali tinjauan dan keputusan Sertifikasi diselesaikan secara bersamaan oleh orang atau sekelompok orang yang sama.

2.5 LSPro harus memberitahu secara tertulis kepada pemohon terkait alasan menunda atau tidak memberikan keputusan Sertifikasi, dan harus mengidentifikasi alasan keputusan tersebut.

2.6 Apabila pemohon menunjukkan keinginan untuk melanjutkan proses Sertifikasi setelah LSPro memutuskan tidak memberikan Sertifikasi, pemohon dapat menyampaikan permohonan ulang.

### 3. Bukti kesesuaian (sertifikat hemat energi)

3.1 Bukti kesesuaian berupa sertifikat kesesuaian yang diterbitkan oleh LSPro kepada pemohon yang telah memenuhi persyaratan Sertifikasi dan berlaku selama 4 (empat) tahun sejak diterbitkan.

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	Document No.	SPC-TNI-044
	<b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b>	Revision No.	00
	<b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b>	Published Date	03.05.2024
	<small>(SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)</small>	Page	8 of 14

3.2 Sertifikat kesesuaian terhadap persyaratan SNI paling sedikit harus memuat:

- a. nomor sertifikat atau identifikasi unik lainnya;
- b. nomor atau identifikasi lain dari skema Sertifikasi;
- c. nama dan alamat LSPro;
- d. nama dan alamat pemohon (pemegang sertifikat);
- e. pernyataan kesesuaian yang mencakup:
  - 1) merek, jenis/tipe/varian, spesifikasi produk kapasitas/ daya/ volume/ diameter Peralatan Pemanfaat Energi;
  - 2) nilai kinerja energi dan/atau jumlah bintang;
  - 3) SNI yang menjadi dasar Sertifikasi; dan
  - 4) nama dan alamat lokasi produksi;
- f. status akreditasi atau pengakuan LSPro;
- g. tanggal penerbitan sertifikat dan masa berlakunya, serta riwayat sertifikat; dan
- h. tanda tangan yang mengikat secara hukum dari personel yang bertindak atas nama LSPro sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

4. Seluruh dokumen/formulir pendukung untuk proses tinjauan dan keputusan sertifikasi tertera pada huruf N.

## F. Pemeliharaan Sertifikasi

1. Pengawasan oleh LSPro (Surveilans)

- 1.1 Pengawasan oleh LSPro dilaksanakan melalui kegiatan surveilans terhadap klien. LSPro melaksanakan kunjungan surveilans dalam periode Sertifikasi dengan jarak antar surveilans tidak lebih dari 12 (dua belas) bulan.
- 1.2 Surveilans dilakukan melalui kegiatan pengambilan contoh uji.
- 1.3 Apabila pada saat batas waktu surveilans terjadi keadaan kahar (*force majeure*) sehingga LSPro tidak dapat melakukan pengambilan contoh di lokasi klien, maka pengambilan contoh dapat dilakukan dengan melalui jarak jauh (*remote*) dengan menggunakan media yang disepakati untuk mendapatkan bukti objektif.
- 1.4 Pelaksanaan tahap surveilans mengacu pada huruf D angka 3.2.
- 1.5 Seluruh dokumen/formulir pendukung untuk proses pengawasan oleh LSPro (Surveilans) tertera pada huruf N.

2. Sertifikasi ulang (Resertifikasi)

- 2.1 LSPro harus menyampaikan informasi kepada klien untuk melaksanakan Sertifikasi ulang paling lambat 1 (satu) tahun sebelum masa berlaku sertifikat berakhir. LSPro meminta klien untuk mengajukan permohonan Sertifikasi ulang paling lambat 9 (sembilan) bulan sebelum masa berlaku sertifikat berakhir.
- 2.2 Apabila proses Sertifikasi ulang belum selesai sampai masa berlaku sertifikat berakhir, maka:
  - a. apabila keterlambatan Sertifikasi disebabkan oleh LSPro, maka LSPro menerbitkan surat keterangan yang menyatakan pemohon sedang dalam proses Sertifikasi;

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b> <b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b> <b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b> <small>(SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013,  SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016,  SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013,  SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO  22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)</small>	Document No.	SPC-TNI-044
		Revision No.	00
		Published Date	03.05.2024
		Page	9 of 14

- b. apabila keterlambatan permohonan Sertifikasi ulang disebabkan oleh pemohon, proses Sertifikasi tidak dilanjutkan dan sertifikat tidak berlaku.
- 2.3 Pelaksanaan Sertifikasi ulang dilakukan sesuai dengan tahapan pada prosedur administratif, determinasi, serta tinjauan dan keputusan.
  - 2.4 Pelaksanaan tahap resertifikasi mengacu pada huruf D angka 3.2.
  - 2.5 Apabila berdasarkan hasil Sertifikasi ulang ditemukan ketidaksesuaian, pemohon harus diberi kesempatan untuk melakukan tindakan perbaikan dalam jangka waktu selama 2 (dua) bulan untuk menutup temuan
  - 2.6 Apabila pada saat batas waktu Sertifikasi ulang terjadi keadaan kahar (*force majeure*) sehingga LSPro tidak dapat melakukan audit di lokasi pemohon, maka dapat dilakukan dengan jarak jauh (*remote*) menggunakan media yang disepakati untuk mendapatkan bukti objektif.
  - 2.7 Seluruh dokumen/formulir pendukung untuk proses sertifikasi ulang tertera pada huruf N.

#### G. Evaluasi khusus

1. LSPro dapat melaksanakan evaluasi khusus terhadap klien dalam rangka tindak lanjut (investigasi) atas keluhan atau informasi yang ada dalam perluasan lingkup atau penambahan tipe/model tersertifikasi.
2. Evaluasi khusus dalam rangka perluasan lingkup atau penambahan tipe/model tersertifikasi dilakukan sesuai dengan tahapan prosedur administratif, determinasi, tinjauan dan keputusan namun terbatas pada perubahan lingkup yang diajukan. Evaluasi terhadap perluasan lingkup Sertifikasi atau penambahan tipe/model tersertifikasi dapat dilakukan terpisah maupun bersamaan dengan surveilans.
3. Evaluasi khusus dalam rangka investigasi keluhan atau informasi yang ada dilakukan oleh evaluator yang memiliki kompetensi untuk melakukan investigasi dan terbatas pada permasalahan yang ada, serta dilakukan dalam waktu yang singkat dari diperolehnya keluhan atau informasi.
4. Berdasarkan hasil evaluasi, apabila terbukti terdapat produk yang disertifikasi tidak memenuhi persyaratan yang ditetapkan, maka LSPro mewajibkan pemohon untuk menarik semua produk yang terindikasi tidak sesuai (yang diproduksi dengan kode produksi yang sama dengan produk yang tidak sesuai), menginformasikan kepada pihak yang berkepentingan dan melarang pemohon mencantumkan tanda SNI sejak tanggal terjadinya ketidaksesuaian tersebut. Tanda SNI dapat dicantumkan kembali setelah dilakukan tindakan perbaikan dan dinyatakan memenuhi oleh LSPro.

#### H. Ketentuan pengurangan, pembekuan, dan pencabutan Sertifikasi serta perubahan yang mempengaruhi sertifikasi

1. Pengurangan lingkup Sertifikasi  
Pemohon dapat mengajukan pengurangan lingkup Sertifikasi selama periode Sertifikasi.

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	Document No.	SPC-TNI-044
	<b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b>	Revision No.	00
	<b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b>	Published Date	03.05.2024
	<small>(SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)</small>	Page	10 of 14

2. Pembekuan dan pencabutan Sertifikasi
  - 2.1 LSPro membekukan Sertifikasi apabila pemohon:
    - a. tidak bersedia untuk dilakukan surveilans dan/atau evaluasi khusus melebihi batas waktu yang ditentukan;
    - b. tidak mampu memperbaiki ketidaksesuaian yang diterbitkan oleh LSPro pada saat surveilans dan/atau saat evaluasi khusus melebihi batas waktu yang ditentukan; atau
    - c. menyampaikan permintaan pembekuan Sertifikasi kepada LSPro.
  - 2.2 LSPro harus membatasi periode pembekuan Sertifikasi paling lama 6 (enam) bulan.
  - 2.3 LSPro melakukan pencabutan Sertifikasi apabila pemohon:
    - a. tidak bersedia untuk dilakukan surveilans dan/atau evaluasi khusus melebihi batas waktu yang ditentukan;
    - b. tidak mampu menindaklanjuti ketidaksesuaian yang mengakibatkan pembekuan Sertifikasi melebihi batas waktu yang ditentukan; atau
    - c. menyampaikan permintaan pencabutan Sertifikasi kepada LSPro.
  - 2.4 LSPro dapat mempertimbangkan pembekuan atau pencabutan Sertifikasi, atau tindakan lain yang disebabkan oleh faktor lainnya dengan mempertimbangkan risiko yang ditemukan.
3. Perubahan yang mempengaruhi sertifikasi
  - 3.1 Bila SNI dan regulasi yang digunakan sebagai acuan dalam dokumen ini mengalami revisi dan perubahan, LSPro mempublikasikan perubahan serta masa transisi penerapannya kepada seluruh pihak terkait.
  - 3.2 Bila organisasi pembuat standar SNI menetapkan masa transisi berlakunya dokumen yang digantikan, maka tanggal waktu transisi menjadi batas validitas kecuali dinyatakan lain oleh hukum.
  - 3.3 Pemegang sertifikasi (Klien) wajib memberikan informasi kepada LSPro bila terjadi perubahan yang mempengaruhi pemenuhan terhadap persyaratan acuan yang ditetapkan dalam dokumen ini seperti modifikasi produk dan modifikasi proses produksi. LSPro akan menentukan apakah perubahan tersebut membutuhkan pengujian atau penilaian proses. Catatan: Klien tidak diijinkan untuk mengeluarkan produk yang telah disertifikasi sampai LSPro menyatakan kesesuaiannya.
  - 3.4 Bila ada perubahan skema dan persyaratannya, LSPro akan menginformasikan kepada klien. Perubahan berupa ketentuan yang tidak ada dalam standar atau dokumen normatif dapat berupa kriteria dan prosedur penilaian proses produksi, ketentuan lisensi tanda sertifikasi.
  - 3.5 Persyaratan kualifikasi dan prosedur lembaga kesesuaian lain yang terkait misalnya laboratorium.

**I. Keluhan dan banding**

LSPro mengembangkan aturan penanganan keluhan dan banding dengan mempertimbangkan kompetensi dan imparialitas pelaksanaan penanganan keluhan dan banding. Hal ini diatur pada prosedur penanganan keluhan, banding dan ketidakberpihakan (PCR-TNI-05).

**J. Informasi publik**

LSPro mempublikasikan informasi kepada publik sesuai persyaratan

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b>	Document No.	SPC-TNI-044
	<b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b>	Revision No.	00
	<b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b>	Published Date	03.05.2024
	<small>(SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)</small>	Page	11 of 14

SNI ISO/IEC 17065 termasuk informasi pelanggan yang disertifikasi, dibekukan dan dicabut pada website <https://www.tuv-nord.com/id>

#### K. Transfer Sertifikasi

1. Transfer Sertifikasi merupakan pengalihan sertifikat SNI yang masih berlaku dari suatu LSPro (LSPro penerbit) kepada LSPro lain (LSPro penerima).
2. Transfer Sertifikasi dapat dilakukan apabila:
  - a. LSPro penerbit tidak memperpanjang atau dicabut status akreditasinya; atau
  - b. pemohon ingin mengganti LSPro penerbit.
3. Apabila transfer Sertifikasi dilaksanakan dikarenakan LSPro penerbit tidak memperpanjang atau dicabut akreditasinya sebagaimana dimaksud pada angka 2 huruf a, maka LSPro penerbit harus melaksanakan koordinasi dengan LSPro penerima.
4. Apabila transfer Sertifikasi dilaksanakan karena keinginan pemohon sebagaimana dimaksud pada angka 2 huruf b, pemohon harus mengajukan permohonan transfer Sertifikasi kepada LSPro penerima yang terakreditasi dengan ruang lingkup yang sama dengan LSPropenerbit.
5. Permohonan transfer Sertifikasi harus dilengkapi dengan sertifikat SNI yang masih berlaku (atau salinannya) dan hasil uji dari LSPro penerbit (berupa laporan uji dan laporan ketidaksesuaian) dari siklus Sertifikasi (Sertifikasi awal, Sertifikasi ulang dan/atau surveilans) yang sedang berjalan.
6. LSPro penerima melakukan kajian terhadap permohonan transfer Sertifikasi dan menetapkan keputusan apakah proses transfer Sertifikasi dapat dilakukan.
7. Apabila berdasarkan hasil tinjauan terhadap permohonan transfer Sertifikasi terdapat hal yang perlu dikonfirmasi oleh LSPro penerima, maka LSPro penerima dapat melakukan evaluasi khusus terhadap pemohon dan/atau melakukan koordinasi dengan LSPro penerbit. Berdasarkan hasil evaluasi khusus tersebut, LSPro penerima menetapkan keputusan apakah transfer Sertifikasi dapat dilakukan.
8. Apabila berdasarkan hasil tinjauan dan/atau evaluasi khusus diputuskan bahwa transfer Sertifikasi dapat dilakukan, LSPro penerima menerbitkan sertifikat dengan masa berlaku sesuai dengan sertifikat yang diterbitkan oleh LSPro penerbit.
9. Untuk transfer sertifikat sebagaimana angka 2 huruf b, apabila berdasarkan hasil tinjauan dan/atau evaluasi khusus diputuskan bahwa transfer Sertifikasi tidak dapat dilakukan, LSPro penerima memberitahukan keputusan tidak dapat melakukan transfer Sertifikasi beserta alasannya kepada pemohon dan pemohon dapat mengajukan Sertifikasi sebagai pemohon baru.
10. Untuk transfer Sertifikasi sebagaimana angka 2 huruf a, apabila berdasarkan hasil tinjauan dan/atau evaluasi khusus diputuskan bahwa transfer Sertifikasi tidak dapat dilakukan, LSPro penerima memberitahukan keputusan tersebut kepada LSPro penerbit.

#### L. Penggunaan tanda SNI

1. Penggunaan tanda SNI dilakukan setelah pemohon mendapatkan Sertifikat Penggunaan Tanda SNI (SPPT SNI).
2. Tanda SNI sebagai bukti kesesuaian barang yang telah memenuhi

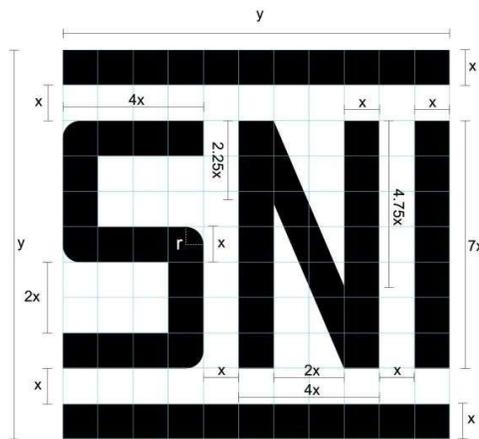
	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b> <b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b> <b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b> (SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)	Document No.	SPC-TNI-044
		Revision No.	00
		Published Date	03.05.2024
		Page	12 of 14

SNI adalah sebagai berikut:

Gambar 1



Dengan ukuran :



Keterangan:  $y = 11x$   
 $r = 0,5x$



3. Penggunaan tanda SNI sebagaimana tercantum pada Gambar 1.
4. Penggunaan logo dilakukan setelah pemohon mendapatkan sertifikat yang dikeluarkan oleh LSPro.

#### M. Tahapan kritis proses pengujian barang Standar Kinerja Energi Minimum (SKEM)

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b> <b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b> <b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b> <small>(SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)</small>	Document No.	SPC-TNI-044
		Revision No.	00
		Published Date	03.05.2024
		Page	13 of 14

No	Tahapan kritis proses produksi	Penjelasan tahapan kritis
1	Penandaan dan pelabelan	Penandaan dan pelabelan dilakukan sesuai dengan persyaratan yang ditetapkan dalam SNI Standar Kinerja Energi Minimum (SKEM)
2	Pengujian sesuai SNI	Hasil pengujian sesuai SNI
3	Pengemasan	Pengemasan produk dengan adanya bantalan

**N. Dokumen/ Formulir pendukung**

No	Tahapan	Nomor dan Judul Dokumen/Formulir
1	Pengajuan permohonan Sertifikasi	1. FPC-TNI-01 Formulir Permohonan Sertifikasi Produk (Application for Product Certification) 2. FPC-TNI-16 Perjanjian Sertifikasi
2	Seleksi	1. FPC-TNI-02 Formulir Kaji Ulang Permohonan Sertifikasi Produk 2. FPC-TNI-05 Rencana Pengambilan Contoh

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b> <b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b> <b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b> <small>(SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013,  SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016,  SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013,  SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO  22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)</small>	Document No.	SPC-TNI-044
		Revision No.	00
		Published Date	03.05.2024
		Page	14 of 14

3	Determinasi	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. FCR-TNI-06A Daftar Hadir</li> <li>2. FPC-TNI-06 Laporan Pengambilan Contoh</li> <li>3. FPC-TNI-07 Label Contoh</li> <li>4. FPC-TNI-08 Laporan Audit Kecukupan (Tahap 1)</li> <li>5. FPC-TNI-10 Temuan Audit</li> <li>6. FPC-TNI-11- Penyaksian pengujian (bila diperlukan)</li> <li>7. FPC-TNI-18 Assesment Log</li> </ol>
4	Tinjauan dan Keputusan	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. FPC-TNI-12 Tinjauan dan Keputusan Sertifikasi</li> <li>2. FPC-TNI-15 Format Sertifikat Kesesuaian</li> <li>3. FPC-TNI-20 List Direktori Sertifikat</li> </ol>
5	Pengawasan sertifikasi (Surveilans)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. FPC-TNI-02 Formulir Kaji Ulang Permohonan Sertifikasi Produk</li> <li>2. FPC-TNI-03 Surat Tugas</li> <li>3. FPC-TNI-05 Rencana Pengambilan Contoh</li> <li>4. FCR-TNI-06A Daftar Hadir</li> <li>5. FPC-TNI-06 Laporan Pengambilan Contoh</li> <li>6. FPC-TNI-07 Label Contoh</li> <li>7. FPC-TNI-10 Temuan Audit</li> <li>8. FPC-TNI-11 Penyaksian pengujian (Bila diperlukan)</li> <li>9. FPC-TNI-12 Tinjauan dan Keputusan Sertifikasi</li> <li>10. FPC-TNI-18 Assesment Log</li> <li>11. FPC-TNI-21 Program Surveilans</li> </ol>
6	Sertifikasi ulang (Resertifikasi)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. FPC-TNI-02 Formulir Kaji Ulang Permohonan Sertifikasi Produk</li> <li>2. FPC-TNI-03 Surat Tugas</li> <li>3. FPC-TNI-05 Rencana Pengambilan Contoh</li> <li>4. FCR-TNI-06A Daftar Hadir</li> <li>5. FPC-TNI-06 Laporan Pengambilan Contoh</li> <li>6. FPC-TNI-07 Label Contoh</li> <li>7. FPC-TNI-10 Temuan Audit</li> </ol>

	<b>SKEMA SERTIFIKASI</b> <b>STANDAR KINERJA ENERGI MINIMUM (SKEM)</b> <b>LABEL TANDA HEMAT ENERGI</b> (SNI ISO 5151:2015, SNI 8560-1:2018 ISO 16368-1:2013, SNI 8557-1:2018 IEC 62552-1:2015, SNI IEC 62552-2:2016, SNI 8557-3:2018 IEC 62552-3:2015, SNI IEC 60879:2013, SNI IEC 62612:2016, SNI IEC/PAS 62717:2015, ISO 22044:2021, IEC 62087-3:2023, etc)	Document No.	SPC-TNI-044
		Revision No.	00
		Published Date	03.05.2024
		Page	15 of 14

		8. FPC-TNI-11 Penyaksian pengujian (Bila diperlukan) 9. FPC-TNI-12 Tinjauan dan Keputusan Sertifikasi 10. FPC-TNI-18 Assesment Log 11. FPC-TNI-15 Format Sertifikat Kesesuaian
7	Evaluasi khusus	1. FPC-TNI-02 Formulir Kaji Ulang Permohonan Sertifikasi Produk 2. FPC-TNI-03 Surat Tugas 3. FPC-TNI-05 Rencana Pengambilan Contoh 4. FCR-TNI-06A Daftar Hadir 5. FPC-TNI-06 Laporan Pengambilan Contoh 6. FPC-TNI-07 Label Contoh 7. FPC-TNI-10 Temuan Audit 8. FPC-TNI-11 Penyaksian pengujian (Bila diperlukan) 9. FPC-TNI-12 Tinjauan dan Keputusan Sertifikasi 10. FPC-TNI-18 Assesment Log 11. FPC-TNI-19 Audit Notes
8	Transfer sertifikasi	1. FPC-TNI-02 Formulir Kaji Ulang Permohonan Sertifikasi Produk 2. FPC-TNI-13 Tinjauan Transfer Sertifikasi 3. FPC-TNI-15 Format Sertifikat Kesesuaian