



Valsts aģentūra
„Latvijas Nacionālais
akreditācijas birojs”

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā līguma (EA MLA) dalībnieks testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu sertificēšanas institūciju, inspicēšanas, validācijas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"
ar šo apliecina, ka

Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centrs

Reģistrācijas numurs: 40003121062

Juridiskā adrese: Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005

atbilst standarta LVS EN ISO/IEC 17024:2012 prasībām un ir
kompetenta veikt personu sertificēšanu

Akreditācija periods no 2021. gada 10. augusta līdz 2026. gada 9. augustam

Lēmums pieņemts 2022. gada 20. decembrī, Rīgā
Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-S3-364-15-2007 uz 9 lapām

*Informācija par atbilstības novērtēšanas institūcijas atrašanās vietām, akreditācijas sfēru un akreditācijas statusu ir pieejama Aģentūras oficiālajā tīmekļa vietnē www.latak.gov.lv (Institūcijas Nr. S3-364)
Valsts aģentūra “Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs”, Brīvības iela 55, Rīga, LV-1010, Latvija
E-pasts: pasts@latak.gov.lv; tālrunis +371 67373051*





State agency
"Latvian National
Accreditation Bureau"

*Signatory of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA
MLA) in the field of accreditation of testing and calibration laboratories, certification bodies for
products, persons and management systems, inspection bodies, validation and verification
bodies*

ACCREDITATION CERTIFICATE

State agency Latvian National Accreditation Bureau approves that

TE Ltd. "TUV Nord Baltik" Personnel certification centre

Registration number 40003121062

Legal address Saremas street 3, Riga, LV-1005

conforms to the requirements of the Standard LVS EN ISO/IEC
17024:2012 and is competent to perform certification of persons

Accreditation period from August 10, 2021 to August 9, 2026

*Date of the Accreditation Committee decision: December 20, 2022, Riga
Accreditation Certificate No LATAK-S3-364-15-2007 on 9 pages*

*Information about the accreditation scope and status is available on web page www.latak.gov.lv (Accreditation
registration No. S3-364)*

State Agency "Latvian National Accreditation Bureau" Brīvības Street 55, Rīga, LV-1010, Latvia

E-mail: pasts@latak.gov.lv; phone +371 67373051



Adrese:

Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005

Address:

Saremas street 3, Riga, LV-1005

Akreditācijas sfēra

metinātāju, kuri metina metālmateriālus reglamentētajā sfērā, personāla (metinātāji, lodētāji un lodēšanas operatori), kurš veic spiedieniekārtu un to kompleksu sastāvdaļu pastāvīgo savienošanu, sertifikēšana, metinātāju, lodētāju un lodēšanas operatoru, metināšanas operatoru un metināšanas iekārtu iestatītāju, nesagraujošās testēšanas (NDT) speciālistu sertifikēšana

The accreditation scope

certification of welders for welding metallic materials in the mandatory area and personnel (welders, brazers and brazing operators) performing permanent joining of parts of pressure equipment and assemblies, certification of welders, brazers and brazing operators, welding operators, weld setters and Non-destructive testing (NDT) operators

Sertificēšanas joma <i>Field of certification</i>	Normatīvie dokumenti, standarti, sertifikācijas shēmas <i>Certification scheme and Normative technical documentation</i>
Metinātājs, kurš metina metālmateriālus reglamentētajā sfērā <i>Welder for welding metallic materials in mandatory area</i>	TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centra 20.11.2020. metodika „Kandidāta sertifikācija. Metinātājs” <i>TE Ltd. "TUV Nord Baltik" Personal certification centre method "Certification of candidates. Welder " 20.11.2020.</i>
	Ministru kabineta 18.07.2006. noteikumu Nr.588 "Metālmateriālu metinātāju un defektoskopistu sertifikācijas kārtība reglamentētajā sfērā" II nodaļa <i>Part II of Cabinet Regulation No 588, adopted 18 July 2006 on „Procedures for the Certification of Welders and Fault Detectors in the Regulated Sphere”</i>
	LVS EN 287-1:2012 Metinātāju kvalifikācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 1.daļa: Tēraudi <i>LVS EN 287-1:2012 „Qualification test of welders - Fusion welding - Part 1: Steels</i> LVS EN ISO 9606-1:2018 Metinātāju kvalifikācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 1.daļa: Tēraudi <i>LVS EN ISO 9606-1:2018 Qualification test of welders — fusion welding — part 2:Steels</i> LVS EN ISO 9606-2:2006 Metinātāju kvalifikācijas pārbaude Kausēšanas metināšana. 2.daļa: Alumīnijs un alumīnija sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-2:2006 Qualification test of welders — fusion welding — part 2: Aluminium and aluminium alloys</i> LVS EN ISO 9606-3:2006 Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 3.daļa: Varš un vara sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-3:2006 Qualification test of welders — fusion welding — part 3: Copper and copper alloys</i> LVS EN ISO 9606-4:2006 Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 4.daļa: Niķelis un niķeļa sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-4:2006 Qualification test of welders — fusion welding — part 4:Nickel and nickel alloys</i> LVS EN ISO 9606-5:2006 Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 5.daļa: Titāns un titāna sakausējumi, cirkonijs un cirkonija sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-5:2006 Qualification test of welders — fusion welding — part 5:Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys</i>

<p>Personāls (metinātājs), kurš veic spiedieniekārtu un to kompleksu sastāvdaļu pastāvīgo savienošanu <i>Personnel (welder) performing permanent joining of parts of pressure equipment and assemblies</i></p>	<p>TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centra 20.11.2020. metodika „Kandidāta sertifikācija. Metinātājs” <i>TE Ltd. "TUV Nord Baltik" Personal certification centre method "Certification of candidates. Welder " 20.11.2020.</i></p>
	<p>Ministru kabineta 07.06.2016. noteikumu Nr.348 "Spiedieniekārtu un to kompleksu noteikumi" 47.4.apakšpunkts <i>Article 47.4 of Cabinet Regulation No 348, adopted on 07 June 2016 on pressure equipment and assemblies</i></p>
	<p>Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 2014/68/ES par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz spiedieniekārtu pieejamību tirgū I pielikuma 3.1.2.punkts <i>Article 3.1.2. of Annex I to Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 on the harmonisation of laws of the Member States relating to the making available on the market of pressure equipment</i></p>
	<p>LVS EN ISO 9606-1:2018 Metinātāju kvalifikācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 1.daļa: Tēraudi <i>LVS EN ISO 9606-1:2018 Qualification test of welders — fusion welding — part 2: Steels</i></p>
	<p>LVS EN ISO 9606-2:2006 Metinātāju kvalifikācijas pārbaude Kausēšanas metināšana. 2.daļa: Alumīnijs un alumīnija sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-2:2006 Qualification test of welders — fusion welding — part 2: Aluminium and aluminium alloys</i></p> <p>LVS EN ISO 9606-3:2006 Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 3.daļa: Varš un vara sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-3:2006 Qualification test of welders — fusion welding — part 3: Copper and copper alloys</i></p> <p>LVS EN ISO 9606-4:2006 Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 4.daļa: Niķelis un niķeļa sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-4:2006 Qualification test of welders — fusion welding — part 4: Nickel and nickel alloys</i></p> <p>LVS EN ISO 9606-5:2006 Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 5.daļa: Titāns un titāna sakausējumi, cirkonijs un cirkonija sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-5:2006 Qualification test of welders — fusion welding — part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys</i></p>

<p>Personāls (lodētājs un lodēšanas operators), kurš veic spiedieniekārtu un to kompleksu sastāvdaļu pastāvīgo savienošanu <i>Personnel (brazer and brazing operator) performing permanent joining of parts of pressure equipment and assemblies</i></p>	<p>TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centra 20.11.2020. metodika „Kandidāta sertifikācija. Lodētājs/lodēšanas operators” <i>TE Ltd. "TUV Nord Baltik" Personal certification centre method "Certification of candidates. Brazer/brazing operator" 20.11.2020.</i></p> <p>Ministru kabineta 07.06.2016. noteikumu Nr.348 "Spiedieniekārtu un to kompleksu noteikumi" 47.4.apakšpunkts <i>Article 47.4 of Cabinet Regulation No 348, adopted on 07 June 2016 on pressure equipment and assemblies</i></p> <p>Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 2014/68/ES par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz spiedieniekārtu pieejamību tirgū I pielikuma 3.1.2.punkts <i>Article 3.1.2. of Annex I to Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 on the harmonisation of laws of the Member States relating to the making available on the market of pressure equipment</i></p> <p>LVS EN ISO 13585:2012 Cietlodēšana. Kvalifikācijas pārbaude lodētājiem un lodēšanas operatoriem <i>LVS EN ISO 13585:2012 Brazing — Qualification test of brazers and brazing operators</i></p>
<p>Metinātājs <i>Welder</i></p>	<p>TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centra 20.11.2020. metodika „Kandidāta sertifikācija. Metinātājs” <i>TE Ltd. "TUV Nord Baltik" Personal certification centre method "Certification of candidates. Welder " 20.11.2020.</i></p> <p>LVS EN ISO 9606-1:2018 Metinātāju kvalifikācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 1.daļa: Tēraudi <i>LVS EN ISO 9606-1:2018 Qualification test of welders — fusion welding — part 2: Steels</i></p> <p>LVS EN ISO 9606-2:2006 Metinātāju kvalifikācijas pārbaude Kausēšanas metināšana. 2.daļa: Alumīnijs un alumīnija sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-2:2006 Qualification test of welders — fusion welding — part 2: Aluminium and aluminium alloys</i></p> <p>LVS EN ISO 9606-3:2006 Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 3.daļa: Varš un vara sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-3:2006 Qualification test of welders — fusion welding— part 3: Copper and copper alloys</i></p> <p>LVS EN ISO 9606-4:2006 Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 4.daļa: Niķelis un niķeļa sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-4:2006 Qualification test of welders — fusion welding — part 4: Nickel and nickel alloys</i></p> <p>LVS EN ISO 9606-5:2006 Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 5.daļa: Titāns un titāna sakausējumi, cirkonijs un cirkonija sakausējumi <i>LVS EN ISO 9606-5:2006 Qualification test of welders — fusion welding — part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys</i></p>

Metināšanas operators un metināšanas iekārtu iestatītājs <i>Welding operators and weld setters</i>	TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centra 10.06.2022. metodika ”Kandidāta sertifikācija. Metināšanas operators, metināšanas iekārtu iestatītājs” <i>TE Ltd. "TUV Nord Baltik" Personal certification centre method "Certification of candidates. Welding operator, weld setter" 10.06.2022.</i>
	LVS EN ISO 14732:2013 Metināšanas personāls. Metināšanas operatoru un metināšanas iekārtu iestatītāju kvalifikācijas pārbaude metālisku materiālu mehānizētai un automatizētai metināšanai <i>LVS EN ISO 14732:2013 Welding personnel — qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials</i>
Lodētājs un lodēšanas operators <i>Brazers and brazing operators</i>	TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centra 20.11.2020. shēma „Kandidāta sertifikācija. Lodētājs/lodēšanas operators” <i>TE Ltd. "TUV Nord Baltik" Personal certification centre method "Certification of candidates. Brazer/brazing operator" 20.11.2020.</i>
	LVS EN ISO 13585:2012 Cietlodēšana. Kvalifikācijas pārbaude lodētājiem un lodēšanas operatoriem <i>LVS EN ISO 13585:2012 Brazing — Qualification test of brazers and brazing operators</i>
Nesagraujošās testēšanas (NDT) speciālisti / <i>Non-destructive testing (NDT) operators</i> Metodes: vizuālā metode (VT), magnētisko daļiņu metode (MT), penetrācijas metode (PT), radiogrāfijas metode (RT), ultraskaņas metode (UT), ultraskaņas metode – lidlaika difrakcijas metode (UT-TOFD); ultraskaņas - fāzēto režģu metode (UT- PA); virpuļstrāvas metode (ET); radiogrāfijas digitālā metode (RT-D); noplūdes metode (LT); akustiskā emisija (AT);	Eiropas Parlamenta un Padomes 2014. gada 15. maija Direktīva 2014/68/ES "Par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz spiedieniekārtu pieejamību tirgū", I pielikuma 3.1.3. punkts / <i>Article 3.1.3. of Annex I to Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 on the harmonisation of laws of the Member States relating to the making available on the market of pressure equipment</i>
	Ministru kabineta 07.06.2016. noteikumu Nr. 348 "Spiedieniekārtu un to kompleksu noteikumi" 47.5. punkts / <i>Article 47.5 of Cabinet Regulation No 348, adopted on 07 June 2016 on pressure equipment and assemblies.</i>
	Ministru kabineta 18.07.2006. noteikumu Nr. 588 "Metālmateriālu metinātāju un defektoskopistu sertifikācijas kārtība reglamentētajā sfērā" / <i>Cabinet Regulation No 588, adopted 18 July 2006 on Procedures for the Certification of Welders and Fault Detectors in the Regulated Sphere</i>
	LVS EN ISO 9712:2012 "Nesagraujošā testēšana. Nesagraujošās testēšanas (NDT) personāla kvalifikācija un sertifikācija" (ISO 9712:2012) / <i>LVS EN ISO 9712:2012 "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" (ISO 9712:2012)</i>
	TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centra 22.11.2022. shēma “NDT personāla sertifikācijas kārtība”/ <i>TE Ltd. "TUV Nord Baltik" Personal certification centre scheme " NDT personnel certification procedure"</i>

termogrāfiskā metode (TT)/
*Methods: visual testing (VT),
magnetic testing (MT), penetrant
testing (PT), radiographic testing
(RT), radiographic digital testing
(RT-D); ultrasonic testing (UT),
time of flight diffraction (UT-
TOFD); phased array (TU-PA);
eddy current testing (ET); leak
testing (LT); acoustic emission
testing (AT); infrared
thermographic testing (TT).*

Līmenis: 1. līmenis, 2. līmenis, 3.
līmenis / *Level: level 1, level 2,
level 3.*

Rūpnieciskais sektors: metālu
ražošana (a), pirms ekspluatācijas
un darbības kontrole (b), dzelzceļa
transports (c), aviācija un
kosmonautika (d) / *Industrial
sectors: manufacturing (a), pre-
and in-service testing which
includes manufacturing (b),
railway maintenance (c),
aerospace (d).*

Produktu sektori: lējumi (c);
kalumi (f); metinājumi (ieskaitot
lodētos savienojumus) (w);

caurules un caurulītes (t); velmētie produkti (wp); kompozītmateriāli (p)/ <i>Product sectors: castings (c); forgings (ferrous and nonferrous materials) (f); welds (all types of welds, including soldering, for ferrous and nonferrous materials) (w); tubes and pipes (seamless, welded, ferrous and nonferrous materials including flat products for the manufacturing of welded pipes) (t); wrought products except forgings (e.g. plates, bar, rods) (wp); composite materials (p).</i>	
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

G. Jaunbērziņa-Beitika
Valsts aģentūras “Latvijas Nacionālais
akreditācijas birojs” direktore
*State agency “Latvian National Accreditation
Bureau” Director*

Jānis Čapulis
Akreditācijas komisijas priekšsēdētājs
Chair of accreditation committee

DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU
DOCUMENT IS SIGNED WITH A SECURE ELECTRONIC SIGNATURE AND CONTAINS A TIME STAMP