



[GAMBAR REPRESENTASI DIVIS Dalam proses design]

PT. TÜV NORD INDONESIA

PROSEDUR VERIFIKASI PENGURANGAN PEMANFAATAN SUMBER DAYA UNTUK KEMASAN

VERIFICATION OF REDUCED RESOURCE USE FOR PACKAGING PROCEDURE

Document Number : PVE-TNI-06
Revision Number : 00
Published Date : 4 September 2023
Prepared by : Product Cert. Team


Verified by	Approved by
	
Product Certification Manager	Head of Product Testing

Daftar Isi

Daftar Isi	1
Catatan Revisi	2
1. Tujuan.....	3
2. Ruang Lingkup.....	3
3. Definisi	3
4. Tanggungjawab	3
5. Referensi	4
6. Tahapan Prosedur	4
7. Dokumen Terkait	6
LAMPIRAN 1 (NORMATIF)	7

Content

Content.....	1
Revision Note(s).....	2
1. Objective.....	3
2. Scope	3
3. Definition.....	3
4. Responsibility	3
5. Reference	4
6. Stages of Procedure	4
7. Related Document.....	6
ANNEX 1 (NORMATIVE)	7

	Prosedur Verifikasi Pengurangan Pemanfaatan Sumber Daya untuk Kemasan	Document No.	PVE-TNI-06
		Revision No.	00
		Published Date	04.09.2023
		Page	2 of 9

Catatan Revisi | **Revision Note(s)**

No	Revision No.	Revision date	Part No.	Revision Note(s)
1	00	04.09.2023	-	Dokumen dibuat

TÜVNORD	Prosedur Verifikasi Pengurangan Pemanfaatan Sumber Daya untuk Kemasan	Document No.	PVE-TNI-06
		Revision No.	00
		Published Date	04.09.2023
		Page	3 of 9

1. Tujuan

Prosedur ini ditujukan untuk menetapkan metode verifikasi untuk klaim lingkungan “pengurangan pemanfaatan sumber daya”.

2. Ruang Lingkup

Prosedur ini berlaku untuk klaim lingkungan “pengurangan pemanfaatan sumber daya” bagi kemasan plastik, kertas, kaca dan aluminium yang digunakan untuk produk pangan dan non-pangan.

3. Definisi

3.1. Pengurangan penggunaan sumber daya didefinisikan sebagai pengurangan sejumlah bahan, energi atau air yang digunakan untuk memproduksi atau mendistribusikan produk atau kemasan atau komponen terkait lainnya.

4. Tanggungjawab

4.1. Head of Division bertanggung jawab untuk memberikan keputusan sertifikasi terhadap hasil verifikasi.

4.2. Product Certification Manager

1. Objective

This procedure is aimed to establish verification method for environmental claim of “reduced resource use”.

2. Scope

This procedure is applicable for environmental claim of “reduced resource use” for plastic, paper, glass, and aluminum packaging that is used for food and non-food products.

3. Definition

3.1. A reduction in the amount of material, energy or water used to produce or distribute a product or packaging or specified associated component.

4. Responsibility

4.1. The Head of Division is responsible for providing certification decisions on verification results.

4.2. The Product Certification Manager

TÜVNORD	Prosedur Verifikasi Pengurangan Pemanfaatan Sumber Daya untuk Kemasan	Document No.	PVE-TNI-06
		Revision No.	00
		Published Date	04.09.2023
		Page	4 of 9

bertanggung jawab untuk melakukan review terhadap seluruh dokumen yang dipersyaratkan untuk keperluan verifikasi.

is responsible for reviewing all documents required for verification purposes.

5. Referensi

- 5.1. SNI ISO 14021:2017: Label lingkungan dan deklarasi – Klaim lingkungan swadeklarasi (pelabelan lingkungan Tipe II).

5. Reference

- 5.1. SNI ISO 14021:2017: Environmental labels and declarations — Self-declared environmental claims (Type II environmental labelling).


6. Tahapan Prosedur

- 6.1. Persyaratan verifikasi terdiri atas kriteria, persyaratan dan metode uji/ verifikasi sebagaimana table dalam lampiran 1 (normatif).
- 6.2. Persyaratan tersebut harus diserahkan bersamaan dengan formulir permohonan sertifikasi.
- 6.3. Product certification manager melakukan review kelengkapan dari dokumen yang disampaikan.
- 6.4. Setelah dokumen dinyatakan lengkap, maka product certification manager menugaskan tim verifikator untuk melakukan verifikasi lapangan.

6. Stages of Procedure


- 6.1. Verification requirements consist of criteria, requirements and test/verification methods as shown in the table in Appendix 1 (normative).
- 6.2. These requirements must be submitted together with the certification application form.
- 6.3. The product certification manager reviews the completeness of the submitted documents.
- 6.4. After the documents are declared complete, the product certification manager assigns a team of verifiers to carry out field verification.

- 6.5. Durasi untuk verifikasi lapangan adalah minimal 4 mandays untuk sertifikasi awal dan 2 mandays untuk survailen.
- 6.6. Apabila ditemukan ketidaksesuaian dalam verifikasi lapangan, maka pemohon diberikan waktu selama 1 bulan untuk melakukan tindakan perbaikan dan korektif.
- 6.7. Tim verifikator akan melakukan verifikasi terhadap bukti tindakan perbaikan dan korektif, apabila dinyatakan memenuhi maka temuan ketidaksesuaian dinyatakan ditutup.
- 6.8. Selanjutnya Head of Division akan melakukan review untuk keputusan sertifikasi.
- 6.9. Sertifikat kesesuaian berlaku selama 3 tahun.
- 6.10. Penggunaan logo ekolabel tipe 2 diajukan oleh pemohon ke Kementerian Lingkungan Hidup dan Kehutanan.
- 6.11. Survailen dilakukan setiap setahun sekali dihitung dari tanggal terakhir sertifikat kesesuaian diterbitkan.
- 6.5. The duration for on-site verification is a minimum of 4 mandays for initial certification and 2 mandays for surveillance.
- 6.6. If discrepancies are found in the field verification, the applicant is given 1 month to take corrective and corrective actions.
- 6.7. The verifier team will verify the evidence of corrective and corrective actions, if it is declared fulfilled then the non-conformity findings are declared closed.
- 6.8. Furthermore, the Head of Division will conduct a review for certification decisions.
- 6.9. The certificate of conformity is valid for 3 years.
- 6.10. The use of the type 2 eco-label logo is submitted by the applicant to the Ministry of Environment and Forestry.
- 6.11. Surveillance is carried out once a year from the last date the certificate of conformity was issued.

	Prosedur Verifikasi Pengurangan Pemanfaatan Sumber Daya untuk Kemasan	Document No.	PVE-TNI-06
		Revision No.	00
		Published Date	04.09.2023
		Page	6 of 9


7. Dokumen Terkait | 7. Related Document

- 7.1. Formulir permohonan sertifikasi FVE – TNI – 01
- 7.2. Tinjauan permohonan FVE – TNI – 02
- 7.3. Laporan Verifikasi FVE – TNI – 03
- 7.4. Tinjauan verifikasi FVE – TNI – 04

	Prosedur Verifikasi Pengurangan Pemanfaatan Sumber Daya untuk Kemasan	Document No.	PVE-TNI-06
		Revision No.	00
		Published Date	04.09.2023
		Page	7 of 9

**LAMPIRAN 1 (NORMATIF)
PERSYARATAN VERIFIKASI**

No	Kriteria	Persyaratan	Metode uji/verifikasi
Umum			
1.1.	Legalitas perusahaan	Perusahaan memiliki legalitas hukum untuk beroperasi sebagai perusahaan di Indonesia.	<ul style="list-style-type: none"> - Akta Notaris Perusahaan - NIB - NPWP
1.2.	Sertifikat merek atau tanda daftar sementara merek dari HAKI (untuk merek yang akan di Sertifikasi)	Merek yang disertifikasi telah diregistrasi di HAKI.	<ul style="list-style-type: none"> - Sertifikat merek atau tanda daftar sementara merek
1.3.	Penaatan Peraturan Perundang-undangan bidang Lingkungan Hidup	Perusahaan memiliki komitmen dalam kepatuhan terhadap peraturan Perundang-undangan.	<ul style="list-style-type: none"> - Laporan monitoring UKL/UPL 6 bulan terakhir
1.4.	Sistem Manajemen Mutu	Perusahaan memiliki bukti penerapan sistem manajemen mutu.	<ul style="list-style-type: none"> - Sertifikat ISO 9001:2015 atau - Surat Pernyataan dari manajemen puncak tentang komitmen penerapan sistem untuk manajemen mutu
1.5.	Sistem Manajemen Lingkungan	Perusahaan memiliki bukti penerapan sistem manajemen lingkungan.	<ul style="list-style-type: none"> - Sertifikat ISO 14001:2015 atau - Surat Pernyataan dari manajemen puncak tentang komitmen penerapan sistem untuk manajemen lingkungan

	Prosedur Verifikasi Pengurangan Pemanfaatan Sumber Daya untuk Kemasan	Document No.	PVE-TNI-06
		Revision No.	00
		Published Date	04.09.2023
		Page	8 of 9

No	Kriteria	Persyaratan	Metode uji/verifikasi
Produk			
1.6.	Hasil uji migrasi kemasan pangan terhadap produk (berupa testing report dari Laboratorium uji) dengan metode uji sesuai Perka BPOM atau metode uji yang berlaku secara internasional*)	Test report menunjukkan bahwa tidak ada migrasi kemasan pada produk	Laporan hasil uji dengan kesimpulan hasil uji-nya
1.7.	Pengurangan volume kemasan yang digunakan untuk produk	Terdapat pengurangan sumber daya setiap unit produksi	<ul style="list-style-type: none"> - Data penggunaan sumber daya awal sebelum volume kemasan diubah dalam 1 tahun (per unit produksi) - Data penggunaan sumber daya yang baru setelah volume kemasan berubah dalam 1 tahun (per unit produksi)
Perbaikan berkelanjutan (continual improvement)			
1.8.	Peningkatan efektifitas pengurangan pemanfaatan sumber daya		Nilai efektifitas pengurangan pemanfaatan sumber daya meningkat dari tahun ke tahun akan diverifikasi pada saat survailen

Catatan: *) = untuk kemasan pangan

Evaluasi dinyatakan dalam persentase:

$$U \% = \frac{(I - N)}{I} \times 100$$

keterangan:

U = adalah pengurangan penggunaan sumber daya setiap unit produksi, dinyatakan dalam persentase.

TÜVNORD	Prosedur Verifikasi Pengurangan Pemanfaatan Sumber Daya untuk Kemasan	Document No.	PVE-TNI-06
		Revision No.	00
		Published Date	04.09.2023
		Page	9 of 9

I = adalah penggunaan sumber daya awal, dinyatakan sebagai konsumsi sumber daya setiap unit produksi.

N = adalah penggunaan sumber daya yang baru, dinyatakan sebagai konsumsi sumber daya setiap unit produksi.