

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

**Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği
(2014/29/AB) Uygunluk
Değerlendirme Prosedürü
(P-159)**

Hazırlayan	Mehmet SELÇUK	
Kontrol Eden	Didem BİLDİK	
Onaylayan	Sadık Yasin ÇETİN	

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

Revizyon Durumu

No	Revizyon Kapsamı	Tarih	Bölüm no	Sayfa
00	İlk yayın	28.12.2020	-	-
01	“Deney/Test, müşterinin seçtiği ancak ISO 17020 ve/veya ISO 17025 akreditasyonu bulunmayan bir laboratürde gerçekleştirilmesini istemesi durumunda TÜV NORD TURKEY bu laboratuvarı denetim kapsamına dahil eder. Bu kapsamdaki değerlendirme F-653 nolu forma göre yapılır. ” cümlesi çıkarıldı.	01.02.2021	2	11
02	C modül prosedüre eklendi.	31.08.2022	-	2, 36, 37, 48
03	Genel gözden geçirme yapıldı. Unvan değişikliği yapıldı. TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. yerine TÜV NORD Turkey Teknik Belgelendirme ve Kontrol A.Ş. yazıldı.	26.10.2022	-	-
04	Genel Gözden Geçirme ve Malzeme sertifika tiplerinin detaylandırılması NDT Personel Belgelerinin kontrolleri detaylandırıldı	08.06.2023	<u>6.6.3.2 /</u> <u>6.6.3.3</u> <u>6.6.3.6</u>	17, 18
05	Yazım hataları düzeltildi. Kapak sayfası güncellendi. Prosedürlerde format farklılıkları giderildi.	25.09.2023	-	-
06	Genel gözden geçirme yapıldı.	11.12.2023	-	-

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

İÇİNDEKİLER

1.	AMAÇ	5
2.	SORUMLULUK VE YETKİ	5
2.1.	Teknik Düzenleme Sorumlusu (TDS):	5
2.2.	Teknik Uzman (TU):	5
3.	TANIMLAR.....	6
4.	REFERANSLAR	7
5.	KAPSAM.....	7
6.	PROSEDÜR.....	11
6.1.	Belgelendirme Programının Oluşturulması	11
6.2.	Başvurunun Alınması ve Gözden Geçirilmesi.....	12
6.3.	Teklifin Hazırlanması ve İşe Dönüşmesi.....	13
6.4.	Sertifikasyon Sözleşmesinin İmzalanması.....	14
6.5.	Tetkikin Planlanması ve Tetkik Ekibinin Atanması.....	15
6.6.	Değerlendirme	15
6.6.1.	Tetkik Öncesi Hazırlık ve Açılış Toplantısı	15
6.6.2.	Kullanılacak Standartların Kontrolü	17
6.6.2.1.	Tasarım ve İmalat Standartlarının Kontrolü	17
6.6.2.2.	Malzeme Standartlarının Kontrolü	17
6.6.2.3.	Malzeme Özellikleri	17
6.6.2.4.	Kaynak Dolgu Malzemesi Standartları.....	18
6.6.2.5.	Tasarım Kontrolü ve Onaylanması	18
6.6.2.6.	Tasarım Gerekliliklerinin Kontrolü.....	18
6.6.2.7.	Tasarım Yöntemleri.....	18
6.6.2.7.1.	Hesaplama ile Tasarım	18
6.6.2.7.2.	Deneysel Tasarım	19
6.6.3.	İmalat Kontrolü	19
6.6.3.1.	İmalat Ara Safhaların Kontrolü	19
6.6.3.2.	Malzeme Test Belgelerinin Kontrolü	19
6.6.3.3.	Kaynak Dolgu Malzemelerinin Kontrolü.....	20
6.6.3.4.	Kaynak Yöntemleri Onayı Kontrolü	20

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

6.6.3.5.	Kaynakçı Sertifikalarının Kontrolü	20
6.6.3.6.	NDT Personel Belgelerinin Kontrolü	20
6.6.3.7.	Testlerin ve Test Raporlarının Kontrolü	20
6.6.3.8.	Son Değerlendirme	20
6.6.3.9.	Basınç Testi	21
6.6.4.	Uygunluk Değerlendirme İşlemleri.....	21
6.6.5.	Modüllere Göre Uygulama Detayları	22
6.6.5.1.	Modül B (Üretim tipi)	22
6.6.5.2.	Modül B.....	25
6.6.5.3.	Modül C1	27
6.6.5.4.	Modül C2	29
6.6.5.5.	Modül C	31
6.6.6.	CE İşareti Kontrolü	32
6.6.7.	Etiket Bilgileri Kontrolü	32
6.6.8.	Çalışma Talimatı Kontrolü	33
6.6.9.	Testlerin Değerlendirilmesi.....	33
6.7.	Gözden Geçirme ve Belgelendirme Kararı	34
6.8.	Belgelendirme Dokümantasyonu.....	35
6.9.	Belgelendirilmiş Ürünler Veri Tabanı	35
6.10.	Beklenmedik Ziyaretler.....	36
6.11.	Belgelendirmeyi Etkileyen Değişiklikler	36
6.12.	Belgelendirmenin Sonlandırılması, Daraltılması, Askıya Alınması Veya Geri Çekilmesi	37
6.12.1.	Askıya alma	37
6.12.2.	Geri Çekme.....	38
6.12.3.	Kapsam Daraltma	39
6.13.	Maliyet Raporunun İletilmesi ve Faturalandırma.....	39
6.14.	Müşteri Memnuniyetinin Ölçümü	39
6.15.	Kayıtlar.....	39
6.16.	İtiraz ve Şikayetler.....	40
6.17.	Bildirim Gereklilikleri.....	40
7.	İLGİLİ DOKÜMANLAR	40
8.	EKLER	41

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

1. AMAÇ

Bu Prosedürün amacı TS EN ISO/IEC 17065, TS EN ISO/IEC 17020 standardı kapsamında 2014/29/AB Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği ilgili modüllerde tanımlanan uygunluk değerlendirme işlemlerinden Tablo 1’de yer alan modüller referans alınarak TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. (TÜV NORD Turkey) tarafından yürütülecek olan uygunluk değerlendirme faaliyetleri altındaki muayene, kontrol ve belgelendirme hizmetlerini tanımlamaktır.

2. SORUMLULUK VE YETKİ

2.1. Teknik Düzenleme Sorumlusu (TDS):

- İlgili teknik düzenlemesi gereği TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. (TÜV NORD Turkey) (onaylanmış kuruluş) tarafından yürütülecek uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında gerçekleştirilecek olan uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında, başvuru gözden geçirme, iş emri, denetimlerini planlamak, belgelendirme kararı öncesi uygunluk değerlendirme ve denetim sonuçlarını kontrol etmek ve karar almak,
- Sertifikanın verilmesi veya tescili, veya geri çekilmesi, askıya alınması vb. tadil işlemleri
- Belgelendirme prosedürünün içerik ve yönetmeliklere uygunluk açısından incelenmesi, gözden geçirilmesinden, onaylanmasından ve uygulatılmasından sorumludur.
- Teknik Düzenleme Sorumlusu/Sorumluları için SVGGM:2019/7 de belirtilen asgari yeterlilik şartları aranır.
- Teknik düzenleme sorumlusunun yetkilendirildiği uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında yetkin olması şarttır.

2.2. Teknik Uzman (TU):

- Ürün-proses-hizmet belgelendirme esasına uygunluğunun incelenmesi ve değerlendirilmesi
- İlgili teknik düzenlemesi gereği onaylanmış kuruluş tarafından yürütülecek uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında planlanan muayene ve/veya denetimleri gerçekleştir mek ve muayene ve/veya denetim sonuçlarını teknik düzenleme sorumlusuna sunmak,
- Gerektiğinde ürünlerin testlerine nezaret edilmesi, değerlendirilmesi
- Uygunluk kararı hakkında tavsiye

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

- Teknik uzmanların yetkilendirildikleri uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında yetkin olmaları şarttır.

3. TANIMLAR

Belgelendirme tetkiki : Sahada yönetim sisteminin uygulanmasının ve etkinliğinin örnekleme yöntemiyle değerlendirilmesi için yapılan tetkik çalışmasıdır.

Gözetim tetkiki : Belgenin sürdürülmesi için yönetim sisteminin uygunluğunun ve etkinliğinin tetkik edildiği çalışmadır.

Yeniden belgelendirme tetkiki : Belge yenilemesi için yönetim sisteminin uygunluğunun ve etkinliğinin tetkik edildiği çalışmadır.

Kapsam Genişletme/Daraltma Tetkiki : Mevcut belgenin kapsamının genişletilmesi/daraltılması için uygunluğun tetkik edildiği çalışmadır.

Transfer Tetkiki : EA veya MLA üyesi olan bir belgelendirme kuruluşundan belgelendirilmiş bir Organizasyonun TÜV NORD Turkey'e transferine yönelik yapılan tetkik çalışmasıdır.

Uygunsuzluk : Bir veya birden fazla sayıda yönetim sistemi şartının sağlanamaması veya organizasyonun ürünlerinin ilgili standart kapsamında önemli ölçüde şüphe yaratan ve objektif kanıtlara dayanan bir durumun olması.

Majör Uygunsuzluk: Büyük - kritik - önemli sapmalardır. Majör uygunsuzluk bulgusu saptamak için olası sebepler aşağıdadır:

- Standardın bir maddesinin tamamının veya önemli bir bölümünün çalışmaması,
- Standardın bir maddesinin amacına ulaşmaması,
- İlgili mevzuatın (Yasa-Tüzük-Yönetmelik-Zorunlu Standard vb.) uygulanmaması,
- Minör uygunsuzlukları belirlenen zaman içinde kapatmama (Bu madde daha önce yazılmış uygunsuzluklar için geçerlidir.)

Minör Uygunsuzluk: Küçük – kritik olmayan - önem derecesi az ve majör olmayıp sistemin çalışmasına engel teskil etmeyen uygunsuzluktur.

- Uygulamanın etkinliği görülmeden bir uygunsuzluğun kapatılması mümkün değildir.
- Belgelendirme denetimi sırasında yazılan uygunsuzlukların kapama süresi 90 gündür. Uygunsuzluk kapama süresinin 90 günü aştığı durumlarda ise denetim yenilenmelidir.

Takip tetkiki : Tetkik sırasında tespit edilen uygunsuzluklar için organizasyon tarafından başlatılan düzeltici faaliyetlerin uygulanmasının ve etkinliğinin sahada değerlendirildiği çalışmadır.Uygulamanın yetkinliği sadece sahada görülecek mahiyetteyse takip tetkiki yapılır. Takip tetkikinden başarılı

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

olunabilmesi için belirtilen uygunsuzlukların giderilmiş ve buna ilişkin düzeltici faaliyetlerin etkin şekilde yürütülmüş olması gerekmektedir.

Düzeltilme : Saptanmış bir uygunsuzluğu gidermek için yapılan faaliyettir.

Düzeltilici Faaliyet : Saptanmış bir uygunsuzluğun nedenini gidermek için yapılan faaliyettir.

Dokümanite edilmiş kanıtların değerlendirilmesi : Tetkik sırasında tespit edilen uygunsuzluklar için Organizasyon tarafından başlatılan düzeltici faaliyetlerin uygulanmasının ve etkinliğinin saha dışında döküman ve kayıtların gözden geçirilmesi ile değerlendirildiği çalışmadır.

Özel tetkik : Belgelendirme sürecinde ortaya çıkan özel nedenler (şikayetler, askıdan çıkarma, giderilemeyen uygunsuzluklar, organizasyonda meydana gelen önemli değişiklikler v.b.) sonucu yapılan ve ilgili standartın bir kısmının veya tamamının incelenmesini gerektiren tetkik çalışmasıdır.

Gözlem : Gözlemler yönetim sisteminin etkinliği konusunda kuşku yaratmayan münferit bulgulardır. Bununla beraber, gözlemlerin toplamı bir takip tetkiki yapılmasına yol açabilir.

Tetkik günü : Bir tetkik günü temel olarak net 8 saatten oluşur. Faydalı olduğu görülen yerlerde tetkik ekibinin de kabul etmesi halinde, tetkik günü 10 saat olarak uygulanabilir.

Tetkik kriterleri : Politikalar, prosedürler veya şartlar kümesidir.

Kapsam : Tetkik edilecek faaliyetler, prosesler, sahalar, birimlerdir.

Tetkik kanıtları : Tetkik kriterleri ile ilgili olan ve doğrulanabilen kayıtlar, gerçeklik beyanları veya diğer bilgilerdir.

Tetkik bulgusu : Toplanan tetkik kanıtlarının tetkik kriterleri ile karşılaştırılmasının sonucudur.

Tetkik referans tarihi : Belgelendirme tetkikinin son günü

4. REFERANSLAR

- 2014/29/AB 3 Kasım 2016 tarihli ve 29877 sayılı Resmî Gazete yayımlanan Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği
- R50.04 Ürün Belgelendirme Kuruluşlarının Akreditasyonuna Dair Rehber
- R10.13 Onaylanmış Kuruluş Adayı Uygunluk Değerlendirme Kuruluşları için Akreditasyon Rehberi - 768/2008/EC European Decision
- EA-2/17 - EA Document on Accreditation for Notification Purposes
- SVG M:2019/7 Sanayi ve Teknoloji Bakanlığınca Onaylanmış Kuruluşların Görevlendirilmesi, İzlenmesi ve Denetlenmesinde Esas Alınacak Temel Kriterler Tebliği

5. KAPSAM

Bu prosedür, 2014/29/AB Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği'ne göre basit basınçlı kaplara CE işareti verilmesi ile ilgili, Onaylanmış Kuruluş olarak TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. tarafından gerçekleştirilecek olan aşağıdaki modülleri kapsar.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

Bu prosedür, ateş ile temas etmeyen ürünler amacı dışında kullanılan ve iç basıncı 0,5 bar'dan daha yüksek olan ancak azami çalışma basıncı 30 bar'ı geçmeyen, içine hava veya azot gazı konulmak üzere seri olarak üretilen ve ateşe maruz kalmayan, kaynaklı basit basınçlı kapların tasarımı ve imalatının uygunluk değerlendirme işlemlerini kapsar.

Bu prosedür basit basınçlı kapların periyodik kontrol faaliyetlerini kapsamaz.

Tablo 1 Ürün Belgelendirme Hizmet Kapsamı

Modül	Açıklama
Modül B	AB Tip İncelemesi
Modül B	AB Tip İncelemesi - Tasarım Tipi
Modül C2	Dahili imalat denetimi artı rastgele zaman aralıklarında gerçekleştirilen denetimli kap testine tabi olarak tip uygunluğu
Modül C1	Dahili imalat denetimi artı denetimli kap testine tabi olarak tip uygunluğu
Modül C	Dahili imalat denetimine tabi olarak tip uyumluluğu

Kapsama Giren Basınçlı Kaplar:

Bu Yönetmelik kapsamına giren Basınçlı Kaplar aşağıdaki sınıflara ayrılır:

EN 286-1'e göre:

Sınıflandırma	Kapların Özellikleri	Belgelendirme işlemleri	
		Tasarım Aşamasında	Üretim Aşamasında
3.Sınıf 3. Class <input type="checkbox"/>	50bar.l <PSxV≤ 200bar.l	İmalatçının seçimine göre; Tip deneyleri (EK D) veya tasarım ve imalat planlarının onayı (EK C)	İmalatçının seçimine göre Doğrulama (EkA) veya uygunluk beyannamesi (Ek B) ve özel dökümanlar Modül C1 veya Modül C*

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.		Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ		06
	P-159		Revizyon Tarihi
			11.12.2023

2.Sınıf <i>2.Class</i> <input type="checkbox"/>	200bar.l <PSxV ≤3000 bar.l		Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	İmalatçının seçimine göre Doğrulama (EkA) veya uygunluk beyannamesi ve gözetimi (Ek B) ve özel dökümanlar Modül C1 veya Modül C2
			Tip İnceleme (Modül B) (Tasarım tipi)	
			Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	
1.Sınıf <i>1.Class</i> <input type="checkbox"/>	10000 > PS*V ≥ 3000 bar.l		Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	
			Tip İnceleme (Modül B) (Tasarım tipi)	
			Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	

EN 286-2'e göre:

Sınıflandırma	Kapların Özellikleri	Tasarım Aşamasında		Üretim Aşamasında
1.Sınıf <i>1.Class</i> <input type="checkbox"/>	200bar.l <PS*V ≤ 1500 bar.l	Kaplar Uyumlaştırılmış standartlara uygun üretilmektedir.	Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	Modül C1 veya Modül C2
			Tip İnceleme (Modül B) (Tasarım tipi)	
		Kaplar Uyumlaştırılmış standartlara uygun üretilmemektedir.	Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLİ -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.		Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ		06
	P-159		Revizyon Tarihi
			11.12.2023

2.Sınıf 2.Class <input type="checkbox"/>	50bar.l<PS*V≤ 200bar.l	Kaplar Uyumlaştırılmış standartlara uygun üretilmektedir.	Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	Modül C1 veya Modül C*
			Tip İnceleme (Modül B) (Tasarım tipi)	
		Kaplar Uyumlaştırılmış standartlara uygun üretilmemektedir.	Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	

EN 286-3'e göre:

Sınıflandırma	PS x V	Tasarım Aşamasında		Üretim Aşamasında
1.Sınıf 1.Class <input type="checkbox"/>	3000bar.l<PS*V≤ 10000 bar.l	Kaplar Uyumlaştırılmış standartlara uygun üretilmektedir.	Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	Modül C1
			Tip İnceleme (Modül B) (Tasarım tipi)	
		Kaplar Uyumlaştırılmış standartlara uygun üretilmemektedir.	Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	
2.Sınıf 2.Class <input type="checkbox"/>	200bar.l≤PS*V≤3 000 bar.l	Kaplar Uyumlaştırılmış standartlara uygun üretilmektedir.	Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	Modül C1 veya Modül C2
			Tip İnceleme (Modül B) (Tasarım tipi)	

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLİ -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

		Kaplar Uyumlaştırılmış standartlara uygun üretilmemektedir.	Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	
3.Sınıf 3.Class <input type="checkbox"/>	50bar.l<PS*V<20 0 bar.l	Kaplar Uyumlaştırılmış standartlara uygun üretilmektedir.	Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	Modül C1 veya Modül C*
			Tip İnceleme (Modül B) (Tasarım tipi)	
		Kaplar Uyumlaştırılmış standartlara uygun üretilmemektedir.	Tip İnceleme (Modül B) (Üretim tipi)	

Basit basınçlı kaplar, 6. bölümdeki Akış Şemalarında ve 4. bölümde açıklanan uygunluk değerlendirme işlemlerine göre gerekli aşamalar uygulanarak uygunluk değerlendirmesi işlemlerine tabi tutulur.

* C modül süreci P-021 muayene hizmetler prosedüründe tanımlanmıştır.

6. PROSEDÜR

6.1. Belgelendirme Programının Oluşturulması

Belgelendirme programı, ilk belgelendirme tetkiki, gözetim tetkiklerini ve belgenin geçerliliği sona ermeden gerçekleştirilen yeniden belgelendirme tetkikini kapsar. Tetkik programı, aşağıdaki sürecin yürütülmesi ile gerçekleştirilir :

- Başvurunun alınması ve gözden geçirilmesi (değerlendirmede referans alınan şartlar, normatif dokümanlar v.b.)
- Teklif ve sertifikasyon sözleşmesinin imzalanması
- Tetkikin planlanması ve tetkik ekibinin atanması
- Tetkikin gerçekleştirilmesi ve ilgili dokümantasyonun tamamlanması
- Gözden geçirme ve Belgelendirme kararının verilmesi ile sertifikaların basımı
- Gözetim tetkiklerinin planlanması ve gerçekleştirilmesi

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

- Yeniden belgelendirme tetkikinin planlanması ve gerçekleştirilmesi
- Tetkik ekibinin maliyet raporunu iletmesi ve faturalandırma
- Müşteri memnuniyetinin ölçümü
- Kayıtların saklanması

Belgelendirme tetkik döngüsü ise Ek 1’de şematik olarak açıklanmıştır.

Belgelendirme programı’nın oluşturulmasından Teknik Düzenleme Sorumlusu (TDS) sorumludur.

6.2. Başvurunun Alınması ve Gözden Geçirilmesi

TÜV NORD Turkey, belgelendirilmek isteyen kuruluşun başvurusunu telefon, e-mail veya faks ile alır. Başvurunun gözden geçirilebilmesi için, Basınçlı Kaplar Başvuru Formu (F-703) başvuru sahibine iletilerek formun doldurulması istenir. Müşteri, başvuru formuna TÜV NORD Turkey’in internet sitesinden de ulaşabilir.

TY başvuruyu aşağıdaki şartlar doğrultusunda gözden geçirir :

- Müşteri ve ürünle ilgili bilgilerin, belgelendirme prosesinin gerçekleştirilmesi için yeterli olması,
- İlgili standartlar veya diğer normatif dokümanlarla ilgili mutabakat dahil, TÜV NORD Turkey ve müşteri arasındaki bilinen her türlü anlayış farkının çözümlenmesi,
- İstenen belgelendirme kapsamının tanımlanması,
- Değerlendirme faaliyetlerinin tamamının gerçekleştirilmesi için araçların mevcut olması,
- TÜV NORD Turkey, belgelendirme faaliyetini gerçekleştirmek için gerekli yeterlilik ve imkana sahip olması,

Müşterinin bir laboratuvar ile çalışma durumu; eğer çalışma var ise değerlendirme aşağıdaki hususlara göre yapılır.

- Deney/test, ISO 17020 ve/veya ISO 17025 akreditasyonu altında sunulması halinde, laboratuvarın akreditasyon belgesi yeterliliği için kabul edilir ve denetim kapsamına alınmaz.

Aşağıda modül bazında 2014/29/AB Yönetmeliğinde belirtilen dokümanlardan biri veya birkaçı eksik veya uygun değilse, başvuru reddedilir.

TDS, değerlendirme sonrasında F-703 formunun ilgili kısmını doldurarak onaylar ile teklifin hazırlanabileceğine karar vermiş olur, SS’na teklifin hazırlanması için aşağıdaki bilgileri iletir. (Sözlü ve yazılı)

- İşin kapsamı,

UYARI: Yalnız, ‘ \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar’ klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar ‘KONTROLSÜZ KOPYA’ dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

- Tetkik süresi'nin ve L-050 listesinden tetkiki gerçekleştirebilecek Uzman'ın belirlenmesi,
- Fiyat tespiti,

Müşterinin belgelendirme talebi, TÜV NORD Turkey'in daha önceden deneyiminin olmadığı bir ürün tipi, bir normatif doküman veya bir belgelendirme programı içermesi durumunda, TDS, belgelendirme talebini değerlendirir. Değerlendirme sonucunda, aşağıdaki kararlardan biri alınır :

- İlgili ürünün, normatif dokümanın veya belgelendirme programının şartları, karakteristikleri ve teknolojisi ile ilgili sahip olunan bilgilerin, diğer bir ürünün şartlarını, karakteristiklerini ve teknolojisini anlamak için yeterli olması durumunda, ürünler aynı tip olarak kabul edilir ve başvuru kabul edilir.

ya da

- İlgili ürünün, normatif dokümanın veya belgelendirme programının şartları, karakteristikleri ve teknolojisi ile ilgili sahip olunan bilgilerin, diğer bir ürünün şartlarını, karakteristiklerini ve teknolojisini anlamak için yeterli olmaması durumunda ise başvuruyu red eder ve sebeplerini başvuru sahibine açık bir şekilde sunar ve müşterinin teklif dosyası içinde kayıt altına alır.

6.3. Teklifin Hazırlanması ve İşe Dönüşmesi

SS, TDS'nin belirlediği şartlara göre teklifi hazırlar. Teklif, her müşteri için, belgelendirme kapsamı, lokasyonu, proseslerinin karmaşıklığı v.b. şartlar değerlendirilerek özel hazırlanır.

Tetkik süresi'nin hesabında aşağıdaki kriterler dikkate alınır :

-Belge durumu

-Çalışan sayısı

-Ürün çeşitliliği

-Lokasyon sayısı

-Taşeron ile çalışma durumu

4857 sayılı İş Kanunu ve TÜRKAK R50.01 Rehberi doğrultusunda 2014/29/AB Baist Basınçlı Kaplar Yönetmeliği faaliyetlerinde aşağıdaki süreler temel alınarak faaliyetler gerçekleştirilir. Bu süreler İş Hukuku'na uygun olarak bir iş günü 8 (sekiz) saat üzerinden değerlendirilir.

Tetkik süresi şu şekilde belirlenir :

TÜV NORD Turkey tarafından gerçekleştirilecek olan 2014/29/AB kapsamındaki faaliyetlerde kullanılmak üzere denetim sürelerini belirlemek üzere aşağıdaki tabloyu kullanır. Tablo en temel manada Risk Faktörleri üzerinden tespit edilen adam/gün süreleri ile hesaplanır. Başvuru sırasında

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
	P-159	Revizyon Tarihi
		11.12.2023

değerlendirilen bilgilere istinaden ürünün kategorisi ve kapsamın kap adedi denetim sürelerinde belirleyici unsurlardır.

Tablo 2:

Risk Faktörü	Kap Sınıfı	Kap Kapsamı/Adedi
1	Sınıf 3	1-3 Tip arası 1k
2	Sınıf 2	4-7 Tip Arası 2k
2	Sınıf 2	7-10 Tip Arası 2k
3	Sınıf 1	10 üzeri için 3k

Risk Faktörü	İlk Denetim (adam/gün)		Periyodik Gözetimler (adam/gün)		Yeniden Belgelendirme (adam/gün)	
	Toplam	Min. on site	Toplam	Min. on site	Toplam	Min. on site
1-6 arası	1	0,5	1	0,5	1	0,5
6-12 arası	1,5	1	1,5	1	1,5	1
12-18 arası	2	1,5	1,5	1	2	1,5

Teklif bedelleri 1 adam gün bedeli baz alınarak hesaplanır. Yol-konaklama maliyeti de teklif bedeli üzerine eklenir.

Teklif, Endüstriyel Hizmetler Müdürü tarafından imzalanır. Hazırlanan teklif ile ilgili bilgiler CRM'e SS tarafından işlenir.

Teklifin, müşteri tarafından onaylanarak işe dönüşmesi durumunda SS bilgileri CRM sistemi'ne işler ve Y-305'e göre verilecek ilgili iş numarasına ait dosyayı açarak ve tüm dokümanları bu dosya altında toplar.

6.4. Sertifikasyon Sözleşmesinin İmzalanması

TÜV NORD Turkey, Müşteri ile F-901 no'lu Belgelendirme Sözleşmesi imzalanarak, belgelendirme sürecindeki karşılıklı hak ve sorumluluklar yasal hale getirilir. Sertifikasyon Sözleşmesi, TÜV NORD Turkey adına yetkili kişi tarafından iki nüsha halinde hazırlanır ve müşteriye iletilir. Müşteri adına imza yetkisi olan kişi tarafından sözleşme imzalanır ve bir nüshası TÜV NORD Turkey'e iletilir.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

6.5. Tetkikin Planlanması ve Tetkik Ekibinin Atanması

PS, TDS'nin belirlediği L-050 listesinde yetkilendirilmiş Uzmanlardan, müşterinin talep ettiği tarihlerde uygun olanını iş için atar. Bu atamayı yaparken, atanacak uzmanın son 2 yıl söz konusu firmanın tetkikini tek başına gerçekleştirmemiş olmasına dikkat eder.

PS, tetkik tarihi ve stajyer dahil tüm tetkik ekibi üyelerinin ve gerekli hallerde gözlemcileri müşteriye F-905 Tetkik Planı ile bildirir ve CRM sistemine işler.

PS, Müşterinin Denetim Planını onaylaması sonrasında değerlendirme çalışmasını yürütecek olan uzmana aşağıdaki bilgileri ileterek görev hakkında bilgilendirir :

- Başvuru formu
- Soru listesi
- İş numarası
- Tetkik planı

6.6. Değerlendirme

6.6.1. Tetkik Öncesi Hazırlık ve Açılış Toplantısı

Değerlendirme prosesi, tasarım ve dokümantasyonun gözden geçirilmesi, numune alma, deney, muayene ve tetkik gibi faaliyetleri içerir. İlgili iş için atanan uzman, değerlendirme görevlerinin gerçekleştirilmesi için gerekli tüm bilgiler ve/veya dokümantasyonun mevcut durumda bulundurulmasını sağlar.

Teknik uzman ilgili adrese ulaştığında ilk olarak müşteri adına yetkili kişi(ler) ile Açılış Toplantısı yapar. Yapılacak olan çalışma hakkında müşteriye bilgi verir. Çalışmanın kapsamı firma yetkilisi tarafından da teyit edildikten sonra teknik uzman kontroller için gerekli şartların yeterliliğini, çalışma sahası şartlarının (fiziki ortam şartları, aydınlatma, havalandırma, ekipmanların durumu, üretici tarafından sağlanması gereken yardımcı personel vb.) uygunluğunu kontrol eder. F-905 Tetkik Planı içerisinde bulunan katılımcı listesi doldurularak ilgili kişilerden imza alınır. Bu form denetim öncesinde ve bitiminde müşteri temsilcileri ve Teknik Uzman(lar) tarafından imzalanmalıdır.

Denetim, katılımcıların kendilerini tanıttığı tanıtım konuşmasıyla başlar. Denetimde kullanılacak yöntem açıklanmalıdır. Kronoloji, denetim planı temelinde sunulur ve gerekirse düzeltilir veya eklenir. Şirket denetimi kapsamında teknik uzmanlar, belgelendirme standardı temelinde sunulan kalite yönetim sisteminin etkinliğini kontrol eder ve değerlendirir. Durumla ilgili ek sorular da eklenebilir.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

Teknik uzman çalışılan saha ya da fabrikanın iş sağlığı ve güvenliği kurallarına riayet etmeli ve gerekli tüm kişisel koruyucu ekipmanları kullanmalıdır. İlave olarak, çalışma alanına yetkisiz kişilerin girmemesi ve olası iş kazalarını önlemek için çalışma alanına uyarıcı levha ve/veya işaretler konulması, çalışma ortamının ikaz şeritleriyle çevrilmesi gibi çevresel güvenlik önlemlerin de alınması için teknik uzman gerekli uyarıları yapmalıdır.

Sahadaki inceleme esnasında eğer sözleşmede belirtilen ürün ile müşteri tarafından sunulan ürün arasında farklılık görülmüşse veya incelemeye tabi tutulacak ürün denetlenebilecek durumda değilse (bitmemiş, monte edilmemiş vb.) veya çalışmayı engelleyici herhangi bir uygunsuzluk varsa konu ilgili Teknik Düzenleme Sorumlusuna aktarılır. Teknik Düzenleme Sorumlusu ya da bu kişinin bilgisi dahilinde Teknik Uzman tarafından müşteri yetkilisi ile görüşülür. Söz konusu uygunsuzluğun giderilmesi sağlanırsa çalışmaya başlanır. Aksi halde ilgili teknik uzman çalışmayı başlatmaz.

Ürün incelemesi öncesi bir aksaklık meydana gelmişse bu husus müşteri tarafından TÜV NORD Turkey'e bildirilmeli ve planlama güncellenmelidir. Bu husus müşteri tarafından onaylanan hizmet teklifi sözleşmesinde açık bir şekilde belirtilmiş olmalıdır.

Çalışma başladıktan sonra da Teknik Uzman işi etkileyebilecek herhangi bir uygunsuzluk görürse derhal telefon ya da e-mail vasıtasıyla konuyu Teknik Düzenleme Sorumlusuna aktarır.

Sahada yapılacak tüm kontrollerin ve kontrollerle ilgili gözlemlenen her türlü olumlu/olumsuz durumun uygun şekilde kayıt altına alınabilmesi için F-1044 Test report inspection SPV(C1 and C2 module)kullanılır. Ayrıca uygunsuzluk tespit edilmesi halinde, bu uygunsuzluklar Uygunsuzluk Raporu ile kayıt altına alınır. Tespit edilen uygunsuzlukların giderilmesi için gerekli süre raporda belirtilir. İlgili kayıtlar müşteri tarafından da imzalanır.

Denetimde müşteri, denetim ekibine yeterli bilgiyi sağlamak, her türlü uygunsuzluğun çözümlenmesinde aktif rol oynamak gibi hususları yerine getirmek zorundadır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

6.6.2. Kullanılacak Standartların Kontrolü

6.6.2.1. Tasarım ve İmalat Standartlarının Kontrolü

Basit basınçlı kabın dizayn ve imalatında (muayene ve testler dahil) kullanılacak standartlar Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği'nin bu prosedür içinde açıklanan temel gereklerine uygunluk açısından kontrol edilecektir. Malzeme Standartlarının Kontrolü ayrı olarak Madde 6.6.2.2'de açıklanmaktadır.

Harmonize standartların temel gereklerini karşıladığı kabul edilir. Bir harmonize standart hem yönetmeliğinin temel gerekleriyle ilgili hususları hem de diğer hususları içerebilir. Bu durumda kesinlikle temel gereklerle ilgili hususlar dikkate alınacaktır.

Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği'nin gereklerine tam uygunluk için en son ve geçerli harmonize standartların kullanıldığı kontrol edilecektir. Harmonize standartların kesinlikle en son geçerli olanları kullanılmalıdır.

Temel Emniyet İsteklerinin karşılanması: Yönetmeliği'nin temel gereklerinin karşılandığının kontrolü; bu prosedürde belirtilen kontroller ve bazı durumlarda da prosedürde atıf yapılan yönetmeliğinin ilgili kısımlarının uygunluk kontrolü şeklinde olacaktır.

6.6.2.2. Malzeme Standartlarının Kontrolü

Yukarıda Tasarım ve İmalat Standartları için bahsedilen hususlar kullanılacak malzemeler için de geçerlidir. Bunlara ilave olarak bir basınçlı kabın imalinde kullanılacak malzemeler Harmonize standartlarda belirtilen standartlardan birine uymak zorundadır:

Hangi şekilde sağlanırsa sağlansın kullanılan malzemelerin belgeleri bulunmalı ve Madde 9.2.2 de belirtilenlere uygun olmalıdır.

Harmonize standartlarda belirtilen malzemelerin yönetmeliğin temel gereklerini karşıladığı kabul edilecektir.

6.6.2.3. Malzeme Özellikleri

Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği'ne uygun olarak kullanılacak malzemelerin özellikleri Yönetmelik Ek-I Madde 1'de verilmiştir.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

6.6.2.4. Kaynak Dolgu Malzemesi Standartları

Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği'ne uygun olarak kullanılacak kaynak dolgu malzemelerinin özellikleri Yönetmelik Ek-I Madde 1.2'de verilmiştir.

6.6.2.5. Tasarım Kontrolü ve Onaylanması

Amaçlanan kullanım ve öngörülen çalışma şartlarında Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği'ni esas alarak belirlenen temel gereklerin basınçlı kabın tasarımında karşılandığı F-714 Design examination report digital(EN-TR)'ne göre kontrol edilecektir.

Bu amaçla; yapılan tasarımın uygunluk kontrolü ve onayı için imalatçı tarafından gerekli teknik resim ve hesaplar TÜV NORD Turkey'e iletilecektir. Bu dokümanlar TÜV NORD Turkey'de en az bir kopya kalacak sayıda olmalıdır.

Tasarım, manuel olarak doğrulanır ve sonucunda F-714 Design examination report digital(EN-TR) düzenlenir.

6.6.2.6. Tasarım Gerekliliklerinin Kontrolü

İmalatçı başvuruda bulunduğu kap için risk analizi yapmalı, olabilecek tüm risk ve tehlikeleri belirlemeli ve bunlara karşı tasarımda hangi tedbirleri aldığını yazılı olarak ayrıca TÜV NORD Turkey'e sunmalıdır.

Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği'nde (Ek I, Madde 2) açıklanan riskler ve tasarım gerekleri; tasarım kontrolü sırasında kontrol edilecektir.

6.6.2.7. Tasarım Yöntemleri

TÜV NORD Turkey'e onay için gönderilen proje ve hesaplar için "Hesaplama İle Tasarım veya Deneysel Tasarım metotları" kullanılmalıdır.

6.6.2.7.1. Hesaplama ile Tasarım

Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği'nde (Ek I, Madde 2.1.1) açıklanan tasarım gerekleri; tasarım kontrolü sırasında kontrol edilecektir.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

6.6.2.7.2. Deneysel Tasarım

Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği'nde (Ek I, Madde 2.1.2) ve ilgili harmonize standartlarda açıklanan tasarım gerekleri; tasarım kontrolü sırasında kontrol edilecektir.

6.6.3. İmalat Kontrolü

6.6.3.1. İmalat Ara Safhaların Kontrolü

Son değerlendirmeden önce imalatın (tip inceleme için örnek veya her kap) ara safhalarında aşağıdaki kontroller (uygulaması varsa) gerçekleştirilecektir:

- Kullanılan malzemelerin kontrolü (Madde 6.6.3.2 Malzeme Test Belgelerinin Kontrolü'ne bakınız.),
- Şekil verme (bombe, silindirik kısım vb.) kontrolü,
- Montaj ve eksenleme kontrolü,
- Boyut kontrolleri,
- Çap, koniklik, ovallik kontrolü,
- Kaynak ağzı kontrolü,
- Yapılan kaynak boyutlarının ve uygunluğunun kontrolü,
- Kaynak dolgu malzemelerinin kontrolü (Madde 6.6.3.3.Kaynak Dolgu Malzemelerinin Kontrolü'ne bakınız.),
- Kaynak prosedürlerinin (WPS ve WPAR) kontrolü (Madde 6.6.3.4 Kaynak Yöntemleri Onay Kontrolü'ne bakınız.),
- Gövde üzerindeki flanş, nozul, boru, mapa vb elemanların malzeme ve kaynak kontrolü,
- İç kontrol (mümkün ise),
- NDT testleri (Madde 6.6.3.6. NDT Personeli Belgelerinin Kontrolü'ne bakınız.),
- İzlenebilirlik (malzeme girdisinden son testlere kadar) kontrolü,
- Isıl İşlem Kontrolü (uygulaması varsa).

6.6.3.2. Malzeme Test Belgelerinin Kontrolü

İmalatta projesine ve Madde 6.6.2.1. Malzeme Standartlarının Kontrolü'nde belirtilenlere uygun malzeme kullanıldığı kontrol edilecektir. Malzeme test belgelerinde aşağıdaki hususlara dikkat edilmelidir:

- Malzeme imalatçısının kalite sistemi belgesi ve malzeme için özel bir değerlendirmeye tabi tutulmuş olması şartıyla malzemeye ait en az EN 10204 2.2 tip muayene sertifikası bulunması,

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

6.6.3.3. Kaynak Dolgu Malzemelerinin Kontrolü

Kaynak dolgu malzemelerinin kontrolü konusunda EN 10204 2.2 veya 3.1 tip muayene sertifikası bulunması gerekmektedir. Onaylanmış kaynak yöntemlerinde (6.6.3.4 Kaynak Yöntemleri Onayı Kontrolü 'ne bakınız.) belirtilen malzemelerin kullanıldığı kontrol edilecektir. Kaynak dolgu malzemeleri ile ilgili olarak ayrıca Madde 6.6.2.3 Kaynak Dolgu Malzemesi Standartları'na bakınız.

6.6.3.4. Kaynak Yöntemleri Onayı Kontrolü

Basit basınçlı kapların imalatında kullanılan kaynak yöntemleri şartnamelerinin (WPQR) yetkilendirilmiş üçüncü taraf kuruluşlar tarafından onaylanmış olduğu kontrol edilecektir. (NOT: Bu prosedürde kaynak terimi tüm birleştirmeleri kapsayacak anlamda kullanılmaktadır.)

6.6.3.5. Kaynakçı Sertifikalarının Kontrolü

Basit basınçlı kapların imalatında çalışan kaynakçıları sertifikaları yetkilendirilmiş üçüncü taraf kuruluşlar tarafından onaylanmış olduğu kontrol edilecektir.

6.6.3.6. NDT Personel Belgelerinin Kontrolü

Basit basınçlı kapların kaynaklı birleştirmelerinin tahribatsız kontrollerinde operatörlerin EN ISO 9712 Level I, değerlendirme yapanların EN ISO 9712 Level II belgeli olduğu ve bu belgelerin yetkilendirilmiş üçüncü taraf kuruluşlar tarafından verildiği kontrol edilecektir.

6.6.3.7. Testlerin ve Test Raporlarının Kontrolü

İmalatçı tarafından yapılan testlerin geçerli kalibrasyonlu ve TÜV NORD TURKEY tarafından uygun bulunan cihazlar kullanılarak yapıldığı ve rapor edildiği kontrol edilecektir.

Testleri yapan laboratuvarların yetkilendirilmiş veya akredite laboratuvarlar olduğu kontrol edilecektir. (Bakınız Madde 6.6.10)

6.6.3.8. Son Değerlendirme

Son değerlendirmede sunulacak dokümanlar aşağıda belirtilmiştir:

- NDT personeli belgeleri,
- Kaynakçı sertifikaları,
- Isıl İşlem raporları (uygulaması varsa),

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

- Malzeme ve kaynak dolgu malzemeleri sertifikaları,
- Malzeme izlenebilirlik kayıtları,
- NDT raporları, radyografi filmleri,
- Tahribatlı test raporları,
- Kabı oluşturan elemanların hazırlanmasına (örnek: bombe şekil verme vb.) ilişkin veriler,
- Onaylı kaynak yöntemleri.

Yukarıda belirtilen dokümanlardan daha önce kontrol edilmeyenleri uygunluk açısından kontrol edilecektir.

Basınçlı kaplar projesine uygunluğu açısından görsel olarak kontrol edilecek, eşlik eden dokümanlar (CE uygunluk bildirim, çalışma talimatı, CE işareti, etiket bilgileri) incelenecektir.

6.6.3.9. Basınç Testi

İlgili projesinde belirtilen basınçta basınçlı kabın hidrostatik basınç testi yapılacaktır. Bu konu ile ilgili olarak Madde 6.6.2.2 Genel Tasarım Gereklilerine bakınız.

6.6.4. Uygunluk Değerlendirme İşlemleri

Denetim Planı doğrultusunda Teknik Uzman tarafından saha ziyareti yapılarak, ilgili yönetmelik ve ilgili standartlar kapsamında inceleme gerçekleştirilir.

Yönetmeliğin Ek-I Temel Sağlık ve Güvenlik Gereklilikleri zorunlu koşulları ve standart gereklilerinin doğrulaması yapılır. Bu inceleme sırasında eksiklikler, bulgular ve ilgili bilgiler F-1044 test report inspection SPV (C1 and C2 module) üzerine kaydedilir.

Müşterilerin belgelendirme sırasındaki görevi, şirket içi tanımlanmış olan prosedür ve işlemlerinin pratik uygulamalarını göstermektir. Teknik uzmanların görevi ise, yönetim sisteminin pratik uygulamalarını ve belirlenmiş prosedürleri gözden geçirmek ve standart gerekliliklere uygunluklarını değerlendirmektir. Bu, çalışanlarla görüşme ve kalite kontrol belgelerini, kayıtları, siparişleri, yönergeleri vb. inceleyerek yapılır.

Tespit edilen uygunsuzlukların giderilmesi için gerekli süre raporda belirtilir. İlgili kayıtlar müşteri tarafından da imzalanır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

Teknik uzman tarafından sahada doldurulan/hazırlanan denetim raporu ofis ortamında tekrar gözden geçirilerek denetim esnasında çekilen resimler ile desteklenir ve ilgili final kayıtlar iş dosyası içinde muhafaza edilir.

Ürünle ilgili test ve kontroller tamamlandıktan sonra müşteri temsilcisi ile Kapanış Toplantısında elde edilen veriler, varsa uygunsuzluklar hakkında bilgilendirme yapılır. Bu toplantı notları işlenerek ilgili kişilerden imza alınır.

Kapanış toplantısı, firma yönetiminden en az bir kişi ve belgelendirilecek proses - ürün ile ilgili yetkililerin katılımıyla yapılır. En azından şirkette icra görevi olan ve denetimde yer alan çalışanlar bu toplantıda yer almalıdır. Teknik uzman standardın asal gereklilikleri hakkında rapor verir, olumlu ve olumsuz sonuçları açıklar. Yeniden denetim yapılması veya yetersiz dokümantasyon olması durumunda, teknik uzman, şirketi ancak belgelendirme için değerlendirildikten sonra tavsiye edebilir.

Kontrol/inceleme/muayene esnasında tespit edilen bulguları kayıt altına alan Teknik Uzman tarafından mevcut tüm dokümanlar Teknik Düzenleme Sorumlusuna sunulur.

6.6.5. Modüllere Göre Uygulama Detayları

6.6.5.1. Modül B (Üretim tipi)

AT tip incelemesi, 2014/29/AB Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği Ek-II Madde1'de tanımlanmış olan şekilde yürütür. AT Tip İncelemesi ürünlerin temsili bir örneği üzerinde yapılır ve ürünün yönetmeliğin gerekliliklerini karşıladığının onaylanması ve belgelendirilmesidir.

İmalatçı AB-tip incelemesi için başvuruda bulunur. Başvuru aşağıdaki hususları içermelidir:

- İmalatçının adı ve adresi, eğer başvuru yetkili temsilci tarafından yapılmışsa, yetkili temsilcinin adı ve adresi;
- Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığına dair yazılı beyan;
- Teknik dosya; kabın bu Yönetmeliğin ilgili şartlarına uyumluluğunu değerlendirmeyi mümkün kılar ve risklere dair yeterli analiz ve değerlendirmeyi içecek şekilde ilgili şartlar belirterek ve kabın tasarımını, imalatını ve çalıştırılmasını kapsar. Teknik dosyada, en az aşağıdaki unsurlar yer alır:
- Kabın genel tanımı.
- Kavramsal tasarım ve imalat çizimleri ve bileşen şemaları vb.
- Bu çizimlerin ve şemaların yanı sıra kabın çalışmasının anlaşılması için gerekli açıklamalar.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

- Kısmen ya da tamamen uygulanan uyumlaştırılmış standartlar listesi ve bu standartların uygulanmadığı hallerde de uygulanan diğer ilgili teknik şartnamelerin listesi de dahil olmak üzere bu Yönetmeliğin temel güvenlik gereklerini karşılamak amacıyla uygulanan çözümlerin açıklamalarını içerir. Uyumlaştırılmış standartların kısmen uygulanması durumunda teknik dosyada hangi kısımların uygulandığı belirtilir.
- Yapılan tasarım hesaplamalarının, gerçekleştirilen incelemenin sonuçları vb.
- Test raporları.
- Bu Yönetmeliğin Ek-III'ünün 2 nci maddesinde belirtilen talimat ve güvenlik bilgileri.
- Aşağıdakileri tanımlayan belge:
 - Seçilen malzemeler.
 - Seçilen kaynak yöntemleri.
 - Seçilen kontroller.
 - Kap tasarımıyla ilgili her türlü bilgi.
- Uygun olan hallerde, başvuruda öngörülen imalatı temsilen prototip kaplar sunulur ve ihtiyaç duyması halinde ek prototip kaplar talep edebilir.
- Teknik tasarım çözümünün yeterliliği için destekleyici kanıt. Bu destekleyici kanıtta, özellikle uyumlaştırılmış standartların tamamen uygulanmadığı hallerde kullanılmış olan her tür belgeye yer verilir. Destekleyici kanıtta gerekirse diğer ilgili teknik şartnamelere uygun olarak imalatçının ilgili laboratuvarınca veya adına ve sorumluluğu altında başka test laboratuvarınca gerçekleştirilen testlerin sonuçları da yer alır.

Prototip kap incelendiğinde teknik dosya ayrıca şunları da içerir:

- Kaynak işlemlerinin ve kaynakçıların ya da kaynak operatörlerinin uygunluğuna dair belge ve sertifikalar.
- Kabın direncine katkıda bulunan parçaların veya bileşenlerin imalatında kullanılan malzemelerin muayene etiketi.
- Gerçekleştirilen inceleme ve testlere dair rapor veya önerilen kontrollerin açıklamaları.

AT Tip incelemesi çalışmalarından önce imalatçı veya yetkili temsilciden İmalatçı Beyanı alınır.

Teknik Uzman ile imalatçı / yetkili temsilci arasındaki planlamaya göre teknik dosya incelemesi ve ürün/saha denetimleri yapılır. Ürün denetimlerinde ürün test edilmek üzere hazır olmalıdır. Tip incelemesinde Madde 6.6.3'de tanımlananlarla birlikte aşağıdakiler konulara bakılır:

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

- Teknik dosyanın uygunluğu,
- Teknik dosyaya uygun olarak tasarım ve üretim yapılması,
- Kullanılan malzemelerin onaylı olup olmadığı, değilse malzeme üreticisi tarafından düzenlenen sertifika kontrolü,
- Kaynak ve tahribatsız testleri yapan personelin sertifika kontrolü,
- Kaynak prosedürünün onayı,
- İmalat için gerekli olan prosedürlerin varlığı, uygunluğu,
- Uyumlaştırılmış standartlara uygun olarak alınan önlemlerin kontrolü.

Teknik dosya ve ürün incelemesi ile ürünün Yönetmelik ve/veya uyumlaştırılmış standart şartlarını karşılama durumu tespit edilir. Gerekli şartların sağlandığını ispat etmek amacıyla yapılmış test/deney sonuçları gözden geçirilir. TÜV NORD Turkey tarafından yapılacak testler varsa bununla ilgili raporlar tutulur.

Teknik dosya ve ürün/saha incelenmesi sırasında elde edilen bulgular F-1044 Test report inspection SPV(C1 and C2 module)'na kayıt edilir. Bu raporda uygunsuzlukların düzeltilmesi için terminler belirlenir. Bu süre 3 ayı geçemez.

Tüm uygunsuzlukların giderilmesinin ardından Teknik Uzman tarafından mevcut tüm dokümanlar Teknik Düzenleme Sorumlusuna "Gözden Geçirme" amacıyla sunulur. (Bakınız Madde 6.7)

Uygunsuzluklar gidermezse ve ürünün yönetmelik şartlarına uygunluğu sağlanmazsa başvuru sahibine ayrıntılı gerekçe bildirilir ve ilgili makamlar haberdar edilir.

Sertifika 10 yıl geçerlidir ve istenirse gözden geçirilerek yenilenebilir. Bu gözden geçirme ilgili çalışmalar ilk belgelendirme de olduğu gibi yürütülür.

İmalatçı ürününün son teknik gelişmeleri de takip ederek ilgili şartları karşılamaını sağlamalıdır. Ürün güvenliğini etkileyebilecek tüm değişikliklerden TÜV NORD Turkey'i haberdar etmelidir. Bu durumda ek onay çalışmaları yapılır. Yapılan değerlendirme sonucunda ürün uygun görülürse ek onay, orijinal AT Tip inceleme sertifikasına ilave olarak verilir.

Başvuru sahibinden alınan tüm dokümanlar ve uygunluk değerlendirme işlemine ait kayıtlar belge yayım tarihinden itibaren 10 yıl muhafaza edilir. Diğer onaylanmış kuruluşlar sertifika ve/veya eklerinin kopyalarını talep edebilirler. Bunun için sertifikalar hazır tutulur.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

6.6.5.2. **Modül B**

(Tasarım tipi)

AT tasarım incelemesi, 2014/29/AB Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği Ek-II Madde1'de tanımlanmış olan şekilde yürütülür. AT Tasarım İncelemesi ürünlerin tasarımı üzerinde yapılır ve ürünün tasarımı yönetmeliğin gerekliliklerini karşıladığının onaylanması ve belgelendirilmesidir.

İmalatçı AB-tip incelemesi için başvuruda bulunur. Başvuru aşağıdaki hususları içermelidir:

- İmalatçının adı ve adresi, eğer başvuru yetkili temsilci tarafından yapılmışsa, yetkili temsilcinin adı ve adresi;
- Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığına dair yazılı beyan;
- Teknik dosya; kabın bu Yönetmeliğin ilgili şartlarına uyumluluğunu değerlendirmeyi mümkün kılar ve risklere dair yeterli analiz ve değerlendirmeyi içecek şekilde ilgili şartlar belirterek ve kabın tasarımını, imalatını ve çalıştırılmasını kapsar. Teknik dosyada, en az aşağıdaki unsurlar yer alır:
- Kabın genel tanımı.
- Kavramsal tasarım ve imalat çizimleri ve bileşen şemaları vb.
- Bu çizimlerin ve şemaların yanı sıra kabın çalışmasının anlaşılması için gerekli açıklamalar.
- Kısmen ya da tamamen uygulanan uyumlaştırılmış standartlar listesi ve bu standartların uygulanmadığı hallerde de uygulanan diğer ilgili teknik şartnamelerin listesi de dahil olmak üzere bu Yönetmeliğin temel güvenlik gereklerini karşılamak amacıyla uygulanan çözümlerin açıklamalarını içerir. Uyumlaştırılmış standartların kısmen uygulanması durumunda teknik dosyada hangi kısımların uygulandığı belirtilir.
- Yapılan tasarım hesaplamalarının, gerçekleştirilen incelemenin sonuçları vb.
- Test raporları.
- Bu Yönetmeliğin Ek-III'ünün 2 nci maddesinde belirtilen talimat ve güvenlik bilgileri.
- Aşağıdakileri tanımlayan belge:
 - Seçilen malzemeler.
 - Seçilen kaynak yöntemleri.
 - Seçilen kontroller.
 - Kap tasarımıyla ilgili her türlü bilgi.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

- Uygun olan hallerde, başvuruda öngörülen imalatı temsilen prototip kaplar sunulur ve ihtiyaç duyması halinde ek prototip kaplar talep edebilir.
- Teknik tasarım çözümünün yeterliliği için destekleyici kanıt. Bu destekleyici kanıtta, özellikle uyumlaştırılmış standartların tamamen uygulanmadığı hallerde kullanılmış olan her tür belgeye yer verilir. Destekleyici kanıtta gerekirse diğer ilgili teknik şartnamelere uygun olarak imalatçının ilgili laboratuvarınca veya adına ve sorumluluğu altında başka test laboratuvarınca gerçekleştirilen testlerin sonuçları da yer alır.

Prototip kap incelendiğinde teknik dosya ayrıca şunları da içerir:

- Kaynak işlemlerinin ve kaynakçıların ya da kaynak operatörlerinin uygunluğuna dair belge ve sertifikalar.
- Kabın direncine katkıda bulunan parçaların veya bileşenlerin imalatında kullanılan malzemelerin muayene etiketi.
- Gerçekleştirilen inceleme ve testlere dair rapor veya önerilen kontrollerin açıklamaları.

Çalışmalar AT Tip İncelemesi'nde olduğu gibi yürütülür. Farklı olarak ürünün sahada incelenmesi, testlerine nezaret edilmesi olmaz. Madde 6.6.2.4'de belirtilen süreç uygulanır. Teknik dosya ve ürün/saha incelenmesi sırasında elde edilen bulgular F-714 Design examination report digital(EN-TR) ve F-1044 Test report inspection SPV(C1 and C2 module)'na kayıt edilir. Bu raporda uygunsuzlukların düzeltilmesi için terminler belirlenir. Bu süre 2 ayı geçemez.

Tüm uygunsuzlukların giderilmesinin ardından Teknik Uzman tarafından mevcut tüm dokümanlar Teknik Düzenleme Sorumlusuna "Gözden Geçirme" amacıyla sunulur. (Bakınız Madde 6.7)

Uygunsuzluklar gidermezse ve tasarımın yönetmelik şartlarına uygunluğu sağlanmazsa başvuru sahibine ayrıntılı gerekçe bildirilir ve ilgili makamlar haberdar edilir.

İmalatçı ürününün tasarımının son teknik gelişmeleri de takip ederek ilgili şartları karşılamaını sağlamalıdır. Ürün güvenliğini etkileyebilecek tüm tasarım değişikliklerinden TÜV NORD Turkey'i haberdar etmelidir. Bu durumda ek onay çalışmaları yapılır. Yapılan değerlendirme sonucunda ürün tasarımı uygun görülürse ek onay, orijinal AT Tip inceleme sertifikasına ilave olarak verilir.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

Başvuru sahibinden alınan tüm dokümanlar ve uygunluk değerlendirme işlemine ait kayıtlar belge yayım tarihinden itibaren 10 yıl muhafaza edilir. Diğer onaylanmış kuruluşlar sertifika ve/veya eklerinin kopyalarını talep edebilirler. Bunun için sertifikalar hazır tutulur.

6.6.5.3. Modül C1

(Dahili imalat denetimi artı denetimli kap testine tabi olarak tip uygunluğu)

İmalatçı, imalat sürecinin ve gerçekleştirdiği takibin imal edilen kapların AB-tip incelemesi belgesinde açıklanan tip ile ve bu kaplara uygulanan Yönetmelik şartları ile uyumluluğunu temin amacıyla gereken tüm önlemleri alır.

İmalatçı “Dahili imalat denetimi artı denetimli kap testine tabi olarak tip uygunluğu” için başvuruda bulunur. Başvuru aşağıdaki hususları içermelidir:

- Aşağıdakileri de içerecek olan teknik dosya:
 - Kaynak işlemlerinin ve kaynakçıların ya da kaynak operatörlerinin uygun kalifikasyonlarıyla ilgili belgeler.
 - Kabın direncine katkıda bulunan parçaların veya bileşenlerin imalatında kullanılan malzemelerin muayene etiketi.
 - Gerçekleştirilen inceleme ve testlere ait rapor.
- Gerçekleştirilme sıklıkları ve ilgili prosedürler ile birlikte imalat esnasında gerçekleştirilecek olan uygun incelemeleri ve testleri açıklayan denetim belgesi.
- AB-tip incelemesi belgesi.

İmal edilen her bir kap için TÜV NORD Turkey, kabın AB-tip inceleme belgesinde açıklanan tiple ve bu Yönetmeliğin ilgili şartlarıyla uyumluluğunu doğrulamak amacıyla uygun olan incelemeleri ve testleri aşağıdaki hususlar doğrultusunda yapar:

- İmalatçı kaplarını tek biçimli gruplar halinde sunar ve imalat sürecinin, imal edilen her grubun tek biçimliliğini sağlaması adına gerekli olan tüm önlemleri alır.
- Bir parti incelendiğinde TÜV NORD Turkey, kapların teknik dosyaya uygun olarak imal edilmesini ve kontrol edilmesini sağlar ve partideki her bir kap üzerinde kabın gücünü kontrol etmek amacıyla tasarım basıncının 1,5 katına eşit bir basınçta Ph hidrostatik test veya eşdeğer etkiye sahip pnömatik test gerçekleştirir.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

- c) Dahası, TÜV NORD Turkey, kaynak kalitesini incelemek için imalatçının seçimine göre, temsili bir imalat test parçasından veya kaptan alınan numuneler üzerinde testleri gerçekleştirir. Testler uzunlamasına kaynaklar üzerinde gerçekleştirilir. Ancak uzunlamasına ve çevresel kaynaklar için farklı kaynak tekniklerinin kullanıldığı hallerde testler çevresel kaynaklar üzerinde de tekrarlanır.
- d) Ek-I'in 2.1.2 no'lu maddesinde atıfta bulunulan deneysel yöntem tabii kaplar için bu testler yerine, Ek-I'in 2.1.2 no'lu maddesinde belirtilen temel güvenlik gerekliliklerine uygun olup olmadığını kontrol etmek için her gruptan rastgele seçilen beş kap üzerinde hidrostatik test uygulanır.
- e) Kabul edilen partiler olması durumunda, TÜV NORD Turkey her kaba tanımlama numarasını ekler veya bu numaranın eklenmesini sağlar. Hidrostatik veya pnömatik testten başarılı olarak geçmeyen kaplar hariç parti içindeki tüm kaplar piyasaya arz edilebilir.
- f) Partinin reddedilmesi halinde TÜV NORD Turkey, ilgili partinin pazara arz edilmesini önleyecek önlemleri alır. Partilerin sık sık reddedilmesi halindeyse TÜV NORD Turkey istatistiksel doğrulamayı askıya alabilir.
- g) İlgili yetkililerin talebi doğrultusunda imalatçı, TÜV NORD Turkey'in uyumluluk belgelerini ibraz edebilir.

Ürünlerin yerinde incelenme sonuçları F-1044 Test report inspection SPV(C1 and C2 module) muayene/gözetim kısmına kayıt edilir. Bu raporda uygunsuzlukların düzeltilmesi için terminler belirlenir. Bu süre 3 ayı geçemez.

Tüm uygunsuzlukların giderilmesinin ardından Teknik Uzman tarafından mevcut tüm dokümanlar Teknik Düzenleme Sorumlusuna "Gözden Geçirme" amacıyla sunulur. (Bakınız Madde 6.7)

Uygunsuzluklar gidermezse ve yönetmelik şartlarına uygunluk sağlanmazsa başvuru sahibine ayrıntılı gerekçe bildirilir ve ilgili makamlar haberdar edilir.

Sertifika 3 yıl geçerlidir. Bu süre içinde yapılan beklenmedik ziyaretler ile ürün uygunluğunun devam edip etmediği izlenir. Uygunluk devam ettiği sürece sertifika yenilemesi yapılır. Uygunsuzluk durumları tespit edilirse ve bunlar düzeltilmez ise sertifika iptal edilir.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

Beklenmedik ziyaretlerin sayısı ilk belgelendirmenin yapıldığı belgelendirme denetimi hariç ilk yıl içinde en az 2 (iki) defa olmalıdır. Takip eden yıllarda ise senede en az 1 (bir) defa olarak devam ettirilir.

6.6.5.4. Modül C2

(Dahili İmalat Denetimi Artı Rastgele Zaman Aralıklarında Gerçekleştirilen Denetimli Kap Testine Tabi Olarak Tip Uygunluğu)

İmalatçı, imalat sürecinin ve gerçekleştirdiği takibin imal edilen kapların AB-tip incelemesi belgesinde açıklanan tip ile ve bu kaplara uygulanan Yönetmelik şartları ile uyumluluğunu temin amacıyla gereken tüm önlemleri alır.

İmalatçı “Dahili imalat denetimi artı denetimli kap testine tabi olarak tip uygunluğu” için başvuruda bulunur. Başvuru aşağıdaki hususları içermelidir:

- a) Aşağıdakileri de içerecek olan teknik dosya:
 - Kaynak işlemlerinin ve kaynakçıların ya da kaynak operatörlerinin uygun kalifikasyonlarıyla ilgili belgeler.
 - Kabın direncine katkıda bulunan parçaların veya bileşenlerin imalatında kullanılan malzemelerin muayene etiketi.
 - Gerçekleştirilen inceleme ve testlere ait rapor.
- b) AB-tip incelemesi belgesi,
- c) İmalat süreçlerini ve kapların AB-tip inceleme belgesinde açıklanan tip ile uygunluğunu temin amacıyla alınan, önceden belirlenmiş sistematik önlemlerin tümünü açıklayan bir belge.

Bu belgede şunlar yer almalıdır:

- İmalat yöntemlerinin ve kapların imalatının uygunluğuna dair kontrollerin açıklaması.
- Gerçekleştirilme sıklıkları ve ilgili prosedürler ile birlikte imalat esnasında gerçekleştirilecek olan uygun incelemeleri ve testleri açıklayan bir denetim belgesi.
- İnceleme ve testleri denetim belgesine göre gerçekleştirme ve imal edilen her bir kap üzerinde bir hidrostatik test ya da tasarım basıncının 1,5 katına eşit bir test basıncında pnömatik test yaptırma taahhüdü; bu incelemeler ve testler, imalat personelinden bağımsız kalifiye personelin sorumluluğunda gerçekleştirilir ve bunlarla ilgili bir rapor hazırlanır.
- İmalat ve depolama yerlerinin adresleri ve imalatın başladığı tarih.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

TÜV NORD Turkey, herhangi bir imalatın başlangıç tarihinden önce AB-tip inceleme belgesiyle uygunluklarını tasdik etmek için bu belgeleri inceler.

TÜV NORD Turkey, kap üzerindeki dahili kontrollerin kalitesini, kabın teknolojik karmaşıklığını ve imalat miktarını da göz önüne alarak doğrulamak amacıyla beklenmedik ziyaretler ile belirlediği rastgele zaman aralıklarında ve rastgele örnekler üzerinde kap kontrollerini gerçekleştirir veya gerçekleştirilmesini sağlar. TÜV NORD Turkey tarafından kabın pazara arz edilmesinden önce nihai kaplar arasından alınan yeterli sayıdaki numune incelenecek ve uyumlaştırılmış standartların ilgili kısımlarınca belirtilen ilgili testler ve/veya ilgili teknik şartnamelerde belirtilen eşdeğer nitelikteki testler de kabın AB-tip incelemesi belgesinde açıklanan tip ile ve bu Yönetmeliğin ilgili şartlarıyla uygunluğunu kontrol etmek amacıyla gerçekleştirilir.

TÜV NORD Turkey ayrıca imalatçının yukarıda tanımlanan (c) maddesine uygun olarak imal edilen kapların kontrol edilmesini de sağlar. Bir kabın kabul edilebilir kalite seviyesine uygun olmadığı hallerde onaylanmış kuruluş ilgili önlemleri alır.

Uygulanacak olan numune alma prosedürü, kabın imalat sürecinin, kabın uyumluluğunu temin amacıyla kabul edilebilir sınırlar dahilinde gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini tespit etme maksadıyla uygulanır.

İmalatçı, onaylanmış kuruluş sorumluluğu çerçevesinde onaylanmış kuruluş kimlik numarasını imalat sürecinde ilişitir.

Bu modül AT Tip İnceleme sertifikası alınmış ürünler için yürütülebilir. Üreticinin yürüttüğü son değerlendirme TÜV NORD Turkey tarafından yürütülecek olan beklenmedik ziyaretler ile izlenir.

Değerlendirme aşamasında üreticinin son kontrollerini uygun olarak gerçekleştirdiğini saptanır. Kontroller yapmak için üretim veya depodan numuneler alınır. Bunlar incelenerek kısmen veya tamamen inceleme kararı verilir. Üretici tarafından yapılan son kontroller, hidrostatik test sonuçları, tahribatlı/tahribatsız test sonuçları, kaynak ve kaynakçı onayları izlenir. Ayrıca ürünün Tip İnceleme Sertifikası alınmış ürün olup olmadığının kontrolleri yapılır. (Boyutsal kontroller, malzeme sertifikaları, etiket kontrolleri vb) Özet olarak; Madde 6.6.3.2.-6.6.3.9.'da tanımlanan kontroller yapılır.

Ürünlerin yerinde incelenme sonuçları F-1044 Test report inspection SPV(C1 and C2 module) muayene/gözetim kısmına kayıt edilir. Bu raporda uygunsuzlukların düzeltilmesi için temrinler belirlenir. Bu süre 3 ayı geçemez.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

Tüm uygunsuzlukların giderilmesinin ardından Teknik Uzman tarafından mevcut tüm dokümanlar Teknik Düzenleme Sorumlusuna “Gözden Geçirme” amacıyla sunulur. (Bakınız Madde 6.7)

Uygunsuzluklar giderilmezse ve yönetmelik şartlarına uygunluk sağlanmazsa başvuru sahibine ayrıntılı gerekçe bildirilir ve ilgili makamlar haberdar edilir.

Sertifika 3 yıl geçerlidir. Bu süre içinde yapılan beklenmedik ziyaretler ile ürün uygunluğunun devam edip etmediği izlenir. Uygunluk devam ettiği sürece sertifika yenilemesi yapılır. Uygunsuzluk durumları tespit edilirse ve bunlar düzeltilmez ise sertifika iptal edilir.

Beklenmedik ziyaretlerin sayısı ilk belgelendirmenin yapıldığı belgelendirme denetimi hariç ilk yıl içinde en az 2 (iki) defa olmalıdır. Takip eden yıllarda ise senede en az 1 (bir) defa olarak devam ettirilir.

6.6.5.5. Modül C

(Dahili İmalat Denetimine Tabi Olarak Tip Uyumluluğu)

İmalatçı, imalat sürecinin ve gerçekleştirdiği takibin imal edilen kapların AB-tip incelemesi belgesinde açıklanan tip ile ve bu kaplara uygulanan Yönetmelik şartları ile uyumluluğunu temin amacıyla gereken tüm önlemleri alır.

- İmalatçı “Dahili imalat denetimine tabi olarak tip uyumluluğu” için AB-tip incelemesi belgesini düzenlemiş olan TÜV NORD Turkey’e başvuruda bulunur. Başvuru aşağıdaki hususları içermelidir:
- Aşağıdakileri de içerecek olan teknik dosya:
 - Kaynak işlemlerinin ve kaynakçıların ya da kaynak operatörlerinin uygun kalifikasyonlarıyla ilgili belgeler.
 - Kabın direncine katkıda bulunan parçaların veya bileşenlerin imalatında kullanılan malzemelerin muayene etiketi.
 - Gerçekleştirilen inceleme ve testlere ait rapor.
- İmalat süreçlerini ve kapların AB-tip inceleme belgesinde açıklanan tip ile uygunluğunu temin amacıyla alınan, önceden belirlenmiş sistematik önlemlerin tümünü açıklayan bir belge.
Bu belgede şunlar yer almalıdır:
 - İmalat yöntemlerinin ve kapların imalatının uygunluğuna dair kontrollerin açıklaması.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

- Gerçekleştirilme sıklıkları ve ilgili prosedürler ile birlikte imalat esnasında gerçekleştirilecek olan uygun incelemeleri ve testleri açıklayan bir denetim belgesi.
- İnceleme ve testleri denetim belgesine göre gerçekleştirme ve imal edilen her bir kap üzerinde bir hidrostatik test ya da tasarım basıncının 1,5 katına eşit bir test basıncında pnömatik test yaptırma taahhüdü; bu incelemeler ve testler, imalat personelinden bağımsız kalifiye personelin sorumluluğunda gerçekleştirilir ve bunlarla ilgili bir rapor hazırlanır.
- İmalat ve depolama yerlerinin adresleri ve imalatın başladığı tarih.

TÜV NORD Turkey, herhangi bir imalatın başlangıç tarihinden önce AB-tip inceleme belgesiyle uygunluklarını tasdik etmek için bu belgeleri inceler.

İncelenme sonuçları F-1512 Test report inspection SPV(C module) muayene/gözetim kısmına kayıt edilir. Bu raporda uygunsuzlukların düzeltilmesi için temrinler belirlenir. Bu süre 3 ayı geçemez.

Tüm uygunsuzlukların giderilmesinin ardından Teknik Uzman tarafından mevcut tüm dokümanlar Teknik Düzenleme Sorumlusuna "Gözden Geçirme" amacıyla sunulur. (Bakınız Madde 6.7)

Uygunsuzluklar giderilmezse ve yönetmelik şartlarına uygunluk sağlanmazsa başvuru sahibine ayrıntılı gerekçe bildirilir ve ilgili makamlar haberdar edilir.

6.6.6. CE İşareti Kontrolü

Basınçlı kaba konulacak CE işareti Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği EK III'de belirtilen şekilde olmalıdır. CE işaretinin yanında TÜV NORD Turkey'in üretim safhasıyla ilgili Onaylanmış Kuruluş olarak kimlik numarası bulunacaktır.

CE işareti görülebilir, kolaylıkla okunabilir ve silinmez bir şekilde basınçlı kabın üzerine konulmalıdır. CE işareti üretimi tamamlanmış veya son değerlendirmeye izin verecek durumda basınçlı kap üzerine konulabilir.

CE işaretinin görünebilirliğini ve okunabilirliğini azaltmadığı sürece diğer işaretler basınçlı kap üzerine konulabilir. Basınçlı kap küçükse ambalajı üzerine o da mümkün değilse eşlik eden dokümanlara konulabilir.

6.6.7. Etiket Bilgileri Kontrolü

Yukarıda açıklanan CE işaretine ilave olarak aşağıdakilerin bulunduğu kontrol edilecektir:

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

Tüm basınçlı kaplar için;

- Azami çalışma basıncı (bar cinsinden PS).
- Azami çalışma sıcaklığı (Tmax, °C cinsinden).
- Asgari çalışma sıcaklığı (Tmin, °C cinsinden).
- Kabın kapasitesi (V, L cinsinden).
- İmalatçının adı, tescilli ticari adı veya tescilli ticari markası ve adresi.
- Kabın tipi ve seri veya parti kimlik bilgileri.

6.6.8. Çalışma Talimatı Kontrolü

İmalatçı tarafından hazırlanan basınçlı kap çalışma talimatının içeriği kontrol edilecektir. Bu kontrolde aşağıdakiler aranacaktır:

- Kabın seri veya parti kimlik bilgileri haricinde madde 6.6.7.'de belirtilen bilgiler.
- Kabın amaçlanan kullanımı.
- Kabın güvenliği için bakım ve kurulum şartları.

6.6.9. Testlerin Değerlendirilmesi

Ürün belgelendirme denetimini gerçekleştiren teknik uzman(lar), imalatçının belgelendirmeye tabii olan ve sisteme/makineye bir girdi sağlayan ürünle ilgili standartlarda gerekli görülen testleri değerlendirir.

Değerlendirme; test sonuçlarının incelenmesi, proses kontrol çıktıları ile uyum içerisinde olması, ölçüm ve/veya testin gerçekleştirildiği cihaz ve ekipmanların düzenli kalibrasyonları, test metodunun doğruluğu ve personelin testleri gerçekleştirme yeterliliğinin incelenmesi şeklinde gerçekleştirilir.

Testlerin dış kaynaklı laboratuvarlarda gerçekleştirilmesi durumunda ilgili testlerin değerlendirme ve kabulü aşağıdaki şartlara bağlı olarak gerçekleştirilir.

- Testlerin gerçekleştirildiği laboratuvarın ilgili metotta ISO/IEC 17025 standardına göre akredite edilmiş olması
- Dış kaynaklı laboratuvar ISO/IEC 17025 standardına göre akredite edilmemiş bir laboratuvar ise;

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

- a) Resmi bir kurumun laboratuvarı (T.C. Bakanlıklarına bağlı laboratuvarlar, Kosgeb Laboratuvarları, Türk Standartları Enstitüsü Laboratuvarları, vb.) olması halinde sunulan tip test raporları (bir şüpheli durumunun oluşmaması) koşuluyla,
- b) TÜV NORD TURKEY tarafından, test sisteminin değerlendirilmesi kapsamında
1. Ölçüm ve/veya test cihazlarının kalibrasyonlarını,
 2. Test metodunun doğruluğunu,
 3. Ölçümü ve/veya testi gerçekleştiren personelin yeterliliğini,
- temel olarak değerlendirilen bir üretici laboratuvarında gerçekleştirilmesi koşuluyla,
- c) İlgili kuruluşun laboratuvarı veya taşeron laboratuvarı;
1. Ölçüm ve/veya test cihazlarının kalibrasyonlarını,
 2. Test metodunun doğruluğunu,
 3. Ölçümü ve/veya testi gerçekleştiren personelin yeterliliğini,
- temel olarak gerçekleştirmiş olduğu değerlendirme sonuçlarını ve kanıtlarını sunabilmesi, yukarıdaki şartların sağlanması ve kanıtlarının sunulabilmesi durumunda test raporları kabul edilir.

6.7. Gözden Geçirme ve Belgelendirme Kararı

Gözden geçirme ve belgelendirme kararı, değerlendirme prosesinde yer almamış olan TDS tarafından gerçekleştirilmelidir.

Teknik Düzenleme Sorumlusu, Teknik Uzman tarafından iletilen Denetim Raporu ve diğer Teknik Dosya dokümanlarını inceleyerek uygun olup olmadığını kontrol eder.

Yapılan incelemenin uygun olması ve firmanın uygunsuzluklarını kapatmış olması durumunda, Uygunluk Belgesi düzenlenebileceği kararı, Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından alınır.

TDS, gerekli gördüğü durumlarda, dokümanlarda düzeltme talep edebilir veya çalışmanın tekrarlanmasını talep edebilir.

Belgelendirme kararı, tetkikin son gününden sonra en geç 15 gün içinde (uygunsuzluk olması durumunda en geç 105 gün içinde) verilmiş olmalıdır.

Yayınlanacak sertifikalar (T-064) Sertifika Numaralandırma Talimatı'na göre numaralandırılır.

Düzenlenen her belge L-056 nolu listeye PS tarafından işlenir. L-056 listesi, Aralık aylarının son iş günlerinde TÜRKAK portalına PS tarafından yüklenir.

Belgelendirme kararı olumsuz ise, bu karar ve nedenleri TÜV NORD Turkey tarafından müşteriye bildirilir.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

Sertifika TDS tarafından imzalandıktan orijinal nüsha müşteriye gönderilir sertifikanın taranmış hali ilgili iş dosyasında muhafaza edilir.

TÜV NORD Turkey, belgelendirmeye ilişkin kararlarından sorumludur ve bunlar için yetkiyi elinde tutar. Belgelendirme kararı değerlendirme prosesi içerisinde yer almayan ve TÜV NORD Turkey bünyesindeki Teknik Düzenleme Sorumluları tarafından verilir.

TÜV NORD Turkey'in Teknik Düzenleme Sorumluları tarafından yapılan gözden geçirme sonrası belgelendirmenin verilmemesi kararı çıktığında bu husus nedenleri ile birlikte müşteriye bildirilir. Bu bildirim Madde 6.13'de tanımlanan bildirim usulüne göre gerçekleştirilir ve tüm bildirimler kayıt altına alınır.

6.8. Belgelendirme Dokümantasyonu

TÜV NORD Turkey, müşteriye aşağıdaki bilgileri içeren resmi belgelendirmeyi sunar:

- TÜV NORD Turkey adı ve adresini,
- Belgelendirmenin verildiği tarihi (tarih, belgelendirme kararının tamamlandığı tarihten önce olmamalıdır)
- Müşterinin adı ve adresini,
- Belgelendirme kapsamını,
- Belgelendirme belirlenmiş bir dönemin sonunda geçerliliğini kaybediyorsa, belgelendirme dönemi veya son geçerlilik tarihini ve belgelendirme programının gerektirdiği diğer her türlü bilgiyi içeren sertifika verir.

Sertifikada, TÜV NORD Turkey'de sorumluluk verilen TDS'nin imzası bulunur. Sertifika, belgelendirmenin verilmesi veya kapsamının genişletilme kararının alınması, belgelendirme şartlarının yerine getirilmesi, belgelendirme sözleşmesinin tamamlanmasından sonra yayımlanır.

6.9. Belgelendirilmiş Ürünler Veri Tabanı

TÜV NORD Turkey, belgelendirilmiş olan ürünlerle ilgili; ürünün tanımı, uygunluğun belgelendirildiği Standard/standartlar ve diğer normatif doküman/dökümanlar, müşterinin tanımı bilgilerini L-56 nolu liste'de muhafaza etmektedir. Bu muhafaza'dan PS sorumludur.

Belgelendirmenin geçerliliğinin sorgulanması TÜV NORD Turkey internet sitesinden elde edilebilir.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

6.10. Beklenmedik Ziyaretler

TÜV NORD Turkey Teknik Uzmanı; İmalatçının Son Değerlendirmeyi gerçekten uygun şekilde yaptığını denetleyecek ve imalat veya istif yerinden örnekler seçerek uygulamayı ve ürünleri kontrol edecektir.

Aksi karar alınmadıkça beklenmedik ziyaret sıklığı genel olarak imalatın ilk yılında en az yılda iki sonraki yıllarda yılda bir olacaktır.

Beklenmedik ziyaretler esnasında uygunsuzluk tespit edilmesi halinde, bu uygunsuzluklar Uygunsuzluk Raporu ile kayıt altına alınır. Tespit edilen uygunsuzlukların giderilmesi için gerekli süre raporda belirtilir. İlgili kayıtlar müşteri tarafından da imzalanır. Bu raporda uygunsuzlukların düzeltilmesi için terminler belirlenir. Bu süre 1 ayı geçemez. Uygunsuzlukların giderilmemesi durumunda Madde 6.12'ün ilgili alt maddesi uygulanır.

6.11. Belgelendirmeyi Etkileyen Değişiklikler

Belgelendirme programı, müşteriye etkileyen yeni veya revize edilmiş şartlar ortaya koyduğunda, TÜV NORD Turkey bu değişikliklerin tüm müşterilere duyurulmasını e-posta yolu ile sağlar.

Müşteri, organizasyonunda, proseslerinde, ürünlerinde v.b. önemli değişiklikleri, sertifikasyon sözleşmesi gereği TÜV NORD Turkey'e bildirmekle yükümlüdür. Ayrıca, TÜV NORD Turkey, her ara tetkik öncesinde müşterideki değişiklikleri, F-911 no'lu form vasıtasıyla sorgular. Müşterideki belgelendirmeyi etkileyecek önemli değişiklikler, TDS tarafından değerlendirilir.

Belgelendirmeyi etkileyen değişiklikleri uygulama faaliyetleri, gerektiğinde, aşağıda faaliyetler gerçekleştirilir.

-Değerlendirme

-Gözden geçirme

-Karar

-Belgelendirme kapsamının genişletilmesi veya daraltılması amacıyla revize edilmiş resmi belgelendirme dökümantasyonunun yayımlanması.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

6.12. Belgelendirmenin Sonlandırılması, Daraltılması, Askıya Alınması veya Geri Çekilmesi

TÜV NORD Turkey belgelendirme şartları ile ilgili, gerek gözetimin bir sonucu olarak gerekse başka bir şekilde uygunsuzluk gerçekleştiğinde yapacağı faaliyet aşağıdakileri içerebilir:

- TÜV NORD Turkey tarafından belirtilmiş olan şartlar altında belgelendirmeye devam edilmesi (arttırılmış gözetim)
- Uygunsuz ürün değişkenlerinin çıkarılması için belgelendirme kapsamının daraltılması
- Hizmet alandan beklenen düzeltici işlemlere kadar belgelendirmenin askıya alınması
- Belgelendirmenin geri çekilmesi

***Belge askı, geri çekilmesinden ilgili bakanlığa üst yazı ile bilgi verilecektir. [Geri çekilen- iptal edilen sertifikalar müşteriden talep edilir.](#)

6.12.1. Askıya alma

TÜV NORD Turkey, aşağıdaki durumların oluşması halinde belgelendirmeyi askıya alır :

- Müşterinin gözetim tetkikini zamanında yapılmasını kabul etmemesi,
- Gözetim denetimi sırasında, ilgili belgelendirme programında belirtilen gereklilikler ile uyumlu olmayan, ancak sertifikanın hemen geri çekilmesini gerektirmeyen durumlarda,
- Sertifika veya logonun uygunsuz kullanımı (örneğin yanıltıcı yayınlar veya reklam) durumunda sertifika sahibi tarafından geri çekme işlemi ve düzeltici faaliyetler yapılmaz ise, (bkz Madde 13)
- Belgelendirme Kuruluşunun proses -ürün belgelendirme programının veya prosedürlerinin ihlal edilme durumu var ise,
- Firmanın sözleşme yükümlülüklerini yerine getirmemesi,
- Takip denetimlerinde majör uygunsuzlukların kapatılamamış olması,
- Denetimler sonucunda majör uygunsuzluk bulunması
- Müşteri'nin belgenin askıya alınmasını talep etmesi,

Belgelendirmenin askıya alınmasına ilişkin yazı PS tarafından hazırlanır ve TDS tarafından imzalanarak müşteriye iletilir.

Askıya alma durumunda, müşterinin yönetim sistemi sertifikası geçici bir süre geçersiz hale gelir. Belge ve logo askı süresince kullanılamaz.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

Askı'ya ilişkin bildirim (F-751) Sertifika askı yazısı ile yapılır. Askı sebebinin ortadan kalkması durumunda (F-753) Sertifika askı Çıkış yazısı ile müşteriye bildirilir.

Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği altında düzenlenen bir sertifika askıya alındığında, T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı derhal (15 gün içinde) haberdar edilir.

6.12.2. Geri Çekme

Aşağıda belirtilen durumların oluşması halinde, tebligat yapılmasına gerek duyulmadan, derhal belgelendirme geri çekilir.

- Faaliyetlerinde belgelendirmeye etkisi açısından önem taşıyan, gerçekleşmiş veya gerçekleşmesi muhtemel değişikliklerin TÜV NORD Turkey'e derhal bildirilmemesi durumunda,
- Sertifikanın / Sertifikasyon Markası'nın yanlış kullanılması durumunda,
- Gözetim tetkiklerinde, kalite yönetim sisteminin sürekliliğinin artık sağlanmadığının tespit edilmesi durumunda,
- Belgelendirme şartlarında yapılan değişiklikler ve yeniliklere uygunluk sağlanmaması veya yeni şartların yerine getirilememesi,
- Belgelendirilen müşterinin gönüllü olarak bir iptal talebinde bulunması,
- Müşterinin mal varlığına karşı iflas davaları açılması veya iflas dava başvurusunun mal varlığı yetersizliği nedeniyle reddedilmesi durumlarında,
- Müşterinin ilgili kapsamdaki faaliyetlerini sona erdirmesi,
- Gözetim tetkiklerinin, müşteriden kaynaklanan nedenlerle yapılamaması durumunda,
- Belge geçerliliğinin sürdürülmesinin idari yasalar veya mahkeme kararı ile yasaklanmış olduğu durumlarda,

İptallere ilişkin tüm bildirimler, TDS tarafından onaylanan (F-752) sertifika iptal yazısı ile yapılır. Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği altında düzenlenen bir sertifika geri çekildiğinde, T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı derhal haberdar edilir. [Geri çekilen sertifikalar müşteriden talep edilir.](#)

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

6.12.3. Kapsam Daraltma

Belgelendirme kapsamının bir kısmı, sistem şartlarını karşılamada sürekli veya ciddi başarısızlık gösterdiğinde, şartları karşılamayan kısmı dışarıda bırakılacak şekilde daraltma yapılır. Bu daraltma, belgelendirme için kullanılan standartların gereklilikleri ile paralellik göstermelidir.

Geçerlilik tarihi aynı kalmak koşulu ile belge yeniden yayınlanarak müşteriye iletilir.

6.13. Maliyet Raporunun İletilmesi ve Faturalandırma

Her tetkikin tamamlanmasını takiben, tetkik ekibi üyeleri harcamalarını haftalık olarak Planlama Sorumlusuna iletir. Tetkikçiler, tetkike ilişkin tüm harcamalarının kanıtlarını da (uçak biletleri, otel konaklaması v.b.) iletmekle yükümlüdür.

Tetkik hizmetlerinin müşteriye faturalandırılmasına ilişkin şartlar teklif yazılarında tanımlanmıştır.

6.14. Müşteri Memnuniyetinin Ölçümü

Her tetkik bitiminde, Dokümantasyon Sorumlusu, T-04 Müşteri Memnuniyeti Talimatı uyarınca müşteriye tetkik sürecini değerlendirmesi için anket iletir. Anket sonuçları aylık olarak Yönetim Sistemleri Yönetim Temsilcisi tarafından değerlendirilir.

6.15. Kayıtlar

TÜV NORD Turkey, belgelendirme prosesine ait tüm şartların (bu standardın ve belgelendirme programının şartları) etkin olarak yerine getirildiğinin ispatı için kayıtları muhafaza eder. Prosesin kayıta alınması ile ilgili iş dosyalarının arşivlenmesi T-306-Verilerin korunması ve yedekleme -R08 talimatına göre gerçekleştirilir. Muhafaza sürelerinin belirlenmesinde, yasal durumlar ve tanınma düzenlemeleri göz önünde bulundurulabilir.

TÜV NORD Turkey, tüm müşterileri için (başvuru yapan, tetkik edilen, belgelendirilen, belgelendirilmesi askıya alınan veya geri çekilen v.b.) tetkik ve diğer belgelendirme faaliyetlerinde ilgili kayıtları P-008 Kayıtların Kontrolü Prosedürü'ne muhafaza etmektedir.

Kuruluşunun muayene işine ilişkin bütün talimatlar, standartlar veya yazılı prosedürler, çalışma tabloları, kontrol çizelgeleri, referans veriler güncel tutulmakta ve personel güncel dokümanlara

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

\\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlara erişebilmektedir. Detaylı bilgi doküman kontrolü prosedüründe verilmiştir.

Endüstriyel Hizmetler kapsamında güncel kod ve standartların bulundurulması zorunluluğu müşteriye aittir. Uzman tarafından, dokümanın güncelliği, dış kaynaklı doküman listesindeki en son revizyon durumuna göre müşterinin mahallinde kontrol edilir.

6.16. İtiraz ve Şikayetler

İtiraz ve şikâyetler, TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. tarafından etkin olarak ele alınır ve kayıtlanır. İtiraz ve şikâyetler yapılması gereken faaliyetler için P-003 prosedürü uygulanır.

6.17. Bildirim Gereklilikleri

TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.; Madde 6.13'e uygun olarak ilgili yönetmelik ve düzenlemelerin zorunluluğu olarak (EA 2 /17, 2014/29/AB, SVGM 2019/7, TÜRKAK R50.04) yetkili mercilere bildirim yapar.

- Reddedilen, kısıtlanan, askıya alınan veya iptal edilen belgeler hakkında,
- Bildirimin kapsamına veya şartlarına etki eden her türlü durum hakkında,
- Yürütülmekte olan performansın değişmezliğini değerlendirme ve doğrulama faaliyetlerine ilişkin piyasa gözetimi ve denetimi çerçevesinde istenen bilgi talebi hakkında,
- Talep edildiğinde, sınır ötesi faaliyetlerini ve yüklenicilerin faaliyetlerini de içeren her türlü faaliyetleri ve bildirimleri kapsamında yürütülen performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerine göre sürdürülen onaylanmış kuruluş olarak TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. görevleri hakkında, T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nı bilgilendirir.

Ayrıca TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. Onaylanmış Kuruluş olarak, kendileriyle aynı uyumlaştırılmış teknik şartname kapsamındaki ürünler için ve benzer performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemleri için görevlendirilmiş diğer kuruluşlara, olumsuz sonuçlanan ve istendiği takdirde olumlu sonuçlanan performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması faaliyetlerine ilişkin bilgi verir.

7. İLGİLİ DOKÜMANLAR

P-003 İtiraz Şikâyet prosedürü

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ (2014/29/AB) UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ	06
		Revizyon Tarihi
	P-159	11.12.2023

P-008 Kayıtların kontrolü prosedürü
P-021 Muayene hizmetler prosedürü
F-1512 Test report inspection SPV(C module)
F-703 Basınçlı Kaplar Başvuru Formu
F-1044 Test report inspection SPV(C1 and C2 module)
F-714 Design examination report digital(EN-TR)
T-64 Sertifika Numaralandırma Talimatı
T-04 Müşteri Memnuniyeti Ölçümü
Y-305-İş Numarası Kodlama
T-306-Verilerin korunması ve yedekleme
L-050 Personel Listesi
L-056 Sertifikasyon Takip Listesi
F-901 Belgelendirme Sözleşmesi
F-751, F-753 Askı yazıları
F-752 İptal yazısı
CRM

8. **EKLER**

P-035 Ek 1- Belgelendirme Döngüsü
P-035 Ek 2- 17065 Ürün Belgelendirme Akreditasyon Kapsamı