



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā atzīšanas līguma (EA MLA) dalībnieks
testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu
sertificēšanas institūciju, inspicēšanas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

Valsts aģentūra „Latvijas nacionālais akreditācijas birojs”
ar šo apliecina, ka

**Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību "TUV Nord Baltik"
Laboratoriskās testēšanas un diagnostikas birojs**

Adrese: Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005

ir kompetenta veikt testēšanu atbilstoši standarta
LVS EN ISO/IEC 17025:2017 prasībām

nereglamentētā sfērā: naftas un naftas produktu vertikālo cilindrisko rezervuāru, maģistrālo cauruļvadu, tehnoloģisko cauruļvadu, spiedtvertņu un enerģētisko objektu, karstā ūdens un tvaika cauruļvadu, portālo krānu, celšanas un kraušanas iekārtu, metāлизstrādājumu un metālkonstrukciju nesagraujošā testēšana ar vizuālās, ultraskaņas, penetrācijas, radiogrāfijas, magnētisko daļīņu metodēm; metālisko materiālu un šuvju testēšana ar sagraujošām testēšanas metodēm (pielikums Nr.1)

nereglamentētā elastīgā sfēra: audio, video un līdzīgas elektroniskās aparatūras, mašīnu elektroaprīkojuma, mājsaimniecībai un līdzīgiem mērķiem paredzētu elektroieriču, gaismekļu, informācijas tehnoloģiju iekārtu, elektrisko mērišanas, vadības un laboratorisko procesu aparātu drošuma un vispārīgo prasību pārbaude (pielikums Nr.2)

Akreditācijas apliecība derīga līdz 2022. gada 23. septembrim

Akreditētā nereglamentētā darbības sfēra definēta pielikumā Nr. 1 uz 6 lapām un nereglamentētā elastīgā sfēra definēta pielikumā Nr. 2 uz 3 lapām, kas ir šīs akreditācijas apliecības neatņemama sastāvdaļa

LATAK reģistrācijas Nr. **LATAK-T-177-20-99**

Rīga, 2020. gada 9. aprīlis

G. Jaunbēriņa – Beitika

Valsts aģentūras „Latvijas nacionālais
akreditācijas birojs” direktore

M. Drille

Akreditācijas komisijas
priekšsēdētājs



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS

Latvian National Accreditation Bureau

Pielikums akreditācijas apliecībai
Accreditation Certificate Annex No 2

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-177-20-99
Registration No. LATAK-T-177-20-99

Akreditācijas lēmuma datums: 2020.04.09.
Date of the Accreditation Committee decision: 2020.04.09.

Akreditācijas periods: 2017.09.24.-2022.09.23.
Accreditation period: 2017.09.24.-2022.09.23.

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2017
Accreditation standard: ISO/IEC 17025:2017

Akreditētā institūcija: Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību "TUV Nord Baltik" Laboratoriskās testešanas un diagnostikas birojs

Accredited body: TE Limited Liability Company "TUV Nord Baltik" Bureau of laboratory testing and diagnostics

Adresse: Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005
Address: Sāremas Street 3, Riga, LV-1005

Neregulamentētā elastīgā sfēra: audio, video un līdzīgas elektroniskās aparatūras, mašīnu elektroaprīkojuma, mājsaimniecībai un līdzīgiem mērķiem paredzētu elektroierīcu, gaismekļu, informācijas tehnoloģiju iekārtu, elektrisko mērišanas, vadības un laboratorisko procesu

Voluntary flexible scope: safety and general requirements for audio, video and similar electronic apparatus, electrical equipment of machines, household and similar electrical appliances, luminaires, information technology equipment, electrical equipment for measurement, control and laboratory use

Objekts/ Object	Nosakāmie rādītāji/ Assessed factors	Inform. avota Nr./ Source	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr./ The No. of the normative technical documentation					
			1	2	3	4	5	6
Audio, video, informācijas un komunikāciju tehnoloģiju iekārtas/ Audio/ video, information and communication technology equipment	Drošības prasību pārbaude/ Safety requirements	LVS EN 62368-1	1	Audio, video, informācijas un komunikācijas tehnoloģiju iekārtas. 1.dala: Drošuma prasības/ Audio, video, information and communication technology equipment - Part 1: Safety requirements				
Mašīnu elektroaprīkojums/ Electrical equipment of machines	Drošuma un vispārīgo prasību pārbaude/ Safety and general requirements	LVS EN 60204-1	2	Mašīnu drošums. Mašīnu elektroaprīkojums. 1. dala: Vispārīgās prasības/ Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements				
Mājsaimniecībai un līdzīgiem mērķiem paredzētas elektroierīces/ Household and similar electrical appliances	Īpašu prasību pārbaude/ Particular requirements	LVS EN 60335-1	3	Mājsaimniecības un līdzīga ietojuma elektroierīces. Drošums. 1.dala: Vispārīgās prasības/ Household and similar electrical appliances - Safety - Part 1: General requirements				
Gaismekļi/ Luminaires	Vispārīgo prasību pārbaude/ General requirements	LVS EN 60335-2		Mājsaimniecībai un līdzīgiem mērķiem paredzētas elektroierīces. Drošums. 2. dala. Īpašas prasības (ietojams kopā ar standarta LVS EN 60335-1 prasībām)/ Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2: Particular requirements (use with standard LVS EN 60335-1 requirements)				
Gaismekļi/ Luminaires	Īpašu prasību pārbaude/ Particular requirements	LVS EN 60598-1	4	Gaismekļi. 1. daļa: Vispārīgas prasības un testi/ Luminaires - Part 1: General requirements and tests				
Gaismekļi/ Luminaires	Īpašu prasību pārbaude/ Particular requirements	LVS EN 60598-2		Gaismekļi. 2. daļa: Īpašas prasības (ietojams kopā ar standarta LVS EN 60598-1 prasībām) /Luminaires - Part 2: Particular requirements (use with standard LVS EN 60598-1 requirements)				

1	2	3	4	5	6
Elektriskie mērišanas, vadības un laboratorisko procesu aparāti/ Electrical equipment for measurement, control and laboratory use	Drošuma un vispārīgo prasību pārbaude/ Safety and general requirements	LVS EN 61010-1	6	Mērišanas, vadības un laboratorijas elektroiekārtu drošuma prasības. 1. daļa: Vispārīgās prasības/ Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use - Part 1: General requirements	Mērišanas, vadības un laboratorijas elektroiekārtu drošuma prasības. 2.daļa: Īpašas prasības (lietojams kopā ar standarta LVS EN 61010-1 prasībām)/ Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use - Part 2: Particular requirements (use with standard LVS EN 61010-1 requirements)
	Īpašu prasību pārbaude/ Particular requirements	LVS EN 61010-2			

Elastība attiecas uz normatīvi tehniskās dokumentācijas aktuālo versiju un standartu daļām (Laboratoriskās testēšanas un diagnostikas biroja elastīgas sfēras aktuālo metožu saraksts)



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS

Latvian National Accreditation Bureau

Pielikums akreditācijas apliecībai Accreditation Certificate Annex No 1

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-177-20-99
Registration No. LATAK-T-177-20-99

Akreditācijas lēmuma datums: 2020.04.09.
Date of the Accreditation Committee decision: 2020.04.09.

Akreditācijas periods: 2017.09.24.-2022.09.23.
Accreditation period: 2017.09.24.-2022.09.23.

Akreditācijas standarts: LVs EN ISO/IEC 17025:2017
Accreditation standard: ISO/IEC 17025:2017

Akreditētā institūcija: Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību "TUV Nord Baltik" Laboratoriskās testēšanas un diagnostikas birojs
Accredited body: TE Limited Liability Company "TUV Nord Baltik" Bureau of laboratory testing and diagnostics

Adresse: Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005
Address: Sāremas Street 3, Riga, LV-1005

Nereglementētā sfēra: naftas un naftas produktu vertikālo cilindrisko rezervuāru, maģistrālo caurulīvadu, tehnoloģisko caurulīvadu, spiedtvertnu un enerģētisko objektu, karstā ūdens un tvaika caurulīvadu, portālo krānu, celšanas un kraušanas iekārtu, metālisķstrādājumu un metālkonstrukciju nesagraujošā testēšana ar vizuālās, ultraskanās, penetrācijas, radiogrāfijas, magnētisko daļīnu metodēm; metālisko materiālu un šuvju testēšana ar sagraujošām testēšanas metodēm
Voluntary scope: non-destructive testing of vertical cylinder tanks/reservoirs for oil and oil products, distance pipelines, technological pipelines, pressure tanks, fuel and energy facilities, hot water and steam pipelines, gantry (portal) cranes, lifting and loading equipment, fabricated metal products and steel structures (metalware) by methods of visual (VT), ultrasonic (UT), penetration (PT), radiography (RT), magnetic particle (MT) testing; testing of metallic materials and welds by methods of destructive testing

Objekts/ Object	Nosakāmie rādītāji/ Assessed factors	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr./ The No of the normative technical documentation		Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums/ Title of normative-technical documentation	Pienemšanas un atbilstības noteikšanas kritēriji/ Acceptance standards and determination of conformity
		Nr./ Metodes Method	Nr./ Metodes Method		
1	2	3	4	5	6
Metālisku materiālu savienojumi, kas savienotas ar kausēšanas paņēmienu, materialiem ar biezumu no 8 mm/ Metallic material weld joints, joined by method of fusion welding, for materials of thickness equal or greater than 8 mm	Iekšējie un ārējie defekti/ Internal and external defects	LVS EN ISO 17640:2019	1	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskanas defektoskopija. Paņēmiens testēšanas līmeni un novērtējums (ISO 17640:2018)/ Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Techniques, testing levels, and assessment (ISO 17640:2018)	LVS EN ISO 11666:2018 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskanas defektoskopija. Paņēmiens testēšanas līmeni un novērtējums (ISO 11666:2018)"/ LVS EN ISO 11666:2018 "Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing" - Acceptance levels (ISO 11666:2018) Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritēriji"/ Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"
Metāliskie un nemetāliskie materiāli/ Metallic and non-metallic material	Biezums/ Thickness	LVS EN 14127:2011	2	Nesagraujošā testēšana. Biezuma mērišana ar ultraskanu/ Non-destructive testing. Ultrasonic thickness measurement	LVS EN ISO 5817:2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, nikelīm, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmenu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)"/ LVS EN ISO 5817:2014 "Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)" Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritēriji". Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"
Metālisko materiālu savienojumi, kas savienotas ar kausēšanas paņēmienu/ Metallic material welds, joined by method of fusion welding	Ārējie defekti/ External defects	LVS EN ISO 17637:2017	3	Metināto kausēto šuvju nesagraujošā pārbaude. Vizuālā pārbaude/ Non-destructive testing of welds. Visual testing of fusion-welded joints.	LVS EN ISO 5817:2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, nikelīm, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmenu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)"/ LVS EN ISO 5817:2014 "Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)" Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritēriji". Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"

1	2	3	4	5	6
Metāla, metāla savienojumu, metāla konstrukcijas un citi neporainie materiāli un izstrādājumi/ Metal, metal welds, metalware (steel structures) and other non-porous materials	Viirmais defekti/ Surface defects LVS EN ISO 3452-1:2013	4	Nesagraujošie testi - Testēšana ar penetrācijas metodi - 1.dala: Visparīgie principi/ Non-destructive testing. Penetrant testing. - Part 1: General principles	LVS EN ISO 23277-2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Metināto šuvju testēšana ar penetrāciju. Pienemšanas līmeni"/ LVS EN ISO 23275-2015 "Non-destructive testing of welds. Penetrant testing of welds. Acceptance levels" Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritērijii"/ Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"	LVS EN ISO 10675-1:2017 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana Radiogrāfiskās testēšanas piemēšanas līmeni. 1.dala. Tērauds, nikelis, titāns un to sakausējumi (ISO 10675-1:2016)"/ LVS EN ISO 10675-1:2017 "Non-destructive testing of welds - Acceptance levels for radiographic testing - Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys (ISO 10675-1:2016)" LVS EN ISO 5817-2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumitēraudam, nikelim, titānam un tosakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeni noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)"/ LVS EN ISO 5817-2014 "Welding - Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) - Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)" LVS EN ISO 10042:2018 "Metināšana. Alumīnija un tā sakausējumu lokmetinātie savienojumi. Defektu kvalitātes līmeni (ISO 10042:2018)"/ LVS EN ISO 10042:2018 "Welding - Arc-welded joints in aluminium and its alloys - Quality levels for imperfections (ISO 10042:2018)" Procedūra Nr.M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritērijii"/ Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"
Metāla izstrādājumu un to sakausējumu metinātie savienojumi/ Weld joints of fabricated metal products and their alloys	Iekšējie un ārējie defekti/ Internal and external defects LVS EN ISO 17636-1:2013	5	Metināto šuvju nesagraujoša testēšana. Radiogrāfiskā testēšana. 1.dala/ Non-destructive testing of welds. Radiographic testing. Part 1	LVS EN ISO 5817-2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumitēraudam, nikelim, titānam un tosakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeni noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)"/ LVS EN ISO 5817-2014 "Welding - Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) - Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)" LVS EN ISO 10042:2018 "Metināšana. Alumīnija un tā sakausējumu lokmetinātie savienojumi. Defektu kvalitātes līmeni (ISO 10042:2018)"/ LVS EN ISO 10042:2018 "Welding - Arc-welded joints in aluminium and its alloys - Quality levels for imperfections (ISO 10042:2018)" Procedūra Nr.M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritērijii"/ Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"	LVS EN ISO 23277-2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Metināto šuvju testēšana ar penetrāciju. Pienemšanas līmeni"/ LVS EN ISO 23275-2015 "Non-destructive testing of welds. Penetrant testing of welds. Acceptance levels" Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritērijii"/ Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"

1	2	3	4	5	6
Metāla izstrādājumu un to sakausējumu metinātie savienojumi/ <i>Weld joints of fabricated metal products and their alloys</i>	Ārējie defekti/ External defects	LVS EN ISO 17638:2017 6	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana (ISO 17638:2016)/ Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing (ISO 17638:2016)	LVS EN 10228 1:2016 "Tērauda kalumu nesagraujošā testēšana - 1. daļa: Magnētisko daļiņu pārbaude" / LVS EN 10228 1:2002 "Non-destructive testing of steel forgings - Part 1: Magnetic particle inspection"	LVS EN ISO 23278:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pienemšanas līmeni"/ LVS EN ISO 23278:2015 "Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing of welds - Acceptance levels"
Metālisko materiālu metinātās šuves/ <i>Welds of metallic materials</i>	Vīrsnas cietība/ Surface hardness	LVS EN ISO 9015-1:2011 7	Sagraujosā testēšana metālisko materiāļu metinātam šuvām. Cietības pārbaude. 1. daļa: Lokmetināto savienojumu cietības pārbaude (ISO 9015-1:2001)/ <i>Destuctive tests on welds in metallic materials - Hardness testing - Part 1: Hardness test on arc welded joints (ISO 9015-1:2001)</i>	LVS EN 1369:2013 "Liešana. Magnētisko daļiņu testēšana" / LVS EN 1369:2013 "Founding - Magnetic particle testing" Procedūra Nr.M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritēji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>	LVS EN ISO 23278:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pienemšanas līmeni"/ LVS EN ISO 23278:2015 "Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing of welds - Acceptance levels"
Metāliskie materiāli/ <i>Metallic materials</i>	Vīrsnas cietība/ Surface hardness	LVS EN ISO 6507-1:2018 8	Metāliskie materiāli. Vickers cietības tests. 1.dala: Testēšanas metode (ISO 6507-1:2018)/ <i>Metallic materials - Vickers hardness test - Part 1: Test method (ISO 6507-1:2018)</i>	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritēji". <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>	LVS EN ISO 23278:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pienemšanas līmeni"/ LVS EN ISO 23278:2015 "Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing of welds - Acceptance levels"
Metālisko materiālu metinātās šuves/ <i>Welds of metallic materials</i>	Liecēl/ Bend	LVS EN ISO 5173:2010 9	Metālisko materiālu metināto šuvju graujosā testēšana. Lieces testi (ISO 5173:2009)/ <i>Destuctive tests on welds in metallic materials - Bend tests (ISO 5173:2009)</i>	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritēji". <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>	LVS EN ISO 23278:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pienemšanas līmeni"/ LVS EN ISO 23278:2015 "Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing of welds - Acceptance levels"

1	2	3	4	5	6
Metāliskie materiāli/ Metallic materials	Liecēs/ Bend	LVS EN ISO 7438:2016	10	Metāliskie materiāli. Liecēs tests (ISO 7438:2016)/ Metallic materials . Bend test (ISO 7438:2016)	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritērijii".Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"
Metālisko materiālu šuves/ Welds of metallic materials	Triecienstingrība/ Impact resistance	LVS EN ISO 9016:2013	11	Graujosā testēšana metālisko materiālu metinātām šuviem. Triecientesti. Testējamā parauga novietojums, iegriezuma orientācija un pārbaude (ISO 9016:2012)/ Destuctive tests on welds in metallic materials - Impact tests - Test specimen location, notch orientation and examination (ISO 9016:2012)	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritērijii".Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"
Metāliskie materiāli/ Metallic materials	Stiepe (šķērsvirziena)/ Tensile property (transversal)	LVS EN ISO 148-1:2017	12	Metāliskie materiāli. Šarpi svārsta triecientests. 1.dala: Testēšanas metode (ISO 148-1:2016)/ Metallic materials - Charpy pendulum impact test - Part 1: Test method (ISO 148-1:2016)	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritērijii".Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"
Metālisko materiālu metinātās šuves/ Welds of metallic materials	LVS EN ISO 4136:2013	14	Graujosā testēšana metālisko materiālu metinātām šuviem. Šķērsvirziena stiepes pārbaude (ISO 4136:2012)/ Destuctive tests on welds in metallic materials - Transverse tensile test (ISO 4136:2012)	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritērijii".Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"	
Metinātās materiālu šuves/ Welds of materials	Laušana/ Fracture	LVS EN ISO 9017:2018	16	Metālisko materiālu metinājuma šuvju graujosā testēšana. Laušanas tests (ISO 9017:2017)/ Destuctive tests on welds in metallic materials - Fracture test (ISO 9017:2017)	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pienemšanas kritērijii".Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"

1	2	3	4	5	6
Metinātās materiālu šuvēs/ Welds of materials	Makroskopiskā šuvju pārbaude/ Macroscopic control of welds	LVS EN ISO 17639:2013	17	Graudošā testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Makroskopiskā un mikroskopiskā metināto šuvju pārbaude (ISO 17639:2003)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials - Macroscopic and microscopic examination of welds (ISO 17639:2003)</i> Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Piemēšanas kriērijii".Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"	

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-177-20-99
Registration No LATAK-T-177-20-99

pielikums Nr.1
Annex No 1

Vadošais vērtētājs
Lead Assessor

Aiga Zvirbulē
Aiga Zvirbulē