|  |
| --- |
| **Wniosek o:****[ ]** certyfikację Zakładowej Kontroli Produkcji wg normy  PN-EN 1090-1+A1:2012. System oceny i weryfikacji stałości  właściwości użytkowych 2+[ ]  certyfikację procesów wg normy PN-EN ISO 3834 |
|
|
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa firmy: |       |
| NIP:      | KRS:      |
| Kod pocztowy, miasto: |       |
| Ulica, numer: |       |
| Kraj: |       |
|  |
| Miejsce produkcji: |       | Ulica, nr: |       |
| Miejsce produkcji: |       | Ulica, nr: |       |
| Kraj: |       |  |  |
| Telefon: |       | e-mail: |       |
| Osoba kontaktowa: |       |
| Uwagi: |       |

**Część pierwsza – proszę wypełnić w przypadku certyfikacji Zakładowej Kontroli Produkcji wg normy PN-EN 1090-1+A1:2012. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych 2+**

Po akceptacji oferty i zawarciu umowy na certyfikację, Wnioskujący otrzyma katalog pytań do certyfikacji. Katalog pytań służy do opisu Zakładowej Kontroli Produkcji (ZKP) a w szczególności: procedur ZKP, odpowiedzialnego personelu, urządzeń zakładowych, stosowanych procesów produkcyjnych oraz innych działań związanych z zapewnieniem jakości. Wnioskujący odsyła wypełniony katalog pytań wraz z dokumentacją dotyczącą ZKP.

Firma wyraża zgodę na elektroniczną rejestrację danych zawartych we Wniosku. Potwierdza kompletność i prawidłowość danych oraz załączonych dokumentów.

|  |
| --- |
|  |
|  |

|  |
| --- |
| **Informacje ogólne dotyczące Producenta** |
| Czy Państwa firma wdrożyła i utrzymuje system Zakładowej Kontroli Produkcji | [ ]  | Tak |
| [ ]  | Nie |
| Czy Państwa firma jest już certyfikowana lub posiada kwalifikacje Producenta, wg? | [ ]  | EN 1090-1, konstrukcje stalowe (-2), EXC: |
| [ ]  | EN 1090-1, konstrukcje aluminiowe (-3), EXC: |
| [ ]  | EN 1090-1, profilowane na zimno stalowe elementy konstrukcyjne oraz konstrukcje poszycia dachów, sufitów, stropów i ścian (-4), EXC: |
| [ ]  | EN 1090-1, profilowane na zimno aluminiowe elementy konstrukcyjne oraz konstrukcje poszycia dachów, sufitów, stropów i ścian (-5), EXC: |
| [ ]  | EN ISO 3834, część: |
| [ ]  | Inne (np. ISO 9001):  |
| Proszę załączyć aktualne certyfikaty. |
| Ilu pracowników zatrudnia Państwa firma? | Razem:z tego w obszarze ZKP:  |
| Czy Państwa firma wykonała ustalenie typu wyrobu i przeprowadziła badanie typu? | [ ]  | Tak |
| [ ]  | Nie |

|  |  |
| --- | --- |
| Wg jakiej części i w jakiej klasie wykonawczej normy PN-EN 1090 opracowany jest program produkcji? | **Część normy** |
| [ ]  | Część 2: Konstrukcje stalowe |
| [ ]  | Część 3: Konstrukcje aluminiowe |
| [ ]  | Część 4: Profilowane na zimno stalowe elementy konstrukcyjne oraz konstrukcje poszycia dachów, sufitów, stropów i ścian |
| [ ]  | Część 5: Profilowane na zimno aluminiowe elementy konstrukcyjne oraz konstrukcje poszycia dachów, sufitów, stropów i ścian |
| **Klasa wykonawcza** |
| [ ]  | EXC 1 | [ ]  | EXC 2 |
| [ ]  | EXC 3 | [ ]  | EXC 4 |
| Jakie materiały są stosowane? | [ ]  | do S275 |
| [ ]  | do S355 |
| [ ]  | powyżej S355 |
| [ ]  | aluminium – grupa materiałowa: |
| [ ]  | inne:  |
| Jaka metoda oznakowania znakiem CE będzie miała zastosowanie: | [ ]  | ZA 3.2 Deklaracja właściwości materiału i cech geometrycznych wyrobu |
| [ ]  | ZA 3.3 Deklaracja cech wytrzymałościowych elementu |
| [ ]  | ZA 3.4 Deklaracja zgodności z dostarczoną specyfikacją elementu |
| [ ]  | ZA 3.5 Deklaracja zgodności cech wytrzymałościowych elementu z zamówieniem |
| Osoba odpowiedzialna za ZKP: |   |
| Osoba odpowiedzialna za nadzór spawalniczy / Kwalifikacje personelu odpowiedzialnego za nadzór spawalniczy |  Proszę załączyć aktualny certyfikat / certyfikaty |
| Wykaz procesów produkcyjnych zlecanych podwykonawcom | Proszę wymienić procesy i podwykonawców |

Wykaz załączonych dokumentów:

**Część druga – proszę wypełnić w przypadku certyfikacji procesów wg normy PN-EN ISO 3834**

Po akceptacji oferty i zawarciu umowy na certyfikację, Wnioskujący otrzyma katalog pytań do certyfikacji. Katalog pytań służy do opisu procesów spawalniczych a w szczególności: odpowiedzialnego personelu, urządzeń zakładowych, stosowanych technologii oraz innych działań związanych z zapewnieniem jakości w spawalnictwie. Wnioskujący odsyła wypełniony katalog pytań wraz z dokumentacją dotyczącą procesów spawalniczych.

Firma wyraża zgodę na elektroniczną rejestrację danych zawartych we Wniosku. Potwierdza kompletność i prawidłowość danych oraz załączonych dokumentów.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Norma odniesienia wnioskowanej certyfikacji | [ ]  | PN-EN ISO 3834-2:2021-09 – Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Pełne wymagania jakości |
| [ ]  | PN-EN ISO 3834-3:2021-09 – Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 3: Standardowe wymagania jakości |
| [ ]  | PN-EN ISO 3834-4:2021-09 – Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 4: Podstawowe wymagania jakości |
| Osoba odpowiedzialna za nadzór spawalniczy / Kwalifikacje personelu odpowiedzialnego za nadzór spawalniczy |  Proszę załączyć aktualny certyfikat / certyfikaty |
| Branża (proszę podać branżę wg kodu PKD w odniesieniu do prowadzonych procesów spawalniczych) |  |
| Procesy spawania |  |
| Wykaz procesów zlecanych podwykonawcom (jeśli występuje) |  |

Oświadczam, iż dane osobowe zawarte w niniejszym wniosku zostały uzyskane i przekazane

zgodnie z obowiązującymi przepisami o ochronie danych osobowych.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (Miejscowość, data) (Podpis osoby upoważnionej i pieczątka firmowa)