|  |  |
| --- | --- |
| **Wniosek o:**  certyfikację Zakładowej Kontroli Produkcji wg normy  PN-EN 1090-1+A1:2012. System oceny i weryfikacji stałości  właściwości użytkowych 2+  certyfikację procesów wg normy PN-EN ISO 3834 | |
|
|
|  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nazwa firmy: |  | | |
| NIP: | | KRS: | |
| Kod pocztowy, miasto: |  | | |
| Ulica, numer: |  | | |
| Kraj: |  | | |
|  | | | |
| Miejsce produkcji: |  | Ulica, nr: |  |
| Miejsce produkcji: |  | Ulica, nr: |  |
| Kraj: |  |  |  |
| Telefon: |  | e-mail: |  |
| Osoba kontaktowa: |  | | |
| Uwagi: |  | | |

**Część pierwsza – proszę wypełnić w przypadku certyfikacji Zakładowej Kontroli Produkcji wg normy PN-EN 1090-1+A1:2012. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych 2+**

Po akceptacji oferty i zawarciu umowy na certyfikację, Wnioskujący otrzyma katalog pytań do certyfikacji. Katalog pytań służy do opisu Zakładowej Kontroli Produkcji (ZKP) a w szczególności: procedur ZKP, odpowiedzialnego personelu, urządzeń zakładowych, stosowanych procesów produkcyjnych oraz innych działań związanych z zapewnieniem jakości. Wnioskujący odsyła wypełniony katalog pytań wraz z dokumentacją dotyczącą ZKP.

Firma wyraża zgodę na elektroniczną rejestrację danych zawartych we Wniosku. Potwierdza kompletność i prawidłowość danych oraz załączonych dokumentów.

|  |
| --- |
|  |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Informacje ogólne dotyczące Producenta** | | |
| Czy Państwa firma wdrożyła i utrzymuje system Zakładowej Kontroli Produkcji |  | Tak |
|  | Nie |
| Czy Państwa firma jest już certyfikowana lub posiada kwalifikacje Producenta, wg? |  | EN 1090-1, konstrukcje stalowe (-2), EXC: |
|  | EN 1090-1, konstrukcje aluminiowe (-3), EXC: |
|  | EN 1090-1, profilowane na zimno stalowe elementy konstrukcyjne oraz konstrukcje poszycia dachów, sufitów, stropów i ścian (-4), EXC: |
|  | EN 1090-1, profilowane na zimno aluminiowe elementy konstrukcyjne oraz konstrukcje poszycia dachów, sufitów, stropów i ścian (-5), EXC: |
|  | EN ISO 3834, część: |
|  | Inne (np. ISO 9001): |
| Proszę załączyć aktualne certyfikaty. | |
| Ilu pracowników zatrudnia Państwa firma? | Razem:  z tego w obszarze ZKP: | |
| Czy Państwa firma wykonała ustalenie typu wyrobu i przeprowadziła badanie typu? |  | Tak |
|  | Nie |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Wg jakiej części i w jakiej klasie wykonawczej normy PN-EN 1090 opracowany jest program produkcji? | **Część normy** | | | |
|  | Część 2: Konstrukcje stalowe | | |
|  | Część 3: Konstrukcje aluminiowe | | |
|  | Część 4: Profilowane na zimno stalowe elementy konstrukcyjne oraz konstrukcje poszycia dachów, sufitów, stropów i ścian | | |
|  | Część 5: Profilowane na zimno aluminiowe elementy konstrukcyjne oraz konstrukcje poszycia dachów, sufitów, stropów i ścian | | |
| **Klasa wykonawcza** | | | |
|  | EXC 1 |  | EXC 2 |
|  | EXC 3 |  | EXC 4 |
| Jakie materiały są stosowane? |  | do S275 | | |
|  | do S355 | | |
|  | powyżej S355 | | |
|  | aluminium – grupa materiałowa: | | |
|  | inne: | | |
| Jaka metoda oznakowania znakiem CE będzie miała zastosowanie: |  | ZA 3.2 Deklaracja właściwości materiału i cech geometrycznych wyrobu | | |
|  | ZA 3.3 Deklaracja cech wytrzymałościowych elementu | | |
|  | ZA 3.4 Deklaracja zgodności z dostarczoną specyfikacją elementu | | |
|  | ZA 3.5 Deklaracja zgodności cech wytrzymałościowych elementu z zamówieniem | | |
| Osoba odpowiedzialna za ZKP: |  | | | |
| Osoba odpowiedzialna za nadzór spawalniczy / Kwalifikacje personelu odpowiedzialnego za nadzór spawalniczy | Proszę załączyć aktualny certyfikat / certyfikaty | | | |
| Wykaz procesów produkcyjnych zlecanych podwykonawcom | Proszę wymienić procesy i podwykonawców | | | |

Wykaz załączonych dokumentów:

**Część druga – proszę wypełnić w przypadku certyfikacji procesów wg normy PN-EN ISO 3834**

Po akceptacji oferty i zawarciu umowy na certyfikację, Wnioskujący otrzyma katalog pytań do certyfikacji. Katalog pytań służy do opisu procesów spawalniczych a w szczególności: odpowiedzialnego personelu, urządzeń zakładowych, stosowanych technologii oraz innych działań związanych z zapewnieniem jakości w spawalnictwie. Wnioskujący odsyła wypełniony katalog pytań wraz z dokumentacją dotyczącą procesów spawalniczych.

Firma wyraża zgodę na elektroniczną rejestrację danych zawartych we Wniosku. Potwierdza kompletność i prawidłowość danych oraz załączonych dokumentów.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Norma odniesienia wnioskowanej certyfikacji |  | PN-EN ISO 3834-2:2021-09 – Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Pełne wymagania jakości |
|  | PN-EN ISO 3834-3:2021-09 – Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 3: Standardowe wymagania jakości |
|  | PN-EN ISO 3834-4:2021-09 – Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 4: Podstawowe wymagania jakości |
| Osoba odpowiedzialna za nadzór spawalniczy / Kwalifikacje personelu odpowiedzialnego za nadzór spawalniczy | Proszę załączyć aktualny certyfikat / certyfikaty | |
| Branża (proszę podać branżę wg kodu PKD w odniesieniu do prowadzonych procesów spawalniczych) |  | |
| Procesy spawania |  | |
| Wykaz procesów zlecanych podwykonawcom (jeśli występuje) |  | |

Oświadczam, iż dane osobowe zawarte w niniejszym wniosku zostały uzyskane i przekazane

zgodnie z obowiązującymi przepisami o ochronie danych osobowych.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Miejscowość, data) (Podpis osoby upoważnionej i pieczątka firmowa)