**2014/68/EU Annex 3.1.2’e göre Sabit Bağlantı Yapan Personelinin Onaylanması**

**İçin Belgelendirme Programı**

|  |  |
| --- | --- |
| **Programın adı ve kapsamı :** | 2014/68/EU Annex 3.1.2’e göre Sabit Bağlantı Yapan Personelin Onaylanması, Onaylanmış Kuruluş Numarası 2354 |
| **Programın amacı :** | Basınçlı kaplarda kaynak yapacak personelin onaylanması |
| **Başvuru için ön şart :** | Okuma-Yazma |
| **Başvuru dokümanları :** | F-759-Bilgi Formu Yöntem Onayı ve Kaynakçı Belgelendirme-R06  F-918-Yontem Onayı ve Personel Belgelendirme Teklifi-R00  F-758-Personel Belgelendirme Sozlesmesi-R09 |
| **Belgelendirme dokümanları :** | P-28 Personel Belgelendirme Hizmetleri Prosedürü  T-078 Teknik Emniyet Talimatı  T-066-Yontem Onayi ve Personel Belgelendirme Talimati-R10  F-1048 Performans Sınav Yeri Değerlendirme Formu-R00  F-640-Check list for WPQ, PQR, Welding Operator and Plumber-R05  F-729 Rev4 EN 13585 - Brazing Certification  F-742 Rev7 ASME Sec IX - Welders Qualification Test Certificate  F-798 Rev4 EN 9606-1 - Welders Qualification Test Certificate  F-852 Rev2 EN 9606-2 - Alüminyum kaynakçı sertifikası  F-857 R4 API 1104 WPQ  F-961 R02 Nickel welder certificate EN 9606-4 -R00  F-799 Rev4 EN 14732 - Welding Operators Certificate EN |
| **Sınav türü :** | Uygulama ve gözlem |
| **Sınav yeri :** | Başvuru sahibi tarafından belirlenecek atölye |
| **Sınav Yapıcı** | L-050 Listesinden uygun personel seçimi PS tarafından yapılır, –ONTEK https://ontek.sanayi.gov.tr - 2014/68/AB - Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği ne göre atanmış personeller gerçekleştirebilir |
| **Değerlendirme kriteri :** | EN 9606-1 Görsel muayene için EN ISO 17637 değerlendirme kriteri EN 5817 CL B  EN 9606-2 -EN 1042  EN 13585 TS EN ISO 18279 standardına görsel olarak değerlendirilir. Başarılı olan parça Madde 6.5’de tanımlanan tahribatlı ve tahribatsız en az birer adet teste tabi tutulur. Gerekli görülmesi durumunda Madde 6.9’daki ilave testlere de tabi tutulur.  API 1104 Madde 6  ASME Sec IX QW304,QW305 |
| **Testler :** | İlgili Standarda belirtilen testler uygulanır.  EN 9606-1 Tablo 13  EN 9606-2 Tablo 9  API 1104 Madde 6.4,6.5,6.6  ASME Sec IX QW302  TS EN ISO 13585: 2012 : Madde 6.5, 6.6, 6.7 ve 6.8 |
| **Belgenin geçerlilik süresi :** | EN 9606-1 9.3 a)(3 yıl) , 9.3 b)(2 yıl) , 9.3 c) (Katagori 2,3 ve 4 için izin verilmez)Kategori 1 için standartta belirtilen şartlar uygulanır.  EN 9606-2 2 yıl  EN 14732 9.3 a) 6 yıl , 9.3 b)(2 yıl) , 9.3 c) (Katagori 2,3 ve 4 için izin verilmez)Kategori 1 için standartta belirtilen şartlar uygulanır.  F-857 R4  API 1104 WPQ 2 Yıl  ASME Sec IX 2 yıl  EN 13585 için;Belgelendirme kararından sonra 3 Yıl.TTK. gözetiminde 3 yıl sonunda mevcut belgelendirmenin uzatılmasından önce Madde 8.2’deki şartların karşılanması ve aşağıdaki koşulların doğrulanması gerekir: a) Sert Lehimci/Sert Lehim Operatörü tarafından yapılan lehimlenmiş birleşimler, istenilen kalitede devamlı olarak bulunmalıdır. b) Altı aylık periyotlar süresince orijinal sertifika kapsamındaki sert lehimleme işlemlerin testlerinin kayıtları (ör. Tahribatsız veya tahribatlı test kayıtları) orijinal sertifikayla beraber dosyalanmalıdır. İmalat test parçaları için kabul kriterleri Madde 7.1'e uygun olmalıdır. |
| **Gözetim metodu :** | EN 9606-1 standardı için 9.3 6 ay da bir gözetim kayıtları TTK ya iletilir. |
| **Yeniden belgelendirme :** | Yeniden belgelendirme faaliyetleri sürecin tekrarı şeklindedir |
| **Askı süreci :** | Aşağıdaki durumlar oluştuğunda onay askıya alınır.  - Belge’nin amacının dışında veya yanıltıcı olarak kullanılması,  - Belge sahibi hakkında şikayet olması,  - Belge geçerliliğinin sürdürülememesi,  - Uygulama sırasında muayene uzmanının yetkinlik bakımından yukarıdaki kriterlere bağlı kalmak kaydı ile gerekli görmesi,  Askı süreci maksimum 3 aydır. Bu süre içinde, askıya alınma sebebi ortadan kalkmamış ise onay iptal edilir. |