

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

**BASINÇLI
EKİPMANLAR
DİREKTİFİ ÜRÜN
BELGELENDİRME
PROGRAMI
(PRG-002)**

Hazırlayan	Mehmet SELÇUK	
Kontrol Eden	Didem BİLDİK	
Onaylayan	Sadık Yasin ÇETİN	

UYARI: Yalnız, ‘ \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar’ klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar ‘KONTROLSÜZ KOPYA’ dır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

Revizyon Durumu

No	Revizyon Kapsamı	Tarih	Bölüm No	Sayfa
00	İlk Yayın	30.11.2023	-	-

UYARI: Yalnız, ‘ \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar’ klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar ‘KONTROLSÜZ KOPYA’ dır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

İçindekiler

1. Amaç	5
2. Kapsam	5
3. Sorumlu Personel	5
4. Tanımlar	6
5. Uygulama	6
5.1. Uygunluk Değerlendirme Faaliyetleri	6
5.2. Uygunluk Değerlendirme İşlemlerinde Uygulanan Modüller ve Kategoriler	7
5.3. Başvurunun Alınması	8
5.4. Başvurunun Değerlendirilmesi	8
5.5. Başvurunun Reddi	9
5.6. Sözleşmenin Hazırlanması	9
5.7. Denetimin Planlanması	9
5.8. Denetimin Gerçekleştirilmesi	10
5.9. Muayene Raporunun Hazırlanması	17
5.10. Uygunsuzluklar	17
5.11. Müşterinin Uygunsuzluklara İtirazı	18
5.12. Numune Alma	18
5.13. Gözden Geçirme ve Karar	18
5.14. Belge Düzenleme Kriterleri	19
5.15. Basılan Rapor / Belge de Değişiklik Talebi Durumu	19
5.16. Belgenin İptali, Geri Çekilmesi, Askıya Alınması ya da Kısıtlanması	20
5.17. Belgenin Devamı	21
5.17.1. Takip Denetimi	21
5.17.2. Gözetim Denetimi	21
5.17.3. Habersiz Denetim	22
5.17.4. Yeniden Belgelendirme Denetimi	22
5.17.5. Transfer Denetimi	22
5.17.6. Takip Denetimi	23
5.17.7. Kapsam Genişletilmesi/Daraltılması	23
5.18. Uygunluk Değerlendirme Hizmetinin Hatalı Gerçekleştirilmesi Durumu	24

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

5.19.	Akreditasyon Kuruluşlarının Bilgilendirilmesi	25
5.20.	Müşteri Uyuşmazlık, Şikayet ve İtirazları	25
5.21.	Faturalandırma.....	25
5.22.	Değişikliklerin Bildirimi	26
5.22.1.	Yönetmelik ve Standartlarda Meydana Gelen Değişiklikler	26
5.22.2.	Belge Sahibi Unvan Değişikliği.....	26
5.22.3.	Adres Değişikliği	27
5.23.	Taşeron/Alt Yüklenici Kullanımı Durumu	27
5.24.	Olağanüstü Durum ve Koşullar	28
5.25.	Belge İşareti Ve Belge Kullanım Kuralları.....	28
5.26.	Belgenin Yanlış Kullanımı	29
5.27.	Kayıtların Saklanması.....	29
6.	İlgili Dokümanlar/Kayıtlar	29

UYARI: Yalnız, ‘ \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar’ klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar ‘KONTROLSÜZ KOPYA’ dır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi 30.11.2023

1. Amaç

2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun olarak CE belgelendirmesi amacı ile kurum ve kuruluşların nasıl başvuracağı, belgelendirme gereksinim ve aşamaları ile belgenin düzenlenmesi ve yürütülmesi ile ilgili esasları düzenlemek.

2. Kapsam

Muayene Modülleri:

Rastgele Aralıklarla Denetlenmiş Basınçlı Ekipman Kontrolleriyle Birlikte İç Üretim Kontrolü (Modül A2) (TS EN ISO 17020)

AB Tip İncelemesi - Üretim Tipi (Modül B) (TS EN ISO 17065)

AB Tip İncelemesi - Tasarım Tipi (Modül B) (TS EN ISO 17065)

Rastgele Aralıklarla Denetlenmiş Basınçlı Ekipman Kontrolleriyle Birlikte İç Üretim Kontrolüne Dayanan Tipe Uygunluk (Modül C2) (TS EN ISO 17065)

Basınçlı Ekipman Doğrulamasına Dayanan Tipe Uygunluk (Modül F) (TS EN ISO 17065)

Birim Doğrulamasına Dayanan Uygunluk (Modül G) (TS EN ISO 17065)

Kalite Sistemi Modülleri:

Üretim sürecinin kalite güvencesine dayanan tipe uygunluk Ek III (Modül D) (TS EN ISO 17065)

Üretim süreci kalite güvencesi Ek III (Modül D1) (TS EN ISO 17065)

Basınçlı ekipman kalite güvencesine dayanan tipe uygunluk Ek III (Modül E) (TS EN ISO 17065)

Son basınçlı ekipman muayene ve testinin kalite güvencesi Ek III (Modül E1) (TS EN ISO 17065)

Tam kalite güvencesine dayanan uygunluk EKIII (Modül H) (TS EN ISO 17021)


Tam kalite güvencesi ve tasarım muayenesine dayanan uygunluk EK III (Modül H1) (TS EN ISO 17065)

3. Sorumlu Personel

Teknik Düzenleme Sorumlusu

Teknik Uzman

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

4. Tanımlar

Basınçlı Ekipman: Tanklar, borulama, emniyet aksesuarları ve basınç aksesuarları, uygulanabilir olduğunda basınçlı ekipmanlara bağlanan flanş, nozul, muhafaza, kaldırma mapaları, destekler gibi parçalar

Uygunluk değerlendirme: Bir işlemin sonucu olan bir ürün, sistem, kişi veya kuruluşla ilgili belirtilmiş ihtiyaç veya beklentilerin yerine getirildiğinin ispatını sağlayan faaliyettir.

Belgelendirme: Yapılan Uygunluk Değerlendirmesi sonucu uygun bulunan ürünün ilgili yönetmeliğe göre uygunluğunun onaylanmasıdır.

Belge: Ürün belgelendirme hizmetlerinin sonucunda olumlu karar çıkması halinde firmaya verilen uygunluk dokümanı

TÜV NORD Turkey : TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.

Teknik Uzman: Ürün denetimi, muayenesi ve belgelendirmesi yapan kişi. Test, ürün denetimi ve muayenesi konusunda bilgi ve tecrübesi olan mühendis ya da teknik eleman.

5. Uygulama

5.1. Uygunluk Değerlendirme Faaliyetleri

Uygunluk Değerlendirme Faaliyetleri	A2	B üretim tipi	B tasarım tipi	C2	D	D1	E	E1	F	G	H	H1
Teknik Dosya İncelemesi	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Numunenin Alınması	√	√		√	√		√				√	√
Tip Testleri		√			√*	√*	√*	√*			√*	√*
Son değerlendirme	√			√	√		√		√**	√**	√	√
Uygunluk Değerlendirme	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Yönetim Sistemi Denetimi					√	√	√	√			√	√
Gözden Geçirme (Uygunluk Değerlendirme)	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.									Revizyon Numarası		
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI									00		
	PRG-002									Revizyon Tarihi		
										30.11.2023		

Kanıtlarının İncelenmesi)												
Belgelendirme Kararı (Belgelendirme, Kapsam Genişletme, Kapsamın Daraltılması, Askıya Alma, Geri Çekme)	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
CE İşaretinde Onaylanmış Kuruluş Numarasının Kullanılması Hakkının Verilmesi	√			√	√	√	√	√	√	√	√	√
Gözetim (Üretim Alanındaki Numunelerin Muayenesi ve Teste Tabi Tutulması)	√			√	√	√	√	√	√	√	√	√


*TÜV NORD Turkey, gerektiğinde, kalite sisteminin doğru işlediğini teyit etmek için testler yapabilir veya yaptırabilir.

** Her bir basınçlı ekipman tek tek incelenir ve geçerli veya eşdeğer testler yapılır.

5.2. Uygunluk Değerlendirme İşlemlerinde Uygulanan Modüller ve Kategoriler

Kategori I	Kategori II	Kategori III	Kategori IV
Modül A	Modül A2	Modül B (Tasarım Tipi) + D	Modül B (Üretim Tipi) + D
	Modül D1	Modül B (Tasarım Tipi) + F	Modül B (Üretim Tipi) + F
	Modül E1	Modül B (Üretim Tipi) + E	Modül G
		Modül B (Üretim Tipi) + C2	Modül H1
		Modül H	

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi 30.11.2023

Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği ürün belgelendirmesinde mevcut modüller ile ilgili kapsam, müşteri sorumluluğu ve TÜV NORD Turkey sorumlulukları, her bir modül için [prosedürde ayrı ayrı](#) belirtilmiştir.

Yukarıdaki kategorilerin kapsamı dışında olan Basınçlı Ekipman İyi Mühendislik Uygulaması kapsamında değerlendirilir.

Daha yüksek bir kategoriden bir modül (veya bir modül kombinasyonu) seçilirse, Onaylanmış kuruluşun kimlik numarasının işaretlenmesi de dahil olmak üzere bu modülün tüm gereksinimleri karşılanmalıdır. Ancak, daha yüksek bir kategoriden bir modülün (veya bir modül kombinasyonunun) kullanılması, ekipmanın gerçek sınıflandırmasını değiştirmez. Ek l'in gereklilikleri, modülün kendisi özel gereklilikler vermediği sürece gerçek sınıflandırmadan kaynaklanırlardır.

5.3. Başvurunun Alınması

Başvurular **F-703 BASINÇLI EKİPMAN BAŞVURU FORMU** ile alınır. Bu formda belgelendirme talep eden üretici/ yetkilinin, aynı iş için daha önce başka bir onaylanmış kuruluşa başvuruda bulunmadığının teyiti alınır.

5.4. Başvurunun Değerlendirilmesi

Başvurular TDS tarafından değerlendirilir. Başvuru sahibinden gelen bilgiler, talep kapsamı, finansal risk, hizmet verilecek yerin uygunluğu vb. değerlendirilerek kayıt altına alınır.

Başvurudaki eksik bilgilerin, eksik başvuru dokümanlarının tamamlanmasını veya tekliflendirme için ürünün gerekli olan teknik bilgilerini göndermesini müşteriden talep eder. Talep edilen dokümanlar tamamlanana kadar başvuru sürecine ara verilir.

Müşteriden alınan bilgiler doğrultusunda Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından söz konusu Ürün Uygunluk Değerlendirme Hizmetinin Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği kapsamında olup olmadığını Yönetmeliğin (1) numaralı Başlığı Kapsam bölümünden kontrol eder. Yönetmelik kapsamındaki ürün için Yönetmelik, **2014/68/EU Bölüm 14 paragraf 2'**ye göre kılavuzluğunda ürün ile uyumlu modüller belirlenir.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

Söz konusu hizmetin karşılanabileceği durumlarda başvuru **TDS tarafından** onaylanır. Hizmetin TÜV NORD Turkey kapsamı dışında olması durumunda başvuru reddedilir ve red gerekçesi müşteriye yazılı olarak bildirilir.

5.5. Başvurunun Reddi

TÜV NORD Turkey, başvuru sahibi kuruluşun yasa dışı faaliyetlerin içerisinde olması, belgelendirme/ürün şartları ile ilgili tekrarlanan uygunsuzluklara sahip bir geçmişi bulunması veya müşteri ile ilgili benzer durumlar gibi esasa yönelik veya kanıtlanmış sebepler olması durumunda başvuruyu veya belgelendirme sözleşmesinin devamını reddeder. Bu durum başvuru sahibine yazılı olarak (taahhütlü mektup veya eşdeğer usullerle) bildirilir.

5.6. Sözleşmenin Hazırlanması

Değerlendirme sonucu olumlu olduğu takdirde başvuru sahibinden gelen bilgiler esas alınarak Teknik Düzenleme Sorumlusu/Satış-Pazarlama Sorumlusu tarafından **F-600 HİZMET SÖZLEŞMESİ ve F-901 ÜRÜN BELGELENDİRME SÖZLEŞMESİ** hazırlanır, müşteriye sunulur. Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından tetkik adam/gün sayısı **P-158 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ Madde 6.3'e** göre göre belirlenir. Verilen her sözleşme, **CRM portala** işlenir.

5.7. Denetimin Planlanması

Denetimleri gerçekleştirmek üzere ilgili standart, prosedür ve kapsamda yer alan istekleri karşılayacak nitelikte ve yeter sayıda **teknik uzman** görevlendirilmesi yapılır. **Teknik uzman görevlendirmesi yapılırken L-50 PERSONEL YETKİNLİK LİSTESİNDE** yer alan ilgili alanda yetkin personeller görevlendirilir. İş Emri mail yolu ile iletir.

Başvuruda belirtilen ürün ve uygunluk değerlendirme prosedürlerine uygun olarak **F-905 Tetkik Planı** hazırlanır. Tetkik Planı, Muayene Personelinin imzalamasının ardından bu form müşteriye gönderilerek, müşterinin de muayene personeli ile tarafsızlığı etkileyecek bir durumu olup olmadığı ve müşterinin denetim ekibine herhangi bir itirazı olup olmadığı tespit edilir. Müşterinin itiraz etmesi durumunda itiraz TÜV NORD Turkey tarafından değerlendirilir. Müşterinin gerekçesi haklı bulunur ise itirazda bulunduğu kişi değiştirilerek **Tetkik Planı** revize edilir ve tekrar müşteriye onay için gönderilir.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

Müşterinin itiraz gerekçesi haklı bulunmaz ise; gerekçeleri ile beraber açıklayıcı bir şekilde Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından resmi bir yazı ile müşteri bilgilendirilir.

5.8. Denetimin Gerçekleştirilmesi

Denetimler ilgili ürünlerin saha kontrollerinin yapılması ve kalite dokümantasyonu, teknik dosya inceleme aşamalarından oluşur. H modül uygunluk değerlendirme prosedürü denetimi birinci aşama ve ikinci aşama denetimi olmak üzere iki bölümden oluşur.

Denetimler ürünlere ve uygunluk değerlendirme prosedürlerine uygun olarak P-158 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ MADDE 6.6'ya uygun olarak gerçekleştirilir. Denetim sırasında uygunluk tespit edilmesi durumunda, uygunsuzluk ilgili modülün checklistenine işlenerek müşteriye bildirilir. Kalite modülleri için uygunsuzluklar F-853 NON CONFORMITY REPORT'a işlenerek müşteriye bildirilir. Tespit edilen uygunsuzlukların giderilmesi için gerekli süre raporda belirtilir. İlgili kayıtlar müşteri tarafından da imzalanır. Bu raporda uygunsuzlukların düzeltilmesi için terminler belirlenir. Bu süre 3 ayı geçemez.

Kategori II – Modül A2: Rastgele Aralıklarla Denetlenmiş Basınçlı Ekipman Kontrolleriyle Birlikte İç Üretim Kontrolü

- Bu kategoride, Modül A da yapılanlara ek olarak, üreticinin yürüttüğü son değerlendirme çalışmalarına TÜV NORD Turkey, Teknik Uzmanı rastgele sıklıkta yapılan ziyaretler ile katılır.
- İmalat sırasında uygulanan testlerde denetlenme sırasında dikkate alınır.
- Üretim ya da depo sahasından, son muayene işlemini yapmak üzere basınçlı ekipman numuneleri istatistiksel yöntemlere göre alınır.
- Gerçekleştirilen muayene/gözetim sonuçları raporlanır.
- Uygunluk Değerlendirmesi sonunda, incelenen Modül A2 Belgesi düzenlenir.

Kategori III – Modül B: AB Tip İncelemesi – Üretim Tipi

- Üretici, öngörülen üretimi temsil eden tip numuneyi, teknik dosya, tasarım hesapları, teknik resimler ile birlikte incelenmek ve test edilmek üzere TÜV NORD Turkey'e verir.
- TÜV NORD Turkey, testler için gerekmesi durumunda başka numuneler de istenebilir.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi 30.11.2023

TÜV NORD Turkey, uyum standartlarının doğru kullanıldığını görmek veya uyum standartlarının kullanılmadığı durumlarda seçeceği uygun muayeneleri ve gerekli testleri yapar veya yaptırır.

- Tip incelemesinin Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde AB Tip İncelemesi-Üretim Tipi Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.

Kategori III – Modül B: AB Tip İncelemesi – Tasarım Tipi

- Tasarıma dayalı AB Tip incelemesi, çeşitler arasındaki farklılığın emniyet seviyesini etkilememesi koşuluyla, basınçlı ekipmanın birçok çeşidini kapsayabilir.
- Yönetmeliğin bildirilen standartların ilgili hükümlerine uygun olarak tasarlanmış parçalar ile bu standartların ilgili maddeleri uygulanmaksızın incelenir.
- Ayrıca TÜV NORD Turkey; yönetmelikte belirtilen standartların uygulanmadığı durumlarda, üretici tarafından benimsenmiş olan çözümlerin, yönetmeliğin temel gereklerini karşılayıp karşılamadığını tespit etmek için gerekli muayeneler yapılır.
- Tasarımın, yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun olduğunu belirlemesi halinde başvuru sahibine, AB Tip İncelemesi-Tasarım Tipi Belgesi düzenlenir.

AB Tasarım İncelemesi Belgesine İlavelerin Yapılması

AB Tip ve Tasarım İncelemesi yapılmış olan bir basınçlı ekipmanın tasarımı ve tipi ile ilgili, Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'nde tanımlanan temel gereksinimleri ve öngörülen kullanım şartlarını etkileyecek yönde değişikliklerin yapılması durumunda, ilave kontrol ve onaylar gerekir.

Kategori III – Modül C2: Rastgele Aralıklarla Denetlenmiş Basınçlı Ekipman Kontrolleriyle Birlikte İç Üretim Kontrolüne Dayanan Tipe Uygunluk

- Bu modülü kullanacak üretici üreteceği basınçlı ekipman için Modül B: AB Tip İncelemesi – Üretim Tipi Sertifikasına sahip olmalıdır.
- Üretici, üretilen basınçlı ekipmanların AB Tip İncelemesi Belgesinde belirtilen onaylanmış tipe ve yönetmelikte belirtilen gereksinimlere uygun olarak üretilmesini güvence altına alacak imalat ve kontrol süreçlerini sağlar.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

- Denetimin ilk aşamasında üreticinin hazırladığı teknik dokümanlar; imalat programı, test raporlarını, teknik operatörler, malzeme onayı, tasarım hesapları, üretim prosedürleri ve kayıtları incelenir.
- TÜV NORD Turkey, ürüne ilişkin son kontrol ve değerlendirmelerin yönetmeliğe göre üretici tarafından gerçekleştirilmesini sağlar.
- TÜV NORD Turkey beklenmeyen ziyaretler ile üreticinin son değerlendirmesini denetler.
- TÜV NORD Turkey, üretilen basınçlı ekipman veya donanımların arasından rastgele aralıklarla, rastgele seçeceği numuneler üzerinde gerekli test ve muayeneleri yaparak, basınçlı ekipman veya donanımların iç üretim kontrolünün uygunluğunu onaylar.
- Test ve muayene sıklığının belirlenmesinde basınçlı ekipman veya donanımların teknolojik karmaşıklığı ve üretim sayıları dikkate alınır.
- Basınçlı ekipman veya donanımların piyasaya arz edilmeden önce, sahada bitmiş durumdaki ekipman veya donanımdan yeterli sayıda numune alınarak, ilgili uyumlaştırılmış standartta veya diğer eşdeğer teknik şartnamede belirtilen muayene ve testler yapılır ve numune(ler)nin AB-Tip İncelemesi Belgelerinde belirtilen onaylanmış tipe ve yönetmelikte belirtilen gereksinimlere uygun olarak üretildiği doğrulanır.
- Bu inceleme sırasında Uygunluk Testleri, TÜV NORD Turkey tarafından yapılır/yaptırılır ya da testlere nezaret edilir.
- Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde Modül C2 Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.

Kategori III/IV – Modül F: Basınçlı Ekipman Doğrulamasına Dayanan Tipe Uygunluk

- Bu modül, üreticinin, ürettiği her ürünün Onaylanmış Kuruluş tarafından muayene ve test edilerek, basınçlı ekipmanın Modül B: AB Tip inceleme-tasarım tipi belgesinde veya Modül B: AB Tip inceleme-üretim tipi belgesinde tanımlanan tipe uygun olduğunu ve yönetmeliğin gereklerini karşıladığının temin ve beyan edip etmediği değerlendirilir.
- TÜV NORD Turkey, basınçlı ekipmanın her bir parçasını ayrı ayrı muayene eder ve geçerli uyumlaştırılmış standartlarda belirtilen geçerli testler veya eşdeğer testleri yaparak/ yaptırarak doğrular.

UYARI: Yalnız, ‘ \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar’ klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar ‘KONTROLSÜZ KOPYA’ dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

- Basınçlı ekipmanın yönetmeliğin gereklerine uygunluğunu kontrol etmek için gerekli incelemeleri ve deneyleri yapar veya yaptırır.
- TÜV NORD Turkey 'e sunulan teknik dokümanlar (Teknik Dosya) incelenir.
- TÜV NORD Turkey, son muayeneyi gerçekleştirerek, testlere nezaret eder ve testlerin yapılmasını sağlar.
- TÜV NORD Turkey, yapılan muayeneler ve testler açısından bir uygunluk belgesi düzenler.
- Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde Modül F Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.

Kategori IV – Modül G, Birim Doğrulamasına Dayanan Uygunluk için;

- Birim doğrulamasına dayanan uygunluk, üreticinin teknik dosya, CE işaretlemesi ve uygunluk beyanı maddelerinde belirtilen yükümlülükleri yerine getirdiği ve doğrulama maddesinde belirtilen hükümlere tabi olmuş basınçlı ekipmanın bu yönetmeliğin geçerli gereklerini karşıladığını kendi sorumluluğu altında temin ve beyan etmediğini değerlendirir.
- Üretici aşağıdaki belgeler ile başvurur;
 - Üreticinin adı, adresi ve basınçlı ekipmanın bulunduğu yer,
 - Benzer başvurunun bir başka onaylanmış kuruluşa yapılmamış olduğuna dair yazılı bir beyanname,
 - Teknik dosya.
- TÜV NORD Turkey'e sunulan Teknik Dosya incelenir.
- TÜV NORD Turkey, basınçlı ekipmanın her bir parçasının tasarım ve yapısını inceler ve testleri testleri yapar.
- Test sonuçlarının yönetmeliklere göre uygun olması durumunda uygunluk belgesi düzenler.

Kategori III/IV – MODÜL D: Üretim Sürecinin Kalite Güvencesine Dayanan Tipe Uygunluk için;

- Üretici aşağıdaki belgeler ile başvurur;
 - Kalite sisteminin değerlendirilmesi basınçlı ekipman ile ilgili gerekli bütün bilgiler,
 - Kalite sistemi ile ilgili dokümanlar,
 - Onaylanmış tip ile ilgili teknik dosya ve AB Tip inceleme sertifikasının bir kopyası.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

- Sunulan teknik dokümanlar TÜV NORD Turkey tarafından incelenir.
- Değerlendirme sonucu üreticiye bildirilir. Bu bildirme, değerlendirme sonuçlarını ve kararlarla ilgili nedenleri içerir.
- TÜV NORD Turkey, üreticinin kalite sistemini sürdürdüğünü ve uyguladığını belirlemek amacıyla periyodik olarak denetimler yapar ve üreticiye denetleme raporlarını sunar.
- Gerekliğinde, kalite sisteminin doğru işlediğini teyit etmek için testler yapılır veya yaptırılır. TÜV NORD Turkey üreticiye bir denetim raporu ve yapılan testler ile ilgili test raporunu sunar.
- Kalite Yönetim Sistemini'ni Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde Modül D Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.

Kategori II – Modül D1: Üretim Süreci Kalite Güvencesi için;

- Teknik dosya, üretici tarafından basınçlı ekipmanın Yönetmelik gereklerine uygunluğunu ortaya koyacak şekilde hazırlanmış olmalıdır.
- Kalite sisteminin değerlendirilmesi için TÜV NORD Turkey 'e başvuruda bulunan üreticilerin başvuruları aşağıdaki bilgileri kapsamalıdır:
 - Söz konusu basınçlı ekipman ile ilgili gerekli bütün bilgiler,
 - Kalite sistemi ile ilgili dokümanlar.
- TÜV NORD Turkey'e sunulan teknik dokümanlar (Teknik Dosya) incelenir.
- TÜV NORD Turkey, üreticinin kalite sistemini sürdürdüğünü ve uyguladığını belirlemek amacıyla periyodik olarak denetimler yapar ve üreticiye denetleme raporlarını sunar.
- Denetim sonunda, üreticiye bir denetim raporu ve bir test yapılmışsa, bir de test raporu verilir.
- Kalite Yönetim Sistemini'ni Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde Modül D1 Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.

Kategori III – Modül E: Basınçlı Ekipman Kalite Güvencesine Dayanan Tıpe Uygunluk için;

- Kalite sisteminin değerlendirilmesi için TÜV NORD Turkey 'e başvuruda bulunan üreticilerin başvuruları aşağıdaki bilgileri kapsamalıdır:
 - Söz konusu basınçlı ekipman ile ilgili gerekli bütün bilgiler,
 - Kalite sistemi ile ilgili dokümanlar,
 - Onaylanmış tip ile ilgili teknik dosya ve AB Tip inceleme sertifikasının bir kopyası.
- TÜV NORD Turkey'e sunulan teknik dokümanlar (Teknik Dosya) incelenir.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

- TÜV NORD Turkey , üreticinin kalite sistemini sürdürdüğünü ve uyguladığını belirlemek amacıyla periyodik olarak denetimler yapar ve üreticiye denetleme raporlarını sunar.
- Denetimlerde özellikle; Kalite sistem dokümanları, Teknik Dosya, Muayene raporları ve test verileri, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelik raporları, vb. gibi kalite kayıtları üzerinde yoğunlaşılır.
- Bu tür ziyaretler sırasında gerektiğinde, kalite sisteminin doğru işlediğini teyit etmek için testler yapılabilir. Denetim sonunda, üreticiye bir denetim raporu ve bir test yapılmışsa bir de test raporu verilir.
- Kalite Yönetim Sistemini'ni Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde Modül E Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.

Kategori II – Modül E1: Son Basınçlı Ekipman Muayene ve Testinin Kalite Güvencesi için;

- Teknik dosya, üretici tarafından basınçlı ekipmanın yönetmelik gereklerine uygunluğunu ortaya koyacak şekilde hazırlanmış olmalıdır.
- Kalite sisteminin değerlendirilmesi için TÜV NORD Turkey'e başvuruda bulunan üreticilerin başvuruları aşağıdaki bilgileri kapsamalıdır:
 - Basınçlı ekipman ile ilgili gerekli bütün bilgiler,
 - Kalite sistemi ile ilgili dokümanlar,
 - Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığını belirten yazılı beyan,
 - Teknik Dosya
- TÜV NORD Turkey'e sunulan teknik dokümanlar (Teknik Dosya) incelenir.
- Değerlendirme prosedürü, üretim yerinin denetimini de içerir.
- Kalite sistemi altında, basınçlı ekipmanın her bir parçası, yönetmelik gereklerine uygunluğunun sağlanması için muayene edilir ve yönetmelikte belirtilen ilgili standartlarda belirtildiği gibi gerekli testler veya eşdeğer testler ile özellikle son ürün değerlendirmesi yapılır.
- Üretici tarafından benimsenen bütün temel unsurlar, gerekler ve hükümler sistematik ve düzenli bir biçimde yazılı politikalar, prosedürler ve talimatlar şeklinde dokümante edilmelidir.
- Kalite sistemi dokümanları, kalite programları, planları, el kitabı ve kayıtların doğru anlaşılmasını sağlayacak ve özellikle aşağıda belirtilenlerin yeterli tanımını içerecek şekilde düzenlenir:
 - Basınçlı ekipmanın kalitesi bakımından, yönetimin sorumlulukları ve gücü, organizasyon yapısı ve kalite hedefleri,
 - Kaynak bağlantıları ile ilgili prosedürler,

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

- Üretimden sonra uygulanacak olan muayeneler ve testler,
- Kalite sisteminin verimli işlemesi için kullanılan izleme araçları,
- Muayene raporları, test verileri gibi kalite kayıtları, kalibrasyon verileri, özellikle kaynak personelinin nitelikleri veya onayları.
- TÜV NORD Turkey , üreticinin kalite sistemini sürdürdüğünü ve uyguladığını belirlemek amacıyla periyodik olarak denetimler yapar ve üreticiye denetleme raporlarını sunar.
- Kalite sisteminin doğru işlediğini teyit etmek için testler yapılabilir. Denetim sonunda, üreticiye bir denetim raporu ve bir test yapılmışsa bir de test raporu verilir.
- Kalite Yönetim Sistemini'ni Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde Modül E1 Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.

Kategori III – Modül H: Tam Kalite Güvencesine Dayanan Uygunluk için;

- Bu modülde üretici; tasarım, üretim, son kontrol ve testler için onaylı bir kalite sistemi uygular.
- Bu sistem TÜV NORD Turkey tarafından denetlenir.
- Üretici, basınçlı ekipmanının, yönetmeliğin gereklerini karşılayıp karşılamadığını denetler.
- Üretici başvuruda aşağıdaki bilgileri TÜV NORD Turkey'e iletir;
 - Basınçlı ekipman ile ilgili gerekli bütün bilgiler,
 - Kalite sistemi ile ilgili dokümanlar.
- Kalite sistemi, basınçlı ekipmanın, yönetmelik gereklerine uygun olmasını sağlamalıdır.
- TÜV NORD Turkey 'e sunulan teknik dokümanlar (Teknik Dosya) incelenir ve üretim yerinin denetimini de içerir.
- Karar, inceleme sonuçları ve gerekçeleri ile birlikte üreticiye bildirilir.
- Gerektiğinde, kalite sisteminin doğru işlediğini teyit etmek için testler yapılabilir veya yaptırabilir. TÜV NORD Turkey üreticiye bir denetim raporu, eğer bir test yapılmışsa, bir de test raporu verir.
- Kalite Yönetim Sistemini'ni Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde Modül H Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

Kategori IV – Modül H1: Tam Kalite Güvencesi ve Tasarım Muayenesine Dayanan Uygunluk

İçin:

- Bu modülde, H modülünün gereklerine ilave olarak aşağıdakiler uygulanır:
- Üretici, tasarım incelemesi için onaylanmış kuruluşa başvurur.
- Bu formdaki basınçlı ekipmanın tasarım, üretim ve işleyişi ile ilgili kısımlar tam doldurulmalı, özellikle bu yönetmelikte belirtilen standartların tam uygulanmadığı durumlarda, yeterliliklerinin kanıtlayacak gerekli destekleyici deliller sağlanmalıdır. Bu destekleyici deliller üreticinin Laboratuvarları tarafından veya üretici adına yapılan testlerin sonuçlarını içermelidir.
- TÜV NORD Turkey'e sunulan teknik dokümanlar (Teknik Dosya) incelenir.
- Başvuru incelemesi sonucunda tasarımın, yönetmeliğin koşullarına uyması durumunda, başvuru sahibine bir "AB tasarım inceleme belgesi" verilir.
- TÜV NORD Turkey, yönetmelik belirtilen son kontrolleri, beklenmedik ziyaretler şeklinde arttırılmış gözetimler şeklinde gerçekleştirir.
- Bu tür ziyaretler sırasında, basınçlı ekipmanın üzerinde muayeneler yapılır.
- Kalite Yönetim Sistemini'ni Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde Modül H1 Belgesi ve Tasarım İnceleme Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.

5.9. Muayene Raporunun Hazırlanması

Belgelendirme denetimi uygun olarak tamamlanan tip için Teknik Uzman tarafından ilgili uygunluk değerlendirme prosedürüne uygun final değerlendirme raporu (FAR) hazırlanır. Kalite modülleri için ayrıca F-715 AUDIT REPORT hazırlanır.

5.10. Uygunsuzluklar

Saha denetimi esnasında saptanan uygunsuzluklar madde 5.8'de belirtildiği gibi final değerlendirme raporuna işlenerek müşteriye bildirilir. Kalite modülleri için uygunsuzluklar F-853 NON CONFORMITY REPORT'a işlenerek müşteriye bildirilir. Uygunsuzlukların giderilmesinden sonra gerekli görülmüş ise muayenenin/denetimin tekrarı gerçekleştirilir. Yoksa müşterinin yolladığı kapatma kanıtları incelenerek uygunsuzluk kapatmalarına karar verilir. Eğer incelenen deliller yeterli değil ise yeterli delile ulaşıncaya kadar müşteriden başka kanıtlar istenir. 3 ay içinde uygunsuzlukların kapatılamaması durumunda belgenin düzenlenmesi reddedilir.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

5.11. Müşterinin Uygunluklara İtirazı

Müşterinin uygunluklara itirazı durumunda müşteri: itiraz ettiği uygunluklar için **dilekçe hazırlar ve TÜV NORD Turkey'e iletir. Teknik Uzman**, itirazda bulunan raporunu **Teknik Düzenleme Sorumlusuna** iletir.

Teknik Düzenleme Sorumlusu itirazı inceler ve itirazı uygun bulur ise;

Uygunluğun silinmesine karar verir. Bu durumda uygunlukla ilgili **Teknik Uzman** için **Düzeltilici ve Önleyici Faaliyet** açılır.

Teknik Düzenleme Sorumlusu itirazı inceler ve itirazı uygun bulmaz ise;

Müşterinin uygunlukları kapama yükümlülüğü devam eder.

5.12. Numune Alma

Basınçlı ekipmanlar uygunluk değerlendirme faaliyeti kapsamında yapılacak numune alma, belgelendirilecek ürün grubu içerisinde, kapasite olarak en büyük ve en yüksek risk taşıyan ürün üzerinden yapılır. Seçilen numune müşteriye mail ortamında bildirilerek saha denetimi için hazır edilmesi sağlanır. Söz konusu seçilen numunenin mevcut olmaması durumunda, müşterinin sağlayabildiği ürün üzerinde denetleme yapılır.

5.13. Gözden Geçirme ve Karar

İlgili uygunluk değerlendirme prosedürüne uygun olarak final değerlendirme, muayene raporu, teknik dosya ve müşteri dosyası (kontrol listeleri vb.) onay için Teknik Düzenleme Sorumlusuna iletilir. Teknik Düzenleme Sorumlusu muayene faaliyetlerinin yönetmelik ve ilgili standartlara uygunluğunu değerlendirir.

Değerlendirme sonucu:

- Sertifika Düzenlenebilir ise;

Teknik Düzenleme Sorumlusu, Sertifika/Belgeyi düzenler ve imzalar.

-Sertifika Düzenlenemez ise:

Teknik Düzenleme Sorumlusu yapılan muayene faaliyetlerini yönetmelik ve standart şartlarına uygun olmadığını tespit ederse muayene raporunun altına gerekçelerini yazar ve uygunluğun giderilmesi için takip denetim ve/veya dokümantasyon tamamlama/düzeltilme olduğunu ilgili

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokümanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

bölüme işaretleyerek belirtir ve Teknik Uzman dosyayı iade eder. Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından takip muayene istenmiş ise Teknik Uzman, müşteri ile iletişime geçerek uygunsuzluklar temelinde muayenenin tekrarını sağlar. Takip Denetim istenmesi durumunda Teknik Uzman için **Düzeltilici ve Önleyici Faaliyet** açılır.

Uygunluk raporlama veya idari nedenlerden kaynaklanmış ise gerekli düzeltmeler yapılarak dosya yeniden Teknik Düzenleme Sorumlusuna gönderilir.

Uygunlukları kapatılması sonrasında Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından hazırlanan sertifika/belge, TDS tarafından yayın kararı verilerek imzalanır.

5.14. Belge Düzenleme Kriterleri

Düzenlenen belgeler TDS tarafından imzalanır. Uygunluk Değerlendirme hizmetlerinin tamamlanmasını takiben aşağıda belirtilen dokümanlar ilgili kuruluşa TÜV NORD Turkey tarafından elden verilir veya posta ile gönderilir. Basılan Belge ile ilgili bilgiler **L-072 PED TAKİP LİSTESİNE** eklenir.

- Belgenin bir nüshası,
- Sözleşmesinin bir nüshası,
- Hazırlanan raporlar,
- Karekod

Yukarıda açıklanan tüm modüller kapsamında yapılan belgelendirme işi ile ilgili tüm rapor, teknik dosya, sertifika vb dokümanların bir kopyası üreticide, bir kopyasında TÜV NORD Turkey' de olmak üzere muhafaza edilirler.


[Belge geçerlilik süreleri ve ara denetimler ile ilgili bilgiler P-158 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ'nde açıklanmıştır.](#)

5.15. Basılan Rapor / Belge de Değişiklik Talebi Durumu

Basılan ve müşteriye gönderilen belge, raporda imla hatası, TÜV NORD Turkey personelinden kaynaklanan kapsam vb. hatalar söz konusu ise bu durumda gönderilmiş olan rapor, belge orjinalleri müşteriden geri talep edilerek, revizyon numarası verilmek kaydıyla doğru belge, rapor basımına gidilir ve müşteriye gönderilir. Hatanın kaynakları araştırılarak gerekli düzeltici, önleyici faaliyetler başlatılır.

Müşterinin belgede, raporda değişiklik istemesi durumunda Teknik Uzman tarafından istenen değişikliğin muayenenin kapsamını, tasarımını etkileyip etkilemediği değerlendirilir. Muayene

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

kapsamını, tasarımı etkileyen bir değişiklik talep edilmekte ise ilgili belgelendirme modülünün talimatı doğrultusunda hareket edilir. Söz konusu değişiklik muayene kapsam, tasarımı etkilemiyor ise Teknik Uzman / Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından gerekli değişiklikler yaptırılarak ve revizyon numarası verilerek Teknik Düzenleme Sorumlusu ve Genel Müdüre onaylatılır. Belge, rapor basım ücreti karşılığında müşteriye gönderilir.

Her iki durumda da belge üzerindeki belgelendirme tarihinde değişiklik yapılmaz, belge basım tarihi değiştirilir.

5.16. Belgenin İptali, Geri Çekilmesi, Askıya Alınması ya da Kısıtlanması

Bir belge aşağıdaki şartlarda iptal edilebilir, geri çekilebilir, askıya alınabilir veya kısıtlanabilir:

- Belge bilerek yanıltıcı veya uygunsuz reklâmlarla suistimal edilmişse,
- Kanuni hükümlere veya resmi gereksinimlere artık uymuyorsa,
- Belgelendirmeye konu olan kalite yönetim sistemi artık ilk değerlendirme kriterleri (standart v.s.) kapsamında değilse,
- Yazılı bir istek üzerine 2 ay içinde gözetim denetimi veya kalite yönetim sisteminin uygunluğunun gözden geçirilmesi gerçekleştirilemiyorsa veya tarafların üzerinde anlaşıldığı zaman içerisinde sapmalar ilgili düzeltici faaliyetlerle düzeltilmemişse,
- İkazlara rağmen müşteri muayene ve belgelendirme kuruluşunun isteklerini karşılamıyorsa.
- Sözleşme bedeli ödenmemişse,
- Belge sahibi sözleşme şartlarındaki bir düzeltmeye, yürürlüğe girişinden itibaren 1 ay içinde yazılı olarak itiraz ederse,
- Belge sahibi ile ilgili iflas işlemleri başlamışsa veya yetersiz kaynaklardan dolayı kendisi hakkındaki işlemler durdurulmuşsa,
- Belge sahibi ticaretten çekilmişse,
- Belgenin verilmesine esas teşkil eden idari/standart gereksinimler veya teknik kurallar değişmişse ve belge sahibi yeni testler yaptırarak ürünün yeni gereksinimleri/kuralları karşıladığını ispat edememişse,
- Denetimler esnasında uygunsuzluk tespit edilmiş ve bu uygunsuzluklar 3 ay(haklı gerekçeler sunulduğu takdirde 6 ay) içerisinde giderilememişse,

UYARI: Yalnız, ‘ \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar’ klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar ‘KONTROLSÜZ KOPYA’ dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

Bu gibi durumlarda başvuru sahibine alınacak aksiyonlar Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından yazılı olarak bildirilir.

Uygunluk belgesinin ve ilgili markaların kullanılmasının sona erdirilmesi, geri alınması, askıya alınması ve kısıtlanması rapor haline getirilebilir ve/veya yayınlanabilir. TÜV NORD Turkey tarafından istendiği takdirde tüm belgelendirme dokümanlarının orijinaleri ve yetkilendirmeler iade edilmelidir. Yapılmış ödemeler iade edilmez. Yapılmamış ödemeler ise tam olarak ödenmelidir.

Askıya alınan belgeler, belgenin askıya alınma sebebi ortadan kalktığına ve bu durum yetkili personel tarafından doğrulandığında yeniden yürürlüğe alınabilir. Bir belgenin askıda kalabileceği maksimum süre 3 aydır. 3 ay içerisinde askıya sebep olan durumlar giderilemezse 3 ayın sonunda ilgili belge iptal edilerek, müşteri yazılı olarak bilgilendirilir. Kasıt veya büyük ihmal dışında uygunluk belgesinin verilmemesi, sona erdirilmesi, geri alınması, askıya alınması ve kısıtlanmasından dolayı müşterinin uğrayacağı zararlardan TÜV NORD Turkey sorumlu değildir.

5.17. Belgenin Devamı

5.17.1. Takip Denetimi

Belgelendirme sürecinde saptanan uygunsuzluklar sonucu saha denetiminin tekrarlanması gerekebilir. Bu durumda saptanan uygunsuzluklara bağlı olarak Teknik denetim süresi Düzenleme Sorumlusu tarafından belirlenir.

5.17.2. Gözetim Denetimi

TÜV NORD Turkey, Kalite yönetim sistemi modüllerinde (Modul D, Modul D1, Modul E, Modul E1, Modul H, Modul H1) ilgili talimatlarda tanımlı sıklıkla ara denetim yapmaktadır.

Ara denetim için denetim süresi **P-158 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ Madde 6.3** göre hesaplanır. Denetim sonrası firma Sertifikası güncellenerek **Muayene Raporu (FAR)** ile birlikte müşteriye iletilir.

UYARI: Yalnız, ‘ \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar’ klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar ‘KONTROLSÜZ KOPYA’ dır.

	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

5.17.3. Habersiz Denetim

Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği kapsamında Article 4-1 (i) (a), (ii)(a) ve (b) maddesinde ki kategori 3 ve 4 'e giren ürünler için kalite güvence modüllerinde TÜV NORD Turkey tarafından ilgili talimatlarda tanımlı sıklıkla habersiz denetimler gerçekleştirir. Bu denetimler esnasında TÜV NORD Turkey numune ürün olarak son değerlendirmeyi yapar veya yaptırır. (Modul D, Modul E, Modul H, Modul H1) Yapılan kontrol ve testler **Muayene Raporu (FAR)** ile raporlanarak müşteriye iletilir. Belgelendirme sürecinin devamında habersiz denetim yapıp yapılmamasına firma şartları gözönünde bulundurularak TÜV NORD Turkey tarafından karar verilir. Habersiz denetimlerde denetim süresi **P-035 Madde 4.3** göre hesaplanır.

5.17.4. Yeniden Belgelendirme Denetimi

TÜV NORD Turkey, Kalite yönetim sistemi kapsamında verdiği tüm belgeler 3 yıll sonunda yeniden belgelendirme olacak şekilde denetime tabi tutulur. Denetim süresi **P-158 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ Madde 6.3'a** göre hesaplanır.

5.17.5. Transfer Denetimi

Başka bir kuruluştan mevcut ve geçerli olan bir belgenin TÜV NORD Turkey 'den belge düzenlenmesi amacıyla yapılan denetimdir.

TÜV NORD Turkey dışında yetkili bir kurumdan belge almış bir kuruluş, belgelendirme başvurusu yaparsa, TÜV NORD Turkey aşağıda belirtilenleri kapsayan bir denetim gerçekleştirir:

- Doküman incelemesi, önceki belgelendirmeyi yapan yetkili kurumun hazırladığı denetim raporlarının incelemesi,
- Kuruluşun tesislerinde, kapsamı önceden verilen belgelendirmesinin uygunluğu ve geçerliliğine bağlı olan transfer denetimi.

Transfer denetimleri Akredite Kuruluşların vermiş olduğu belgeler için geçerlidir. Ancak belgeyi düzenleyen kuruluşun ticari faaliyetlerini durdurmuş olması veya yetkisinin/ akreditasyonunun askıda olması/ iptal edilmiş olması durumunda başvuran kuruluşun transfer denetiminin gerçekleştirilmesi konusunda kararı Teknik Düzenleme Sorumlusu verir.

Transfer denetimi yapılabilmesi için belgenin halen aktif olması gerekir. Transfer başvurusu yapan kuruluşun son denetim tarihi transfer denetim tarihinden en fazla 12 ay önce

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

gerçekleştirilmiş olmalıdır. Askıda bulunan veya iptal edilen belgeler için transfer denetimleri gerçekleştirilemez, ilk belgelendirme olarak işlem görür.

Transfer denetimlerinin gerçekleştirilmeden önce Belge geçerliliği sürmekte olan firmaya daha önceki belgelendirme kuruluşu tarafından bildirilen uygunsuzlukların kapatılmış olması gerekir. Eğer firmaya ait belgenin yeterliliği konusunda şüpheler oluştu ve devam ediyorsa, oluşan şüphenin içeriğine bağlı olarak;

- Yeni başvuru olarak kabul edilir veya
- Tespit edilen sorunlu alanlarda denetim süresi artırılır.

Teknik Düzenleme Sorumlusu kararı sonucunda firma belge almaya hak kazanırsa, düzenlenecek belgenin geçerlilik süresi, mevcut geçerli belge süresi ile sınırlıdır. Belgede diğer Akredite Kuruluş tarafından ilk belgelendirme tarihi, belgelendirme tarihi ve mevcut belge geçerlilik süresi belirtilir.

Periyodik denetim süresi müşterinin belgelendirme için uygulanan süre dikkate alınarak belirlenir.

Başka bir akredite kuruluştan mevcut ve geçerli belgesi olan kuruluşun belge geçerlilik tarihi gerçekleştirilecek denetim tarihine yakın ise; denetimin içeriği transfer ve yeniden belgelendirme denetim proseslerini içermelidir. Denetim için belirlenecek denetim tarihinin belge geçerlilik süresinin dolacağı tarihten daha önce olması sağlanmalıdır.

5.17.6. Takip Denetimi


Denetimler esnasında takip denetim gerektirecek ve doküman bazında kapatılamayacak bir uygunsuzluk tespit edilmesi halinde takip denetim gerçekleştirilir. Bu durumda saptanan uygunsuzluklara bağlı olarak Teknik denetim süresi Düzenleme Sorumlusu tarafından belirlenir.

5.17.7. Kapsam Genişletilmesi/Daraltılması

Kuruluş, TS EN ISO/IEC 17065-17021-17020 standardında belirtilen ve üründe, imalat prosesinde veya eğer uygunsuzsa ürünün uygunluğuna etki yapan kalite sisteminde yapılmasına yönelik değişikliklerden herhangi birinin yapılması istendiğinde bu durumla ilgili TÜV NORD Turkey 'i haberdar etmelidir.

TÜV NORD Turkey, bildirilen bu değişikliklerin daha başka araştırmaları gerektirip gerektirmediğini tayin eder ve böyle bir araştırma gerekli olduğunda bu değişikliklerin sonucunda elde edilen ürünlerin piyasaya sürülmesine TÜV NORD Turkey tarafından müşteriye uygun bilgisi verilinceye kadar izin verilmez.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

Kapsama yeni faaliyetler eklenmesi, ürün ve üretim metodu vb. değişikliği durumlarında değişiklik denetimi gerçekleştirilmelidir. Böyle durumlarda periyodik denetim tarihinde değişiklik gerekebilir. Değişiklik gerekmesi durumunda hem periyodik hem de kapsam değişikliği denetimleri birlikte gerçekleştirilir.

Kapsam genişletilmesi durumunda, ekip lideri gerçekleştirilen denetim faaliyetleri sonucunda, Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından verilen kararın olumlu olması halinde, yeni belge numarası ile belge yenilenir ve eski belgenin iptali gerçekleştirilir. Bu durumda hizmet tarifesinde belirtilmiş belge ücreti talep edilir.

Kuruluşun, belge kapsamının bir kısmı için belgelendirme şartlarını karşılamada devamlı veya ciddi başarısızlıklar göstermesi durumunda, belgelendirme kapsamının şartları karşılanmayan kısmı dışarıda tutulacak şekilde daraltılır. Bu tip bir daraltma belgelendirme için kullanılan standardın şartlarıyla uyumlu olarak gerçekleştirilir.

Başvuru sahibinin, belge kapsamının daraltılmasını talep etmesi veya denetim sonucuna bağlı olarak kapsam daraltma durumunda, planlanan bir sonraki denetim esnasında kontrol edilmek kaydı ile doküman incelenerek Teknik Düzenleme Sorumlusu kararına göre işlem yapılır.

Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından verilen kararın olumlu olması halinde, yeni belge numarası ile belge yenilenir ve eski belgenin iptali gerçekleştirilir. Bu durumda hizmet tarifesinde belirtilmiş olan belge ücreti talep edilir.

5.18. Uygunluk Değerlendirme Hizmetinin Hatalı Gerçekleştirilmesi Durumu

TÜV NORD Turkey Teknik Uzmanı tarafından Belgelendirme Süreci tamamlanmış, Belgelendirilmiş bir hizmetin hatalı olarak gerçekleştirildiğinin fark edilmesi durumunda, ilk olarak hatalı gerçekleştirilen denetim TÜV NORD Turkey Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından değerlendirilir. Söz konusu hata sonucu oluşabilecek riskler değerlendirilir. İmalatçı firma konu hakkında bilgilendirilir. Hatalı değerlendirme sonucu verilen Belge iptal edilir ve Uygunluk Değerlendirme Prosedürü TÜV NORD Turkey tarafından ücretsiz olarak yeniden başlatılır. TÜV NORD Turkey Geçerliliği yitirmiş belge kapsamında imalatı yapılan ve piyasaya arz edilen ürün listesi imalatçıdan ister.

Söz konusu hatanın sonucunun büyük riskler (hayati tehlike, çevre, doğa ve canlılara) taşımadığı kanaatine varılır ise piyasaya arz edilen ürünler kapsamında herhangi bir işlem gerçekleştirilmez.

UYARI: Yalnız, ‘ \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar’ klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar ‘KONTROLSÜZ KOPYA’ dır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

Hatanın büyük riskler taşıdığı (hayati tehlike, çevre, doğa ve canlılara) saptanır ise, piyasaya arz edilen ürünler ile ilgili olarak kullanıcılar bilgilendirilir ve ekipman üzerinde imalatçı tarafından gerekli revizyonların yapılması sağlanır. İlgili ekipmanlar ile ilgili kurumlar bilgilendirilir. Risk değerlendirmesi esnasında aşağıdaki hususlar göz önünde bulundurulur;

- Ekipmanın ilk piyasaya arz edilme tarihi
- Ekipmanın çalışma koşulları
- Ekipmanın kullanıldığı proses
- Hayati tehlikenin söz konusu olup olmadığı
- Çevreye, doğaya olan etkisi
- İmalatçıya kullanıcılardan gelen şikayet vb.
- Ekipman ile ilgili alternatif uygulamalar

5.19. Akreditasyon Kuruluşlarının Bilgilendirilmesi

TURKAK'ın tanık olacağı kalite sistem tabanlı uygunluk değerlendirme faaliyetlerinden önce TÜV NORD Turkey; TÜRKAK Denetim ekibine, denetimden en geç 1 hafta öncesine kadar tanık olunacak firma ile ilgili doküman ve kayıtları (Firmanın el kitabı; yönetim sistemine ilişkin, varsa ana prosedürleri, varsa bir önceki denetim raporları, denetim planı ve denetim ekibinin bilgileri, denetim süresi hesabına ilişkin kayıtlar ve gerekli görülen diğer kayıtlar) tam olarak teslim eder.

5.20. Müşteri Uyuşmazlık, Şikayet ve İtirazları

Müşteriden gelen Uyuşmazlık, şikayet ve itirazların çözümü için [P-003 Şikayet ve İtiraz Prosedürü](#) uygulanır.

5.21. Faturalandırma

Verilen hizmetlere ait ücretlendirme; Uygunluk Değerlendirme Ücretlendirme Listesine göre yapılır. İlgili direktife ait uygunluk değerlendirme hizmetleri faturası ile iki nüsha olarak düzenlenen sözleşme üreticiye gönderilir

Uygunluk değerlendirme işlemi; uygunluk değerlendirme hizmetleri faturası ödenmemesi durumunda tamamlanmaz ve sözleşmede belirtilen maddelere göre işlem yapılır.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

5.22. Değişikliklerin Bildirimi

Kuruluşun Belge içeriği ile ilgili olarak temel değişiklik yapıldığı konusunda (genişletme, daraltma, unvan değişikliği, ürün ve üretim metodunda değişiklik, adres, kaynak koordinasyon personeli/personelleri, eş haklara sahip vekili, yedek vekili değişikliği) TÜV NORD Turkey'i bilgilendirmelidir. Değişikliklere yönelik bilgi verilmemesi halinde konuyla ilgili uygunsuzluk açılarak takibi yapılır. Kapsama yeni faaliyetler eklenmesi, ürün ve üretim metodu, adres, kaynak koordinatörü/koordinatörleri değişikliği durumlarında değişiklik denetimi gerçekleştirilmelidir. Böyle durumlarda periyodik denetim tarihinde değişiklik gerekebilir. Değişiklik gerekmesi durumunda hem periyodik hem de değişiklik denetimleri birlikte gerçekleştirilir.

5.22.1. Yönetmelik ve Standartlarda Meydana Gelen Değişiklikler

Ürün belgelendirme sisteminde (standart, prosedürler veya kurallarda) meydana gelebilecek önemli değişiklikleri, en kısa zamanda TÜV NORD Turkey 'den ürün belgeli kuruluşlara belirlenecek geçiş süresi sonunda gerekli düzenlemeleri yapmaları için duyurmakla yükümlüdür. Bu amaçla web sayfası, e-posta gibi araçlar kullanılabilir. Programlarda, kurallarda, belge işareti ve belge

kullanımında meydana gelen önemli değişiklikler yürürlüğe konmadan önce paydaşların görüşleri alınarak değerlendirildikten sonra TÜV NORD Turkey tarafından belgeli müşterilere web sayfası vasıtası ile duyurulur. Kuruluş belgeli olduğu süre boyunca TÜV NORD Turkey web sitesinden güncel dokümanları takip etmeli ve gerekliliklere uymalıdır.

Belgelendirme programları TÜV NORD Turkey, Web Sitesi aracılığı ile kamuya açılmıştır. Rehberlik için web sayfasında ilgili yönetici bilgileri yer alır ve ilgili tarafların belgelendirme programı veya süreç hakkında herhangi bir bilgiye ihtiyaç duyması halinde bu yol ile bilgi edinmesi sağlanır.

5.22.2. Belge Sahibi Unvan Değişikliği

Belge sahibi yeni unvana göre ticaret sicil gazetesi ve imza sirkülerini TÜV NORD Turkey 'e iletir. Belge sahibinin unvan değişikliği olması durumunda sistemini etkileyen bir değişiklik yok ise ilgili bilgiler esas alınarak TÜV NORD Turkey kararı ile yeni belge numarası ile belge yenilenir ve eski belgenin iptali gerçekleştirilir. Bu durumda hizmet tarifesinde belirtilmiş belge ücreti talep edilir.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

5.22.3. Adres Değişikliği

Üretim yeri değişikliği durumunda belge sahibinin yeni üretim yerini incelemek amaçlı değişiklik denetimi gerçekleştirilir. Yapılan incelemede sistemin yeterliliğinin tespiti halinde, Teknik Düzenleme Sorumlusunun kararı ile yeni belge numarası ile kuruluşun belgesi ve diğer evrakları yeni üretim yeri adresine göre düzenlenir ve eski belgenin iptali gerçekleştirilir. Bu durumda hizmet tarifesinde belirtilmiş belge ücreti talep edilir.

5.23. Taşeron/Alt Yüklenici Kullanımı Durumu

TÜV NORD Turkey ürün belgelendirme kapsamında taahhüt ettiği hizmetlerin tamamını dahili kaynakları ile ve sözleşmeli denetçileriyle ürün belgelendirme prosedürlerine uygun olarak, taahhüt edilen süre içerisinde tarafsız, bağımsız, hizmet verilen firma ile hiçbir ticari ilişkisi veya çıkar çatışması olmadan ve gizlilik prensipleri ile mesleki ahlak kurallarına sıkı sıkıya bağlı kalarak gerçekleştirir. TÜV NORD Turkey, denetim sonuçlarının değerlendirmesi ve kararından sorumlu olup, bu sorumlulukları taşere/delege etmez.


Kuruluşun uyması gereken tüm standart gereklerine alt yükleniciler uymalı, gerekli şartları sağlamalıdır. Alt yüklenicinin yasa ve standartlarda belirtilen şartları sağlayıp sağlayamadığı ve işin gerektirdiği işlemlerin takip edilmesi kuruluşun sorumluluğundadır. İmalatçı, taşeronun kalite şartlarını sağlayabileceğini garanti etmelidir. Kuruluş tarafından alt yüklenicilerin değerlendirme ve izleme prosesleri gerçekleştirilmeli ve kayıt altına alınmalıdır.

Bir imalatçı, alt yüklenici hizmetleri veya faaliyetleri (kaynak, muayene, tahribatlı testler, tahribatsız muayene, ısıtma işlemi gibi) kullanmak istediğinde, uygulama şartlarını karşılamak için gerekli bilgiyi alt yükleniciye sağlamalıdır. Alt yüklenici, imalatçı tarafından belirlenen, işle ilgili kayıtları ve dokümanları sağlamalıdır

İmalatçı tarafından alt yükleniciye sağlanacak bilgi, şartların gözden geçirilmesinden ve teknik incelemeden elde edilen bütün ilgili veriyi kapsamalıdır. Alt yüklenici, kuruluş tarafından tüm gereklilikler konusunda bilgilendirilmelidir. Alt yüklenicinin teknik şartlara uygunluğundan emin olmak için, ilave şartlar belirlenebilir.

Eğer alt yüklenici kuruluş tesisinde hizmet vermekte ise; alt yüklenici kuruluş prosedürlerine uygun olarak çalışmalı, kuruluş tarafından kontrol altında olmalıdır.

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi 30.11.2023

Kuruluş, mekanik testler için yüklenici laboratuvarını kullanacak ise, söz konusu laboratuvarlar akredite olmalı veya kuruluş bu laboratuvarların “TS EN ISO/IEC 17025: Deney ve kalibrasyon laboratuvarlarının yeterliliği için genel şartlar” standardına uygun olarak çalışıp çalışmadıklarını değerlendirmelidir.

Aksi takdirde deney raporları TÜV NORD Turkey tarafından kabul edilmez.

Kuruluş tahribatsız deneyler için yüklenici ile çalışmakta ise, söz konusu kuruluşlar akredite olmalı veya kuruluş bu laboratuvarların “TS EN ISO/IEC 17020: Uygunluk değerlendirmesi - Çeşitli tiplerdeki muayene kuruluşlarının işletimi için şartlar” standardına uygun olarak çalışıp çalışmadıklarını değerlendirmelidir. Aksi takdirde deney raporları TÜV NORD Turkey tarafından kabul edilmez.

5.24. Olağanüstü Durum ve Koşullar

Olağanüstü durum ve koşul; genellikle “mücbir sebep” veya “doğal afet” olarak adlandırılan ve organizasyonun kontrolünün dışında olan bir durumdur. Örneğin; savaş, grev, isyan, siyasi istikrarsızlık, jeopolitik gerginlik, terörizm, suç, salgın (epidemik veya pandemik), sel, deprem, kötü niyetli bilgisayar korsanlığı, diğer doğal veya insan eliyle gerçekleşen felaketlerdir. Bu durum ve koşullar TÜV NORD Turkey 'in planlı denetim yapmasını engelleyebilir. TÜV NORD Turkey bu süreci yürütmek üzere bir eylem planı oluşturur. Bu eylemler sadece kalite modülleri kapsamındaki denetimler için uygulanır. Uygulanabilecek olası eylemler arasında planlanan denetimlerin ertelenmesi veya uzaktan denetim, doküman ve kayıt bazında inceleme vb. alternatif denetim tekniklerinin kullanılması yer almaktadır.

TÜV NORD Turkey, eylem sürecine karar vermeden önce "Olağanüstü Durum Değerlendirme Formu"nda belirtilen hususları gözden geçirerek, kuruluşlardan gerekli bilgileri toplar, değerlendirir ve buna göre en uygun yöntem ile süreci yönetir.

5.25. Belge İşareti Ve Belge Kullanım Kuralları

Belgelendirilen her müşteri, **F-1173 LOGO VE MARKA KULLANIM ŞARTLARI**'na uymak ve güncelliklerini TÜV NORD Turkey web sayfası üzerinden takip etmek zorundadır.

UYARI: Yalnız, ‘ \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar’ klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar ‘KONTROLSÜZ KOPYA’ dır.

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

5.26. Belgenin Yanlış Kullanımı

Belgenin düzenlenmesinden sonra TÜV NORD Turkey , belge sahibini belgenin kullanımı konusunda izlemeye alır. Bu kapsamda basın, yayın ve medyada yer alan veriler incelenir, periyodik/yeniden belgelendirme/ değişiklik izlenir. Ayrıca müşterilerden gelen şikayetler incelenir, Belgenin yanıltıcı bir şekilde kullanıldığı ve **F-1173 LOGO VE MARKA KULLANIM ŞARTLARI**'na aykırı durum tespit edildiğinde derhal düzeltici faaliyet gerçekleştirilmesi talep edilir.

5.27. Kayıtların Saklanması

TÜV NORD Turkey , Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği kapsamında gerçekleştirdiği faaliyetlerle ilgili olarak aşağıda belirtilen kayıtları saklamakla yükümlüdür. Başvuru formları, hizmet teklifi ve ekleri, denetim programları, kontrol listeleri, kontrol raporları, müşteri şikayetleri, düzeltici faaliyet istek formları, itiraz ve şikayet raporları, Teknik Düzenleme Sorumlusu kararları, belge kopyaları, denetimlerde yer alan denetçi ve uzmanlara yönelik yetkinlik kayıtları.

6. İlgili Dokümanlar/Kayıtlar

- ✓ 2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği
- ✓ Guidelines related to the Pressure Equipment Directive 97/23/EC (PED)
- ✓ R10-04 Uygunluk Değerlendirme Kuruluşlarının Akreditasyon Rehberi
- ✓ TS EN ISO/IEC 17020 Çeşitli tipi muayene kuruluşların çalıştırılmaları için genel kriterler.
- ✓ EN ISO/IEC 17021:2011 Standardı
- ✓ R50.01 Muayene Kuruluşlarının Akreditasyonu için Rehber
- ✓ R10.13 Onaylanmış Kuruluş Adayı Uygunluk Değerlendirme Kuruluşları için Akreditasyon Rehberi
- ✓ R10-04 Uygunluk Değerlendirme Kuruluşlarının Akreditasyon Rehberi
- ✓ IAF A4 2004 Guidance on the Application of ISO/IEC 17020
- ✓ TLM-U-007 Uygunluk Değerlendirme Denetim Süresi Belirlenmesi Ve Fiyatlandırma Talimatı
- ✓ Basınçlı Ekipmanlar Uygunluk Değerlendirme Başvuru Formu
- ✓ Belgelendirme Sözleşmesi
- ✓ P-158 Basınçlı Kaplar Yönetmeliği (2014/68/AB) Uygunluk Değerlendirme Prosedürü

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.

TUVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI	00
	PRG-002	Revizyon Tarihi
		30.11.2023

- ✓ F-905 Tetkik Planı
- ✓ F-741 Checklist
- ✓ F-711 Final Değerlendirme Raporu - MODULE G, B, F
- ✓ F-714 Dizayn İnceleme Raporu- MODULE G, B, H1
- ✓ F-715 Denetim Raporu- MODULE E, E1, D, D1, H, H1
- ✓ F-1537 Ped'e Göre Kalite Güvence Sistemlerinin Değerlendirilmesi İçin Soru Listesi
- ✓ P-003 İtiraz Ve Şikayet Prosedürü
- ✓ P-005 Düzeltici Faaliyet Prosedürü
- ✓ P-006 Önleyici Faaliyet Prosedürü
- ✓ P-007 Doküman Kontrolü Prosedürü

UYARI: Yalnız, ' \\DOCUMENTATION\GECERLI -Dokumanlar' klasöründe bulunan dokümanlar güncel ve kontrollü olup buradan alınacak kağıt baskılar 'KONTROLSÜZ KOPYA' dır.