



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

Signatář EA MLA

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 634/2024

TÜV NORD Czech, s.r.o.
se sídlem Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9, IČO 45242330

pro certifikační orgán č. 3170
Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.

Rozsah udělené akreditace:

Certifikace procesu tavného svařování kovových materiálů, certifikace překladatelských služeb, certifikace procesu správné výrobní praxe výroby kosmetických prostředků, posuzování shody stavebních výrobků, tlakových zařízení a jednoduchých tlakových nádob vymezená přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 153/2023 ze dne 3. 4. 2023, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **28. 11. 2029**

V Praze dne 28. 11. 2024



Ing. Tomáš Mikuta, MBA
ředitel odboru certifikačních a
inspekčních orgánů
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 634/2024 ze dne: 28. 11. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.
objekt číslo 3170, Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

*Certifikační orgán uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace.
Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má certifikační orgán veřejně
k dispozici na webových stránkách certifikačního orgánu [Certifikace produktů - Naše služby | TÜV NORD
Czech](#) ve formě „Seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace“.*

Certifikace produktů (zahrnuje hmotné produkty, procesy, služby)

Procesy, služby

Pořadové číslo	Název procesu / služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹
1.	Proces svařování			
1.1	Při zpracování kovů, při výrobě, opravách, výzkumu, vývoji hutních výrobků a ve slévárenství	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 DIN EN ISO 3834-2 DIN EN ISO 3834-3 DIN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4		A
1.2	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji kovových konstrukcí a kovodělných výrobků	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 DIN EN ISO 3834-2 DIN EN ISO 3834-3 DIN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4		A
1.3	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji strojů a zařízení	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 DIN EN ISO 3834-2 DIN EN ISO 3834-3 DIN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4		A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 634/2024 ze dne: 28. 11. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

objekt číslo 3170, Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo	Název procesu / služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹
1.4	Při výrobě, instalaci, údržbě a opravách elektrických strojů a zařízení	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 DIN EN ISO 3834-2 DIN EN ISO 3834-3 DIN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4		A
1.5	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji rádiových, televizních, spojovacích zařízení a přístrojů	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 DIN EN ISO 3834-2 DIN EN ISO 3834-3 DIN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4		A
1.6	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji zdravotnických, přesných, optických a časoměrných přístrojů	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 DIN EN ISO 3834-2 DIN EN ISO 3834-3 DIN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4		A



**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 634/2024 ze dne: 28. 11. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

objekt číslo 3170, Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo	Název procesu / služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹
1.7	Proces svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 DIN EN ISO 3834-2 DIN EN ISO 3834-3 DIN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4 EN 15085-2+A1 ČSN EN 15085-2+A1		A
		NKV-CS-001 (vychází ze schématu 6 ISO/IEC 17067, založeno na auditu SM)	ČSN EN 15085-2+A1 EN 15085-2+A1	A
1.8	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji nábytku a výrobků zpracovatelského průmyslu	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 DIN EN ISO 3834-2 DIN EN ISO 3834-3 DIN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4		A
1.9	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji v oboru elektřina, plyn, tepelná energie vč. rozvodu	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 DIN EN ISO 3834-2 DIN EN ISO 3834-3 DIN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4		A



**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 634/2024 ze dne: 28. 11. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

objekt číslo 3170, Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo	Název procesu / služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹
1.10	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji v oboru stavební práce	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 DIN EN ISO 3834-2 DIN EN ISO 3834-3 DIN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4		A
2.	Certifikace překladatelských služeb	Certifikační schéma pro certifikaci překladatelských služeb, (vychází ze schématu ISO/IEC 17067 založeno na auditu SM)	ČSN EN ISO 17100 EN ISO 17100 ISO 17100	A
3.	Certifikace procesu správné výrobní praxe výroby kosmetických prostředků	Certifikační schéma pro certifikaci procesu správné výrobní praxe výroby kosmetických prostředků TÜV NORD Czech, (vychází ze schématu 6 ISO/IEC 17067 založeno na auditu SM)	ČSN EN ISO 22716 EN ISO 22716 ISO 22716	A
4.	Certifikace procesu konstrukčních kovových výrobků a doplňků v rozsahu: Konstrukční kovové stavební díly	Certifikační schéma pro certifikaci procesu Výroby konstrukčních kovových výrobků a doplňků v rozsahu: Konstrukční kovové stavební díly“ č. TNCZ-CS 1090- 01, (vychází ze schématu 6 ISO/IEC 17067 založeno na auditu	ČSN EN 1090-2 ČSN EN 1090-3 EN 1090-2 EN 1090-3	A

¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 634/2024 ze dne: 28. 11. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.
objekt číslo 3170, Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže certifikační orgán pro dané certifikační schéma uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

AKREDITACE PRO ÚČELY AUTORIZACE/OZNÁMENÍ

Pořadové číslo	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody / modul / AVCP systém	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
1.	Stavební výrobky podle nařízení č. 305/2011			
1.1	Konstrukční kovové výrobky a doplňky			
1.1.1	Konstrukční kovové výrobky a doplňky (2/4) v rozsahu: Konstrukční kovové stavební díly Hotové kovové výrobky, jako jsou příhradové nosníky, nosníky, sloupy, schodiště, základové piloty, nosné piloty a štetovnice, průřezy řezané na míru pro určité aplikace a kolejnice a pražce. Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované Hotové kovové rámové konstrukce pro zavěšené podhledy (velká zatížení). Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované (podle přílohy II RK 98/214/ES, ve znění RK 2001/596/ES)	nařízení č. 305/2011 Systém 2+	ČSN EN 1090-1 EN 1090-1	A
2.	Tlaková zařízení podle NV č. 219/2016 Sb., resp. směrnice 2014/68/EU			
2.1	Tlaková zařízení	NV č. 219/2016 Sb. směrnice 2014/68/EU	Příloha č. 1 NV č. 219/2016 Sb.	A
2.2	Tlakové hrnce			



**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 634/2024 ze dne: 28. 11. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

objekt číslo 3170, Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody / modul / AVCP systém	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
2.3	Tlaková zařízení kategorií II, III, IV jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG)	Modul B Modul C2 Modul D Modul D1		
2.4	Tlaková zařízení kategorií II, III, IV jako součásti chladicích zařízení	Modul E Modul E1 Modul F		
2.5	Přenosné hasicí přístroje	Modul G		
2.6	Bezpečnostní výstroj	Modul H1		
2.7	Komponenty pro potlačení požáru vodou a plynem a hasicí systémy	§ 12/ čl. 15		
2.8	Tlaková výstroj			
2.9	Přenosné hasicí přístroje a lahve pro dýchací přístroje			
2.10	Tlaková zařízení a sestavy s výjimkou přenosných hasicích přístrojů a lahví pro dýchací přístroje			
2.11	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II, III, IV jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG) a vodu			
2.12	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II, III, IV jako součásti chladicích zařízení			
2.13	Posouzení shody bezpečnostních ventilů namontovaných na pevných ukládacích nádobách se zkapalněným ropným plynem (LPG)			



**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 634/2024 ze dne: 28. 11. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

objekt číslo 3170, Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody / modul / AVCP systém	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
2.14	Posouzení shody "hermeticky uzavřených" kompresorových jednotek používaných v chladicích systémech			
2.15	Tlaková zařízení podle článku 4 body 1 (a), 1 (b), 1 (c) a 1 (d) a sestavy podle článku 4 bod 2 podle sm. 2014/68/EU			
2.16	Tlaková zařízení a sestavy definované v článku 2 pro použití výhradně v hasičských zařízeních, s výjimkou tlakových zařízení vystavených působení plamene nebo jinak ohříváných, u kterých se vyskytuje riziko přehřátí			
2.17	Tlakové nádrže			
3.	Jednoduché tlakové nádoby podle NV č. 119/2016 Sb., resp. směrnice 2014/29/EU			
3.1	Jednoduché tlakové nádoby	NV č. 119/2016 Sb. směrnice 2014/29/EU Modul B Modul C1 Modul C2	Příloha č. 1 NV č. 119/2016 Sb.	A

¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže certifikační orgán pro dané certifikační schéma uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

² Seznam norem/ normativních dokumentů je k dispozici v certifikačním orgánu v seznamu u vedoucího certifikačního orgánu

