

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024.
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 1 od 14

Sažetak

Ovaj postupak nadopunjuje proceduru PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda - općenito i opisuje procese i postupke certifikacijskog tijela za proizvode, procese i usluge prema zahtjevima HRN EN ISO / IEC 17065 za postupak certifikacije sustava tvorničke kontrole proizvodnje kod sustava ocjene stalnosti svojstava 2+ prema uredbi o građevnim proizvodima CPR 305/2011.

Sadržaj

Sažetak	1
1 Cilj i svrha.....	3
2 Područje važenja.....	3
3 Pojmovi i definicije.....	3
4 Ovlaštenja i odgovornosti	4
4.1 Ocjenitelj i Voditelj.....	4
5 Opis postupka	5
5.1 Pravna i ugovorna pitanja.....	5
5.1.1 Pravna i tehnička odgovornost i osnove.....	5
5.1.1.1 Pravna osnova	5
5.1.1.2 Tehnička osnova	5
Usluge certifikacijskog tijela odnose se na odgovarajući opseg akreditacije.	5
5.1.2 Ugovor o certifikaciji	5
5.1.3 Korištenje licenci, certifikata i znakova sukladnosti.....	5
5.2 Upravljanje nepristranošću.....	5
5.3 Odgovornost i financiranje (PUK Točka 1.3)	6
5.4 Nediskriminirajući uvjeti.....	6
5.5 Povjerljivost.....	6
5.6 Javno dostupne informacije.....	6
6 Strukturni zahtjevi.....	6
6.1 Organizacijski ustroj i najviša uprava	6
6.2 Mehanizam za očuvanje nepristranosti	6
7 Zahtjevi za resursima	7
7.1 Osoblje certifikacijskog tijela	7
7.1.1 Opće i kadrovsko planiranje.....	7
7.1.2 Potrebne kompetencije osoblja za certifikaciju tvorničke kontrole proizvodnje – sustav 2+, norma EN 1090.....	7
7.1.3 Ugovor s osobljem	8
7.2 Resursi za ocjenjivanje.....	8
7.2.1 Interni Resursi.....	8
7.2.2 Vanjski resursi (outsourcing i podugovaranje)	8
8 Zahtjevi za procese	8
8.1 Općenito.....	8
8.2 Prijava / Ugovor.....	8

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 2 od 14

8.3	Pregled prijave	9
8.3.1	Pregled ugovora i prijave	9
8.3.2	Izmjene u području ugovora ili prijave	9
8.4	Ocjena	9
8.4.1	Plan audita	9
8.4.2	Pružanje potrebnih informacija	9
8.4.3	Provođenje ocjene	9
8.4.4	Rješavanje nesukladnosti	10
8.5	Pregled	10
8.6	Odluka o certifikaciji	10
8.7	Dokumentacija o certifikaciji	10
8.8	Imenik certificiranih proizvoda	10
8.9	Nadzor	10
8.9.1	Ugovorna osnova	10
8.9.2	Nadzorne aktivnosti	11
8.10	Promjene koje utječu na certifikaciju	11
8.11	Prestanak važenja, ograničenja, obustave ili povlačenja certifikacije	11
8.12	Zapisi	11
8.13	Pritužbe i žalbe	12
9	Dokumentacija	12
10	Pripadajuće podloge	12

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 3 od 14

1 Cilj i svrha

Ovaj postupak nadopunjuje proceduru PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda - općenito i opisuje procese i postupke certifikacijskog tijela za proizvode, procese i usluge prema zahtjevima HRN EN ISO / IEC 17065 za postupak certifikacije sustava tvorničke kontrole proizvodnje kod sustava ocjene stalnosti svojstava 2+ prema uredbi o građevnim proizvodima CPR 305/2011.

2 Područje važenja

Ovaj postupak odnosi se na certifikacijsko tijelo TÜV NORD Adriatic i obvezan je za sve zaposlenike TÜV NORD Adriatic d.o.o. kao i suradnike koji su vezani ugovorom s TÜV NORD Adriatic d.o.o., u skladu HRN EN ISO/IEC 17065 i kojima je u skladu s popisom ovlaštenja u DK-03-TPC dopušteno ocjenjivati i certificirati građevne proizvode prema Uredbi o građevnim proizvodima za sustav 2+

Certifikacijsko tijelo TÜV NORD Adriatic (sustav 2+) pokriva sljedeće proizvode:

- Komponente i sklopovi od konstrukcijskog čelika koji se stavljaju na tržište kao građevni proizvodi prema normi EN 1090-1

3 Pojmovi i definicije

Akreditacija	je potvrda od strane treće osobe, kojom se tijelu za ocjenu sukladnosti i formalno priznaje kompetentnost /osposobljenost za obavljanje određenih zadataka ocjenjivanja sukladnosti. Akreditacija se dodjeljuje temeljem HRN EN ISO / IEC 17065 od strane Hrvatske akreditacijske agencije (HAA).
Ovlaštenje	ili imenovanje obavlja tijelo državne uprave temeljem zakona ili propisa. U tom smislu moraju biti ispunjeni zahtjevi HRN EN ISO / IEC 17065.
Recenzent¹	Recenzent je uloga u procesu certificiranja. On pregledava potpunost ocjene i ocjenjuje rezultate vrednovanje u odnosu na zahtjeve primjenjivog programa certificiranja (ocjene sukladnosti). Daje preporuku za naknadnu odluku.
Donositelj odluke¹	Uloga u procesu certificiranja. Donosi odluku o sukladnosti.
Ocjenitelj	Osoba ili skupina koja obavlja ocjenu prema programu certifikacije
Ocjena	Kombinacija funkcija za ocjenu sukladnosti odabira i utvrđivanja. Odabir se temelji na karakteristikama proizvoda koji se ocjenjuje, a utvrđivanje se odnosi na dobivanje svih informacija o zadovoljenju specificiranih zahtjeva. Oba termina su detaljno objašnjena u HRN EN ISO/IEC 17000.

¹ Poslove recenzenta i donositelja odluke provodi ista osoba

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 4 od 14

Voditelj	Zaposlenik TÜV NORD Adriatic d.o.o. odgovoran za organizaciju rada odjela, te poštivanje postupaka i radnih uputa TÜV NORD Adriatic d.o.o., uz primjenu zakonskih akata i svih važećih pravilnika i uredbi.
Tehnički voditelj	Tehnički voditelj programa certifikacije unutar TÜV NORD Adriatic d.o.o., bez obzira na druge odgovornosti, ima najviše tehničke ovlasti za program certifikacije
Certifikacija	je pronalaženje i potvrđivanje sukladnost značajki proizvoda, sa zahtjevima jednog ili više propisa i standarda od strane neutralne treće strane
Certifikacijsko tijelo	Certifikacijsko tijelo koje ima potrebne vještine i odgovornost kako bi certificiralo tvorničku kontrolu proizvodnje u skladu s propisanim procedurama i radna uputama za sustav 2+ (Dodatak V, st. 2 CPR) i ispunjava zahtjeve HRN EN ISO/IEC 17065.
Sustav certifikacije	Sustav certifikacije se definira kao sustav upravljanja, pravila, procedura i upravljanje poslovima certificiranja. U ovom sustavu, može postojati nekoliko programa certificiranja.
Certifikacijska shema	Certifikacijska shema određuje koji vanjski uvjeti moraju biti integrirani u sustav certificiranja. Primjeri certifikacijske sheme u reguliranom području su tehnička pravila, usklađene norme, direktive EU.
Certifikacijski program	Certifikacijski program određuje na koji je način certifikacijska shema implementirana u sustav upravljanja TÜV NORD Adriatic d.o.o. On opisuje na koji način se mora provoditi certifikacija kako bi bila u skladu s važećom zakonskom regulativom. Certifikacijski program se temelji na priznavanju i/ili akreditaciji.
Proizvođač	Svaka fizička ili pravna osoba koja proizvodi/razvija građevinski proizvod, ili ga proizvodi, ili stavlja na tržišta pod svojim imenom ili markom (čl. 2 (19) CPR)
Građevni proizvodi	To su proizvodi prema usklađenim EN normama prema CPR (Uredba o građevnim proizvodima br. 305/2011, prethodno CPD), koji moraju nositi oznaku CE kako bi se mogli koristiti u područjima koja kontrolira građevinska inspekcija i koji zahtijevaju Izjavu o svojstvima.
Tvornička kontrola proizvodnje (FPC)	Stalna, dokumentirana, unutarnja kontrola proizvodnje u tvornici u skladu s relevantnim usklađenim tehničkim specifikacijama (čl. 2. (26.) CPR-a)

4 Ovlaštenja i odgovornosti

4.1 Ocjenitelj i Voditelj

Kompetencije, ovlaštenja i odgovornosti su opisana u slijedećim dokumentima :

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 5 od 14

- Sistematizacija radnih mjesta – radno mjesto Inspektora
- Sistematizacija radnih mjesta – radno mjesto Voditelja

Vidi također sustav ovlaštenja: DK-03-TPC Popis djelatnika s ovlaštenjima

5 Opis postupka

5.1 Pravna i ugovorna pitanja

5.1.1 Pravna i tehnička odgovornost i osnove

5.1.1.1 Pravna osnova

Kao pravna osnova služi Uredba o građevnim proizvodima 305/2011 (CPR) koju je donio Europski parlament 9. ožujka 2011. i objavljena u Službenom listu Europske unije L88/5 4.4.2011. Ona čini pravni temelj za certificiranje proizvođača i građevinskih proizvoda

5.1.1.2 Tehnička osnova

Harmonizirani standardi (hEN) i europski dokumenti o tehničkoj procjeni (EAD) primjenjuju se kao tehničke osnove za ispitivanje i certificiranje prema CPR-u, Dodatak IV, šifra područja 20 i 28.

Usluge certifikacijskog tijela odnose se na odgovarajući opseg akreditacije.

5.1.2 Ugovor o certifikaciji

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 5.1.2

Također se može sklopiti ugovor o certifikaciji ili ugovor o označavanju sukladnosti:

ZP-43-TPC Opci Ugovor o ispitivanju i potvrđivanju proizvođača

5.1.3 Korištenje licenci, certifikata i znakova sukladnosti

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 5.1.3

Korištenje certifikata i oznaka tvrtke TÜV NORD Adriatic d.o.o., kao i oznaka sukladnosti i TÜV NORD Adriatic d.o.o. ID broja (2464), uređuju se pojedinačnim ugovorima (ugovoreni u Opći uvjeti za certifikaciju proizvoda, ZP-43-TPC Opci Ugovor o ispitivanju i potvrđivanju proizvođača).

5.2 Upravljanje nepristranošću

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 5.2

Veza na dokumente:

- OB-023 Izjava o nepristranosti
- DK-05 Izjava o nepristranosti (direktor)
- Priručnik upravljanja kvalitetom
- Code of conduct

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 6 od 14

- PSK-05 Upravljanje nepristranošću

5.3 Odgovornost i financiranje (PUK Točka 1.3)

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 5.3

5.4 Nediskriminirajući uvjeti

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 5.4

5.5 Povjerljivost

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 5.5

Svi zaposlenici potpisuju Izjavu o nepristranosti, povjerljivosti i izbjegavanju sukoba interesa koja upućuje na povjerljivost u pogledu čuvanja tajnosti dokumentata, podataka, uzoraka, vlasničkih prava korisnika. Istu izjavu potpisuju i članovi Certifikacijskog vijeća

5.6 Javno dostupne informacije

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 5.6

Voditelj TPC-a će uz potporu tehničkih voditelja kreirati i održavati slijedeće informacije, te će ih, na zahtjev, dati na uvid zainteresiranim stranama:

- a) informacije o ovlaštenjima unutar kojih se provode pojedini certifikacijski programi;
- b) dokumentirano objašnjenje sustava certifikacije uključujući pravila i procedure za dodjelu, održavanje, proširivanje, sužavanje, privremeni prekid i povlačenje certifikata
- c) informacije o procesu certifikacije za svaki certifikacijski program
- d) informacije o načinu financiranja certifikacijskog tijela kao i općenite informacije o troškovima certifikacije
- e) opis prava i obveza naručitelja i klijenta uključujući i zahtjeve i ograničenja pri korištenju imena certifikacijskog tijela i oznake sukladnosti, te o načinima referiranja na dodjeljeni certifikat
- f) informacije o proceduri za pritužbe i žalbe (dostupno na internetu)
- g) popis certificiranih proizvoda i proizvođača (povjerljivo)
- h) lista suspendiranih ili povučenih certifikata

6 Strukturni zahtjevi

6.1 Organizacijski ustroj i najviša uprava

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 6.1

6.2 Mehanizam za očuvanje nepristranosti

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 6.2

Veza na dokumente:

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 7 od 14

- DK-06 Imenovanje članova certifikacijskog vijeća
- OB-022 Zapisnik sa sjednice certifikacijskog vijeća
- PSK-05 Upravljanje nepristranošću

7 Zahtjevi za resursima

7.1 Osoblje certifikacijskog tijela

7.1.1 Opće i kadrovsko planiranje

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 7.1.1

7.1.2 Potrebne kompetencije osoblja za certifikaciju tvorničke kontrole proizvodnje – sustav 2+, norma EN 1090

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 7.1.2

Početnu inspekciju i godišnji nadzor sustava tvorničke kontrole proizvodnje prema en 1090 provodi ovlašteno osoblje akreditiranog tijela. Osoblje mora imati odgovarajuća ovlaštenja prema sustavu ovlaštenja TÜV NORD Adriatic d.o.o.

Vidi također sustav ovlaštenja: **DK-03-TPC Popis djelatnika s ovlaštenjima**

Osobe zadužene za procjenu, certificiranje i upravljanje zadacima moraju imati sljedeće:

- odgovarajuće strukovno / tehničko obrazovanje (stupanj s odgovarajućeg sveučilišta ili dokumentirano jednako znanje / vještine)
- Minimalno trogodišnje iskustvo u procjeni i ocjenjivanju (odnosi se na odgovarajuće građevinske proizvode ili usporedive proizvode). Ovo osobito uključuje adekvatno poznavanje proizvodnih procesa i utjecaj promjene / odstupanja od usluga na zahvaćenim proizvodima, kao i iskustvo u procjeni sustava osiguranja kvalitete.
- Dokaz o "Europskog inženjera zavarivanja" (EWE) / Također se zahtijeva i kvalifikacija "International Welding Engineer" (IWE).

Osobe odgovorne za ocjenu (ocjenitelji) moraju imati sljedeće:

- odgovarajuće strukovno / tehničko osposobljavanje (stupanj s odgovarajućeg sveučilišta ili dokumentirano jednako znanje / vještine)
- Minimalno trogodišnje iskustvo u ocjeni (odnosi se na pojedine građevne proizvode ili usporedive proizvode). To osobito uključuje adekvatno poznavanje proizvodnih procesa i utjecaj promjena / odstupanja na značajke usluga pogođenih proizvoda, kao i iskustvo u procjeni sustava osiguranja kvalitete.
- Dokaz o "Europskog inženjera zavarivanja" (EWE) / Također se zahtijeva i kvalifikacija "International Welding Engineer" (IWE) kao minimum za ocjenu EN 1090 klase izvedbe EXC 3 i EXC 4.

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 8 od 14

- Odgovarajuće strukovno / tehničko osposobljavanje i dokaz o "Europskog tehničara zavarivanja" (EWT) / "Međunarodni tehničar za zavarivanje" (EWT) ili ekvivalentne kvalifikacije kao minimum za ocjenu EN 1090 klase izvedbe EXC 1 i EXC 2.

Vještine se održavaju redovitom razmjenom iskustava i tečajevima. Potrebni broj razmjena iskustava i tečajeva detaljno je naveden u propisima, ali je dovoljna barem jedna edukacija u godini sa punim ili djelomičnim sadržajem predmeta. Tehnički voditelj može zamijeniti razmjenu iskustava s monitoringom na auditu ili monitoringom dokumenata sa audita.

7.1.2.1 Nadzor (praćenje učinkovitosti)

Učinkovitost se prati u dvije faze (princip 4 oka):

- Svaki dokument koji pripada procesu certifikacije pregledava se od strane recenzenta (Imenovanog od TÜV NORD Adriatic d.o.o.) tj. osobe koja pregledava sve informacije i rezultate vezane za ocjenu kako one dobive od ocjenitelja tako i dokumentaciju dobivenu od podugovaratelja i klijenta.
- Osoba koja odlučuje o certifikatu osigurava sve dokumente koji pripadaju procesu certifikacije kao dio faze odlučivanja. Ova faza također uključuje praćenje cijelog procesa certificiranja, s posebnim naglaskom na procjenu. Dokumentirana je putem potpisane kontrolne liste certifikacije (**ZP-53-TPC Ocjena certifikacije_certifikacija sustava**) Tada je 100% provjera cjelokupnog konteksta, s naglaskom na procjeni.

7.1.3 Ugovor s osobljem

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 7.1.3

7.2 Resursi za ocjenjivanje

7.2.1 Interni Resursi

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 7.2.1

7.2.2 Vanjski resursi (outsourcing i podugovaranje)

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 7.2.2

8 Zahtjevi za procese

8.1 Općenito

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.1

8.2 Prijava / Ugovor

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.2

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 9 od 14

Vidi također obrazac za prijavu: **ZP-19-TPC Zahtjev za certifikaciju**

8.3 Pregled prijave

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.3

8.3.1 Pregled ugovora i prijave

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.3.1
Opseg i učestalost redovitog praćenja proizvođača su prema smjernici EA-6/02M.

8.3.2 Izmjene u području ugovora ili prijave

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.3.2

8.4 Ocjena

8.4.1 Plan audita

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.4.1
Vidi također str. 2 obrasca: **ZP-57-TPC EN 1090 Izvještaj**

8.4.2 Pružanje potrebnih informacija

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.4.2

8.4.3 Provođenje ocjene

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.4.3

Početna ocjena sustava (prethodno inicijalno ispitivanje) provodi se u skladu s pravilima za (samostalno) praćenje odgovarajuće usklađene tehničke specifikacije ili druge regulative. Ocjenjivanje se može provesti pomoću liste za provjeru. (vidi **ZP-55-TPC EN 1090 Checklist** i **ZP-56-TPC EN 1090 Checklist exc1**)

U pripremi za audit, u nedostatku pismenog predstavljanja usklađenosti sa zahtjevima norme EN 1090, odgovaranje na upitnik je neophodno.

Vidi također obrazac: **ZP-19-TPC Zahtjev za certifikaciju**

Nakon izrade audit plana, ocjena od strane ocjenjitelja provodi se pomoću kontrolne liste. vidi **ZP-55-TPC EN 1090 Checklist** i **ZP-56-TPC EN 1090 Checklist exc1**

Vidi također obrazac/izvješće: **ZP-57-TPC EN 1090 Izvještaj**

O rezultatima ocjene izrađuje se izvješće. Ovo izvješće mora sadržavati objektivne dokaze za svaku odredbu i preporuku za procjenu rezultata. Pripremaju se i pripadajući certifikati.

Vidi također obrazac/izvješće: **ZP-57-TPC EN 1090 Izvještaj**

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 10 od 14

Ocijenjeni proizvođač mora otkloniti odstupanja u roku od najviše 2 mjeseca, inače će se izvršiti nova ocjena na licu mjesta.

Ocjenitelj podnosi recenzentu i osobi zaduženoj za donošenje odluke o certifikatu ovo izvješće (uključujući potrebne dokumente) kako bi procijenili sukladnost i donijeli odluku o certifikaciji.

Detaljan opis vidi u **dijagramu toka**.

8.4.4 Rješavanje nesukladnosti

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.4.4

8.5 Pregled

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.5

8.6 Odluka o certifikaciji

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.6

U slučaju dokazane neusklađenosti, pogledaj Točka 8.11.

8.7 Dokumentacija o certifikaciji

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.7

Vidi također obrazac/izvješće: **ZP-57-TPC EN 1090 Izvještaj**

8.8 Imenik certificiranih proizvoda

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.8

8.9 Nadzor

8.9.1 Ugovorna osnova

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.9.1

Potrebno je provesti nadzorne audite kako slijedi:

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 11 od 14

Table B.3 — Routine surveillance intervals

Execution class	Intervals between inspections of manufacturer's FPC after the ITT (years)
EXC1 and EXC2	1 – 2 – 3 – 3
EXC3 and EXC4	1 – 1 – 2 – 3 – 3

8.9.2 Nadzorne aktivnosti

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.9.2

Svaka otkrivena odstupanja moraju se odmah prijaviti recenzentu i osobi zaduženoj za donošenje odluke o certifikatu.

Ako nesukladnost nije bila ili se ne može ispraviti nakon određivanja roka (najviše 2 mjeseca), recenzent i osoba zadužena za donošenje odluke o certifikatu odlučuje o sljedećim koracima i može povući certifikat ako je to prikladno. Detaljan opis vidi u **dijagramu toka**.

8.10 Promjene koje utječu na certifikaciju

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.10

8.11 Prestanak važenja, ograničenja, obustave ili povlačenja certifikacije

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.11

Ako se tijekom nadzora utvrdi nesukladnost, podnositelj zahtjeva ima maksimalno 2 mjeseca da to učinkovito otkloni. Zasebna ponuda može se pripremiti za dokazivanje učinkovitosti.

Ako se učinkovitost ne postigne na vrijeme, donijet će se odluka o ukidanju certifikata. Pogledajte program certificiranja za zadaće donošenja odluka o izdavanju certifikata.

Certifikat se također opoziva ako se ocijenjivanje ne može provesti / ispravno dovršiti.

Rokovi za to su:

- Ako podnositelj zahtjeva dobije ponudu za nadzor, ima 2 mjeseca da organizira audit i pošalje potrebne dokumente i popunjene upitnike za audit.
- Ako je narudžba i svi dokumenti dostupni, audit mora biti dovršen u roku od najviše 2 mjeseca. Kašnjenje od strane certifikacijskog tijela ne može rezultirati ukidanjem certifikata.

8.12 Zapisi

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 12 od 14

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.12

8.13 Pritužbe i žalbe

Vidi PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito Točka 8.13

9 Dokumentacija

- Ponude
- Ugovaranje i sustav označavanja
- Potvrda Narudžbe
- Audit planovi
- Audit izvještaji
- Certifikati

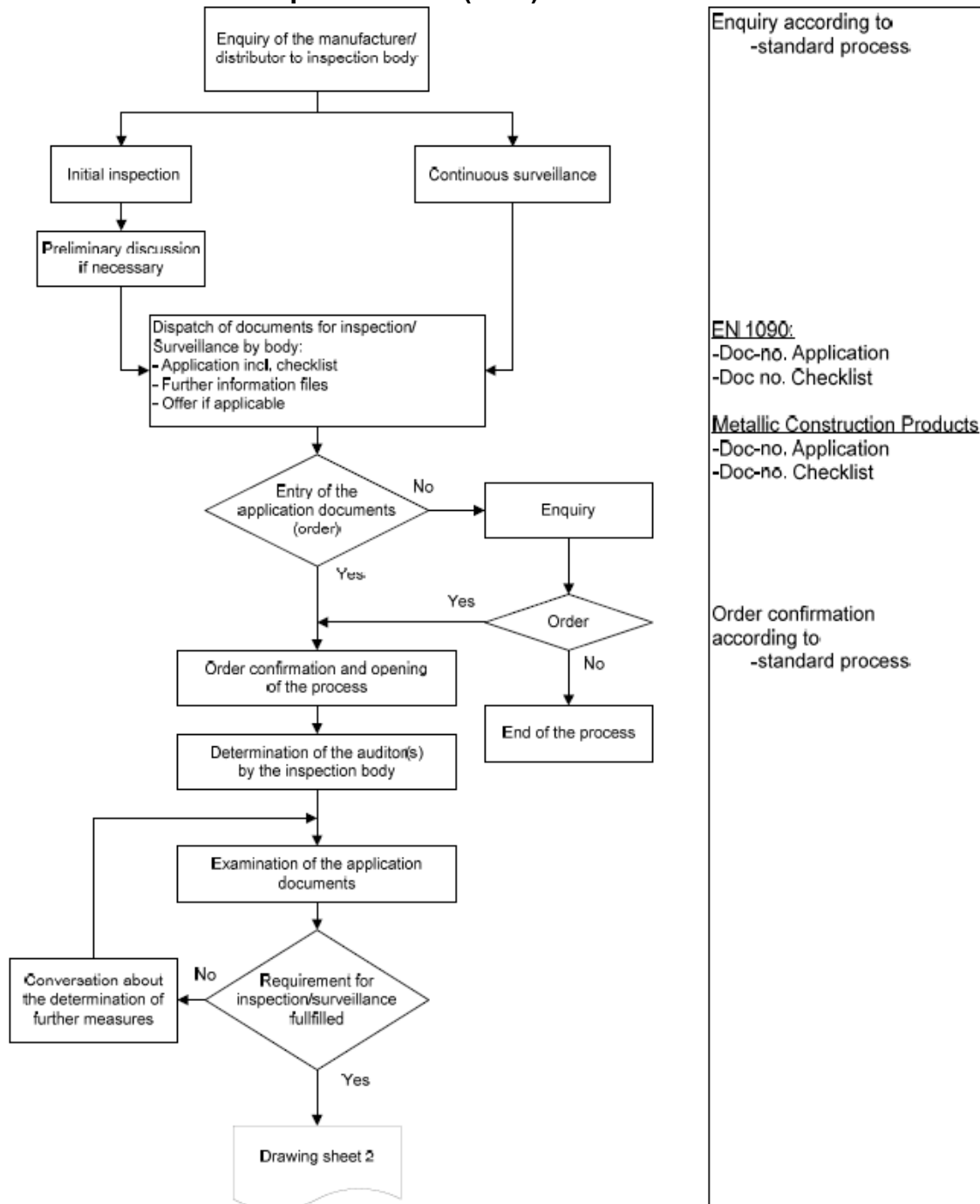
10 Pripadajuće podloge

PSK-11-TPC Certifikacija proizvoda općenito
ZP-19-TPC Zahtjev za certifikaciju
ZP-43-TPC Opci Ugovor o ispitivanju i potvrđivanju proizvođača
ZP-53-TPC Ocjena certifikacije_certifikacija sustava
ZP-55-TPC EN 1090 Checklist
ZP-56-TPC EN 1090 Checklist exc1
ZP-57-TPC EN 1090 izvještaj
OB-52-TPC_certifikat EN 1090_ENG
OB-52-TPC_certifikat EN 1090_HR

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 13 od 14

Dodatak

Dijagram toka za certificiranje proizvođača/distributera prema Uredbi o građevnim proizvodima (CPR) sustav 2+



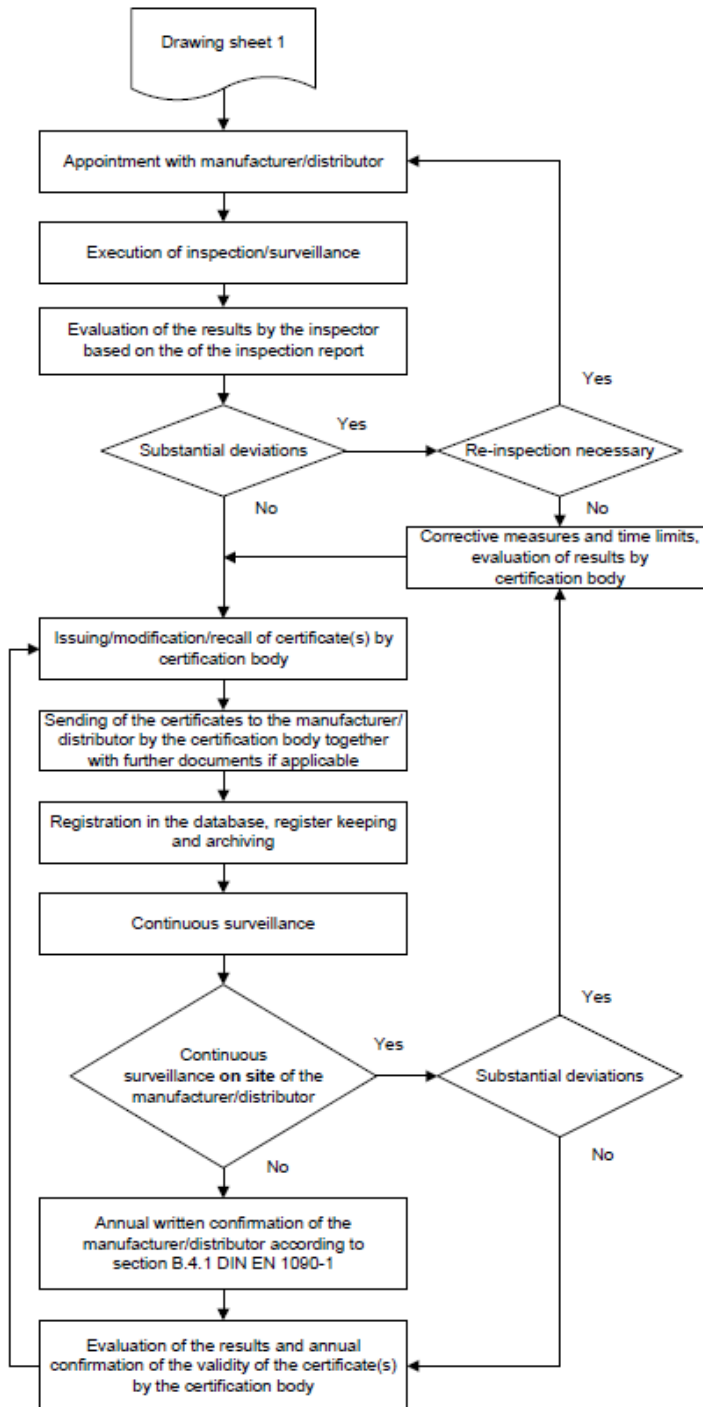
Enquiry according to
-standard process

EN 1090:
-Doc.no. Application
-Doc no. Checklist

Metallic Construction Products
-Doc.no. Application
-Doc.no. Checklist

Order confirmation
according to
-standard process

PSK-13-TPC	Rev.1	04/2024
Izradio: Dalibor Pavičić	Odobrio: Velimir Perkušić	stranica 14 od 14



Appointment according to standard process

EN 1090-1
Doc. no. checklist
Metallic construction products
Doc. no. checklist

EN 1090-1
Doc. no. report
Metallic construction products
Doc. no. report

EN 1090-1
Doc. no. certificate

Registration* data base

„Documentation/Archiving“ according to TNS standard process