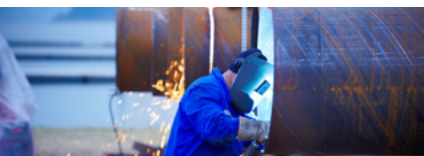


KROK PO KROKU DO UZYSKANIA ZNAKU CERTYFIKACYJNEGO ASME





TWORZYMY BEZPIECZNY ŚWIAT

Być może spotkałeś się z wymaganiami swojego kontrahenta w zakresie certyfikacji ASME, zapisami w SIWZ lub zapytaniu ofertowym i zastanawiasz się jak im sprostać? Poniżej przedstawiamy check listę w zakresie poszczególnych kroków do uzyskania znaku certyfikacyjnego ASME i zachęcamy do kontaktu z naszymi ekspertami.

- **Wybór Autoryzowanej Agencji Inspekcyjnej (AIA)** oraz ustalenie zakresu certyfikacji. Po akceptacji oferty złożonej przez AIA następuje podpisanie Umowy o świadczenie usług inspekcyjnych ISA (Inspection Service Agreement). **TÜV NORD posiada akredytację ASME** jako Autoryzowana Agencja Inspekcyjna (AIA-49) TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG z siedzibą w Essen.
- Zakup przepisów ASME odpowiednich do zakresu planowanej certyfikacji.
- Wytwórca ustala z Autoryzowanym Inspektorem **harmogram przygotowań** do auditu certyfikacyjnego ASME, ustalając jednocześnie wstępny termin gotowości do auditu.
- Po uzgodnieniu z Autoryzowanym Inspektorem następuje **złożenie wniosku** do ASME o przeprowadzenie auditu certyfikacyjnego z podaniem dat najwcześniejszej gotowości firmy do auditu oraz dat nieakceptowalnych przez Wytwórcę i AIA. Wniosek należy złożyć elektronicznie poprzez stronę internetową ASME wypełniając aplikację na platformie [CA Connect](#).
- Równoległe ze złożeniem wniosku Wytwórca musi przekazać obowiązkowe opłaty na konto ASME. Szacunkowe koszty uzyskania jednego Certyfikatu Autoryzacji (np. w najczęściej stosowanych zakresach, takich jak „U” czy „S”) upoważniającego do używania Znaku Certyfikacji ASME wynosi \$14,865. W skład opłaty wchodzi:
 - depozyt \$11,000
 - opłata za certyfikat \$3,525
 - opłata za Znak Certyfikacyjny ASME \$340

Aktualnie obowiązujące opłaty dostępne są [tutaj](#).

Planowanie terminu auditu przez ASME robione jest z ok. 4 miesięcznym wyprzedzeniem i rozpoczyna się dopiero po otrzymaniu całej wymaganej kwoty. Kwota uiszczona za depozyt rozliczana jest przez ASME po audicie wg faktycznie poniesionych kosztów.

- Zakres Naszej standardowej oferty na przygotowanie Wytwórcy do auditu certyfikacyjnego (Joint Review) obejmuje szkolenia pracowników oraz konsultacje prowadzone przez Autoryzowanego Inspektora.
- **AUDIT WSTĘPNY** (Pre-Joint Review) - Przeprowadza go u Wytwórcy Autoryzowany Inspektor (AI) oraz Autoryzowany Inspektor Nadzorujący (AIS) - zwykle ok. 4-6 tygodni przed auditem certyfikacyjnym ASME. Wyniki auditu przekazywane są w formie szczegółowego raportu zawierającego stwierdzone niezgodności i rekomendowane zalecenia. Podjęte przez Wytwórcę działania są weryfikowane (follow-up) przez AI przed terminem auditu certyfikacyjnego.
- **AUDIT CERTYFIKACYJNY** (Joint Review) jest przeprowadzany przez Zespół składający się z przedstawiciela ASME (Team Leader) oraz dwóch przedstawicieli Agencji Inspekcyjnej (AI i AIS).
- **PO POZYTYWNYM** wyniku auditu (w terminie ok. 4 tygodni) ASME wystawia „**Certificate of Authorization**”, który przesyła do wnioskodawcy wraz z metalowym znakiem certyfikacyjnym o wymiarach do wyboru 1/2" lub 3/4".
- Wytwórca składa wniosek do National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors o wydanie **stempla NB oraz certyfikatu umożliwiającego rejestrację urządzeń przeznaczonych** m.in. na rynek amerykański. Wydanie certyfikatu i stempla jest bezpłatne. National Board pobiera niewielkie opłaty rejestracyjne uzależnione od wielkości urządzenia.
- Okres ważności certyfikatów autoryzacji ASME wynosi 3 lata. Przedłużenie ważności po tym okresie wymaga powtórnego auditu. Certyfikaty obowiązują na terenie lokalizacji wskazanej adresem na Certyfikacie Autoryzacji.
- W przypadku, gdy wytwarzanie urządzeń odbywa się w halach produkcyjnych zlokalizowanych pod różnymi adresami, możliwe jest wystawienie jednego kompletu certyfikatów autoryzacji wytwórcy tylko z adresem podstawowej lokalizacji.

KROK PO KROKU DO UZYSKANIA ZNAKU CERTYFIKACYJNEGO ASME



Zakres możliwego wsparcia ze strony TÜV NORD obejmuje:

- doradztwo w przygotowaniu firmy do uzyskania Certyfikatu Autoryzacji do używania Znak Certyfikacyjny ASME
- inspekcje po uzyskaniu Certyfikatu Autoryzacji ASME przeprowadzane zgodnie z Umową zawartą pomiędzy firmą i Autoryzowaną Agencją Inspekcyjną (AIA-49, TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG)
- inspekcje „trzeciej strony” dla urządzeń nie wymagających Znak Certyfikacyjny ASME, ale wytwarzanych w całości lub częściowo wg przepisów ASME Code
- ocenę zgodności z wymaganiami Dyrektywy PED 2014/68/EU zakończoną oznakowaniem CE dla urządzeń ciśnieniowych i/ lub zespołów urządzeń ciśnieniowych w przypadku pełnego lub częściowego zastosowania przepisów ASME Boiler & Pressure Vessel Code i / lub ASME Code Pressure Piping B31 do zaprojektowania i wytworzenia urządzenia
- pomoc w kwalifikowaniu technologii spawalniczych i spawaczy wg wymagań Sekcji IX przepisów ASME Code
- pomoc w spełnieniu wymagań kontraktowych wynikających z lokalnych przepisów w miejscu instalacji urządzenia (Rejestracja NB, CRN, CSA B51.)

Masz dodatkowe pytania?

Zgłoś się do naszych ekspertów, którzy rozwiążą Twoje wątpliwości i pomogą wskazać drogę w zakresie spełnienia wymagań ASME.

 industry@tuv-nord.pl

Przydatne linki:

<https://www.asme.org/>
<https://www.tuev-nord.de/de/asme/home/>
<https://www.asnt.org/>
<https://www.astm.org/>
<https://www.iso.org/home.html>
<https://www.nationalboard.org/default.aspx>
<https://www.api.org/>
https://ec.europa.eu/growth/sectors/pressure-gas/pressure-equipment/directive_en
<http://www.newapproach.org/?f>
<https://www.eng-tips.com/threadminder.cfm?pid=794>

