**Dados da Empresa:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nome: | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Endereço: | |  | | | | | | | | | | Bairro: |  | | | | |
| CEP: |  | | | Município: | | | |  | | | | | | | UF | |  |
| CNPJ: |  | | | | | Inscrição Estadual: | | | | |  | | Inscrição Municipal: | | |  | |
| Nome do Contato e Função: | | | | |  | | | | | | | E-mail: |  | | | | |
| Telefone: | |  | | | | | Celular | | |  | | | FAX |  | | | |
| Regime Tributário: | | | ☐Simples Nacional | | | | | | ☐Lucro Real | | | | ☐Lucro Presumido | | | | |
| ISS na região: | | | % | | | | | |  | | | | | | | | |

**Informação da empresa:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Tipo de atividade: |  | | | | |
| Local da atividade: |  | Área da atividade: |  | Quantidade funcionário: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Selecionar a atividade desejada | |
| ☐ | PED 2014/68/EC | |
| ☐ | AD 2000 | |
| ☐ | PED Annex. I-4.3 | |
| ☐ | Welding approvals VdTUV | |
| ☐ | ISO 3834 (Welding) | |
| ☐ | NDT Personnel Qualification (PED/ EN 473) | |
| ☐ | Marcação CE | |
| ☐ | Diretiva 305/2011 – CPR | |
| ☐ | Outras certificações | |

**Informação para certificação:**

|  |  |
| --- | --- |
| Type of Pressure Equipment / Quantity: | |
| Vessel / Steam Generator/ Cylinder |  |
| Valve |  |
| Piping |  |
| Pressure / Safety Accessory |  |
| Assembly |  |
|  | |
| Type of Fluid : Gas / Liquid |  |
| Fluid Groups : | |
| Group 1 (Explosive, Flammable, Toxic, Oxidizing) |  |
| Group 2 (Steam, Other Fluids) |  |
|  | |
| Design Parameters : | |
| Maximum Allowable Pressure ; PS (bar.g) |  |
| Volume, V (litres) |  |
| Nominal (Valve / Pipe) Size, DN mm |  |
|  | |
| Manufacturing Facility : Unit or Series Production | |
|  |  |
| Apply For : |  |
| Weld Procedures’ & Welder’s approvals as per PED  Annex.I, 3.1.2, EN 287+EN 15614-1/ ASME Section IX |  |
| NDT Personnel Qualification as per PED Annex.-I, 3.1.3/ EN 473 |  |
| Welding Quality : ISO 3834- 1/2/3/4 |  |
| Welding consumable approvals : VdTUV 1153 |  |
| PED 2014/68/EC : Module A1 / A2 |  |
| : Module B |  |
| : Module C2 |  |
| : Module D / D1 |  |
| : Module E / E1 |  |
| : Module F |  |
| : Module G (EC unit verification) |  |
| : Module H / H1 |  |
| : Material Manufacturer  acc. PED 2014/68/EC Annex 1, 4.3 |  |
| Material Manufacturer acc. 2014/68/EC Annex 1,  4.3 + AD 2000 Merkblatt W0 |  |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ASME Authorized Inspection Services (U Stamp etc.) |  |
| CE Marking CPD Cert – Details of specifications under which approval is required |  |
| AD 2000 HP0 approval as a pressure vessel manufacturer |  |

**Outras informações necessárias:**

|  |
| --- |
|  |

Se a empresa e/ou o produto já é certificada(o), preencha os dados abaixo. Se for produtos, por favor descreva o tipo, modelo e características adicionais.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| a) Norma: |  | | |
| b) Organismo Certificador e credenciamento: | | |  |
| c) Validade do Certificado: | |  | |

**Favor informar como a BRTÜV foi indicada:**

|  |
| --- |
|  |
| **Preencha o Formulário de Solicitação de Proposta Técnico-Comercial e encaminhe via e-mail para**  [**DL-BR\_proposta@tuev-nord.de**](mailto:DL-BR_proposta@tuev-nord.de) **aos cuidados da área comercial.** |