




Döküman no : F-1177-R01	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	
Hazırlama tarihi : 05.07.2017		
Revizyon tarihi : 14.09.2021		
Programın adı :	2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.2.'E GÖRE SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN BELGELENDİRME PROGRAMI	


Programın adı ve kapsamı :	2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.2'E GÖRE SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN BELGELENDİRME PROGRAMI
Programın amacı :	Kaynak işlemlerini yapan adayların ilgili standart maddelerine göre sınava tabi tutulup 2014/68/EU EK-I Madde 3.1.2'e göre belgelendirilmesi ve kaynaklı yetkinliklerinin kanıtlanması
İlgili yönetmelik :	2014/68/EU Basınçlı Ekipmanlar Direktifi
İlgili standartlar :	<ul style="list-style-type: none"> • TS EN ISO 9606-1:Ergitme Kaynağı – Çelikler • TS EN ISO 9606-2: Ergitme Kaynağı- Demir Dışı Metal Alaşımları-Alüminyum Alaşımları; • TS EN ISO14732: Kaynak Personeli-Metalik Malzemeler için Tam Mekanize ve Otomatik Ergitme Kaynağı için- Kaynak Operatörleri ve Direnç Kaynak Ayarcıları • AWS D1.1 Çelik Yapı Kaynakçıları • API 1104 Boru Hattı Kaynakçıları Belgelendirmesi • ASME SECTION IX Kaynakçı ve Kaynak Operatörü Belgelendirmesi • AWS D1.5 Köprü Kaynakçısı ve Kaynak Operatörü Belgelendirmesi • AWS D1.6 Paslanmaz Çelik Kaynakçı ve Kaynak Operatörü Belgelendirmesi • TS EN ISO 13585 Lehimcilerin ve Lehim Operatörlerinin Belgelendirmesi – Sert Lehimleme
Başvuru için ön şart :	<p>Kaynak işlemlerini yapan aday personel aşağıda sıralanan yeterlilik şartlarını karşılayacaktır;</p> <ul style="list-style-type: none"> • 18 yaşından gün almış olmak,Standart kapsamında kaynak bilgisi ve becerisi, • Kaynak yapmaya mani olacak fiziksel-zihinsel engeli bulunmamak, • Okur-yazar olması • İlgili kaynak yöntemi ile kaynak yapabilme yeteneğinin olması,

Döküman no : F-1177-R01	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	
Hazırlama tarihi : 05.07.2017		
Revizyon tarihi : 14.09.2021		
Programın adı :	2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.2.'E GÖRE SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN BELGELENDİRME PROGRAMI	


Başvuru dokümanları :	<ul style="list-style-type: none"> • F-759 Bilgi Formu Yöntem Onayı ve Kaynakçı Belgelendirme • F-758 Personel Belgelendirme Sözleşmesi • F-600-01 TTK WPQR WPQ Teklifi • F-1048 Performans Sınav Yeri Değerlendirme Formu
Belgelendirme dokümanları :	<ul style="list-style-type: none"> • P-28 Personel Belgelendirme Hizmetleri Prosedürü • T-064 Sertifika Numaralandırma Talimatı • T-066 Yöntem Onayı ve Personel Belgelendirme Talimatı • P-106 MANYETİK PARÇACIK TEST PROSEDÜRÜ- TS EN ISO 17638 - TS EN ISO 23278 (Kaynak) • P-119 ULTRASONİK MUAYENE PROSEDÜ EN ISO 17640 - EN ISO 11666 (Kaynak) • P-109 RADYOGRAFİK MUAYENE PROSEDÜ EN 17636-1 - EN 10675-1 (Kaynak) • P-102 GÖRSEL MUAYENE PROSEDÜ EN 17637 (Kaynak) • P-103 MANYETİK PARÇACIK TEST PROSEDÜRÜ- ASME-API-AWS • P-118 ULTRASONİK MUAYENE PROSEDÜRÜ- ASME-API-AWS • P-122 RADYOGRAFİK MUAYENE PROSEDÜ- ASME-API-AWS • P-121 GÖRSEL MUAYENE PROSEDÜRÜ ASME-API-AWS • T-078 Teknik Emniyet Talimatı • F-945 Kaynakçı Belgelendirme Değerlendirme - El notu • F-798 Kaynakçı Testi Sertifikası • F-852 Aüminyum Kaynakçı Sertifikası • F-857 API Kaynakçı Sertifikası • F-860 ASME SECTION IX Kaynakçı ve Kaynak Operatör Sertifikası • F-908 AWS D1.1 Kaynakçı ve Kaynak Operatörü Sertifikası

Döküman no : F-1177-R01	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	
Hazırlama tarihi : 05.07.2017		
Revizyon tarihi : 14.09.2021		
Programın adı :	2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.2.'E GÖRE SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN BELGELENDİRME PROGRAMI	

	<ul style="list-style-type: none">• F-855 AWS D1.5 Kaynakçı ve Kaynak Operatör Sertifikası• F-856 AWS D1.6 Kaynakçı ve Kaynak Operatör Sertifikası• F-729 Lehimci ve Lehim Operatörü Kalifikasyon Sertifikası
Sınav türü :	Uygulama ve gözlem
Sınav yeri :	<p>Sınav yapılacak yer "F-1048 Performans Sınav Yeri Değerlendirme Formu"nda belirtildiği gibi aşağıda belirtilen şartları sağlamalıdır.</p> <ul style="list-style-type: none">• Kapalı alan ise havalandırmaya sahip olmalı.• Yeterli aydınlatmaya sahip olmalı.• Kaynak yapılacak sehpa diğer sehpa yapılan kaynağa engel olmamalı. Gerekirse paravanla ayrılmalı.• Aynı anda birden çok kaynak makinası çalışacaksa atölyeyi/sistemi besleyen trafo yeterli amper sağlamalı.• Kullanılan kaynak makinalarının periyodik bakımı yapılmış olmalı.• Yapılacak sınava uygun kaynak makinaları ortamda bulunmalı. (Gaz altı, toz altı, TIG vs.)• Kaynak makinalarının kablolarında hasar, hortumlarda delik vs. olmamalı.• Kaynak makinalarının Amper Voltaj değerleri üzerinden okunamıyorsa kalibre edilmiş ampermetre sınav esnasında hazır edilmeli.• Kaynak sarf malzemeleri üreticinin bildirdiği şekilde depolanmalı. (Gerekirse fırınlanmalı vs.)• Sınava girecek olan, sınava uygun şekilde KKD'na sahip olmalı.
Sınav yapıcı personel nitelikleri :	Sınav yapıcı personel, P-36 endüstriyel hizmetler personeli atama prosedürü madde 4.1.2.'de yer alan uzman atama kriterlerine uygundur. Ayrıca 2014/68/EU EK-I Madde 3.1.2'e göre yapılacak olan uygulamalar bakanlık

Döküman no : F-1177-R01	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	
Hazırlama tarihi : 05.07.2017		
Revizyon tarihi : 14.09.2021		
Programın adı :	2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.2.'E GÖRE SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN BELGELENDİRME PROGRAMI	

	tarafından atanmış ve ONTEK sistemine kayıtlı teknik uzmanlar tarafından gerçekleştirilir.
Sınav süresi ve tekrarı :	Sınav şartlarına göre personel belgelendirme uzmanı tarafından karar verilir.
Değerlendirme kriteri :	<p>Sınavları tamamlanmış olan adayların sonuçları değerlendirmeden sorumlu olarak atanmış yetkililer tarafından belirlenir. Sınav sonuçları değerlendirilirken aşağıdaki maddeler göz önüne bulundurulur.</p> <ul style="list-style-type: none"> • EN 9606-1 için madde 7 test parçalarının kabul kriterleri • EN 9606-2 için madde 7 test parçalarının kabul kriterleri • API 1104 için Madde 6 • ASME SECTION IX için PART QW Madde III • AWS D1.1 için Bölüm 4 Part C • AWS D1.5 için Bölüm 5 Part B • AWS D1.6 için Bölüm 4 madde 4.11.5. • EN 13585 için EN 18279 seviye B • Kaynak işleminin WPS'e ve ilgili standarda uygunluğun sağlanması <p>Kabul/Red kriterleri sınav öncesi adaylara beyan edilecektir</p>
Testler :	<p>Test parçalarının değerlendirilmeleri için gerekli olan tahribatsız testler ile gerekirse tahribatlı testler, ilgili akreditasyona (ISO 17025 ve/veya ISO 17020) sahip veya TÜV Teknik Kontrol'un onayladığı firmalara iletilir. Eğer test parçalarının başvuru sahibi tarafından seçilen ve akredite olmayan bir firmaya iletilmesi durumunda, TÜV Teknik Kontrol testlere nezaret eder.</p>
Belgenin geçerlilik süresi :	<p>EN 9606-1 Madde 9.3. gereğince aşağıdaki üç şekilde belge geçerlilik süresi uygulanır;</p> <ul style="list-style-type: none"> • EN ISO 9606-1 9.3.a' ya göre belge geçerlilik süresi üç yıldır (Altı ayda bir geçerliliği tasdik ettirdiği sürece). <p>Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır.</p>

Döküman no : F-1177-R01	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	
Hazırlama tarihi : 05.07.2017		
Revizyon tarihi : 14.09.2021		
Programın adı :	2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.2.'E GÖRE SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN BELGELENDİRME PROGRAMI	

- EN ISO 9606-1 9.3.b' ye göre belge geçerlilik süresi iki yıldır. (Altı ayda bir geçerliliği tasdik ettirdiği sürece)

Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır.

- EN ISO 9606-1 9.3.c' ye göre geçerliliği tasdik ettirdiği sürece (altı ayda bir) ve şartlar doğrultusunda limitsiz. Kaynakçı, belgelendirmenin yapıldığı üreticide çalıştığını ispatlamalıdır; bu doğrultuda üreticiden antetli kağıda ve yetkilinin kaşe imzası olan bir yazı sunmalıdır. Bu üretici, ISO 3834-2 veya ISO 3834-3'e sahip olmalıdır. üreticinin ilgili geçerli belgesi tarafımıza sunulmalıdır. Üretici; kaynakçının yaptığı kaynaklara ait; uygulama standardına göre kalite seviyesine göre kabul edilmiş; sertifikasındaki kaynak pozisyonu, kaynak tipi (bw, fw), altlık kullanımı (mb veya nb) değişkenleri aynı kapsamda olacak şekilde dokümantasyonu tarafımıza sunmalıdır. bu şartlar sağlandığı sürece sertifika geçerli olacaktır.


EN ISO 9606-2' ye göre geçerliliği tasdik ettirdiği sürece (altı ayda bir) belge geçerlilik süresi iki yıldır. Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır.

API 1104, ASME Section IX, AWS D 1.1, AWS D 1.5, AWS 1.6 için geçerlilik süresi sınav tarihi itibari ile 2 Yıldır.

2. yılın sonunda, TÜV Teknik gözetiminde son 6 aya ait 2 adet kaynak dikişine uygulanacak Radyografik/Ultrasonik ve/veya tahribatlı testlerden biri kanıt olarak gösterilir ise belgenin geçerliliği 2 yıl daha uzatılır.

EN 13585 İÇİN madde 9.1.a) , 9.1.b) ve 9.1.c) sağlandığı sürece belgenin geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren üç yıldır.

Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır.

Döküman no : F-1177-R01	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	
Hazırlama tarihi : 05.07.2017		
Revizyon tarihi : 14.09.2021		
Programın adı :	2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.2.'E GÖRE SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN BELGELENDİRME PROGRAMI	

Gözetim metodu :	Personel belgesinin yeterlilik süresi boyunca belgesi 6 ayda bir çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından imzalanarak tarafımıza bilgi vermelidir.
İtiraz ve şikayet :	İtiraz ve şikayet talebi; fax, mail, internet adresi, memnuniyet anketi v.b. yazılı ortamda alınmaktadır. İtiraz ve şikayetler itiraz ve şikayet komitesi tarafından değerlendirilerek, itiraz ve şikayet tarihinden sonraki 15 gün içerisinde yazı ile bildirilir.
Yeniden belgelendirme :	Belge geçerlilik bitiminden önce yeniden belgelendirme yapılır. Yeniden belgelendirmede, belgelendirme faaliyetleri sürecinin tekrarı şeklindedir.
Belgenin askıya alınması ve iptali :	Aşağıdaki durumlar oluştuğunda belgeyi askıya alır. <ul style="list-style-type: none">• Belge'nin amacının dışında veya yanıltıcı olarak kullanılması,• Belge sahibi hakkında şikayet olması,• Belge geçerliliğinin sürdürülememesi, Askı süreci maksimum 3 aydır. Bu süre içinde, askıya alınma sebebi ortadan kalkmamış ise belge iptal edilir.