



|                               |   |   |
|-------------------------------|---|---|
| Döküman no : F-1026-R02       | <b>PERSONEL<br/>BELGELENDİRME<br/>PROGRAMI</b>  |  |
| Hazırlama tarihi : 05.07.2017 |   |   |
| Revizyon tarihi : 14.09.2021  |   |   |
| <b>Programın adı :</b>        | <b>2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.3.'E TAHRİBATSIZ MUAYENE PERSONELİN ONAYLANMASI BELGELENDİRME PROGRAMI</b> |   |

|  |   |
|--|---|
| <b>Programın adı ve kapsamı :</b>          | 2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.3'E GÖRE TAHRİBATSIZ MUAYENE YAPAN PERSONELİN ONAYLANMASI BELGELENDİRME PROGRAMI  |
| <b>Programın amacı :</b>                   | Basıncılı kaplarda tahribatsız muayene yapacak olan personelin 2014/68/EU EK-I Madde 3.1.3'e göre onaylanması   |
| <b>İlgili yönetmelik :</b>                 | 2014/68/EU Basıncılı Ekipmanlar Direktifi   |
| <b>İlgili standartlar :</b>                | EN 15589 Madde 4.3 Rota B   |
| <b>Başvuru için ön şart :</b>              | Tahribatsız muayene eğitimini veren belgelendirme kuruluşu, ilgili alanlarda EN 17024 akreditasyonuna sahip olmalıdır.  |
| <b>Başvuru dokümanları :</b>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• F-1424 Tahribatsız Muayene Personeli Onaylanması(2014/68/EU EK-I Madde 3.1.3) Başvuru Formu</li> <li>• F-1442 2014/68/EU EK-I 3.1.3 Mutabakat anlaşması</li> </ul>   |
| <b>Belgelendirme dokümanları :</b>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• T-410 2014/68/EU EK-I Madde 3.1.3'e Göre NDT Personelinin Onaylanması Talimatı</li> <li>• P-36 Endüstriyel Hizmetler Atama Prosedürü</li> <li>• T-064 Numaralandırma Talimatı</li> <li>• L-079 Tahribatsız Muayene Personeli Onaylanması(2014/68/EU EK-I Madde 3.1.3) Takip Listesi</li> <li>• F-1019 Tahribatsız Muayene Personeli Onaylanması(2014/68/EU EK-I Madde 3.1.3) Check List</li> <li>• F-1424 Approval Attestation Form</li> </ul> |
| <b>Kontrol türü :</b>                      | EN 15589 Madde 4.3 Rota B gereğince 2014/68/EU EK-I madde 3.1.3'e göre tahribatsız muayene personelinin onaylanması için sertifikalandırma kuruluşunun eğitim ve sınav dökümanları kontrol edilir.  |
| <b>Sınav yapıcı personel nitelikleri :</b> | Sınav yapıcı personel, P-36 endüstriyel hizmetler personeli atama prosedürü madde 4.1.2.'de yer alan uzman atama kriterlerine uygundur. Ayrıca 2014/68/EU EK-I Madde 3.1.3'e göre yapılacak olan uygulamalar bakanlık tarafından atanmış ve ONTEK sistemine kayıtlı teknik uzmanlar tarafından gerçekleştirilir.  |

|                               |   |   |
|-------------------------------|---|---|
| Döküman no : F-1026-R02       | <b>PERSONEL<br/>BELGELENDİRME<br/>PROGRAMI</b>  |  |
| Hazırlama tarihi : 05.07.2017 |   |   |
| Revizyon tarihi : 14.09.2021  |   |   |
| <b>Programın adı :</b>        | <b>2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.3.'E TAHRİBATSIZ MUAYENE PERSONELİN ONAYLANMASI BELGELENDİRME PROGRAMI</b> |   |

|   |   |
|---|---|
| <b>Değerlendirme kriteri :</b>              | Değerlendirme EN 15589 Madde 4.3 Rota B'ye uygun olarak gerçekleştirilir.   |
| <b>Belgenin geçerlilik süresi :</b>         | Onay verilen tahribatsız muayene personeli belgesinin geçerlilik süresi boyunca geçerlidir.   |
| <b>İtiraz ve şikayet :</b>                  | İtiraz ve şikayet talebi; fax, mail, internet adresi, memnuniyet anketi v.b. yazılı ortamda alınmaktadır. İtiraz ve şikayetler itiraz ve şikayet komitesi tarafından değerlendirilerek, itiraz ve şikayet tarihinden sonraki 15 gün içerisinde yazı ile bildirilir.   |
| <b>Yeniden belgelendirme :</b>              | Belge geçerlilik bitiminden önce yeniden belgelendirme yapılır. Yeniden belgelendirmede, belgelendirme faaliyetleri sürecinin tekrarı şeklindedir.  |
| <b>Belgenin askıya alınması ve iptali :</b> | Aşağıdaki durumlar oluştuğunda belgeyi askıya alınır. <ul style="list-style-type: none"><li>• Belge'nin amacının dışında veya yanıltıcı olarak kullanılması,</li><li>• Belge sahibi hakkında şikayet olması,</li><li>• Belge geçerliliğinin sürdürülememesi,</li></ul> Askı süreci maksimum 3 aydır. Bu süre içinde, askıya alınma sebebi ortadan kalkmamış ise belge iptal edilir. |