

Ragione Sociale	
C.F. / P. IVA	
Indirizzo completo	

(Via, numero civico, Città, CAP, Provincia)

Telefono		Fax	
E-mail		Sito Internet	
Persona da contattare			
Settore merceologico / Tipologia di prodotti realizzati			

Certificazione SALDATORI / BRASATORI / OPERATORI

Numero Identificativo Saldatore/Brasatore(*)	Norma (***) (1)	Processo (2)	Tipo giunto (3)	Materiale (4)	Spessore (5)	Diametro (6)	Posizione (7)	Firma Candidato (8)

Certificazione PROCEDURE

Norma (***) (1)	Processo (2)	Tipo giunto (3)	Materiale (4)	Spessore (5)	Diametro (6)	Posizione (7)

Note per la compilazione

- (1) **Norma:** EN ISO 15614-x (**), EN ISO 9606-x (**), EN 14732, AD2000 HP2/1, AD2000 HP3, EN 13134, EN ISO 13585, ASME IX, AWS D1.1, AWS D1.3, altro.
- (2) **Processo:** 111 (Elettrodo Riv.), 131 (MIG), 135 (MAG), 141 (TIG), 121 (SAW), 311 (Oxygas), altro.
- (3) **Tipo giunto:** P-BW (testa a testa su lamiera), P-FW (cordone d'angolo su lamiera), T-BW (testa a testa su tubo), T-FW (cordone d'angolo su tubo), altro.
- (4) **Materiale:** Indicare la tipologia (se noto il gruppo secondo ISO/TR 15608).
- (5) **Spessore:** Indicare il valore minimo / valore massimo impiegato in produzione.
- (6) **Diametro:** Indicare (se applicabile) il valore minimo / valore massimo impiegato in produzione.
- (7) **Posizione:** PA (piano), PB (piano frontale), PC (frontale), PD (sopra testa - frontale), PE (sopra testa), HL045 (45° su tubo), tutte.
- (8) **Firma candidato:** Firma di accettazione del Regolamento Giunzioni Permanenti, no. RG21B40

(*) Compilare una riga per ciascun saldatore/brasatore/operatore da qualificare oppure allegare un estratto della lista saldatori/brasatori/operatori da qualificare.
 (***) Precisare la normativa di riferimento che si intende adottare appartenente alla serie EN ISO 15614 e/o alla serie EN 9606 (oppure EN 13134 e EN ISO 13585), o specificare altra normativa internazionale di riferimento.
 (****) Specificare se è richiesta anche la certificazione 2014/68/UE PED, Annex I § 3.1.2.

Barrare in caso di richiesta di certificazione secondo 2014/68/UE PED, Annex I § 3.1.2. Vale come dichiarazione da parte del Richiedente che, in qualità di Fabbricante, per l'oggetto di questa domanda, non è stata presentata analoga richiesta di certificazione ad alcun altro Organismo di certificazione.

Per qualifiche EN ISO 9606-1, indicare la modalità di rivalidazione richiesta: 9.3 a) 9.3.b)

Per qualifiche EN ISO 14732, indicare la modalità di rivalidazione richiesta: 5.3 a) 5.3.b)

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 196/2003 e Regolamento UE 2016/679, i dati forniti sono raccolti al solo fine di espletare pratiche amministrativo/contabili e adempiere agli obblighi richiesti da ACCREDIA in qualità di Organismo di Certificazione. La trasmissione di questo questionario è essenziale per la gestione della pratica di Certificazione ed equivale ad un consenso implicito al trattamento dei dati. TÜV NORD ITALIA garantisce l'esercizio dei diritti di cui all'art. 7 del D.lgs 196/2003 e degli artt.15 - 21 del Regolamento UE n. 2016/679. Il titolare del trattamento è TÜV NORD ITALIA S.r.l. - F. Turati, 70-20023 Cerro Maggiore (MI).

Luogo, Data

Timbro e Firma del Fabbricante/Richiedente