


Vorm SOV-3.1.v3_2015 ZA Application (v2_19.05.2015)	Заявка на сертификацию	 <small>Member of TÜV Nord Group</small>
--	-------------------------------	--

Заявка на сертификацию предприятия на соответствие:
--

<input type="checkbox"/> EN ISO 3834- <input type="checkbox"/> EN 1090-1 – сертификация FPC <input type="checkbox"/> EN ISO 9001 - сертификат TÜV NORD CERT <input type="checkbox"/> Прочий стандарт	Основа для расчета стоимости: <input type="checkbox"/> Предварительный аудит на предприятии <input type="checkbox"/> Сертификационный аудит <input type="checkbox"/> Использование знака соответствия <input type="checkbox"/> Прочее
Желаемая дата предварительного аудита	Желаемая дата сертификационного аудита

Общие данные о предприятии

Юридическое имя заявителя или его уполномоченного представителя			
Регистрационный код			Номер КМКР
Юридический адрес	Город/волость		Уезд
	Улица, дом		Почтовый индекс
Производственная территория (1), адрес:			
Производственная территория (2), адрес:			
Производственная территория (3), адрес:			
Руководитель предприятия или уполномоченный представитель			
Контактное лицо			
Телефон		Факс	
E-mail		Web-сайт	

Имеющиеся сертификаты	Орган по сертификации, дата выдачи, срок действия
<input type="checkbox"/> EN ISO 9001	
<input type="checkbox"/> EN ISO 3834–	
<input type="checkbox"/> EN 1090-1	
<input type="checkbox"/> DIN 18 800-7	
<input type="checkbox"/> Прочее	

Заполняет заявитель касательно EN ISO 9001

Описание продукта/услуги:
Область действия сертифицируемой системы менеджмента качества:

Количество работников

Общее	Управление	Проектирование	Производство
Сварка	Покраска	Монтаж	Контроль качества
<input type="checkbox"/> Посменная работа	Количество смен		

Заполняет заявитель касательно EN ISO 3834			
Описание продукции:			
Тип производства <input type="checkbox"/> штучное/проектное <input type="checkbox"/> серийное <input type="checkbox"/> партии комплектующих элементов			
Максимальный вес и размер изготавливаемых изделий: Наибольший вес: _____ Максимальный габарит: _____			
Описание организационной структуры производителя с указанием различий в производственных подразделениях			
	Площадка (1)	Площадка (2)	Площадка (3)
Общее количество работников			
Занятые в сварочном производстве			
Сертифицированные сварщики (количество, квалификация, стандарт)			
Сертифицированные операторы (количество, квалификация, стандарт)			
Имя и фамилия координатора сварочных работ			
Применяемые стандарты и нормы:			
Применяемые стандарты для сертификации сварщиков и операторов:			
Применяемые стандарты для квалификации сварочных процедур:			
Основные сварочные материалы по CEN ISO/TR 15608:			
Основные металлы	Диапазон толщины		
Используемые сварочные и вспомогательные процессы:			
Сварочный процесс	Вспомогательные процессы (обработка кромок, спайка, NDT, термообработка)		
Производится ли термообработка сварных швов после сварки? <input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет			
Проводятся ли монтажные работы на объекте заказчика? <input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет			
Дополнения:			

Заполняет заявитель касательно EN 1090-1	
Имеется ли сертифицированная система управления качеством сварочного производства (WQMS) на соответствие EN ISO 3834	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет Орган по сертификации:
Имя и фамилия координатора сварочных работ (RWC):	
Квалификация координатора сварочных работ согласно EN ISO 14731:2006	IWE <input type="checkbox"/> IWS <input type="checkbox"/> IWT <input type="checkbox"/> прочее <input type="checkbox"/>
Область применения	<input type="checkbox"/> Стальные конструкции по EN 1090-2 <input type="checkbox"/> Алюминиевые конструкции по EN 1090-3
О каком классе исполнения конструкций ходатайствуете:	
<input type="checkbox"/> EXC 1 Указание: должны быть выполнены требования EN ISO 3834-4	<input type="checkbox"/> EXC 3 Указание: должны быть выполнены требования EN ISO 3834-2
<input type="checkbox"/> EXC 2 Указание: должны быть выполнены требования EN ISO 3834-3	<input type="checkbox"/> EXC 4 Указание: должны быть выполнены требования EN ISO 3834-2
Примечание: для определения класса исполнения воспользуйтесь EN 1090-2 Прил. В, Таблица А.3; Таблица 14 или 15, EN 1990 Прил.В.	
Материалы, используемые в производстве:	
<input type="checkbox"/> нелегированные конструкционные стали до S235	<input type="checkbox"/> алюминиевые сплавы
<input type="checkbox"/> нелегированные конструкционные стали до S355	<input type="checkbox"/> прочие (укажите какие):
<input type="checkbox"/> нержавеющие стали:	
Какого типа конструкции изготавливаются?	
<input type="checkbox"/> стальные мосты	<input type="checkbox"/> сваи и шпунтовые стенки
<input type="checkbox"/> конструкции складов	<input type="checkbox"/> составные балки из стали и бетона
<input type="checkbox"/> подкрановые пути	<input type="checkbox"/> резервуарные строительные конструкции
<input type="checkbox"/> колонны и мачты / опоры	<input type="checkbox"/> стальные дымоходы
<input type="checkbox"/> бункеры, емкости	<input type="checkbox"/> прочие: _____
Тип производства	
<input type="checkbox"/> штучное/проектное	<input type="checkbox"/> серийное
<input type="checkbox"/> партии комплектующих элементов	
Какие специальные процессы используются?	
<input type="checkbox"/> расчет параметров Примечание: не действительно, если расчёт параметров входит в объем поставки (смотри таблицу А1 EN 1090-1)	если “да”, тогда заполните приложение «Расчет параметров»
<input type="checkbox"/> сварка	заполните приложение «Сварка»
<input type="checkbox"/> механические средства соединения	заполните прил. «Механические средства соединения»
<input type="checkbox"/> защита от коррозии	заполните приложение «Защита от коррозии»
<input type="checkbox"/> неразрушающие методы испытаний	заполните прил. «Неразрушающие методы испытаний»
Какие из этих процессов передаются на субподряд?	
<input type="checkbox"/> расчет параметров	заполните приложение «Субподряд»
<input type="checkbox"/> сварка	заполните приложение «Субподряд»
<input type="checkbox"/> механические средства соединения	заполните приложение «Субподряд»
<input type="checkbox"/> защита от коррозии	заполните приложение «Субподряд»
<input type="checkbox"/> неразрушающие испытания	заполните приложение «Субподряд»
Примечание: если процессы передаются в субподряд, изготовителю рекомендуется заполнить соответствующее приложение предварительно согласовав это с субподрядчиком. Приложения: формы вышлем на Ваш e-mail.	

Заполняет TÜV Eesti OÜ:			
Дата получения заявки:		Заявку получил:	
Дата принятия в работу:		Заявку принял в работу:	
Ответственный ведущий аудитор: (группа аудита)			