

Vorm SOV-3.1.v3_2015 ZA Application (v3_19.05.2015)	Sertifitseerimistaotlus	 <small>Member of TÜV Nord Group</small>
--	--------------------------------	--

Taotlus ettevõtte sertifitseerimiseks vastavalt:			
<input type="checkbox"/> EN ISO 3834- <input type="checkbox"/> EN 1090-1 - FPC süsteemi sertifitseerimine <input type="checkbox"/> EN ISO 9001 - TÜV NORD CERT sertifikaat <input type="checkbox"/> Muu standard	Hinna kalkuleerimise alused: <input type="checkbox"/> Eelaudit ettevõttes <input type="checkbox"/> Sertifitseerimisaudit <input type="checkbox"/> Vastavusmärgi kasutamine <input type="checkbox"/> Muu		
Eelauditi soovitav läbiviimise kuupäev		Sertifitseerimisauditi soovitav läbiviimise aeg	

Ettevõtte üldandmed			
Taotleja ärinimi või tema volitatud esindaja			
Äriregistri kood		KMKR number	
Juriidiline aadress	Linn/Vald	Maakond	
	Tänav, maja nr.	Postiindeks	
Tootmisterritoorium (1), aadress:			
Tootmisterritoorium (2), aadress:			
Tootmisterritoorium (3), aadress:			
Ettevõtte juhataja või volitatud esindaja			
Kontaktisik			
Telefon	Faks		
E-post	Koduleht		

Olemasolevad sertifikaadid	Sertifitseerimisasutus, väljastamise kuupäev, kehtiv kuni
<input type="checkbox"/> EN ISO 9001	
<input type="checkbox"/> EN ISO 3834-	
<input type="checkbox"/> EN 1090-1	
<input type="checkbox"/> DIN 18 800-7	
<input type="checkbox"/> muud	

Täidab taotleja EN ISO 9001 kohta
Toote/teenuse lühikirjeldus:
Sertifitseeritava kvaliteedisüsteemi tegevusvaldkond:

Töötajate arv			
Koguarv	Projektijuhtimine	Projekteerimine	Tootmine
Keevitus	Värvimisosakond	Montaaž	Kvaliteedikontroll
<input type="checkbox"/> Töö vahetustega	Töövahetuste arv		

Täidab taotleja EN ISO 3834 kohta			
Toote kirjeldus:			
Tootmise tüüp <input type="checkbox"/> individuaalootmine <input type="checkbox"/> seeriatootmine <input type="checkbox"/> komplekteeritavate elementide partiid			
Toodete, milliseid ettevõtte võib valmistada, maksimaalne kaal ja mõõtmed: Suurim kaal: _____ Suurimad mõõtmed: _____			
Tootja organisatsioonilise struktuuri kirjeldus, keevitustootmises osalevate allüksuste erisustega			
	Tootmisplats (1)	Tootmisplats (2)	Tootmisplats (3)
Töötajate koguarv			
Keevitusega seotud töötajate arv			
Sertifitseeritud keevitajate arv (hulk, kvalifikatsioon, katsetuse standart)			
Sertifitseeritud operaatorite arv (hulk, kvalifikatsioon, katsetuse standart)			
Keevituse järelevalvatajad ees- ja perekonnanimi			
Põhilised kasutatavad standardid ja normid:			
Keevitajate ja operaatorite sertifitseerimiseks kasutatavad standardid:			
Keevitusprotseduuride kvalifitseerimiseks kasutatavad standardid:			
Keevitusel kasutatavad põhilised materjalid CEN ISO/TR 15608 järgi:			
Põhilised metallid	Paksuse vahemik		
Kasutatavad keevituse ja toetavad protsessid:			
Keevituse protsess	Toetavad protsessid (servade töötlemine, jootmine, NDT, termotöötlus)		
Kas viiakse läbi keevisõmbluste termiline töötlemine peale keevitamist? <input type="checkbox"/> Jah <input type="checkbox"/> Ei			
Kas viiakse läbi montaažitöid tellija objektile? <input type="checkbox"/> Jah <input type="checkbox"/> Ei			
Täiendused:			

Täidab taotleja EN 1090-1 kohta	
Kas Teil on sertifitseeritud keevituse kvaliteedijuhtimise süsteem (WQMS) vastavalt EN ISO 3834	<input type="checkbox"/> Jah <input type="checkbox"/> Ei Sertifitseerimisasutus:
Keevitustööde koordinaatori (RWC) ees- ja perekonnanimi:	
Keevitustööde koordinaatori kvalifikatsioon vastavalt EN ISO 14731:2006	IWE <input type="checkbox"/> IWS <input type="checkbox"/> IWT <input type="checkbox"/> muu <input type="checkbox"/>
Kasutusvaldkond	<input type="checkbox"/> teraskonstruktsioonid EN 1090-2 järgi <input type="checkbox"/> alumiiniumkonstruktsioonid EN 1090-3 järgi
Millist toote valmistamisklassi taotlete?	
<input type="checkbox"/> EXC 1 Juhis: EN ISO 3834-4 nõuded peavad olema täidetud	<input type="checkbox"/> EXC 3 Juhis: EN ISO 3834-2 nõuded peavad olema täidetud
<input type="checkbox"/> EXC 2 Juhis: EN ISO 3834-3 nõuded peavad olema täidetud	<input type="checkbox"/> EXC 4 Juhis: EN ISO 3834-2 nõuded peavad olema täidetud
Märkus: valmistamisklassi valikul lähtuge EN 1090-2 Lisa B, Tabel A.3; Tabelid 14 või 15, EN 1990 Lisa B.	
Tootmisel kasutatavad materjalid:	
<input type="checkbox"/> legeerimata konstruktsiooniterased kuni S235	<input type="checkbox"/> alumiiniummaterjalid
<input type="checkbox"/> legeerimata konstruktsiooniterased kuni S355	<input type="checkbox"/> muud (näidake millised):
<input type="checkbox"/> roostevabad terased:	
Millist tüüpi konstruktsioone valmistatakse?	
<input type="checkbox"/> terassillad	<input type="checkbox"/> vaiad ja špuntseinad
<input type="checkbox"/> ladude konstruktsioonid	<input type="checkbox"/> terasest ja betoonist komposiittalad
<input type="checkbox"/> kraanateed	<input type="checkbox"/> mahutite ehituskonstruktsioonid
<input type="checkbox"/> kolonnid, mastid/toed	<input type="checkbox"/> metallkorstnad
<input type="checkbox"/> punkrid, mahutid	<input type="checkbox"/> muud: _____
Tootmise tüüp	
<input type="checkbox"/> individuaalootmine	<input type="checkbox"/> seeriatootmine
<input type="checkbox"/> komplekteeritavate elementide partiid	
Milliseid spetsiaalprotsesse kasutate?	
<input type="checkbox"/> parameetrite arvutus Märkus: ei ole asjakohane kui parameetrite arvutus sisaldub tarnemahus (vaata tabelit A1 EN 1090-1)	kui "jah", siis täitke lisa «Parameetrite arvutus»
<input type="checkbox"/> keevitus	täitke lisa «Keevitus»
<input type="checkbox"/> mehhaanilised koostud	täitke lisa «Mehhaanilised koostud»
<input type="checkbox"/> korrosioonikaitse	täitke lisa «Korrosioonikaitse»
<input type="checkbox"/> mittepurustav kontroll	täitke lisa «Mittepurustavad katsetused»
Millised protsessid antakse alltöövõttu?	
<input type="checkbox"/> parameetrite arvutus	täitke lisa «Alltöövõtt»
<input type="checkbox"/> keevitus	täitke lisa «Alltöövõtt»
<input type="checkbox"/> mehhaanilised koostud	täitke lisa «Alltöövõtt»
<input type="checkbox"/> korrosioonikaitse	täitke lisa «Alltöövõtt»
<input type="checkbox"/> mittepurustav kontroll	täitke lisa «Alltöövõtt»
Märkus: kui protsess antakse alltöövõttu siis tootja peab täitma asjakohase lisa ja soovitatavalt kooskõlastama selle alltöövõtjaga. Lisad: vormid saadetakse Teile e-posti teel.	

Täidab TÜV Eesti OÜ:			
Taotluse vastuvõtmise kuupäev:		Taotluse vastuvõtja:	
Töösse võetud:		Taotlus heakskiidetud:	
Vastutav juhtaudiitor: (auditi meeskond)			