

Postup pro získání ASME certifikátu a ASME certifikační značky



1. Žadatel (výrobce) kontaktuje ASME akreditovanou autorizovanou inspekční agenturu TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (AIA):

Ing. David Duba – AIS, ANIS*
TÜV NORD Czech, s.r.o.
Šumavská 416/15
602 00 Brno
Czech Republic
Tel.: +420 543 213 148-50
Mobil: +420 606 690 209
Fax: +420 543 241 530
E-mail: duba@tuev-nord.cz
www.tuev-nord.cz

* AIS – Autorizovaný inspektor Supervisor
ANIS – Autorizovaný jaderný inspektor Supervisor

AIA jmenuje autorizovaného inspektora (AI/ANI**). AI společně s žadatelem určí nejvhodnější typ a rozsah certifikace dle potřeb žadatele. AI spolupracuje s žadatelem ve všech aspektech týkajících se certifikačního procesu a poskytne žadateli veškeré informace týkající se poplatků za certifikaci.

**AI – Autorizovaný inspektor
ANI – Autorizovaný jaderný inspektor

2. Podpis smlouvy o poskytování služeb autorizované inspekce mezi AIA a žadatelem

3. Žadatel vytvoří uživatelský účet na CA Connect a vytvoří na CA Connect žádost o certifikaci, vybere typ a rozsah požadovaného certifikátu a AIA

AI spolupracuje v přípravě žádosti krok za krokem.

Velmi doporučujeme podání žádosti 6 měsíců před požadovaným ASME Joint Review.

CA Connect:

<https://login.asme.org/caconnect/home.cfm>

Žádost je možné stáhnout z webových stránek ASME nebo ji obdržet od vašeho AI.

<https://www.asme.org/shop/certification-accréditation>

Pokud je požadován certifikát pro opravy ("R", "VR" nebo "NR" certifikace) v souladu s National Board Inspection Code, pak musí tuto skutečnost žadatel uvést ve své žádosti. Samostatná žádost pak musí být zaslána na "National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors" (NB). Tuto žádost je možné získat z webových stránek National Board.

4. Zaslání podepsaného formuláře dohody o akreditaci a certifikaci (součástí žádosti) na:

ASME
Accreditation/Certification Processing Dept.
150 Clove Road
Little Falls, NJ 07424

Dále je požadováno odeslání podepsaného formuláře dohody o akreditaci a certifikaci na adresu: ca@asme.org

5. Žadatel poukáže certifikační poplatek na účet ASME

Zálohová faktura může být stažena z uživatelského účtu na CA Connect po zaslání žádosti nebo na požádání obdržena z ca@asme.org. ASME zpracuje žádost o certifikaci pouze po zaplacení certifikačního poplatku a uzavření smlouvy o poskytování služeb autorizované inspekce s AIA.

6. Objednání ASME Code v rozsahu dle požadovaného typu certifikátu

Jmenovaný AI/ANI spolupracuje při určení požadovaných sekcí ASME Code. ASME Code je vydáván v Edicích, ve dvouletých intervalech a je dostupný v tištěné nebo elektronické formě. Konzultujte s Vaším AI/ANI cenově výhodnou verzi ASME Code.

7. ASME požádá AIA o potvrzení, že smlouva o poskytování služeb autorizované inspekce mezi AIA a žadatelem byla uzavřena

8. AI/ANI a žadatel připraví časový harmonogram všech nezbytných aktivit pro přípravu Joint Review

9. Plánování Joint Review s ASME

Příprava Joint Review:

- Příprava příručky kvality
- Příprava položky nebo části položky pro demonstraci
- Příprava výkresové dokumentace, výpočtů, specifikací
- Příprava postupů pro svařování (WPS)
- Kvalifikace postupů svařování (PQR), kvalifikace svářečů a operátorů (WPQ/WOPQ)
- Příprava pracovních postupů (např. pro tlakovou zkoušku, tepelné zpracování, zacházení s přídatným materiálem pro svařování, kalibraci, NDE)
- Kvalifikace NDE personálu
- Demonstrace NDE postupů
- Objednání materiálu
- Příprava plánu kontrol a zkoušek
- Příprava Manufacturer's Data Report (MDR)

10. Implementace systému kontroly kvality

11. Pre-Joint Review provedené AIA (reprezentované AI, AIS) sloužící k posouzení systému kontroly kvality a jeho zavedení

Pre-Joint Review je provedeno 3-4 týdny před ASME Joint Review s využitím demo položky. Pre-Joint Review je důležité pro odhalení potenciálních neshod systému a poskytuje žadateli příležitost pro odstranění neshod.

12. ASME Joint Review je provedeno auditním týmem (tým je složen z ASME & AIA: ASME Team Leader, Autorizovaný Inspektor Supervizor, Autorizovaný Inspektor)

ASME Joint Review je dvoudenní audit výrobních/projekčních prostor žadatele během kterého auditní tým posuzuje systém kontroly kvality a jeho zavedení v souladu s příslušnou sekcí ASME Code. Po ukončení auditu ASME Team Leader předá zprávu ASME Committee, která rozhodne o udělení certifikátu.

13. Po kladném vyjádření ASME Committee žadatel obdrží požadovaný certifikát a ASME certifikační značku do 4 až 6 týdnů

Jakmile je výrobcí vydán ASME certifikát, je výrobce oprávněn certifikovat a dodávat zařízení dle ASME Code. ASME certifikát je vydán na období maximálně tří let a musí být zavčas obnoven pro zajištění ASME certifikace bez jakéhokoli přerušení.

14. Žadatel požádá National Board o „Certificate of Authorization for Registration” a NB razidlo

Tento certifikát je požadován pro registraci zařízení vyrobených a ražených v souladu s ASME Code. Poplatky za registraci závisí na rozměrech zařízení.

15. Obdržení „Certificate of Authorization for Registration” a NB razidla

16. Poplatky

US \$	10 000	záloha na Joint Review	ASME
US \$	cca 4 400	ASME Code	ASME
US \$	3 250	za ASME certifikát (za "H" nebo "UM":1050 US \$)	ASME
US \$	325	za ASME Certifikační značku	ASME
US \$	Bez poplatku	za Certificate of Authorization for Registration a NB-razidlo	NB
US \$	cca 500	za NB Review (pokud je Review provedeno společně s ASME Joint Review)	NB
US \$	630	poplatek za NB certifikát ("R"-razidlo nebo "NR"-razidlo)	NB
US \$	60	za NB stamp ("R"-stamp nebo "NR"-stamp)	NB
US \$	310	National Board Inspection Code (NBIC) ANSI/NB-23 (elektronická verze/tištěná verze)	NB

Aktuální výši ASME/NB poplatků ověřte s Vaším AI/ANI.

Kontakt:

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG / TÜV NORD Czech, s.r.o.

Ing. David Duba

Šumavská 416/15

602 00 Brno

Tel.: +420 543 213 148-50

Mobil: +420 606 690 209

Fax: +420 543 241 530

E-mail: duba@tuev-nord.cz

www.tuev-nord.cz