



# Kvalitativní aspekty v oboru svařování

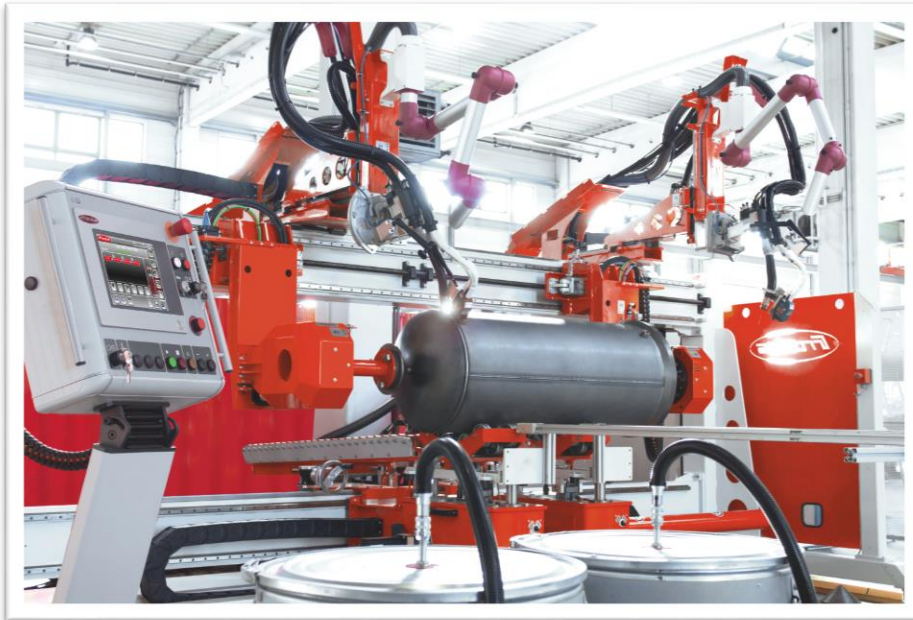
---

AKTUÁLNĚ

Ing. Tamara Remišová

# TRENDY V OBLASTI SVAŘOVÁNÍ

- Zvyšování výkonnosti procesů
  - automatizace
  - robotizace



# EN ISO 3834-2

- Současným trendem je zvyšování požadavků na kvalitu svařovaných dílů a komponent ve všech oblastech aplikací svařování ve vazbě na:
  - Technické kódy pro danou oblast
    - jaderná energetika, klasická energetika
  - Výrobní normy
  - TDP zákazníka
  - Legislativu



# Požadavky na personál s přímým vlivem na výslednou kvalitu svařování

---

- **Nižší:** svařeči, operátoři, páječi...
- v přípravě nová verze **EN ISO 9606-1:2019**, zahrnující kvalifikace svařečů pro všechny druhy základních materiálů (ocel, hliník, měď, nikl, titan...)



# Požadavky na personál s přímým vlivem na výslednou kvalitu svařování

---

- **Vyšší:** dozor svařování (koordinátor) >> dříve pouze kvalifikace ve schématu EWF >> IWE, IWT, IWS
- Dnes EN ISO 14731 v novém vydání, platná od 1.11.2019
- Otázkou ale zůstává, jakým způsobem bude provedena implementace nových požadavků do stávajících norem a předpisů
  
- Comprehensive level
- Specific level
- Basic level

# KVALIFIKACE SVAŘEČŮ V JE

---

– Specifické požadavky kvalifikace na svařečský personál v oblasti **jaderné energetiky od 01.08.2018**

– Atestace svařečů a operátorů dle metodiky ČEZ ME 10084 v platné verzi.

Nyní plošně pro všechny dodavatele svařovaných dílů, sestav a komponent pro JE.

– Zapracování požadavků do NTD A.S.I. Sekce I svařování 2017, ed. 2018

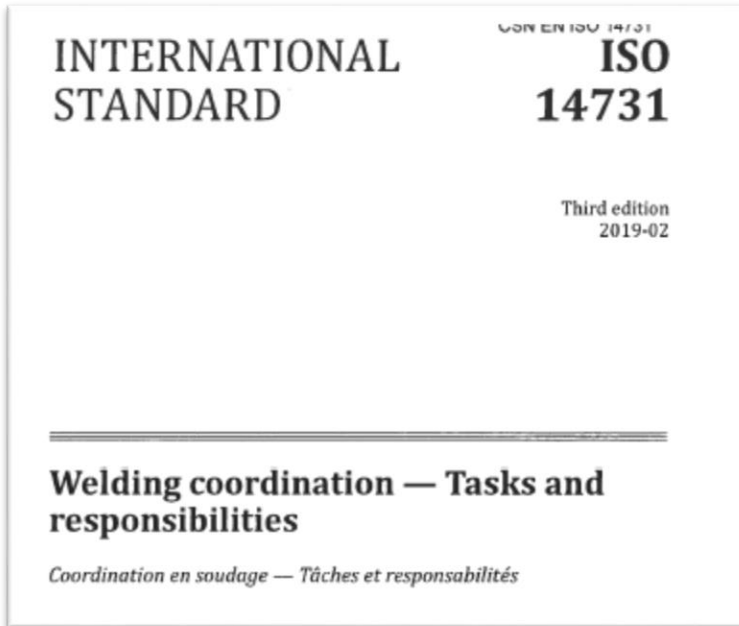
– Jak aplikovat tyto požadavky na zahraniční dodavatele?

– Výhled >> revize dokumentu a platnost pouze na svařeče a operátory, pracující přímo na zařízeních JE (uvnitř)



# NOVÉ VYDÁNÍ NORMY EN ISO 14731

---



Děkuji vám za pozornost 😊

---

