



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

Сигнатарий ЕА МЛА

Чешский институт аккредитации, общественно полезная компания
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

выдает

в соответствии с § 16 Закона №. 22/1997 Сб., о технических требованиях к изделиям, в редакции последующих предписаний

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ 346/2021

TÜV NORD Czech, s.r.o.

с юридическим адресом: Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9, ИНО 45242330

для сертификационного органа № 3170

Сертификационный орган по сертификации продукции TÜV NORD Czech, s.r.o.

Предмет аккредитации:

Сертификация процесса сварки металлических материалов плавлением, сертификация переводческих услуг, сертификация процесса надлежащей производственной практики производства косметических продуктов и сертификация кормов согласно схеме GMP+, оценка соответствия строительных изделий, оборудования, работающего под давлением и простых сосудов под давлением, в объеме, указанном в приложении к настоящему сертификату.

Это свидетельство является доказательством аккредитации на основе оценки соблюдения критериев для аккредитации согласно

ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Субъект оценки соответствия имеет право ссылаться на это свидетельство при исполнении своей деятельности в объеме предмета аккредитации в течение срока ее действия, если аккредитация не будет приостановлена, и обязан выполнять указанные требования аккредитации в соответствии с соответствующими предписаниями, относящимися к деятельности аккредитованного субъекта оценки соответствия.

Настоящее свидетельство об аккредитации в полном объеме заменяет свидетельство № 141/2020 от 06. 03. 2020 и последующие с ним связанные административные акты.

Аккредитация действительна до **12. 12. 2024**

В Праге, 24. 6. 2021 г.

Магистр Душан Ваха
директор отдела сертификационных и
инспекционных органов Чешского института
аккредитации, общественно полезной
компании



Аккредитованный субъект согласно ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

Сертификационный орган по сертификации продукции TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Сертификация продукции (включает материальные продукты, процессы, услуги)

Процессы, услуги

Порядко- вый номер	Наименование процесса/услуги	Схема сертификации	Спецификация стандартов (нормативных документов)
1.	Процесс сварки		
1.1	При обработке металлов, при производстве, ремонте, исследованиях, разработке металлургической продукции и в литейном производстве	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 DIN EN ISO 3834-2:2006 DIN EN ISO 3834-3:2006 DIN EN ISO 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.2	При производстве, установке, монтаже, обслуживании, ремонте, исследованиях, разработке металлоконструкций и готовых металлических изделий	EN ISO/IEC 3834-2:2006 EN ISO/IEC 3834-3:2006 EN ISO/IEC 3834-4:2006 ISO/IEC 3834-2:2006 ISO/IEC 3834-3:2006 ISO/IEC 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.3	При производстве, установке, монтаже, обслуживании, ремонте, исследованиях, разработке машин и оборудования	EN ISO/IEC 3834-2:2006 EN ISO/IEC 3834-3:2006 EN ISO/IEC 3834-4:2006 ISO/IEC 3834-2:2006 ISO/IEC 3834-3:2006 ISO/IEC 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	

**Приложение является неотъемлемой частью
Свидетельства об аккредитации № 346/2021 от 24. 6. 2021**

Аккредитованный субъект согласно ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

Сертификационный орган по сертификации продукции TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Порядков ый номер	Наименование процесса/услуги	Схема сертификации	Спецификация стандартов (нормативных документов)
1.4	При производстве, монтаже, обслуживании и ремонте электрических машин и оборудования	EN ISO/IEC 3834-2:2006 EN ISO/IEC 3834-3:2006 EN ISO/IEC 3834-4:2006 ISO/IEC 3834-2:2006 ISO/IEC 3834-3:2006 ISO/IEC 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.5	При производстве, установке, монтаже, обслуживании, ремонте, исследованиях, разработке радиовещательных, телевизионных, коммуникационных устройств и приборов	EN ISO/IEC 3834-2:2006 EN ISO/IEC 3834-3:2006 EN ISO/IEC 3834-4:2006 ISO/IEC 3834-2:2006 ISO/IEC 3834-3:2006 ISO/IEC 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.6	При производстве, установке, монтаже, обслуживании, ремонте, исследованиях, разработке медицинских, точных, оптических и хронометрических приборов	EN ISO/IEC 3834-2:2006 EN ISO/IEC 3834-3:2006 EN ISO/IEC 3834-4:2006 ISO/IEC 3834-2:2006 ISO/IEC 3834-3:2006 ISO/IEC 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.7	При производстве, установке, монтаже, обслуживании, ремонте, исследованиях, разработке других транспортных средств и оборудования, включая ремонт и техническое обслуживание,	EN ISO/IEC 3834-2:2006 EN ISO/IEC 3834-3:2006 EN ISO/IEC 3834-4:2006 ISO/IEC 3834-2:2006 ISO/IEC 3834-3:2006 ISO/IEC 3834-4:2006	

**Приложение является неотъемлемой частью
Свидетельства об аккредитации № 346/2021 от 24. 6. 2021**

Аккредитованный субъект согласно ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

Сертификационный орган по сертификации продукции TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Порядко- вый номер	Наименование процесса/услуги	Схема сертификации	Спецификация стандартов (нормативных документов)
	реконструкцию оборудования и оснащения локомотивов и подвижного состава	EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005 EN 15085-2:2007 ČSN EN 15085-2:2008	
1.8	При производстве, установке, монтаже, обслуживании, ремонте, исследованиях, разработке мебели и изделий обрабатывающей промышленности	EN ISO/IEC 3834-2:2006 EN ISO/IEC 3834-3:2006 EN ISO/IEC 3834-4:2006 ISO/IEC 3834-2:2006 ISO/IEC 3834-3:2006 ISO/IEC 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.9	При производстве, установке, монтаже, обслуживании, ремонте, исследованиях, разработках в области электричества, газа, тепловой энергии, включая распределение	EN ISO/IEC 3834-2:2006 EN ISO/IEC 3834-3:2006 EN ISO/IEC 3834-4:2006 ISO/IEC 3834-2:2006 ISO/IEC 3834-3:2006 ISO/IEC 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.10	При производстве, установке, монтаже, обслуживании, ремонте, исследованиях, разработках в области строительных работ	EN ISO/IEC 3834-2:2006 EN ISO/IEC 3834-3:2006 EN ISO/IEC 3834-4:2006 ISO/IEC 3834-2:2006 ISO/IEC 3834-3:2006 ISO/IEC 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	



Аккредитованный субъект согласно ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

Сертификационный орган по сертификации продукции TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Порядковый номер	Наименование процесса/услуги	Схема сертификации	Спецификация стандартов (нормативных документов)
2.	Сертификация переводческих услуг	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014 Схема 6	ČSN EN ISO 17100:2015 EN ISO 17100:2015 ISO 17100:2015
3.	Сертификация процесса надлежащей производственной практики производства косметических продуктов	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014 Схема 6	ČSN EN ISO 22716:2008 EN ISO 22716:2007 ISO 22716:2007
4.	Металлоконструкции и комплектующие в ассортименте: Конструкционные металлические строительные детали	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014 Схема 6	ČSN EN 1090-2+A1:2019 ČSN EN 1090-3:2019 EN 1090-2+A1:2018 EN 1090-3:2018

**СЕРТИФИКАЦИЯ НАДЛЕЖАЩЕЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ КОРМОВ GMP+,
МОДУЛЬ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ КОРМОВ**

Порядковый номер	Наименование процесса/услуги	Схема сертификации	Спецификация стандартов (нормативных документов)
1.	Сертификация GMP+ в области Производство кормов		
1.1	Производство кормовых смесей	GMP+ C6 (версия 11.05.2020)	GMP+ B1 (версия 01.07.2018)
1.2	Производство кормовых материалов	GMP+ C6 (версия 11.05.2020)	GMP+ B1 (версия 01.07.2018) GMP+ B2 (версия 01.07.2018)
2.	Сертификация GMP+ в области Торговля кормами, сбор, хранение и перевалка кормов		
2.1	Торговля кормами	GMP+ C6 (версия 11.05.2020)	GMP+ B3 (версия 01.07.2018)
2.2	Хранение и перевалка кормов	GMP+ C6 (версия 11.05.2020)	GMP+ B3 (версия 01.07.2018)
3.	Сертификация GMP+ в области Перевозка кормов		
3.1	Перевозка автомобильным транспортом	GMP+ C6 (версия 11.05.2020)	GMP+ B4 (версия 01.07.2018)
3.2	Посредничество автомобильного транспорта	GMP+ C6 (версия 11.05.2020)	GMP+ B4 (версия 01.07.2018)

СХЕМА СЕРТИФИКАЦИИ КОРМОВ GMP+, МОДУЛЬ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ КОРМОВ - схема компании GMP+ International. Документы доступны на сайте www.gmpplus.org

Аккредитованный субъект согласно ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

Сертификационный орган по сертификации продукции TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Аккредитация для авторизации/ нотификации

Порядко вый номер 1)	Название продукта/группы продуктов	Процедура оценки соответствия/модуль	Основные требования: характеристики продукта / свойства / технические стандарты 2)
1.	Строительные изделия в соответствии с Постановлением № 305/2011		
1.1	Металлоконструкции и комплектующие		
1.1.1*	Металлоконструкции и комплектующие (2/4) в ассортименте: Конструкционные металлические строительные детали Готовые металлические изделия, такие как фермы, балки, колонны, лестничные клетки, фундаментные сваи, нагруженные сваи и шпунтовые сваи, специальные профили резанные по размеру для определенных применений, а также рельсы и шпалы. Они могут быть незащищены или защищены от коррозии, сварены или не сварены Готовые металлические каркасные конструкции для подвесных потолков (большие нагрузки). Они могут быть незащищены или защищены от коррозии, сварены или не сварены (согласно Приложению № 2 RK 98/214/EC	Постановление № 305/2011 Система 2+	ČSN EN 1090-1+A1:2012 EN 1090-1+A1:2011



**Приложение является неотъемлемой частью
Свидетельства об аккредитации № 346/2021 от 24. 6. 2021**

Аккредитованный субъект согласно ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

Сертификационный орган по сертификации продукции TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Порядко- вый номер ¹⁾	Название продукта/группы продуктов	Процедура оценки соответствия/модуль	Основные требования: характеристики продукта / свойства / технические стандарты ²⁾
2.	Оборудование, работающее под давлением в соответствии с Постановлением Правительства № 219/2016 Сб., Директивой 2014/68/ЕС		
2.1*	Оборудование, работающее под давлением	Постановление Правительства № 219/2016 Сб. Директива 2014/68/ЕС Модуль A2 Модуль B Модуль C2 Модуль D Модуль D1 Модуль E Модуль E1 Модуль F Модуль G Модуль H Модуль H1 ст. 12 п. 15	Приложение № 1 Постановление Правительства № 219/2016 Сб.
2.2*	Емкости под давлением		
2.3*	Оборудование, работающее под давлением, категорий II, III, IV в составе оборудования для сжиженного нефтяного газа (СНГ)		
2.4*	Оборудование, работающее под давлением, категорий II, III, IV в составе холодильного оборудования		
2.5*	Переносные огнетушители		
2.6*	Оборудование для обеспечения безопасности		
2.7*	Компоненты тушения водой и газом и системы пожаротушения		
2.8*	Рабочие элементы оборудования, работающего под давлением		
2.9*	Переносные огнетушители и баллоны для дыхательных аппаратов		
2.10*	Оборудование, работающее под давлением и комплекты за исключением переносных огнетушителей и баллонов для дыхательных аппаратов		
2.11*	Оборудование, работающее под давлением и комплекты категорий II, III, IV в составе оборудования для сжиженного нефтяного газа		

**Приложение является неотъемлемой частью
Свидетельства об аккредитации № 346/2021 от 24. 6. 2021**

Аккредитованный субъект согласно ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

Сертификационный орган по сертификации продукции TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Порядко- вый номер 1)	Название продукта/группы продуктов	Процедура оценки соответствия/модуль	Основные требования: характеристики продукта / свойства / технические стандарты 2)
	(СНГ) и воды		
2.12*	Оборудование, работающее под давлением и комплекты категорий II, III, IV в составе холодильного оборудования		
2.13*	Оценка соответствия предохранительных клапанов, установленных на стационарных сосудах со сжиженным нефтяным газом (СНГ)		
2.14*	Оценка соответствия «герметично закрытых» компрессорных агрегатов, используемых в холодильных системах		
2.15*	Оборудование, работающее под давлением согласно статьи 4 п. 1 (а), 1 (с) и 1 (d) и комплекты согласно ст. 4 п. 2 (b)		
2.16*	Оборудование, работающее под давлением и комплекты, определенные в статье 2, для использования исключительно в противопожарном оборудовании, кроме оборудования, работающего под давлением, которое подвергается воздействию пламени или иным образом нагревается, у которого существует риск перегрева		
2.17*	Сосуды под давлением		



**Приложение является неотъемлемой частью
Свидетельства об аккредитации № 346/2021 от 24. 6. 2021**

Аккредитованный субъект согласно ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

Сертификационный орган по сертификации продукции TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Порядко- вый номер ¹⁾	Название продукта/группы продуктов	Процедура оценки соответствия/модуль	Основные требования: характеристики продукта / свойства / технические стандарты ²⁾
3.	Простые сосуды под давлением в соответствии с Постановлением Правительства № 119/2016 Сб., Директивой 2014/29/ЕС		
3.*	Простые сосуды под давлением	Постановление Правительства № 119/2016 Сб., Директива 2014/29/ЕС Модуль В Модуль С1 Модуль С2	Приложение № 1 Постановление Правительства № 119/2016 Сб.

¹⁾ Звездочка у порядкового номера обозначает, что сертификационный орган может в рамках объема аккредитации регулярно включать новые/актуальные/пересмотренные технические регламенты, перечисленные в процедуре оценки соответствия, на основании которых оценивается соответствие основным требованиям. Обязательным условием является то, что группа продуктов, правовая норма и процедура оценки соответствия не изменяются.

²⁾ Актуальный список стандартов/ нормативных документов имеется в сертификационном органе (у заведующего сертификационным органом).

Условные обозначения:

CPR – Регламент (ЕС) № 305/2011 Европейского парламента и Совета от 9 марта 2011 года, устанавливающий согласованные условия для сбыта строительных изделий и отменяющий Директиву Совета 89/106/ЕЕС.

