



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN
Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 141/2020

TÜV NORD Czech, s.r.o.
se sídlem Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9, IČ 45242330

pro certifikační orgán č. 3170
Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.

Rozsah udělené akreditace:

Certifikace procesu tavného svařování kovových materiálů, certifikace překladatelských služeb, certifikace procesu správné výrobní praxe výroby kosmetických prostředků a certifikace krmiv podle schématu GMP+, posuzování shody stavebních výrobků, tlakových zařízení a jednoduchých tlakových nádob vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 685/2019 ze dne 12. 12. 2019, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do 12. 12. 2024

V Praze dne 6. 3. 2020



Ing. Jiří Růžička, MBA, Ph.D.
ředitel
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9

Certifikace produktů (zahrnuje hmotné produkty, procesy, služby)

Procesy, služby

Pořadové číslo	Název procesu/služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
1.	Proces svařování		
1.1	Při zpracování kovů, při výrobě, opravách, výzkumu, vývoji hutních výrobků a ve slévárenství	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 DIN EN ISO 3834-2:2006 DIN EN ISO 3834-3:2006 DIN EN ISO 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.2	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji kovových konstrukcí a kovodělných výrobků	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 DIN EN ISO 3834-2:2006 DIN EN ISO 3834-3:2006 DIN EN ISO 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.3	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji strojů a zařízení	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 DIN EN ISO 3834-2:2006 DIN EN ISO 3834-3:2006 DIN EN ISO 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 141/2020 ze dne: 6. 3. 2020**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.

Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo	Název procesu/služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
1.4	Při výrobě, instalaci, údržbě a opravách elektrických strojů a zařízení	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 DIN EN ISO 3834-2:2006 DIN EN ISO 3834-3:2006 DIN EN ISO 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.5	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji rádiových, televizních, spojovacích zařízení a přístrojů	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 DIN EN ISO 3834-2:2006 DIN EN ISO 3834-3:2006 DIN EN ISO 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.6	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji zdravotnických, přesných, optických a časoměrných přístrojů	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 DIN EN ISO 3834-2:2006 DIN EN ISO 3834-3:2006 DIN EN ISO 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.7	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji ostatních dopravních prostředků a zařízení vč. oprav a údržby, rekonstrukcí vybavení a vystrojení lokomotiv a kolejového vozového parku	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 DIN EN ISO 3834-2:2006 DIN EN ISO 3834-3:2006 DIN EN ISO 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005	

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 141/2020 ze dne: 6. 3. 2020**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo	Název procesu/služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
		EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005 EN 15085-2:2007 ČSN EN 15085-2:2008	
1.8	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji nábytku a výrobků zpracovatelského průmyslu	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 DIN EN ISO 3834-2:2006 DIN EN ISO 3834-3:2006 DIN EN ISO 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.9	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji v oboru elektřina, plyn, tepelná energie vč. rozvodu	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 DIN EN ISO 3834-2:2006 DIN EN ISO 3834-3:2006 DIN EN ISO 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
1.10	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji v oboru stavební práce	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 DIN EN ISO 3834-2:2006 DIN EN ISO 3834-3:2006 DIN EN ISO 3834-4:2006 EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo	Název procesu/služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
2.	Certifikace překladatelských služeb	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014 Schéma 6	ČSN EN ISO 17100:2015 EN ISO 17100:2015 ISO 17100:2015
3.	Certifikace procesu správné výrobní praxe výroby kosmetických prostředků	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014 Schéma 6	ČSN EN ISO 22716:2008 EN ISO 22716:2007 ISO 22716:2007
4.	Konstrukční kovové výrobky a doplňky v rozsahu: Konstrukční kovové stavební díly	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014 Schéma 6	ČSN EN 1090-2+A1:2019 ČSN EN 1090-3:2019 EN 1090-2+A1:2018 EN 1090-3:2018

**CERTIFIKACE SPRÁVNÉ VÝROBNÍ PRAXE PODLE POŽADAVKŮ FEED
CERTIFIKAČNÍHO SCHÉMATU GMP+, MODUL FEED SAFETY ASSURANCE**

Pořadové číslo	Název procesu/služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
1.	Certifikace GMP+ v oblasti Výroba krmiv		
1.1	Výroba krmných směsí	GMP+ C6 (verze 14.06.2019)	GMP+ B1 (verze 01.07.2018)
1.2	Výroba krmných materiálů	GMP+ C6 (verze 14.06.2019)	GMP+ B1 (verze 01.07.2018) GMP+ B2 (verze 01.07.2018)
2.	Certifikace GMP+ v oblasti Obchod s krmivy, shromažďování, skladování a překládka		
2.1	Obchod s krmivy	GMP+ C6 (verze 14.06.2019)	GMP+ B3 (verze 01.07.2018)
2.2	Skladování a překládka krmiv	GMP+ C6 (verze 14.06.2019)	GMP+ B3 (verze 01.07.2018)
3.	Certifikace GMP+ v oblasti Přeprava krmiv		
3.1	Silniční přeprava	GMP+ C6 (verze 14.06.2019)	GMP+ B4 (verze 01.07.2018)
3.2	Zprostředkování silniční přepravy	GMP+C6 (verze 14.06.2019)	GMP+ B4 (verze 01.07.2018)

GMP+ FC SCHÉMA, MODUL FSA - schéma společnosti GMP+ International. Dokumenty jsou dostupné na webu www.gmpplus.org

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9

Akreditace pro účely autorizace/oznámení

Pořadové číslo ¹⁾	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky: produktové specifikace/vlastnosti/technické normy ²⁾
1.	Stavební výrobky podle nařízení č. 305/2011		
1.1	Konstrukční kovové výrobky a doplňky		
1.1.1*	Konstrukční kovové výrobky a doplňky (2/4) v rozsahu: Konstrukční kovové stavební díly Hotové kovové výrobky, jako jsou příhradové nosníky, nosníky, sloupy, schodiště, základové piloty, nosné piloty a štetovnice, průřezy řezané na míru pro určité aplikace a kolejnice a pražce. Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované Hotové kovové rámové konstrukce pro zavěšené podhledy (velká zatížení). Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované (podle přílohy č. 2 RK 98/214/EC	Nařízení č. 305/2011 Systém 2+	ČSN EN 1090-1+A1:2012 EN 1090-1+A1:2011
2.	Tlaková zařízení podle NV č. 219/2016 Sb., resp. směrnice 2014/68/EU		
2.1*	Tlaková zařízení	NV č. 219/2016 Sb. Směrnice 2014/68/EU Modul A2 Modul B Modul C2 Modul D Modul D1	Příloha č. 1 NV č. 219/2016 Sb.
2.2*	Tlakové hrnce		
2.3*	Tlaková zařízení kategorií II, III, IV jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG)		

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 141/2020 ze dne: 6. 3. 2020**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo ¹⁾	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky: produktové specifikace/vlastnosti/technické normy ²⁾
2.4*	Tlaková zařízení kategorií II, III, IV jako součásti chladicích zařízení	Modul E Modul E1 Modul F Modul G Modul H Modul H1 § 12/ čl. 15	
2.5*	Přenosné hasicí přístroje		
2.6*	Bezpečnostní výstroj		
2.7*	Komponenty pro potlačení požáru vodou a plynem a hasicí systémy		
2.8*	Tlaková výstroj		
2.9*	Přenosné hasicí přístroje a lahve pro dýchací přístroje		
2.10*	Tlaková zařízení a sestavy s výjimkou přenosných hasicích přístrojů a lahví pro dýchací přístroje		
2.11*	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II, III, IV jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG) a vodu		
2.12*	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II, III, IV jako součásti chladicích zařízení		
2.13*	Posouzení shody bezpečnostních ventilů namontovaných na pevných ukládacích nádobách se zkapalněným ropným plynem (LPG)		
2.14*	Posouzení shody "hermeticky uzavřených" kompresorových jednotek používaných v chladicích systémech		
2.15*	Tlaková zařízení podle článku 4 body 1 (a), 1 (c) a 1 (d) a sestavy podle článku 4 bod 2 (b)		
2.16*	Tlaková zařízení a sestavy definované v článku 2 pro použití výhradně v hasičských		

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 141/2020 ze dne: 6. 3. 2020**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo ¹⁾	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky: produktové specifikace/ vlastností/technické normy ²⁾
	zařízeních, s výjimkou tlakových zařízení vystavených působení plamene nebo jinak ohřívaných, u kterých se vyskytuje riziko přehřátí		
2.17*	Tlakové nádrže		
3.	Jednoduché tlakové nádoby podle NV č. 119/2016 Sb., resp. směrnice 2014/29/EU		
3.*	Jednoduché tlakové nádoby	NV č. 119/2016 Sb. směrnice 2014/29/EU Modul B Modul C1 Modul C2	Příloha č. 1 NV č. 119/2016 Sb.

¹⁾ hvězdička u pořadového čísla označuje, že certifikační orgán může v rámci rozsahu akreditace průběžně zařazovat nové/aktuální/revidované technické předpisy, které jsou uvedeny v postupu posuzování shody, vůči kterému se posuzuje shoda se základními požadavky. Předpokladem je, že se nemění skupina produktů, právní předpis ani postup posuzování shody.

²⁾ Aktuální seznam norem/ normativních dokumentů je k dispozici v certifikačním orgánu (u vedoucího certifikačního orgánu).

Vysvětlivky:

CPR – Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS.

