

## **METINĀŠANAS / LODĒŠANAS PROCESU SERTIFIKĀCIJĀ**

Metināšanas un/ vai cietlodēšanas procesa atbilstības novērtēšana notiek Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību „TUV Nord Baltik” Metināšanas birojā (turpmāk tekstā MB). Metināšanas birojā ir ieviesta kvalitātes sistēma pēc LVS EN ISO/IEC 17065 standarta prasībām (**LATAK-S1-405**), lai nodrošinātu kompetentu un objektīvu sertifikācijas procedūras norisi atbilstoši Latvijas Republikas un starptautiskajiem personāla sertifikāciju reglamentējošiem normatīviem dokumentiem un standartiem.

### Metināšanas un cietlodēšanas procesu sertificēšana notiek atbilstoši standartiem:

- LVS EN ISO 15610 - Specifikācija un metināšanas procesu novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kurš ir pamatots uz testētiem metināšanā izlietojamiem materiāliem.
- LVS EN ISO 15611 - Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kas balstās uz metināšanas iepriekšējās pieredzes materiāliem.
- LVS EN ISO 15612 - Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, pieņemot metināšanas standartprocedūru
- LVS EN ISO 15613 - Metālisku materiālu metināšanas procedūru specificēšana un novērtējums - Novērtējums uz pirmsražošanas metināšanas pārbaudes pamata.
- LVS EN ISO 15614 standarta 1 — 14 daļās dažiem metināšanas veidiem, materiāliem un savienojumu tiem.
- LVS EN 13134 - Cietlodēšana - Procesu atestācija

Veicot metināšanas un/ vai cietlodēšanas procesa atbilstības novērtēšanu tiek ievērota Ministru kabineta 2016. gada 07. jūnija noteikumos Nr.348 “Spiedieniekārtu un to kompleksu noteikumi” noteikta kārtība.

### **Metināšanas un/ vai cietlodēšanas procesa sertifikācijas kārtība:**

#### **1. Pieteikuma reģistrācija:**

Lai pieteiktos sertifikācijas procesam pasūtītājs aizpilda atbilstošu pieteikumu sertifikācijai papildus iesniedzot sekojošus dokumentus:

- Iepriekšējo metināšanas / cietlodēšanas procesa specifikāciju (pWPS / pBPS) ar uzrādītiem procesa parametriem;
- sertifikātus metināšanas / cietlodēšanas materiāliem un pamatmetālam.

#### **2. Kontrolparauga metināšana un/ vai cietlodēšana:**

- Pirms kontrolparauga izgatavošanas metinātājs vai cietlodētājs saņem pWPS / pBPS, kurā ir norādīti visi metināšanas/ cietlodēšanas tehnoloģiskie režīmi un marķētas sagataves.
- Kontrolparauga izgatavošanas laikā metinātājam/ cietlodētājam jāiestāda, jāievēro un jāuztur metināšanas aparāta režīmi, kādi tie ir uzrādīti pWPS / pBPS.
- Izgatavojot kontrolparaugu metinātājs/ cietlodētājs drīkst lietot metināšanas/ cietlodēšanas materiālus vai palīginstrumentus, kuri ir izsniegti saskaņā ar pWPS / pBPS un kuru atbilstība pieteikumā uz sertifikāciju izrādītiem parametriem ir dokumentāli apstiprināta.
- Eksperts eksāmena gaitā seko līdzi, lai tiktu ievērotas eksāmena uzdevuma prasības.

#### **3. Metināšanas un/ vai cietlodēšanas procesa novērtējums:**

Sametinātam/salodētam kontrolparaugam tiek veikta vizuālā apskate un pēc tās sekmīgas īstenošanas kontrolsavienojums tiek nosūtīts uz laboratoriju turpmākai testēšanai saskaņā ar atbilstošā standarta prasībām.

#### **4. Metināšanas un/ vai cietlodēšanas procesa sertifikācija (sertifikāta piešķiršana):**

MB sertifikācijas procesa vadītājs pārskata visus dokumentus un pieņem lēmumu par metināšanas un/ vai cietlodēšanas procesa sertifikāciju, kurš balstās uz:

- iesniegto dokumentu atbilstību izvirzītajām prasībām;
- Metināšanas un/ vai cietlodēšanas procesa novērtējuma rezultātiem.

*Ja metināšanas un/ vai cietlodēšanas procesa novērtējuma rezultāti atbilst izvirzītām prasībām, desmit darba dienu laikā MB izraksta un izsniedz atbilstošās kvalifikācijas sertifikātus.*

*Gadījumā, ja metināšanas un/ vai cietlodēšanas procesa sertifikācijas gaitā nav izpildītās noteiktās sertifikācijas prasības, MB izsūta attiecīgi reģistrētus pieteikuma atteikumus, kuros minēti atteikuma iemesli.*

#### **5. Sertifikātu anulēšana**

Sertifikāts anulējas, ja:

- tika pārkāpti sertifikāta izmantošanas noteikumi;
- sertifikāta turētājs izteicis vēlēšanos atteikties no sertifikāta;
- atklājas, ka metināšanas vai cietlodēšanas procesa sertifikāts ir izsniegts nepamatoti;
- ja sertifikāts tiek neatbilstoši lietots. Neatbilstoša sertifikātu lietošana ir sertifikāta izmantošana reklāmā, katalogos u.c. maldināšanas nolūkā, kā arī nekorektās norādes par sertifikācijas sistēmu, kas var diskreditēt METINĀŠANAS BIROJU.

#### **PIELIKUMI:**

- Pieteikums uz metināšanas un/ vai cietlodēšanas procesa sertifikāciju.