

PIETEIKUMS UZ METINĀTĀJA SERTIFIKĀCIJU

Pasūtītājs (uzņēmuma nosaukums): 1. _____		Reģ. Nr.: 2. LV- _____	
Adrese: 3. _____		Pieteikuma iesniegšanas datums: 4. _____	
Kontaktpersona 5. _____	Tālrunis: 6. _____	Fakss: 7. _____	
Pretendenta vārds, uzvārds: 8. _____		Pretendenta personas kods: 9. _____	
Pretendenta teorētisko zināšanu pārbaude 10. <input type="checkbox"/> Vajadzīga <input type="checkbox"/> Nav nepieciešama		Normas un noteikumi/ Standarts 11. LVS EN ISO 9606- _____	
12. METINĀŠANAS PROCESS			
Gāzes metināšana (OAW)		MAG metināšana ar monolītās stieples elektrodu	
Rokas loka metināšana (MMA)		MIG metināšana ar monolītās stieples elektrodu	
141 –TIG metināšana ar cieto piedevas materiālu		Cits	
13. METĀLA PĀRNESUMA VEIDS: ar īsslēgumiem (D)		lielpilienu (G)	strūklas (S)
14. PAMATMETĀLS			
Oglekļa tērauds		Alumīnijs un alumīnija sakausējumi	
Nerūsējošais tērauds		Cits	
15. PIEDEVAS MATERIĀLA GRUPA FM		16. PIEDEVAS MATERIĀLA TIPS	
17. AIZARGGĀZE / KUŠŅI		18. STRĀVAS TIPS UN POLARITĀTE DC /	
19. METINĀŠANAS POZĪCIJA			
	apakšējais	horizontālais	vertikālais
Loksne, sadursavienojums			griestu
Loksne, kakta savienojums			Leņķis 45°
Caurule			
20. SAGATAVES ĢEOMETRISKIE PARAMETRI		Diametrs	mm
		Biezums	mm
21. SADURŠUVES METINĀŠANAS TEHNOLOĢIJA			
Vienpusēja metināšana bez paliktņa		Vienpusēja metināšana ar paliktņi	
		Divpusēja metināšana	
22. KVALIFIKĀCIJAS PAGARINĀŠANAS METODE (saskaņā ar EN ISO 9606-1 p. 9) 9.3 a) 9.3 b) 9.3 c)			
23. PROFESIONĀLAS KVALIFIKĀCIJAS APLIECINĀJUMS		_____ (dokumenta Nr., izdošanas datums)	
24. PAPILDUS INFORMĀCIJA			
Ar parakstu atbilstošajā ailē pieteicējs uz metinātāja kvalifikācijas sertificēšanu apliecina, ka viņš ir iepazīstinājis ar sertifikācijas procesa noteikumiem un piekrīt izpildīt sertifikācijas prasības un sniegt novērtēšanai nepieciešamo informāciju. Eksaminācijas laikā pretendents apņemas ievērot visas darbā devēja instrukcijas, t.s. darba drošības, ugunsdrošības noteikumus u.t.t., kā arī apkārtējās vides faktoru ietekmi (temperatūra, nokrišņi, caurvējš) uz metināšanas darbu izpildes kārtību. Ar parakstu atbilstošajā ailē pretendents apņemas neizpaust konfidenciālus eksaminācijas materiālus un nepiedalīties krāpnieciskās pārbaudēs. Pretendentam ir iespēja pamatotī pieprasīt nodrošinājumu, saistītu speciālām vajadzībām.			
Parakstot šo pieteikumu, apliecinu, ka esmu informēts (-a) par manu personas datu apstrādi un piekrītu manu personu datu apstrādei saskaņā ar Tehnisko ekspertu SIA “TUV Nord Baltik” Privātuma politiku, kas atrodama Tehnisko ekspertu SIA “TUV Nord Baltik” mājas lapā: https://www.tuv-nord.com/lv/lv/tuv-nord-baltik/par-mums/ . Pēc pieprasījuma Privātuma politika var tikt izsniegta papīra formātā.			
_____ (Pieteikuma iesniegšanas datums)	_____ (Pretendenta paraksts, paraksta atšifrējums)	_____ (Darba devēja paraksts, paraksta atšifrējums)	

aizpilda „TUV Nord Baltik” SIA

Pretendenta kvalifikācijas atbilstības novērtējums: atbilst / neatbilst / nav pārbaudīts (Svītrot nevajadzīgo) (atbildīgas personas paraksts ar atšifrējumu)		
Pārbaužu vieta un laiks: _____	Pretendenta reģistrācijas numurs: TNB PSC-M- _____	
_____ (Pieteikuma pieņemšanas datums)	_____ (atbildīgas personas paraksts)	T. Filipova _____ (paraksta atšifrējums)
Revizija Nr. 7	datums 06.10.2023	lapa 1 no 1 lapām