


M (2.4) 7009-001-MR Pielikums Nr. 1	Tehnisko ekspertu SIA „TUV Nord Baltik” KVALITĀTES ROKASGRĀMATA	
--	--	--

PIETEIKUMS.

Lūdzam veikt mūsu uzņēmuma metināšanas ražotnes sertifikāciju atbilstoši standartam EN 3834-_____.

Uzņēmums: _____

Adrese: _____

Tālrunis: _____

Fakss: _____

E-pasts: _____

Organizācijas vadītājs: _____

Tehniskais vadītājs: _____

Kontaktpersona: _____

Pieteikuma veids

- pirmreizējs
- atkārtoti
- iepriekšēja sertifikāta derīguma termiņš (datums):
- iepriekšēja sertifikāta izsniedzējs:
- sakarā ar sekojošām izmaiņām:

Vēlamais sertifikācijas datums:

Parakstot šo pieteikumu, apliecinu, ka sniegtā informācija ir patiesa un:

- pieteiktā produkcija nav iesniegta nevienai citai paziņotai institūcijai;
- esmu iepazinies ar sertifikācijas procedūras norisi un nosacījumiem;
- apņemos apmaksāt visus sertifikācijas izdevumus, kā tiks norādīts līgumā;
- apņemos uz sava rēķina piegādāt dokumentāciju un paraugus, kas nepieciešami sertifikācijai;
- piekrītu uzņēmuma adreses un darbības jomas iekļaušanai reģistrā, pie nosacījuma, ja tas ir saņēmis apliecību / sertifikātu
- Pasūtītājs apliecina, ka pirms pakalpojuma saņemšanas ir rūpīgi iepazinies ar Izpildītāja privātuma politiku un piekrīt tās nosacījumiem. Privātuma politika atrodama Izpildītāja mājas lapā: <https://www.tuv-nord.com/lv/lv/tuv-nord-baltik/par-mums>. Pēc Pasūtītāja pieprasījuma Privātuma politika var tikt izsniegta papīra formātā.

Organizācijas vadītājs _____

(Vārds, uzvārds)

(Paraksts)

Tehniskais vadītājs _____

(Vārds, uzvārds)

(Paraksts)

Pieteikuma iesniedzēja dati

1. Darbības joma

1.1 Metināšanas darbu apjoms

1.1.1 Pielietojamie standarti un normatīvi:

- _____ Nekarsējamās spiedvertnes
- _____ Rūpnieciskie metāla cauruļvadi
- _____ Vienkāršās nekarsējamās spiedvertnes
- _____ Gāzapgādes sistēmas
- _____ Ūdens cauruļu katli
- _____ Metinātie tēraudu rezervuāri
- _____ Korpusu katli
- _____ Tērauda dūmvadi
- _____ ceļšanas iekārtas
- _____ Tērauda konstrukcijas un alumīnija konstrukcijas
- Citas konstrukcijas (norādīt 1.1.2 punktā)

1.1.2 Papildus informācija

1.2. Metināšanas procesi (piemēram, process 111, saskaņā ar LVS EN ISO 4063)

1.3. Pamatmateriāli ; minimālais / maksimālais biezums (piemēram, LVS EN 10025-S235JRG2, biezums 4 – 20 mm)

1.4 Piedevas un palīgmateriāli norādot apzīmējumu pēc standarta, marku un ražotāju (piemēram, LVS EN ISO 2560-A E 42 5 B 42 H5; P 48 M; ELGA)

1.5 Īpatnības / sērijveida ražošana

sērijveida ražošana ir nav
Ja «ir», paskaidrot:

2. Personāls

2.1 Tehniskā biroja darbinieku skaits: _____

2.2 Darbinieku skaits ražošanā: _____

2.3 Uzņēmuma skaita metināšanas personāls: _____

2.3.1 Metināšanas darbu uzraudzības inspektors ^{1) 2)}

Vārds, uzvārds: _____

Dzimšanas gads: _____

Atbildības diapazons: _____

2.3.1.1 Tehniskā izglītība ³⁾

rūpnīcas meistars, strādā no (datums) _____

meistars, atestēts: (datums) _____

tehniķis, atestēts: (datums) _____

inženieris, strādā no (datums) _____

inženieris (kategorija), atestēts: (datums) _____

diplomēts inženieris, atestēts: (datums) _____

2.3.1.2 Speciālā metinātāja tehniskā izglītība ²⁾

atestēts kā instruktors: (datums) _____

atestēts kā metināšanas ražotnes meistars: (datums) _____

atestēts kā metināšanas speciālists: (datums) _____

atestēts kā metināšanas ražotnes tehniķis: (datums) _____

atestēts kā inženieris - metinātājs: (datums) _____

2.3.1.3 Citas specialitātes metināšanas tehnikas jomā atbilstoši EN 14731 (nav prasīts, ja ir kvalifikācija atbilstoši punktam 2.3.1.2.) ³⁾

plaša (apjomīga)

Specifiskā

Bāzes

2.3.1.4 Metināšanas uzraudzības inspektora papildus uzdevumi

Metinātāju atestācija

metinātāju atestācijas uzraudzība ⁴⁾

2.3.2 Metināšanas inspektora aizvietošana ^{1) 2)}

Vārds, uzvārds: _____

Dzimšanas gads: _____

Atbildības diapazons: _____

2.3.2.1 Tehniskā izglītība ³⁾

rūpnīcas meistars, strādā no (datums) _____

meistars, atestēts: (datums) _____

tehniķis, atestēts: (datums) _____

inženieris, strādā no (datums) _____

inženieris (kategorija), atestēts: (datums) _____

diplomēts inženieris, atestēts: (datums) _____

2.3.2.2 Speciālā metinātāja tehniskā izglītība ²⁾

- atestēts kā instruktors: (datums) _____
- atestēts kā metināšanas ražotnes meistars: (datums) _____
- atestēts kā metināšanas speciālists: (datums) _____
- atestēts kā metināšanas ražotnes tehniķis: (datums) _____
- atestēts kā inženieris - metinātājs: (datums) _____

2.3.2.3 Citas specialitātes metināšanas tehnikas jomā atbilstoši EN 14731 (nav prasīts, ja ir kvalifikācija atbilstoši punktam 2.3.1.2.) ³⁾

- plaša (apjomīga)
- Specifiskā
- Bāzes

2.3.2.4 Metināšanas uzraudzības inspektora v.i. papildus uzdevumi

- metinātāju atestācija
- metinātāju atestācijas uzraudzība ⁴⁾

2.3.3 Metinātāju skaits

2.3.3.1 atestētie metinātāji, kuri strādā darbnīcā vai cehā ⁵⁾ _____

2.3.3.2 atestētie metinātāji montāžas darbiem ⁵⁾ _____

3. Ražošanas iekārtas*

*) Nepieciešamības gadījumā informāciju var iesniegt uz atsevišķas lapas

3.1 Ražošanas laukumu platība ~ m² _____

3.2 Metināšanas laukumu platība ~ m² _____

3.3 Metināšanas iekārtu skaits _____

Metināšanas aparātu veids _____

Elektriskā strāvas jauda, A _____

3.4 Piedevas un palīgmateriālu uzglabāšanas vieta

3.5 Metināšanas piedevas materiālu žāvēšanas iekārta

3.6 Pamatmateriālu uzglabāšanas vieta

3.7 Metālapstrādes darbagaldi malu apstrādāšanai

3.8 Celšanas iekārtas

3.9 Ierīces pieķeršanai un metināšanai

3.10 Sildāmās un termoapstrādes ierīces

3.11 Iekārtas nesagraujošai kontrolei, mehānisko un metalogrāfijas izmēģinājumu laikā:
3.11.1 Uzņēmuma īpašums

3.11.2 Iznomāts no firmas / organizācijas / institūta

4. Kvalitātes nodrošināšana

4.1 Iekšējā kontrole

- atbildīgais:

vārds, uzvārds _____

produkcijas marķēšanas veids – rūpnīcas logo: _____

4.2 Prasības kvalitātei atbilstoši standartam EN 3834 (pilnas atbildes gadījumā iesniegt apliecinošus dokumentus)

4.2.1. Vai rūpnīcā ir dokumentācija, kas nosaka atbildību par metināšanas tehnikas līgumu un konstrukciju pārbaudi, raugoties no metināšanas tehnikas viedokļa ?

4.2.2. Vai notiek apakšpiegādātāju izvēle un pārbaude, veicot metināšanas uzdevumus, atbilstoši standartam EN 3834 prasībām?

4.2.3. Nosauciet rūpnīcas personālu, kas nodarbojas ar kvalitātes kontroli. Vai pie metināšanas tehnikas tiek piesaistīti kontrolieri vai citi darbinieki, atkarībā no uzdevumiem?

4.2.4. Vai regulāri notiek rūpnīcas iekārtu funkcionalitātes un precizitātes kontrole, vai tiek pārbaudes darba aizsardzības prasībām?

4.2.5. Vai rūpnīca strādā atbilstoši kvalificētām metināšanas procedūrām WPS instrukcijām un pēc metināšanas plāniem? Uzrādīt WPS:

4.2.6. Vai rūpnīca strādā atbilstoši kvalificētām metināšanas procedūrām (WPQR)? Uzrādīt WPQR.

4.2.7. Vai rūpnīcā ir noteikumi, kas nosaka kvalitāti pirms metināšanas, metināšanas laikā un pēc metināšanas?

4.2.8. Vai regulāri notiek metinātāju instruktāža par kvalitātes pamatprincipu kritērijiem?

4.2.9. Kas tiek veikts, ja tiek atklāti kvalitātes pārkāpumi?

4.2.10. Marķēšana un izsekojamība. Vai tiek garantēts marķējums visos griešanas, salikšanas un pēdējās montāžas etapos atbilstoši ar atsevišķu detaļu un mezglu marķējumu saskaņā ar specifikāciju?

4.2.11. Vai tiek vesta kvalitātes dokumentācija un kā tiek novērtēta šis dokumentācijas uzglabāšana?

- 1) ja ir vairākās personas, informāciju iesniegt brīva formā
- 2) iesniegt apmācības plānu tabulas veidā
- 3) iesniegt apliecību kopijas
- 4) iesniegt kompetences apliecināšanas dokumenta kopiju kontroles / testēšanas jomā
- 5) iesniegt metinātāju kvalifikācijas sertifikātu kopijas un sertificēto metinātāju sarakstu tabulas veidā

Organizācijas vadītājs _____

(Vārds, uzvārds)

(Paraksts)

Tehniskais vadītājs _____

(Vārds, uzvārds)

(Paraksts)

aizpilda TE SIA „TUV Nord Baltik”

Pieteikuma reģistrācijas numurs:		_____
_____	_____	_____
(Pieteikuma pieņemšanas datums)	(atbildīgas personas paraksts)	(paraksta atšifrējums)