


M (2.4) 3009-001-OI Pielikums Nr. 1	Tehnisko ekspertu SIA „TUV Nord Baltik” PERSONĀLA SERTIFIKĀCIJAS CENTRA METODIKA	
--	--	--

**PIETEIKUMS UZ METINĀŠANAS OPERATORA / METINĀŠANAS IEKĀRTU IESTATĪTĀJA SERTIFIKĀCIJU**

Pasūtītājs (uzņēmuma nosaukums): 1. _____		Reģ. Nr.: 2. <b>LV-</b> _____
Adrese: 3. _____		Pieteikuma iesniegšanas datums: 4. _____
Kontaktpersona 5. _____	Tālrunis: 6. _____	Fakss: 7. _____
Pretendenta vārds, uzvārds: 8. _____		Pretendenta personas kods: 9. _____
Pretendenta teorētisko zināšanu pārbaude 10. <input type="checkbox"/> Vajadzīga <input type="checkbox"/> Nav nepieciešama		Normas un noteikumi/ Standarts 11. <b>LVS EN ISO 14732</b>

**12. METINĀŠANAS PROCESS**

141 –TIG metināšana ar cieto piedevas materiālu	MAG metināšana ar monolītās stieples elektrodu
Metināšana zem kušņiem ar stiepli (SAW)	Punktu metināšana ar pretestību
Sadurmetināšana ar pretestību	Cits

**13. METINĀŠANAS IEKĀRTA**

**14. METINĀŠANAS AGREGĀTS / TIPS**

**15. MEHANIZĒTĀ METINĀŠANAS PROCESA DETALIZĀCIJA**

Vizuālā kontrole / vizuālā tāl vadība	Automātiskā loka garuma vadība	Automātiskās sekošanas sistēma
Metināšanas pozīcija	Viengājiena / daudzgājienu paņēmieni	Paliktis / Kausējams ieliktnis

**16. AUTOMATIZĒTĀ METINĀŠANAS PROCESA DETALIZĀCIJA**

Pozicionēšanas devēji (sensori)	Viengājiena / daudzgājienu paņēmieni	Vadība izmantojot loka sensoru
---------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------

**17. METINĀŠANAS OPERATORA / KONTAKTMETINĀŠANAS IESTATĪTĀJA EKSMINĀCIJAS METODE**

Eksaminācija pamatojoties uz metināšanas procedūras pārbaudi saskaņā ar EN ISO 15614 atbilstošo daļu
Eksaminācija pamatojoties uz pirmsražošanas metināšanas pārbaudi saskaņā ar EN ISO 15613
Eksaminācija pamatojoties uz kontrolparauga pārbaudi saskaņā ar EN ISO 9606 atbilstošo daļu
Eksaminācija pamatojoties uz produkcijas pārbaudi vai produkcijas parauga pārbaudi

**18. METINĀŠANAS PROCESA SPECIFIKĀCIJA**

(dokumenta Nr., izdošanas datums)

Ar parakstu atbilstošajā ailē pieteicējs uz metināšanas operatora kvalifikācijas sertificēšanu apliecina, ka viņš ir iepazīstinājis ar sertifikācijas procesa noteikumiem un piekrīt izpildīt sertifikācijas prasības un sniegt novērtēšanai nepieciešamo informāciju. Eksaminācijas laikā pretendents apņemas ievērot visas darbā devēja instrukcijas, t.s. darba drošības, ugunsdrošības noteikumus u.t.t., kā arī apkārtējās vides faktoru ietekmi (temperatūra, nokrišņi, caurvējš) uz metināšanas darbu izpildes kartību. Ar parakstu atbilstošajā ailē pretendents apņemas neizpaust konfidenciālus eksaminācijas materiālus un nepiedalīties krāpnieciskās pārbaudēs. Pretendentam ir iespēja pamatoti pieprasīt nodrošinājumu, saistītu speciālām vajadzībām.

Parakstot šo pieteikumu, apliecinu, ka esmu informēts (-a) par manu personas datu apstrādi un piekrītu manu personu datu apstrādei saskaņā ar Tehnisko ekspertu SIA "TUV Nord Baltik" Privātuma politiku, kas atrodama Tehnisko ekspertu SIA "TUV Nord Baltik" mājas lapā: <https://www.tuv-nord.com/lv/lv/tuv-nord-baltik/par-mums/>. Pēc pieprasījuma Privātuma politika var tikt izsniegta papīra formātā.

_____ (Pieteikuma iesniegšanas datums)	_____ (Pretendenta paraksts, paraksta atšifrējums)	_____ (Darba devēja paraksts, paraksta atšifrējums)
---	---	--

**aizpilda TE SIA „TUV Nord Baltik”**

Pretendenta kvalifikācijas atbilstības novērtējums: <b>atbilst / neatbilst / nav pārbaudīts</b> (Svītrot nevajadzīgo) (atbildīgas personas paraksts ar atšifrējumu)		
Pārbaužu vieta un laiks: _____	Pretendenta reģistrācijas numurs: <b>TNB PSC-OI-</b>	
_____ (Pieteikuma pieņemšanas datums)	_____ (atbildīgas personas paraksts)	<b>T. Filipova</b> (paraksta atšifrējums)