

## METINĀŠANAS RAŽOTNES SERTIFIKĀCIJA

Metināšanas ražotnes atbilstības novērtēšana notiek Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību „TUV Nord Baltik” Metināšanas birojā (turpmāk tekstā MB), kurā ir ieviesta kvalitātes sistēma pēc LVS EN ISO/IEC 17065 standarta prasībām (**LATAK-S1-405**), lai nodrošinātu kompetentu un objektīvu sertifikācijas procedūras norisi atbilstoši Latvijas Republikas un starptautiskajiem personāla sertifikāciju reglamentējošiem normatīviem dokumentiem un standartiem.

### Metināšanas ražotnes sertifikācija pēc sekojošiem standartiem:

- LVS EN ISO 3834-2 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 2.daļa: **Visaptverošas kvalitātes prasības**
- LVS EN ISO 3834-3 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 3.daļa: **Standarta kvalitātes prasības**
- LVS EN ISO 3834-4 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 4.daļa: **Elementārās kvalitātes prasības**

**Sertifikācija tiek veikta katrai specifisko produktu grupai atsevišķi, ko izvēlas ražotājs.**

### Ir paredzētas sekojošas darbības sfēras:

- **LVS EN 13445** - Nekarsējamās spiedvertnes;
- **LVS EN 13480** - Rūpnieciskie metāla cauruļvadi;
- **LVS EN 286** - Vienkāršās nekarsējamās spiedvertnes gaisa vai slāpekļa uzglabāšanai;
- **LVS EN 12732** - Gāzapgādes sistēmas - Tērauda cauruļvadu metināšana;
- **LVS EN 1090** - Tērauda konstrukciju un alumīnija konstrukciju izgatavošana;
- **LVS EN 14015** - Vertikālu, cilindrisku, virszemes, metinātu tēraudu rezervuāru, ar plakanu grīdu, kuros paredzēts uzglabāt šķidrumus apkārtējās vides temperatūrā un virs tās un kas tiek izbūvēti turpmākajā lietošanas vietā, projektēšanas un izgatavošanas instrukcija;
- **LVS EN 12952** - Ūdens cauruļu katli un to aprīkojums;
- **LVS EN 12953** - Korpusu katli.

Pēc saskaņošanas ar pasūtītāju sertifikācija ir iespējama arī citām produktu grupām.

### Metināšanas ražotnes sertifikācijas kārtība:

#### 1. Pieteikuma reģistrācija.

- Pasūtītājam iesniedz MB vēstule – pieteikums, uzrādot vispārīgo informāciju par metināšanas ražotni un vēlamo sertifikācijas jomu.
- MB darbinieks apraksta pasūtītājam sertifikācijas procedūras norises kārtību, definē prasības pretendentam uz sertifikāciju.

#### 2. Metināšanas ražotnes audita īstenošana.

Audits notiek divos posmos – pirmais posms iepriekšējai novērtēšanai un otrais galīgai novērtēšanai.

##### **Pirmajā posmā tiek vērtēti:**

- pasūtītāja vadības dokumentācijas pārbaude;
- pasūtītāja metināšanas ražotnes telpas un iekārtas;
- Iepazīšanās ar institūcijas vadību un inženiertehnisko personālu;

##### **Otrajā posmā tiek vērtēti:**

- Informācija un atbilstības pierādījumi visām vadības sistēmas standarta un citu piemērojamo dokumentu prasībām;
- Metināšanas ražotnes pārvaldības sistēmas un pasūtītāja darbības atbilstība likumdošanas un normatīvām prasībām;
- MR praktiskas darbības novērtēšana, t.sk. tehniskās dokumentācijas un pierakstu novērtēšana, personāla kompetences novērtēšana, ražotnes telpu novērtēšana, metināšanas un citu iekārtu, palīgierīču novērtēšana.

### **3. Metināšanas ražotnes sertifikācija (sertifikāta piešķiršana).**

MB sertifikācijas procesa vadītājs pārskata visus dokumentus un pieņem lēmumu par metināšanas ražotnes sertifikāciju, kurš balstās uz:

- Iesniegto dokumentu atbilstību izvirzītajām prasībām;
- Metināšanas ražotnes audita rezultātiem.

*Ja metināšanas ražotnes sertifikācijas procesa novērtējuma rezultāti atbilst izvirzītām prasībām, desmit darba dienu laikā MB izraksta un izsniedz atbilstošās kvalifikācijas sertifikātus.*

*Ja metināšanas ražotnes sertifikācijas gaitā nav izpildītās noteiktās sertifikācijas prasības, MB izsūta attiecīgi reģistrētus pieteikuma atteikumus, kuros minēti atteikuma iemesli.*

### **4. Sertifikātu anulēšana**

Sertifikāts anulējas, ja:

- tika pārkāpti sertifikāta izmantošanas noteikumi;
- beidzas sertifikāta derīguma termiņš;
- sertifikāta turētājs izteicis vēlēšanos atteikties no sertifikāta;
- netika veiktas sertificētas metināšanas ražotnes plānotās uzraudzības kontroles saskaņā ar ražotnes sertifikācijas un uzraudzības plānu;
- atklājas, ka metināšanas ražotnes sertifikāts ir izsniegts nepamatoti;
- ja sertifikāts tiek neatbilstoši lietots. Neatbilstoša sertifikātu lietošana ir sertifikāta izmantošana reklāmā, katalogos u.c. maldināšanas nolūkā, kā arī nekorektās norādes par sertificēšanas sistēmu, kas var diskreditēt METINĀŠANAS BIROJU.

### **PIELIKUMI:**

- Pieteikums uz metināšanas ražotnes sertifikāciju.