



Valsts aģentūra
„Latvijas Nacionālais
akreditācijas birojs”

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā līguma (EA MLA) dalībnieks testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu sertificēšanas institūciju, inspicēšanas, validācijas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"
ar šo apliecina, ka

Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību

“TUV Nord Baltik” Metināšanas birojs

Reģistrācijas numurs: 40003121062

Juridiskā adrese: Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005

atbilst standarta LVS EN ISO/IEC 17065:2013 prasībām un ir
kompetenta veikt produktu sertificēšanu

Akreditācija periods no 2024. gada 18. janvāra līdz 2029. gada 17. janvārim

Lēmums pieņemts 2024. gada 18. janvārī, Rīgā

Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-S1-405-09-2009 uz 8 lapām

Informācija par atbilstības novērtēšanas institūcijas atrašanās vietām, akreditācijas sfēru un akreditācijas statusu ir pieejama Aģentūras oficiālajā tīmekļa vietnē www.latak.gov.lv (Institūcijas Nr. S1-405)

Valsts aģentūra “Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs”, Brīvības iela 55, Rīga, LV-1010, Latvija

E-pasts: pasts@latak.gov.lv; tālrunis +371 67373051





State agency
"Latvian National
Accreditation Bureau"

*Signatory of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA
MLA) in the field of accreditation of testing and calibration laboratories, certification bodies for
products, persons and management systems, inspection bodies, validation and verification
bodies*

ACCREDITATION CERTIFICATE

State agency Latvian National Accreditation Bureau approves that

**Technical Experts Ltd "TUV Nord Baltik"
Welding bureau**

Registration number 40003121062

Legal address Saremas street 3, Riga, LV-1005

conforms to the requirements of the Standard LVS EN ISO/IEC
17065:2013 and is competent to perform product certification

Accreditation period from 18th January 2024 to 17th January 2029

*Date of the Accreditation Committee decision: 18th January 2024, Riga
Accreditation Certificate No LATAK-S1-405-09-2009 on 8 pages*

*Information about the accreditation scope and status is available on web page www.latak.gov.lv (Accreditation registration
No. S1-405)*

State Agency "Latvian National Accreditation Bureau" Brivibas Street 55, Riga, LV-1010, Latvia

E-mail: pasts@latak.gov.lv; phone +371 67373051



Adrese:

Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005

Address:

Saremas street 3, Riga, LV-1005

Akreditācijas sfēra

tērauda un alumīnija konstrukcijas; brīvi stāvoši dūmeņi; tērauda apgaismes stabi; metināšanas ražotnes, metināšanas procesu un lodēšanas procesu sertifikācija

Accreditation scope

steel and aluminum structures; free standing chimneys; steel lighting columns; welding factories, welding process and soldering process certification

Objekts <i>Subjects</i>	Sertifikācijas shēma <i>Certification scheme</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums <i>Normative document</i>
Tērauda un alumīnija konstrukcijas <i>Steel and aluminium structures</i>	Sistēma 2+ <i>System 2+</i>	<p>Eiropas Parlamenta un Padomes Regula Nr.305/2011 (2011.gada 9.marts) Ar ko nosaka saskaņotus būvizstrādājumu tirdzniecības nosacījumus un atceļ Padomes Direktīvu 89/106/EEK <i>Regulation (EU) NO 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/EEC</i></p> <p>LVS EN 1090-1+A1:2012 Tērauda konstrukciju un alumīnija konstrukciju izgatavošana. 1.daļa: Atbilstības novērtēšanas prasības nesošās konstrukcijas elementiem <i>LVS EN 1090-1+A1:2012 Execution of steel structures and aluminium structures - Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components</i></p>
Tērauda apgaismes stabi <i>Lighting columns</i>	Sistēma 1 <i>System 1</i>	<p>Eiropas Parlamenta un Padomes Regula Nr.305/2011 (2011.gada 9.marts) Ar ko nosaka saskaņotus būvizstrādājumu tirdzniecības nosacījumus un atceļ Padomes Direktīvu 89/106/EEK <i>Regulation (EU) NO 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/EEC</i></p> <p>LVS EN 40-5:2003 Apgaismes stabi - 5.daļa: Prasības tērauda apgaismes stabiem <i>LVS EN 40-5:2003 Lighting columns - Part 5: Requirements for steel lighting columns</i></p>
Metināšanas ražotne <i>Welding production site</i>	Metināšanas un saistīto darbību organizēšana un īstenošana; metināšanas ražotnes personāls; ražošanas iekārtas; metināšanas materiāli un pamatmetāls; metināšanas un saistīto darbību uzraudzība, rezultātu pārbaude un testēšana / <i>Organizing and implementation of welding and related activities; Personnel of the welding production site; manufacturing devices; welding materials and base metal; supervision of welding and related activities; verification of results and testing</i>	<p>LVS EN ISO 3834-2:2021 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausējummetināšanai. 2.daļa: Visaptverošas kvalitātes prasības (ISO 3834-2:2021) <i>LVS EN ISO 3834-2:2021 Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 2: Comprehensive quality requirements</i></p> <p>LVS EN ISO 3834-2:2021 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausējummetināšanai. 3.daļa: Standarta kvalitātes prasības (ISO 3834-3:2021) <i>LVS EN ISO 3834-2:2021 Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 3: Standard quality requirements</i></p> <p>LVS EN ISO 3834-4:2021 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausējummetināšanai. 4.daļa: Elementārās kvalitātes prasības (ISO 3834-4:2021) <i>LVS EN ISO 3834-4:2021 Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 4: Elementary quality requirements</i></p>

Objekts <i>Subjects</i>	Sertifikācijas shēma <i>Certification scheme</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums <i>Normative document</i>
Metināšanas process <i>Welding process</i>	Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisku parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana <i>Conformity assessment of welding process parameters; conformity assessment of geometric parameters and mechanical characteristics of welded joints</i>	LVS EN ISO 15610:2004 Specifikācija un metināšanas procesu novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kurš ir pamatots uz testētiem metināšanā izlietojamiem materiāliem <i>LVS EN ISO 15610:2004 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on tested welding consumables</i>
		LVS EN ISO 15611:2004 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kas balstās uz metināšanas iepriekšējās pieredzes materiāliem <i>LVS EN ISO 15611:2004 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Aqualification based on previous welding experience</i>
		LVS EN ISO 15612:2018 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, pieņemot metināšanas standartprocedūru (ISO 15612:2018) <i>LVS EN ISO 15612:2018 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification by adoption of a standard welding procedure specification (ISO 15612:2018)</i>
		LVS EN ISO 15613:2004 Metālisku materiālu metināšanas procedūru specificēšana un novērtējums - Novērtējums uz pirmsražošanas metināšanas pārbaudes pamata <i>LVS EN ISO 15613:2004 Specification and qualification of welding procedure for metallic materials - Qualification based on pre-production welding test</i>
		LVS EN ISO 15614-1:2017 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums - Metināšanas procedūru tests - 1.daļa: Tēraudu lokmetināšana un gāzmetināšana un niķeļa un niķeļa sakausējumu lokmetināšana <i>LVS EN ISO 15614-1:2017 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys</i>
LVS EN ISO 15614-2:2005 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums - Metināšanas procedūru tests - 2.daļa: Alumīnija un sakausējumu lokmetināšana <i>LVS EN ISO 15614-2:2005 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test — Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys</i>		

Objekts <i>Subjects</i>	Sertifikācijas shēma <i>Certification scheme</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums <i>Normative document</i>
Metināšanas process <i>Welding process</i>	Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana <i>Conformity assessment of welding process parameters; conformity assessment of geometric parameters and mechanical characteristics of welded joints</i>	LVS EN ISO 15614-3:2008 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 3. daļa: Nelegētu un mazlegētu čugunu kausēšanas metināšana <i>LVS EN ISO 15614-3:2008 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 3: Fusion welding of non-alloyed and lowalloyed cast irons</i>
		LVS EN ISO 15614-4:2005 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 4.daļa: Alumīnija lējumu apdares metinājums <i>LVS EN ISO 15614-4:2005 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 4: Finishing welding of aluminium castings</i>
		LVS EN ISO 15614-5:2004 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 5.daļa: Titāna, cirkonija un to sakausējumu lokmetināšana <i>LVS EN ISO 15614-5:2004 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys</i>
		LVS EN ISO 15614-6:2006 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums. Metināšanas procesa tests. 6.daļa: Vara un tā sakausējumu lokmetināšana un gāzmetināšana <i>LVS EN ISO 15614-6:2006 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 6: Arc and gas welding of copper and its alloys</i>
		LVS EN ISO 15614-7:2017 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 7.daļa: Pārlaidummetināšana <i>LVS EN ISO 15614-7:2017 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 7: Overlay welding</i>
		LVS EN ISO 15614-8:2016 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 8.daļa: Cauruļu metināšana pie cauruļu-plākšņu savienojumiem <i>LVS EN ISO 15614-8:2016 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 8: Welding of tubes to tube-plate joints</i>
		LVS EN ISO 15614-10:2005 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 10.daļa: Hiperbāriskā sausā metināšana <i>LVS EN ISO 15614-10:2005 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 10: Hyperbaric dry welding</i>

Objekts <i>Subjects</i>	Sertifikācijas shēma <i>Certification scheme</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums <i>Normative document</i>
Metināšanas process <i>Welding process</i>	Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana <i>Conformity assessment of welding process parameters; conformity assessment of geometric parameters and mechanical characteristics of welded joints</i>	<p>LVS EN ISO 15614-11:2003 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 11.daļa: Elektronstaru un lāzerstaru metināšana <i>LVS EN ISO 15614-11:2003 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure test – Part 11: Electron and laser beam welding</i></p> <p>LVS EN ISO 15614-12:2022 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un kvalificēšana. Metināšanas procedūras tests. 12.daļa: Punktmetināšana, rullšmetināšana un reljefmetināšana <i>LVS EN ISO 15614-12:2022 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 12: Spot, seam and projection welding</i></p> <p>LVS EN ISO 15614-13:2022 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un kvalificēšana. Metināšanas procedūras tests. 13.daļa: Saspiedes sadurmetināšana un apkausejuma metināšana <i>LVS EN ISO 15614-13:2022 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 13: Upset (resistance butt) and flash welding</i></p> <p>LVS EN ISO 17660-1:2007 Metināšana. Stiegrojuma tērauda metināšana. 1.daļa: Slogoti metinātie savienojumi <i>LVS EN ISO 17660-1:2007 Welding - Welding of reinforcing steel - Part 1: Load-bearing welded joints</i></p> <p>LVS EN ISO 17660-2:2007 Metināšana. Stiegrojuma tērauda metināšana. 2.daļa: Neslogoti metinātie savienojumi <i>LVS EN ISO 17660-2:2007 Welding - Welding of reinforcing steel - Part 2: Non loadbearing welded joints</i></p> <p>LVS EN ISO 14555:2017 Metināšana. Metālisko materiālu tapu lokmetināšana <i>LVS EN ISO 14555:2017 Welding — Arc stud welding of metallic materials</i></p>
Cietlodēšanas process <i>Brazing process</i>	Cietlodēšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; cietlodētas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana <i>Assessing compliance of brazing process parameters; assessment of conformity of geometrical parameters and mechanical characteristics of brazed joint</i>	LVS EN 13134:2001 Cietlodēšana - Procesas atestācija <i>LVS EN 13134:2001 Brazing. Procedure approval.</i>

Sertifikācijas shēmas:

The certification schemes:

Sistēma 1 (REGULA (ES) Nr. 305/2011 ar ko nosaka saskaņotus būvizstrādājumu tirdzniecības nosacījumus un atceļ Padomes Direktīvu 89/106/EEK, V pielikums 1.2.punkts)

- i) izstrādājuma tipa noteikšanu, pamatojoties uz tipa testu (tostarp izlases pārbaudi), tipa aprēķinu, izstrādājuma specifikāciju tabulā norādītajām vērtībām vai apraksta dokumentāciju;
- ii) ražotnes un ražošanas procesa kontroles sākotnējo inspicēšanu;
- iii) ražošanas procesa kontroles nepārtrauktu uzraudzību, novērtēšanu un pārbaudēm.

System 1 (*Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/EEC, Annex V 1.2. point*)

- i) *determination of the product type on the basis of type testing (including sampling), type calculation, tabulated values or descriptive documentation of the product;*
- ii) *initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control;*
- iii) *continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control.*

Sistēma 2+ (REGULA (ES) Nr. 305/2011 ar ko nosaka saskaņotus būvizstrādājumu tirdzniecības nosacījumus un atceļ Padomes Direktīvu 89/106/EEK, V pielikums 1.3.punkts)

- i) ražotnes un ražošanas procesa kontroles sākotnējo inspicēšanu;
- ii) ražošanas procesa kontroles nepārtrauktu uzraudzību, novērtēšanu un pārbaudēm.

System 2+ (*Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/EEC, Annex V 1.3. point*)

- i) *initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control;*
- ii) *continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control.*

G. Jaunbērziņa-Beitika

Valsts aģentūras "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs" Direktore
State agency "Latvian National Accreditation Bureau" Director

G. Zarjanskis

Akreditācijas komisijas priekšsēdētājs
Chair of accreditation committee

DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU
DOCUMENT IS SIGNED WITH A SECURE ELECTRONIC SIGNATURE AND CONTAINS A TIME STAMP