



Valsts aģentūra
„Latvijas Nacionālais
akreditācijas birojs”

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā līguma (EA MLA) dalībnieks testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu sertificēšanas institūciju, inspicēšanas, validācijas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"
ar šo apliecina, ka

**Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību
"TUV Nord Baltik"**

Laboratoriskās testēšanas un diagnostikas birojs

Reģistrācijas numurs: 40003121062

Juridiskā adrese: Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005

atbilst standarta LVS EN ISO/IEC 17025:2017 prasībām un
ir kompetenta veikt testēšanu

Akreditācija periods no 2022. gada 24. septembra līdz 2027. gada 23. septembrim

Lēmums pieņemts 2023. gada 10. novembrī, Rīgā
Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-177-26-99 uz 12 lapām

Informācija par atbilstības novērtēšanas institūcijas atrašanās vietām, akreditācijas sfēru un akreditācijas statusu ir pieejama Aģentūras oficiālajā tīmekļa vietnē www.latak.gov.lv (Institūcijas Nr. T-177)
Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs", Brīvības iela 55, Rīga, LV-1010, Latvija
E-pasts: pasts@latak.gov.lv; tālrunis +371 67373051





State agency
"Latvian National
Accreditation Bureau"

*Signatory of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA
MLA) in the field of accreditation of testing and calibration laboratories, certification bodies for
products, persons and management systems, inspection bodies, validation and verification
bodies*

ACCREDITATION CERTIFICATE

State agency Latvian National Accreditation Bureau approves that

**Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību
"TUV Nord Baltik"**

Bureau of laboratory testing and diagnostics

Registration number 40003121062

Legal address: Sarema Street 3, Riga, LV-1005

conforms to the requirements of the standard LVS EN ISO/IEC 17025:2017
and is competent to perform testing

Accreditation period from 24 September 2022 to 23 September 2027

*Date of the Accreditation Committee decision: 10th November 2023, Riga
Accreditation Certificate No LATAK-T-177-26-99 on 12 pages*

*Information about the accreditation scope and status is available on web page www.latak.gov.lv (Accreditation
registration No. T-177)*

*State Agency "Latvian National Accreditation Bureau" Brīvības Street 55, Riga, LV-1010, Latvia
E-mail: pasts@latak.gov.lv; phone +371 67373051*



Adrese:

Gustava Zemgala gatve 85, Rīga, LV-1039 (A)

Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005 (B) **Address:**

Gustava Zemgala alley 85, Riga, LV-1039 (A)

Sarema street 3, Riga, LV-1005 (B)

Akreditācijas sfēra (1. pielikums)

Naftas un naftas produktu vertikālo cilindrisko rezervuāru, maģistrālo un tehnoloģisko cauruļvadu, spiedvertņu un enerģētisko objektu, karstā ūdens un tvaika cauruļvadu, portālo krānu, celšanas un kraušanas iekārtu, metālizstrādājumu un metālkonstrukciju nesagraujošā testēšana ar vizuālās, ultraskaņas, penetrācijas, radiogrāfijas, magnētisko daļiņu metodēm; metālisko materiālu un šuvju testēšana ar sagraujošām testēšanas metodēm

Akreditācijas elastīgā sfēra (2. pielikums)

Audio, video, informācijas un komunikācijas tehnoloģiju iekārtu, mašīnu elektroaprīkojuma, mājāsaimniecības un līdzīga lietojuma elektroierīču, gaismekļu, mērīšanas, vadības un laboratorijas elektroiekārtu drošuma un vispārīgo prasību pārbaude

Elastība attiecas uz normatīvi tehniskās dokumentācijas aktuālo versiju un standartu daļām (Laboratoriskās testēšanas un diagnostikas biroja elastīgas sfēras aktuālo metožu saraksts)

Accreditation scope (Annex 1)

Non-destructive testing of vertical cylinder tanks/ reservoirs for oil and oil products, distance and technological pipelines, pressure tanks, fuel and energy facilities, hot water and steam pipelines, gantry (portal) cranes, lifting and loading equipment, fabricated metal products and steel structures (metalware) by methods of visual (VT), ultrasonic (UT), penetration (PT), radiography (RT), magnetic particle (MT), testing of metallic materials and welds by methods of destructive testing

Accreditation flexible scope (Annex 2)

Safety and general requirements for audio, video and communication technology equipment, electrical equipment of machines, household and similar electrical appliances, luminaires, electrical equipment for measurement, control and laboratory use

Flexibility applies to the regulatory-technical documentation actual versions and standards parts for testing methods (Bureau of laboratory testing and diagnostics method list of flexible scope)

1. pielikums/ Annex 1

Testēšanas objekts <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes* <i>Name of the regulatory-technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots <i>Source of information</i>	Darbības vietas** <i>Sites**</i>
--	--	--	---	--	-------------------------------------

<p>Metālisku materiālu savienojumi, kas savienotas ar kausēšanas paņēmieni, materiāliem ar biezumu no 8mm/ <i>Metallic material weld joints, joined by method of fusion welding, for materials of thickness equal or greater than 8 mm</i></p>	<p>Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i></p>	<p>LVS EN ISO 17640:2019</p>	<p>Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas defektoskopija. Paņēmieni, testēšanas līmeņi un novērtējums (ISO 17640:2018)/ <i>Non-destructive testing of welds Ultrasonic testing Techniques, testing levels, and assessment (ISO 17640:2018)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> LVS EN ISO 11666:2018 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas testēšana. Pieņemšanas līmeņi (ISO 11666:2018)"/ LVS EN ISO 11666:2018 "<i>Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Acceptance levels (ISO 11666:2018)</i>" Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i></p>		
<p>Metāliskie un nemetāliskie materiāli/ <i>Metallic and nonmetallic material</i></p>	<p>Biezums/ <i>Thickness</i></p>	<p>LVS EN ISO 16809:2019</p>	<p>Nesagraujošā testēšana. Biezuma mērīšana ar ultraskaņu (ISO 16809:2017)/ <i>Non-destructive testing. Ultrasonic thickness measurement (ISO 16809:2017)</i></p>		
<p>Metālisko materiālu savienojumi, kas savienotas ar kausēšanas paņēmieni/ <i>Metallic material welds, joined by method of fusion welding</i></p>	<p>Ārējie defekti/ <i>External defects</i></p>	<p>LVS EN ISO 17637:2017</p>	<p>Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Kausējummetināšanas savienojumu vizuālā pārbaude (ISO 17637:2016)/ <i>Non-destructive testing of welds Visual testing of fusion-welded joints (ISO 17637:2016)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> LVS EN ISO 5817:2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes</p>		

Testēšanas objekts <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes* <i>Name of the regulatory-technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots <i>Source of information</i>	Darbības vietas** <i>Sites**</i>
			līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)"/ <i>LVS EN ISO 5817:2014 "Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)"</i> Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>		
Metāla, metāla savienojumu, metāla konstrukcijas un citi neporainie materiāli un izstrādājumi/ <i>Metal, metal welds, metalware (steel structures) and other non-porous materials</i>	Virsmas defekti/ <i>Surface defects</i>	LVS EN ISO 3452-1:2021	Nesagraujošā testēšana. Testēšana ar penetrācijas metodi. 1.daļa: Vispārīgie principi (ISO 3452-1:2021)/ <i>Nondestructive testing — Penetrant testing — Part 1: General principles (ISO 3452-1:2021)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> LVS EN 23277:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Metināto šuvju testēšana ar penetrāciju. Pieņemšanas līmeni"/ <i>LVS EN ISO 23277:2015 "Nondestructive testing of welds. Penetrant testing of welds. Acceptance levels"</i> Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>		

<p>Metāla izstrādājumu un to sakausējumu metinātie savienojumi/ <i>Weld joints of fabricated metal products and their alloys</i></p>	<p>Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i></p>	<p>LVS EN ISO 17636-1:2022</p>	<p>Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Radiogrāfiskā testēšana. 1. daļa: Rentgena un gamma staru metodes ar fotofilmu (ISO 17636-1:2022)/ <i>Non-destructive testing of welds. Radiographic testing. Part 1 (ISO 17636-1:2022)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> LVS EN ISO 10675-1:2022 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Rentgenogrāfiskās pārbaudes pieņemšanas līmeņi. 1.daļa: Tērauds, niķelis, titāns un to sakausējumi</p>		
--	---	--------------------------------	--	--	--

<p>Testēšanas objekts <i>Object of testing</i></p>	<p>Nosakāmie rādītāji <i>Parameters to be determined</i></p>	<p>Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Normative-technical documentation number</i></p>	<p>Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes* <i>Name of the regulatory-technical documentation, standards, methods*</i></p>	<p>Informācijas avots <i>Source of information</i></p>	<p>Darbības vietas** <i>Sites**</i></p>
--	--	--	---	--	---

			<p>(ISO 10675-1:2021)" / LVS EN ISO 10675-1:2022 "Nondestructive testing of welds - Acceptance levels for radiographic testing - Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys (ISO 10675-1:2021)"</p> <p>LVS EN ISO 5817:2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)"/ LVS EN ISO 5817:2014 "Welding - Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)" LVS EN ISO 10042:2018 "Metināšana. Alumīnija un tā sakausējumu lokmetinātie savienojumi. Defektu kvalitātes līmeņi (ISO 10042:2018)"/ LVS EN ISO 10042:2018 "Welding - Arc-welded joints in aluminium and its alloys - Quality levels for imperfections (ISO 10042:2018)"</p> <p>Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</p>		
Metāla izstrādājumu un to sakausējumu metinātie savienojumi/ Weld joints of fabricated metal products and their alloys	Ārējie defekti/ External defects	LVS EN ISO 17638:2017	<p>Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana (ISO 17638:2016)/ Non-destructive testing of welds. Magnetic particle testing (ISO 17638:2016)</p> <p>Pieņemšanas kritēriji/ Acceptance criteria</p> <p>LVS EN ISO 23278:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi"/ LVS EN ISO 23278:2015 "Non-</p>		

Testēšanas objekts <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes* <i>Name of the regulatory-technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots <i>Source of information</i>	Darbības vietas** <i>Sites**</i>
			<p><i>destructive testing of welds - Magnetic particle testing of welds - Acceptance levels"</i> LVS EN 10228 1:2016 "Tērauda kalumu nesagraujošā testēšana - 1. daļa: Magnētisko daļiņu pārbaude"/ <i>LVS EN 10228 1:2002 "Non-destructive testing of steel forgings - Part 1: Magnetic particle inspection"</i> LVS EN 1369:2013 "Liešana. Magnētisko daļiņu testēšana"/ <i>LVS EN 1369:2013 "Founding - Magnetic particle testing"</i> Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i></p>		
Metālisko materiālu metinātās šuves/ <i>Welds of metallic materials</i>	Virsmas cietība/ <i>Surface hardness</i>	LVS EN ISO 9015-1:2011	Sagraujošā testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Cietības pārbaude. 1. daļa: Lokmetināto savienojumu cietības pārbaude (ISO 9015-1:2001)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials. Hardness testing. Part 1: Hardness test on arc welded joints (ISO 9015-1:2001)</i>		A
Metāliskie materiāli/ <i>Metallic materials</i>	Virsmas cietība/ <i>Surface hardness</i>	LVS EN ISO 6507-1:2018	Metāliskie materiāli. Vikersa cietības tests. 1.daļa: Testēšanas metode (ISO 6507-1:2018)/ <i>Metallic materials Vickers hardness test. Part 1: Test method (ISO 65071:2018)</i>		A

Metālisko materiālu metinātās šuves/ <i>Welds of metallic materials</i>	Liece/ <i>Bend</i>	LVS EN ISO 5173:2010	Metālisko materiālu metināto šuvju graužoša testēšana. Lieces testi (ISO 5173:2009)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials Bend tests (ISO 5173:2009)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>		A
--	--------------------	----------------------	---	--	---

Testēšanas objekts <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes* <i>Name of the regulatory-technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots <i>Source of information</i>	Darbības vietas** <i>Sites**</i>
Metāliskie materiāli/ <i>Metallic materials</i>	Liece/ <i>Bend</i>	LVS EN ISO 7438:2021	Metāliskie materiāli. Lieces tests (ISO 7438:2020)/ <i>Metallic materials. Bend test (ISO 7438:2020)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>		A
Metālisko materiālu šuves/ <i>Welds of metallic materials</i>	Triecienstigrība/ <i>Impact resistance</i>	LVS EN ISO 9016:2022	Graužoša testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Triecienpārbaude. Testējamā parauga novietojums, iegriezuma orientācija un pārbaude (ISO 9016:2022)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials. Impact tests. Test specimen location, notch orientation and examination (ISO 9016:2022)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>		A

Metāliskie materiāli/ <i>Metallic materials</i>	Triecienstigrība/ <i>Impact resistance</i>	LVS EN ISO 148-1:2017	Metāliskie materiāli. Šarpi svārsta triecientests. 1.daļa: Testēšanas metode (ISO 148-1:2016)/ <i>Metallic materials. Charpy pendulum impact test - Part 1: Test method (ISO 148-1:2016)</i>		A
Metinātās materiālu šuves/ <i>Welds of materials</i>	Laušana/ <i>Fracture</i>	LVS EN ISO 9017:2018	Metālisko materiālu metinājuma šuvju graužoša testēšana. Laušanas tests (ISO 9017:2017)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials. Fracture test (ISO 9017:2017)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>		A
Testēšanas objekts <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes* <i>Name of the regulatory-technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots <i>Source of information</i>	Darbības vietas** <i>Sites**</i>
Metinātās materiālu šuves/ <i>Welds of materials</i>	Makroskopiskā šuvju pārbaude/ <i>Macroscopic control of welds</i>	LVS EN ISO 17639:2022	Metālisko materiālu metinājuma šuvju graužoša testēšana. Makroskopiskā un mikroskopiskā metināto šuvju pārbaude (ISO 17639:2022)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials - Macroscopic and microscopic examination of welds (ISO 17639:2022)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>		A
Metālisko materiālu metinātās šuves/ <i>Welds of metallic materials</i>	Stiepe (šķērsvirziena)/ <i>Tensile property (transversal)</i>	LVS EN ISO 4136:2022	Graužoša testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Šķērsvirziena stiepes pārbaude (ISO 4136:2022)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials - Transverse tensile test (ISO 4136:2022)</i>		A

Metāliskie materiāli/ <i>Metallic materials</i>	Stiepe/ <i>Tensile property</i>	LVS EN ISO 6892-1:2020	Metāliskie materiāli. Stiepes testi. 1.daļa: Testa metode istabas temperatūrā (ISO 6892-1:2019)/ <i>Metallic materials. Tensile testing. Part 1: Method of test at room temperature (ISO 6892-1:2019)</i>		A
--	---------------------------------	------------------------	---	--	---

2. pielikums/ *Annex 2*

Testēšanas objekts <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes* <i>Name of the regulatory-technical documentation, standards, methods*</i>	Informācij as avots <i>Source of information</i>	Darbības vietas** <i>Sites**</i>
Audio, video, informācijas un komunikācijas tehnoloģiju iekārtas/ <i>Audio/ video, information and communication technology equipment</i>	Drošības prasību pārbaude/ <i>Safety requirements</i>	LVS EN 62368-1	Audio, video, informācijas un komunikācijas tehnoloģiju iekārtas. 1.daļa: Drošuma prasības/ <i>Audio/ video, information and communication technology equipment - Part 1: Safety requirements</i>		B
Mašīnu elektroaprīkojums/ <i>Electrical equipment of machines</i>	Drošuma un vispārīgo prasību pārbaude/ <i>Safety and general requirements</i>	LVS EN 60204-1	Mašīnu drošums. Mašīnu elektroaprīkojums. 1. daļa: Vispārīgās prasības/ <i>Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements</i>		B

Mājsaimniecības un līdzīga lietojuma elektroierīces/ <i>Household and similar electrical appliances</i>	Īpašu prasību pārbaude/ <i>Particular requirements</i>	LVS EN 60335-2	Mājsaimniecības un līdzīga lietojuma elektroierīces. Drošums. 2. daļa. Īpašas prasības (lietojams kopā ar standartu LVS EN 60335-1 "Mājsaimniecības un līdzīga lietojuma elektroierīces. Drošums. 1. daļa: Vispārīgās prasības")/ <i>Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2: Particular requirements (use with standard LVS EN 60335-1 "Household and similar electrical appliances - Safety - Part 1: General requirements" requirements)</i>		B
Gaismekļi/ <i>Luminaires</i>	Īpašu prasību pārbaude/	LVS EN 60598-2	Gaismekļi. 2. daļa: Īpašas prasības. (lietojams kopā ar standartu LVS EN 60598-1 "Gaismekļi. 1.daļa: Vispārīgās prasības un testi")/ <i>Luminaires - Part 2: Particular</i>		B
Testēšanas objekts <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes* <i>Name of the regulatory-technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots <i>Source of information</i>	Darbības vietas** <i>Sites**</i>
	<i>Particular requirements</i>		<i>requirements. (use with standard LVS EN 60598-1 "Luminaires - Part 1: General requirements and tests" requirements)</i>		

<p>Mērīšanas, vadības un laboratorijas elektroiekārtas/ <i>Electrical equipment for measurement, control and laboratory use</i></p>	<p>Īpašu prasību pārbaude/ <i>Particular requirements</i></p>	<p>LVS EN 61010-2</p>	<p>Mērīšanas, vadības un laboratorijas elektroiekārtu drošuma prasības. 2. daļa. Īpašas prasības. (lietojams kopā ar standartu LVS EN 61010-1 “Mērīšanas, vadības un laboratorijas elektroiekārtu drošuma prasības. 1. daļa: Vispārīgās prasības”)/ <i>Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use - Part 2: Particular requirements (Use with standard LVS EN 61010-1 “Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use - Part 1: General requirements” requirements)</i></p>		<p>B</p>
--	--	-----------------------	---	--	----------

* Institūcija norāda tos dokumentus, kuros noteiktas konkrētas prasības un kuru izpildi apliecina Institūcija, un kuru izpildi (kritērijus) novērtē LATAK akreditācijas procedūru ietvaros, t.sk. reglamentējošos dokumentus, kuros noteikti konkrēti metožu izpildes kritēriji vai pieļaujamās robežvērtības, ja Institūcija izsaka atbilstības paziņojumus/ *The body shall indicate those documents prescribing specific requirements, the compliance with which is certified by the body and the fulfilment (criteria) of which is assessed by LATAK as part of the accreditation procedures, including the regulatory documents setting out specific performance criteria or limit values, if the body makes statements of conformity* ** Uzrāda, ja ir vairākas atrašanās vietas/ *The body shows if there are multiple locations*

G. Jaunberziņa - Beitika
 Valsts aģentūras “Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs”
 Direktors/-e
State agency “Latvian National Accreditation Bureau”
Director

S. Berga
 Akreditācijas komisijas priekšsēdētājs/-a
Chair of accreditation committee

DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU
 DOCUMENT IS SIGNED WITH A SECURE ELECTRONIC SIGNATURE AND CONTAINS A TIME STAMP