



**SKEMA SERTIFIKASI
PERSYARATAN ZAT WARNA AZO,
KADAR FORMALDEHIDA DAN
KADAR LOGAM TEREKSTRAKSI
PADA KAIN UNTUK PAKAIAN BAYI
SNI 7617:2013/Amd-1:2014**

Form Title : PLSP0-TNI-1
Revision No. : 1
Issue Date : 12.08.2014
Page : 1 of 5

NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
I.	SELEKSI	
1.	Syarat & Permohonan	<p>1. Sesuai Persyaratan Permohonan yang tercantum dalam dokumen LSPro (Clien Application AF-080-Rx dan Conformity Declaration).</p> <p>1. Persyaratan :</p> <p>A. Importir</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surat Izin Usaha Perdagangan (SIUP) 2. Tanda Daftar Perusahaan (TDP) 3. Angka Pengenal Importir (API) 4. Nomor Pengenal Importir Khusus (NPIK) 5. Importir Terdaftar (IT) 6. Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP) 7. Dokumen Impor berupa <i>packing list</i> sesuai lampiran 1 8. Copy surat registrasi kepada direktoran industri tekstil dan aneka. 9. Surat jaminan tidak mengedarkan mainan selama proses SPPT SNI 10. HAKI <p>B. Produsen dalam negeri</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Izin usaha Industri (IUI) 2. Tanda Daftar Industri (TDI) 3. Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP) 4. Datar lot produksi pakaian bayi yana akan disertifikasi sesuai lampiran 2 5. Copy surat registrasi kepada direktoran industri tekstil dan aneka. 6. Surat jaminan tidak mengedarkan pakaian bayi pada saat proses pengujian SPPT SNI. 7. HAKI <p>C. Pemilik Toko</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surat Izin Usaha Perdagangan (SIUP) 2. Tanda Daftar Perusahaan (TDP) <p>Catatan: surat pernyataan jaminan tidak menjadi persyaratan bagi pemohon SPPT SNI produk pakaian bayi yang telah masuk daerah pabean Indonesia atau hasil produksi industri dalam negeri yang masih berada digudang produsen/importir/toko sejak pemberlakuan SNI wajib (maksimal sampai dengan tanggal 17 Agustus 2014)</p>
2.	Tipe Sertifikasi	IB
3.	Petugas Pengambil Contoh	Menguasai Cara Pengambilan Contoh (Berdasarkan surat tugas dari LSPro) yang tercantum didalam Juknis no 07/BIM/PER/V/2014
4.	Cara pengambilan contoh	<ul style="list-style-type: none"> • Contoh uji untuk produk dalam negeri diambil di pabrik dalam lot/batch yang mewakili hasil produksi selama 6 bulan. • Contoh uji untuk produk impor merupakan produk



**SKEMA SERTIFIKASI
PERSYARATAN ZAT WARNA AZO,
KADAR FORMALDEHIDA DAN
KADAR LOGAM TEREKSTRAKSI
PADA KAIN UNTUK PAKAIAN BAYI
SNI 7617:2013/Amd-1:2014**

Form Title : PLSP0-TNI-1
Revision No. : 1
Issue Date : 12.08.2014
Page : 2 of 5

		yang akan diekspor pada setiap pengapalan (<i>shipment</i>)
5.	Jumlah contoh uji	<ul style="list-style-type: none"> • Berdasarkan <i>sampling plan</i> pakaian bayi termasuk dalam 1 (satu) kelompok produk jika memenuhi kesamaan dalam kriteria <ul style="list-style-type: none"> - Jenis bahan atau komposisi bahan/serat - Merek, dan - Warna dominan • Jumlah contoh uji yang diambil adalah sebanyak 2 (dua) set contoh dengan perincian 1 (satu) set contoh uji dikirim ke laboratorium uji dan 1 (satu) set contoh disimpan oleh produsen/importir sebagai arsip sampai SPPT SNI diterbitkan • Untuk produk dengan komposisi serat, merek dan motif dengan variasi warna yang sama terdapat beberapa jenis model yang berbeda, maka diambil 2 (dua) set contoh uji untuk mewakili semua produk yang dimaksud • Jumlah minimal dalam 1 (satu) set contoh uji sebagai berikut: <ul style="list-style-type: none"> - Untuk produk dengan luas satu sisi permukaan $\leq 100 \text{ cm}^2$, diambil contoh uji sebanyak 6 (enam) buah atau 3 (tiga) pasang (untuk kaos kai dan kaos tangan); atau - Untuk produk dengan luas satu sisi permukaan $> 100 \text{ cm}^2$, diambil contoh uji sebanyak 3 (tiga) buah. • Cara pengambilan contoh mengikuti metode random sampling.
6.	Cara pengujian	<ol style="list-style-type: none"> 1. Seluruh parameter pengujian dapat dilakukan secara komposit, maksimal 3 warna dalam 1 jenis bahan atau komposisi bahan serat. 2. Pengujian secara komposit dapat dilakukan pada kelompok yang berbeda dengan 1 jenis bahan atau komposisi bahan serat. 3. Apabila hasil pengujian secara komposit gagal, maka dapat diuji secara individu warna terhadap produk dengan kelompok yang berbeda 4. Metode uji yang digunakan yaitu : <ul style="list-style-type: none"> • Parameter zat warna azo menggunakan EN 14362-1:2012/ISO 24362-1:2014 dan EN 14362-3:2012/ISO 24362-3:2014. • Parameter formaldehida menggunakan SNI ISO 14184-1:2010. • Parameter logam terekstraksi menggunakan SNI 7334:2009.




**SKEMA SERTIFIKASI
PERSYARATAN ZAT WARNA AZO,
KADAR FORMALDEHIDA DAN
KADAR LOGAM TEREKSTRAKSI
PADA KAIN UNTUK PAKAIAN BAYI
SNI 7617:2013/Amd-1:2014**

Form Title : PLSPO-TNI-1
Revision No. : 1
Issue Date : 12.08.2014
Page : 3 of 5

7.	Laboratorium uji yang digunakan	<p>a. Laboratorium uji independen yang telah akreditasi KAN dan ditunjuk oleh pemerintah dengan ruang lingkup semua parameter yang tercantum dalam I.6 atau,</p> <p>b. Laboratorium uji seperti pada poin a. diatas dengan penyaksian proses oleh LSPro atau,</p> <p>c. Laboratorium uji perusahaan yang telah memiliki akreditasi KAN (SNI 17025 atau ISO/IEC 17025) dengan ruang lingkup semua parameter yang tercantum dalam I.6 dengan aktivitas penyaksian proses oleh LSPro</p>
----	---------------------------------	---

NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
II.	DETERMINASI	
1.	Pelaksanaan Pengambilan Contoh	<p>Dilakukan oleh PPC sesuai Prosedur dan Instruksi kerja LSPro dan sesuai SNI 7617:2013/Amd-1:2014 yang dilengkapi dengan :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Surat tugas pengambilan contoh • <i>Sampling Plan</i> • BAPC (sekurang-kurangnya terdiri dari Label contoh uji, Pedoman PPC dan Daftar Barang)
2.	Pengujian Contoh Uji	<p>Metode pengujian mengacu kepada I.6 Produk Zat warna azo, kadar formaldehida dan kadar logam terekstraksi pada kain untuk pakaian bayi, dinyatakan lulus uji apabila memenuhi semua persyaratan yang tercantum dalam poin I.6 skema sertifikasi ini.</p> <p>Apabila dalam uji ulang salah satu syarat mutu tidak terpenuhi maka kelompok tersebut dinyatakan tidak lulus, kemudian dilakukan uji ulang untuk parameter yang gagal tersebut.</p> <p>Apabila masih gagal, akan dilakukan sampling ulang (begitu seterusnya sebanyak-banyaknya 3x pengulangan)</p>
3.	Laporan Hasil Uji	<p>Mencantumkan sekurang-kurangnya, yaitu :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. No BAPC 2. Nama Merek 3. Negara asal pakaian bayi 4. Nama dan alamat produsen/Importir 5. Nama laboratorium pengujian 6. Hasil uji 7. Kesimpulan hasil uji
III.	KAJI ULANG DAN PENETAPAN	
1.	Evaluasi terhadap laporan, Berita Acara Pengambilan Contoh dan Laporan Hasil Uji (LHU) dilakukan oleh Panitia Teknis	<p>Panitia Teknis terdiri dari personel yang menguasai Sistem Manajemen Mutu (ISO 9001 atau sistem manajemen mutu lainnya) dan menguasai SNI (sesuai SNI 7617:2013/Amd-1:2014)</p> <p>Cara pengambilan keputusan Panitia Teknis mengacu pada Prosedur LSPro</p>

2.	Keputusan Sertifikasi	Sesuai Prosedur LSPro
IV.	LISENSI (Sesuai Prosedur LSPro)	
1.	Penandaan	<p>Penandaan diatur dalam Petunjuk Teknis No. 07/BIM/PER/5/2014.</p> <ol style="list-style-type: none"> Perusahaan wajib mencantumkan tanda SNI Tanda dengan bentuk gambar adalah sebagai berikut: <div style="text-align: center;">  <p>No. SNI Kode lembaga sertifikasi produk</p> <p>(untuk ukuran perbandingan rasio dapat dilihat pada AF-020-1-R3)</p> </div> Penandaan SNI berbentuk bujur sangkar tercetak nyata dikertas hologram berwarna perak berukuran 3 cm x 3 cm, didalamnya tercetak Nomor SNI dan kode LSPro. Tanda SNI berhologram dicetak pada kertas label berukuran 4 cm x 6 cm. Penandaan SNI dilakukan dengan di <i>tag</i> pada produk atau ditempel bila produk dalam kemasan kardus. Tanda SNI berhologram dicetak sebanyak sejumlah produk yang disertifikasi dalam SPPT SNI. Penandaan dapat dilakukan digudang produksi/gudang importir di Indonesia sebelum produk dipasarkan.

Bekasi, 12 Agustus 2014

Disiapkan oleh,



(Winne Rian Zahedi)

Disetujui oleh,



(Dony Moehardono Donatianus)



**SKEMA SERTIFIKASI
PERSYARATAN ZAT WARNA AZO,
KADAR FORMALDEHIDA DAN
KADAR LOGAM TEREKSTRAKSI
PADA KAIN UNTUK PAKAIAN BAYI
SNI 7617:2013/Amd-1:2014**

Form Title : PLSP0-TNI-1
Revision No. : 1
Issue Date : 12.08.2014
Page : 5 of 5

A. Tabel Packing List dari Importir

Lampiran 1

Reference Number:.....

No	Load/Cartons	Units	Goods Description	Raw Material	Brand	Main Colour ¹⁾	HS Code	Country of Origin	Picture of product
TOTAL									

B. Tabel Lot/Batch Produksi Industri Dalam Negeri

Lampiran 2

Nomor Referensi:.....

No	Lot/Batch	Unit	Deskripsi Barang	Komposisi Bahan Baku	Merek	Warna Utama ¹⁾ (per unit)	Foto Produk
TOTAL							