

NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
<b>I.</b>	<b>SELEKSI</b>	
1.	Permohonan	Sesuai Persyaratan Permohonan yang tercantum dalam dokumen LSPro (Client Application (AF-080-Rx) dan Conformity Declaration)
2.	Tipe Sertifikasi	Tipe 5
3.	Sistem Manajemen Mutu yang diterapkan	ISO 9001:2008 atau revisinya atau Sistem Manajemen Mutu (SMM) lainnya yang diakui.
4.	Pengendalian mutu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prosedur pengendalian proses dan Bahan baku sesuai SNI 1896:2008</li> <li>• Hasil uji laboratorium sesuai dengan tingkat mutu unjuk kerja</li> </ul>
5.	Waktu Asesmen termasuk jika organisasi memiliki lebih dari 1 (satu) lokasi pabrik.	Sesuai Prosedur LSPro
6.	Petugas Pengambil Contoh	Menguasai cara Pengambilan Contoh (berdasarkan surat tugas dari LSPro) yang tercantum dalam PERMEN No. 59/M-IND/PER/5/2012, Peraturan Dirjen Petunjuk Teknis No 32/IUBTT/PER/12/2011 atau SNI 1896:2008.
7.	Cara pengambilan contoh	<p>Mengacu pada SNI 1896:2008, yaitu</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sebanyak satu buah contoh uji setiap jenis uji untuk setiap tipe pelek.</li> <li>• Apabila tidak lulus uji, dapat diulang kembali dengan mengambil 2 kali lebih banyak dari uji sebelumnya dari lot yang berbeda.</li> </ul>
8.	Jumlah contoh	Contoh uji diambil mengacu kepada SNI 1896:2008 dan Petunjuk teknis No 32/IUBTT/PER/12/2011

NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
9.	Cara pengujian	Cara uji bahan dan pemenuhan persyaratan sesuai dengan SNI 1896:2008, yaitu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sifat tampak: Dilakukan secara visual termasuk pemeriksaan cat sesuai dengan permintaan konsumen.</li> <li>• Daya tahan kelelahan momen lentur (<i>Dynamic cornering fatigue test</i>)</li> <li>• Daya tahan terhadap kelelahan radial dinamis (<i>Dynamic radial fatigue test</i>)</li> <li>• Daya tahan terhadap benturan (<i>Impact test</i>)</li> <li>• Kekedapan udara untuk pelek paduan logam ringan (<i>Light Alloy Wheel</i>)</li> </ul>
10.	Laboratorium Uji yang digunakan	a. Laboratorium uji independen yang telah Akreditasi KAN dengan ruang lingkup semua parameter yang tercantum dalam bagian I.9 b. Laboratorium uji seperti pada point a diatas dengan penyaksian proses oleh LSPro c. Laboratorium uji perusahaan yang telah memiliki akreditasi KAN (SNI 17025 atau ISO/IEC 17025) dengan ruang lingkup semua parameter uji yang tercantum dalam bagian I.9 dengan aktivitas penyaksian proses oleh LSPro.
<b>II.</b>	<b>DETERMINASI</b>	
1.	Audit Kecukupan : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jika telah memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu</li> <li>• Jika belum memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu</li> </ul>	Tidak Perlu dilakukan Audit Kecukupan  Harus dilakukan Audit Kecukupan, sesuai Prosedur LSPro.
2.	Audit Lapangan : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tim Asesor</li> </ul>	Sesuai aturan dan Prosedur LSPro Salah seorang dari Tim Asesor harus mempunyai pengalaman di bidangnya min 1 tahun. Atau 5x pengalaman audit.

NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Area yang diaudit :               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jika telah memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu</li> <li>• Jika belum memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu</li> </ul> </li> <li>• Proses kritis yang harus diperhatikan</li> </ul> <p>Bahan baku</p>	<p>Hanya pada titik kritis saja</p> <p>Keseluruhan bagian</p> <p>Pemilihan bahan baku, proses produksi (perakitan), metode pengujian, warehouse, penandaan (marking)</p> <p>Logam atau pelek baja</p> <p>Baja atau Paduan Logam ringan (Alloy)</p>
3.	Laporan audit	Sesuai Prosedur audit
4.	Pelaksanaan pengambilan contoh	<p>Dilakukan oleh PPC sesuai Prosedur dan SNI 1896 : 2008, yang dilengkapi dengan Rencana Pengambilan contoh, Berita Acara Pengambilan Contoh dan Label Contoh.</p> <p>Contoh diambil di jalur produksi.</p>
5.	Pengujian Contoh Uji	<p>Metoda dan syarat lulus uji sesuai atau sama dengan I.9.</p> <p>Jika ada satu atau beberapa parameter contoh uji (syarat lulus adalah semua syarat mutu dalam bagian I.9 harus dipenuhi) yang tidak memenuhi syarat, maka harus dilakukan uji ulang contoh uji kedua sebanyak 2 (dua) kali dari contoh uji pertama yang gagal.</p> <p>Apabila dalam uji ulang salah satu syarat mutu tidak terpenuhi maka kelompok tersebut dinyatakan tidak lulus, kemudian dilakukan sampling ulang begitu seterusnya sebanyak-banyaknya 3 x pengulangan.</p>
6.	Laporan Hasil Uji	Mencantumkan nilai hasil uji dan nilai kesesuaian dalam pemenuhan SNI (sesuai item I.9)

NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
<b>III. KAJI ULANG DAN PENETAPAN</b>		
1.	Evaluasi terhadap Laporan/ BA Pengambilan Contoh, Laporan Asesmen dan Laboran Hasil Uji dilakukan oleh Panitia Teknis	Panitia Teknis terdiri dari personel yang menguasai Sistem Manajemen Mutu (ISO 9001 atau sistem manajemen mutu lainnya) dan menguasai SNI 1896:2008 Cara pengambilan keputusan mengacu pada Prosedur LSPro.
2.	Keputusan Sertifikasi	Sesuai Prosedur LSPro.
<b>IV. LISENSI (Sesuai prosedur LSPro)</b>		
<b>V. SURVEILAN</b>		
1.	Asesmen Area yang diaudit : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jika telah memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu</li> <li>• Jika belum memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hanya pada titik kritis dan mempertimbangkan hasil surveilan dari Lembaga Sertifikasi Sistem Manajemen Mutu.</li> <li>• Pengendalian Proses dan Pengendalian Produk, Tinjauan Manajemen, Keluhan dan Kepuasan Pelanggan, Internal Audit , Pengendalian Produk Tidak Sesuai, Evaluasi Data dan Tindakan Perbaikan. Sedangkan elemen lainnya dilakukan bergantian sehingga semua elemen terwakili selama periode sertifikasi. Serta mempertimbangkan hasil asesmen sebelumnya.</li> </ul>
2.	Surveillance produk	LSPro melakukan inspeksi sampel dari pabrik dengan melakukan verifikasi hasil pengujian yang dilakukan oleh produsen dibawah Kendali LSPro.
3.	Pengujian Contoh	Sesuai parameter SNI (sesuai I.9)



**SKEMA SERTIFIKASI**  
**PELEK KENDARAAN**  
**BERMOTOR**  
**KATEGORI M,N,O**  
**SNI 1896 : 2008**

Form Title : PLSP0-TNI-1.  
Revision No. : 1  
Issue Date : 12.08.2014  
Page : 5 of 5

Bekasi, 12 Agustus 2014

Disiapkan oleh,

( Winne Rian Zahedi )

Diketahui oleh,

(Dony Moehardono Donatianus )