

| NO | FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN | PERSYARATAN |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| I. | SELEKSI | |
| 1. | Permohonan | Sesuai Persyaratan Permohonan yang tercantum dalam dokumen LSPro (Clien Application AF-080-Rx dan Conformity Declaration) |
| 2. | Tipe Sertifikasi | 5 |
| 3. | Menerapkan Sistem Manajemen Mutu (SMM) | ISO 9001:2008 atau revisinya atau Sistem Manajemen Mutu (SMM) lainnya yang diakui. |
| 4. | Pengendalian mutu | <ul style="list-style-type: none"> Bahan baku (sesuai SNI 07-0068-2007) Hasil uji laboratorium sesuai dengan tingkat mutu unjuk kerja |
| 5. | Waktu asesmen termasuk jika organisasi memiliki lebih dari 1 (satu) lokasi pabrik | Sesuai Prosedur LSPro |
| 6. | Petugas Pengambil Contoh | Menguasai Cara Pengambilan Contoh (Berdasarkan surat tugas dari LSPro) dan SNI 07-0068-2007 |
| 7. | Cara pengambilan contoh | Pengambilan contoh uji sesuai dengan SNI 07-0068-2007, <ul style="list-style-type: none"> Barang-barang/produk yang akan diperiksa harus dikelompokkan sedemikian rupa sehingga mudah diidentifikasi. Setiap kelompok harus terdiri dari satu macam kelas, ukuran dan komposisi yang dihasilkan pada kondisi dan waktu yang bersamaan Pengambilan contoh dilakukan oleh petugas yang berwenang. Pihak produsen atau penjual tidak diperkenankan melakukan pengambilan contoh. Pengambilan contoh dilakukan secara acak. |
| 8. | Jumlah contoh uji | Sesuai dengan SNI 07-0068-2007, yaitu: <ul style="list-style-type: none"> Satu contoh hanya dapat mewakili partai yang terdiri dari paling banyak 250 batang dari jenis yang sama untuk kemudian diuji tarik, uji lengkung, uji linyak dan uji tarik dari bagian las. Untuk pipa persegi hanya dilakukan uji tarik. |
| 9. | Cara pengujian | Sesuai SNI 07-0068-2007, yaitu: <ul style="list-style-type: none"> Pemeriksaan pada sifat tampak dan bentuk harus dilakukan pada setiap pipa secara visual Pemeriksaan panjang pipa harus dilakukan dengan mempergunakan meteran baja Pengujian tarik (Batang uji tarik sesuai dengan ketentuan dalam SNI 07-0371-1989, batang uji tarik logam) Uji lengkung Uji linyak |

| NO | FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN | PERSYARATAN |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10. | Laboratorium uji yang digunakan | a. Laboratorium uji independen yang telah akreditasi KAN dengan ruang lingkup semua parameter yang tercantum dalam I.9 atau, b. Laboratorium uji seperti pada poin a. diatas dengan penyaksian proses oleh LSPro atau, c. Laboratorium uji perusahaan yang telah memiliki akreditasi KAN (SNI 17025 atau ISO/IEC 17025) dengan ruang lingkup semua parameter yang tercantum dalam I.9 dengan aktivitas penyaksian proses oleh LSPro |
| II. DETERMINASI | | |
| 1. | Audit kecukupan: <ul style="list-style-type: none"> • Jika telah memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu • Jika belum memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu | Perlu dilakukan Audit Kecukupan Harus dilakukan Audit Kecukupan, sesuai Prosedur LSPro. |
| 2. | Audit Lapangan: <ul style="list-style-type: none"> • Tim Asesor • Area yang diaudit: <ul style="list-style-type: none"> • Jika telah memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu • Jika belum memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu • Proses kritis yang harus diperhatikan • Bahan Baku | Sesuai aturan dan Prosedur LSPro Salah seorang dari Tim Asesor harus mempunyai pengalaman dibidangnya selama 1 (satu) tahun atau 5 (lima) kali pengalaman audit. Hanya pada titik kritis Keseluruhan bagian Ketentuan sesuai standar SNI 07-0068-2007 Pipa baja, karbon |
| 3. | Laporan asesmen | Sesuai Prosedur LSPro |
| 4. | Pelaksanaan Pengambilan Contoh | Dilakukan oleh PPC sesuai Prosedur dan Instruksi kerja LSPro dan sesuai SNI 07-0068-2007 yang dilengkapi dengan Rencana Pengambilan Contoh, Berita Acara Pengambilan Contoh dan Label Contoh. Contoh diambil di jalur produksi atau Gudang produksi. |

| NO | FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN | PERSYARATAN |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5. | Pengujian Contoh Uji | <p>Metode pengujian mengacu kepada I.9 Produk Pipa baja karbon untuk konstruksi umum, dinyatakan lulus uji apabila memenuhi semua persyaratan pada butir 7 standar SNI.</p> <p>Apabila dalam uji ulang salah satu syarat mutu tidak terpenuhi maka kelompok tersebut dinyatakan tidak lulus, kemudian dilakukan sampling ulang begitu seterusnya sebanyak-banyaknya 3x pengulangan.</p> |
| 6. | Laporan Hasil Uji | <p>Mencantumkan nilai hasil dan nilai kesesuaian dalam pemenuhan SNI baik dari syarat kimia dan syarat fisika.</p> |
| III. KAJI ULANG DAN PENETAPAN | | |
| 1. | Evaluasi terhadap laporan, Berita Acara Pengambilan Contoh, Laporan Asesmen dan Laporan Hasil Uji (LHU) dilakukan oleh Panitia Teknis | <p>Panitia Teknis terdiri dari personel yang menguasai Sistem Manajemen Mutu (ISO 9001 atau sistem manajemen mutu lainnya) dan menguasai SNI (sesuai SNI 07-0068-2007)</p> <p>Cara pengambilan keputusan Panitia Teknis mengacu pada Prosedur LSPro</p> |
| 2. | Keputusan Sertifikasi | Sesuai Prosedur LSPro |
| IV. LISENSI (Sesuai Prosedur LSPro) | | |
| V. SURVEILAN | | |
| 1. | <p>Penilaian (asesmen)</p> <p>Area yang diaudit:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Jika telah memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu • • Jika belum memiliki Sertifikat Sistem Manajemen Mutu | <p>Hanya pada titik kritis dalam proses produksi di pabrik dan mempertimbangkan hasil surveilan dari Lembaga Sertifikasi Sistem manajemen Mutu</p> <p>Pengendalian Proses dan pengendalian Produk, Tinjauan Manajemen, Keluhan dan Kepuasan Pelanggan, Internal Audit, Pengendalian Produk Tidak sesuai, Evaluasi Data dan Tindakan Perbaikan sedangkan elemen lainnya dilakukan bergantian sehingga semua elemen terwakili selama periode sertifikasi. Serta mempertimbangkan hasil asesmen sebelumnya.</p> |
| 2. | Surveilans produk | <p>LSPro melakukan inspeksi sampel dari pabrik dengan melakukan verifikasi hasil pengujian yang dilakukan oleh produsen dibawah kendali LSPro.</p> |
| 3. | Pengujian contoh | Sesuai aturan II.5. |



**SKEMA SERTIFIKASI
PIPA BAJA KARBON UNTUK
KONSTRUKSI UMUM
SNI 07-0068-2007**

Form Title : PLSP0-TNI-1
Revision No. : 1
Issue Date : 12.08.2014
Page : 4 of 4

Bekasi, 12 Agustus 2014

Disiapkan oleh,

(Winne Rian Zahedi)

Diketahui oleh,

(Dony Moehardono Donatianus)