



Türk Akreditasyon Kurumu

# AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

## TÜV NORD TURKEY TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.

Merkez Adres: Çoraklar Mahallesi Aliğa Organize Sanayi Bölgesi ( ALOSBI ) 5001 Sok. No: 7/3D Aliğa/İzmir  
İzmir/Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

**Akreditasyon No : AB-1770-T**

**Akreditasyon Tarihi : 19.01.2023**

**Revizyon Tarihi / No : 08.02.2023 / 00**

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **18.01.2027** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu  
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.


*Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.*

 Deney TS EN ISO/IEC 17025 AB-1770-T	<b>TÜV NORD TURKEY TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.</b>	
	Akreditasyon No: AB-1770-T Revizyon No: 00 Tarih: 08.02.2023	
<b>Deney Laboratuvarı</b>		
<b>Adresi :</b> Çoraklar Mahallesi Aliğa Organize Sanayi Bölgesi ( ALOSBI ) 5001 Sok. No: 7/3D Aliğa/Izmir İZMİR/Türkiye		<b>Telefon :</b> +90 216 361 2995 <b>Fax :</b> - <b>E-Posta :</b> nurgul.dogan@tuv-turkey.com <b>Web Sitesi :</b> https://www.tuv-nord.com/tr

### Metal ve Alaşımlardan Yapılan Ürün ve Malzemeler

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Metalik Malzemeler  Metalik ve Kaynaklı Malzemeler	Makro ve Mikro İnceleme Testleri	TS EN ISO 17639 ASME Sec IX AWS D1.1 TS EN ISO 14555 Madde 11.6 ASTM E 112 TS EN ISO 643 ASTM A 247 TS EN ISO ISO 945-2 TS EN ISO ISO 1463 ASTM E 1351
Metalik ve Kaynaklı Malzemeler	Çentik Darbe Deneyi  (300J) [ +20 °C - (-196 °C) ]	TS EN ISO 148-1 TS EN ISO 9016 ASTM A370 Md.20-30 ASTM E23 ASME Sec. IX
Metalik Malzemeler  Metalik ve Kaynaklı Malzemeler	Eğme Deneyi	TS 205-1 EN ISO 7438 TS EN ISO 5173 ASTM A370 Md. 15 ASTM E190 ASTM E290 ASME Sec IX - QW160 ISO 14555 Madde 11.3
Metalik ve Kaynaklı Malzemeler	Çekme Mukavemeti Tayini  (Ortam Sıcaklığında (10) kN – (600) kN)	TS EN ISO 6892-1 TS EN ISO 4136 TS EN ISO 5178 ASTM E8/E8M ASME Sec IX TS 708 TS EN ISO 898-1 ASTM F606M TS EN ISO 1455 Madde 11.4 EN ISO 8495 EN ISO 8496
Metalik ve Kaynaklı Malzemeler	Vickers Sertlik Deneyi  ( HV10 )	TS EN ISO 6507-1 TS EN ISO 9015 -1 ASTM E92
Metalik Malzemeler	Yüzey Pürüzlülük Ölçüm Deneyi	TS EN ISO 21920-2



 Deney TS EN ISO/IEC 17025 AB-1770-T	<b>TÜV NORD TURKEY TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.</b>	
	Akreditasyon No: AB-1770-T Revizyon No: 00 Tarih: 08.02.2023	
	<b>Deney Laboratuvarı</b>	
	<b>Adresi :</b> Coraklar Mahallesi Aliğa Organize Sanayi Bölgesi ( ALOSBI ) 5001 Sok. No: 7/3D Aliğa/Izmir Izmir/Türkiye	<b>Telefon :</b> +90 216 361 2995 <b>Fax :</b> - <b>E-Posta :</b> nurgul.dogan@tuv-turkey.com <b>Web Sitesi :</b> <a href="https://www.tuv-nord.com/tr">https://www.tuv-nord.com/tr</a>
Metalik Malzemeler Metalik ve Kaynaklı Malzemeler	Kırma Deneyi	TS EN ISO 9017 ASME Sec. IX AWS D1.1
Metalik Malzemeler Metalik ve Kaynaklı Malzemeler	Ağız Genişletme Testi	TS EN ISO 8493
Metalik Malzemeler	Leeb Sertlik Tayini	TS EN ISO 16859-1
Kaynaklı Malzemeler	Direnç nokta ve projeksiyon kaynakların yontma deneyi	TS EN ISO 10447
Metalik Malzemeler Metal ve Kaynaklı Malzemeler	Yassılaştırma Testi	TS EN ISO 8492
Kaynaklı Malzemeler	Direnç nokta ve projeksiyon kaynakların soyma deneyi	TS EN ISO 10447
Metalik Malzemeler	Basma Testi	ASTM E9 TS 206
Metalik Malzemeler Metalik ve Kaynaklı Malzemeler	Z Testi	TS EN 10164

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-  
imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

